



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

**МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ НА СТОЙКОСТЬ
К ВОЗДЕЙСТВИЮ ЖИДКИХ АГРЕССИВНЫХ СРЕД**

ГОСТ 9.068—76

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Единая система защиты от коррозии и старения

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Методы испытаний на стойкость
к воздействию жидких агрессивных сред

Unified system of corrosion and ageing protection.
Sealants. Test methods for resistance to attack by
liquid corrosive media

ГОСТ
9.068-76

Срок действия

с 01.01.78

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вулканизированные эластичные герметизирующие материалы (в дальнейшем герметики) и устанавливает методы испытаний на стойкость к воздействию жидких агрессивных сред при заданных температурах и продолжительности испытаний по одному или нескольким показателям:

условной прочности при растяжении и относительному удлинению при разрыве (метод А);

прочности связи герметика с металлом при отслаивании (метод Б);

изменению массы (метод В);

скорости отслаивания герметика от металла при постоянной отслаивающей нагрузке (метод Г).

Показатель для определения стойкости герметиков к воздействию жидких агрессивных сред устанавливают в стандартах или технических условиях на герметики.

Методы предназначены для сравнительной оценки стойкости герметиков к воздействию жидких агрессивных сред.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. МЕТОД А

1.1. Отбор образцов

1.1.1. Образцы для определения исходного показателя изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 21751—76 тип I.

1.1.2. Образцы для определения показателя после воздействия среды изготавливают из пластин, подвергавшихся воздействию среды, в соответствии с требованиями ГОСТ 21751—76 тип I.

1.1.3. Количество образцов для испытаний до и после воздействия жидкой агрессивной среды должно быть не менее пяти.

1.1.4. Показатели до и после воздействия жидкой агрессивной среды определяют на разных образцах.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Аппаратура, реактивы, материалы, среды:

аппаратура — в соответствии с требованиями ГОСТ 21751—76 и требованиями, изложенными ниже:

эксикатор по ГОСТ 25336—82 для выдержки образцов в средах при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$;

контейнер для выдержки образцов в средах при повышенных температурах [выше $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$] в соответствии с требованиями ГОСТ 9.712—86 и снабженный устройствами для измерения температуры среды и регулирования давления.

Допускается использовать контейнер в соответствии с требованиями ГОСТ 9.712—86;

термостат камерного типа в соответствии с требованиями ГОСТ 9.024—74;

часы электрические вторичные показывающие по ГОСТ 22527—77;

термометр стеклянный технический по ГОСТ 2823—73 с пределом измерения от 0 до 100°C , ценой деления 1°C ;

сосуд для промывания образцов, изготовленный из материалов, стойких по отношению к среде;

линейка металлическая измерительная по ГОСТ 427—75;

бюкса стеклянная с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82;

бензин по ГОСТ 443—76;

спирт этиловый по ГОСТ 18300—87;

этилацетат по ГОСТ 8981—78;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026—76;

среды для испытаний указаны в рекомендуемом приложении 1.

1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.3. Подготовка к испытаниям

1.3.1. Образцы подготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 21751—76.

1.3.2. Готовят среды необходимой концентрации. Тип и концентрацию среды устанавливают по рекомендуемому приложению 1

в соответствии со стандартами или техническими условиями на герметики.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1 3.3. Тип емкости (эксикатор или контейнер) выбирают в зависимости от температуры испытаний.

1 4 Проведение испытаний

1 4 1. Исходное значение показателей условной прочности и относительного удлинения до воздействия среды определяют по ГОСТ 21751—76.

1 4 2. Испытания в среде проводят при одной из температур, указанных в таблице, в зависимости от типа полимера, на основе которого изготовлен герметик.

Тип полимера	Температура испытаний в среде, °С
Тнokoлы жидкие	23, 50, 70, 100, 125
Термоэластопласты	23, 50
Силоксановые и фторсодержащие	23, 125, 150, 175, 200; 250
Форполимеры изоцианатные	23, 50, 70
Тнoполиэфирь	23

Примечание Допускается проводить испытания герметиков на основе жидких тнokoлов при температуре 130°С.

Предельные отклонения по температурам испытания должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.024—74.

Допускается проводить испытания при повышенной температуре с периодическим охлаждением.

Предельное отклонение продолжительности испытаний не должно превышать ± 1 ч. Продолжительность нагрева и охлаждения не входит в продолжительность испытаний

Условия испытаний (температура и продолжительность) устанавливают в стандартах или технических условиях на герметик.

1 4 3. Для определения условной прочности и относительного удлинения после воздействия среды пластины закрепляют в емкости

Расстояние между пластинами, пластинами и стенками, пластинами и дном емкости должно быть не менее 5 мм.

1 4 2, 1 4 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1 4 4 Емкость с пластинами заполняют средой. Загрузка емкости не должна превышать 75% ее объема, при этом уровень среды над образцами должен быть не менее 1 см, а объем среды на 1 г образца должен составлять 7—10 см³.

1.4.5. Если испытания проводят в контейнере, то контейнер с пластинами и заполненный средой проверяют на герметичность.

Утечка среды не допускается в соответствии с требованиями ГОСТ 9 070—76.

1 4 6 Контейнер с пластинами помещают в термостат, предварительно нагретый до требуемой температуры.

1 4 7 Отсчет продолжительности испытаний начинают с момента погружения пластин в среду, если испытания проводят при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, или с момента достижения заданной температуры среды в контейнере с пластинами, если испытания проводят при повышенной температуре.

1 4 8. Среда меняют не реже, чем в сроки, указанные в рекомендуемом приложении 1

При замене среды емкость перед заполнением очищают, промывают жидкостью, растворяющей среду (бензин, этиловый спирт, этилацетат, дистиллированная вода и т. п.) и просушивают до удаления промывной жидкости.

Тип промывной жидкости устанавливают в зависимости от типа среды с учетом того, чтобы жидкость для промывания не вызвала изменений свойств герметика

1 4 9 Пластины извлекают из среды (предварительно охладив емкость с пластинами до температуры $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, если испытания проводили при повышенной температуре) и помещают их на 30—40 с в сосуд с жидкостью для промывания

Если пластины испытывали в воде и топливе, промывания не требуется

Жидкость для промывания необходимо менять не реже, чем после промывки 10 пластин. Объем жидкости для промывания 10 пластин должен быть не менее 1,5 л.

1 4 10 Промытые пластины вытирают фильтровальной бумагой и помещают в эксикатор

1 4 6—1 4 10 (Измененная редакция, Изм. № 1).

1 4 11 Не ранее чем через 3 ч и не позднее 24 ч после того, как пластины были извлечены из среды, определяют по ГОСТ 21751—76 толщину и ширину образца; силу, вызывающую разрыв образца, длину рабочего участка образца до растяжения;

длину рабочего участка образца при разрыве для вычисления условной прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве.

1 4 11 (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1 4 12 Результаты испытаний записывают в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении 2

1 5 Обработка результатов

1 5 1 Условную прочность при растяжении до разрыва после воздействия среды ($f_{\text{рсп}}$) в МПа (кгс/см^2) вычисляют по формуле

$$f_{\text{рсп}} = \frac{P_{\text{рсп}}}{h_{\text{србср}}},$$

где $P_{\text{рсп}}$ — сила, вызывающая разрыв образца, Н (кгс), определяемая по п. 1 4 11;

$h_{\text{ср}}$ — толщина образца после воздействия среды, м (см), определяемая по п. 1.4.11;

$b_{\text{ср}}$ — ширина образца после воздействия среды, м (см), определяемая по п. 1.4.11.

1.5.2. Относительное удлинение при разрыве после воздействия среды ($\epsilon_{\text{ср}}$) в процентах вычисляют по формуле

$$\epsilon_{\text{ср}} = \frac{l_{\text{ср}} - l_{\text{оср}}}{l_{\text{оср}}} \cdot 100,$$

где $l_{\text{ср}}$ — длина рабочего участка образца после воздействия среды при разрыве, м (см), определяемая по п. 1.4.11;

$l_{\text{оср}}$ — длина рабочего участка образца после воздействия среды до растяжения, м (см), определяемая по п. 1.4.11.

1.5.1, 1.5.2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5.3 За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение условной прочности и относительного удлинения при разрыве после воздействия среды, которое вычисляют в соответствии с ГОСТ 21751—76.

1.5.4 Допускается определять коэффициенты стойкости герметика к среде по изменению условной прочности ($K_{\text{п}}$) и относительного удлинения ($K_{\text{у}}$) в процентах по формулам:

$$K_{\text{п}} = \frac{f_{\text{р ср}}}{f_{\text{р}}} \cdot 100,$$

где $f_{\text{р}}$ — условная прочность до воздействия среды, определяемая по п. 1.4.1;

$f_{\text{р ср}}$ — условная прочность после воздействия среды, вычисленная по п. 1.5.1;

$$K_{\text{у}} = \frac{\epsilon_{\text{р ср}}}{\epsilon_{\text{р}}} \cdot 100,$$

где $\epsilon_{\text{р}}$ — относительное удлинение образца при разрыве до воздействия среды, определяемое по п. 1.4.1,

$\epsilon_{\text{р ср}}$ — относительное удлинение образца при разрыве после воздействия среды, вычисленное по п. 1.5.2

1.5.5. Сопоставимыми считают результаты испытаний при одинаковых:

способе изготовления образцов;

условиях испытаний (тип среды, температура и продолжительность).

1.5.4, 1.5.5 (Измененная редакция, Изм. № 1).

2. МЕТОД Б

2 1. Отбор образцов

Образцы для испытаний изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 21981—76.

2 2. Аппаратура, реактивы, материалы, среды

Аппаратура, реактивы, материалы, среды — в соответствии с требованиями ГОСТ 21981—76 и п. 1.2 настоящего стандарта.

2 3. Подготовка к испытаниям

Образцы подготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 21981—76 и пп. 1.3.2, 1.3.3 настоящего стандарта.

2 4. Проведение испытаний

2 4 1 Исходное значение показателя прочности связи герметика с металлом при отслаивании и характер разрушения образцов до воздействия среды определяют по ГОСТ 21981—76.

2 4 2 Для определения прочности связи герметика с металлом при отслаивании после воздействия среды образцы закрепляют в емкости, как указано в п. 1.4.3, и проводят испытания по пп. 1.4.4—1.4.9.

Температуру испытаний устанавливают в соответствии с п. 1.4.2.

2 4 3 Промытые образцы вытирают фильтровальной бумагой и помещают в эксикатор или боксу.

2.4.4. Прочность связи герметика с металлом при отслаивании после воздействия среды и характер разрушения образцов при отслаивании определяют по ГОСТ 21981—76 не ранее 3 ч и не позднее 24 ч после того, как образцы были извлечены из среды.

2 4 5 Результаты испытаний записывают в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении 3.

2 5. Обработка результатов

2 5 1. Прочность связи герметика с металлом при отслаивании после воздействия среды ($F_{\text{рсп}}$) в Н/м (кгс/см) вычисляют по формуле

$$F_{\text{рсп}} = \frac{P_{\text{рсп}}}{b},$$

где $P_{\text{рсп}}$ — сила, вызывающая отслаивание образца, определяемая по п. 2.4.4, Н (кгс);

b — ширина образца, равная 25 мм.

2 5 2 За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение показателей прочности связи герметика с металлом до и после воздействия среды, которое вычисляют в соответствии с требованиями ГОСТ 21981—76.

2 5 3. Сопоставимыми считают результаты испытаний при одинаковых:

способе изготовления образцов;

условиях испытаний (тип среды, температура, продолжительность).

2.4.1—2.5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОД В

3.1. Отбор образцов

3.1.1. Форма, размеры и количество образцов для испытаний должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.030—74.

3.1.2. Способ изготовления пластин для вырубki и вырезки из них образцов должен соответствовать требованиям ГОСТ 21751—76.

3.2. Аппаратура, реактивы, материалы, среды:
контейнер, термостат, часы, термометр по п. 1.2;
сосуд для промывания образцов;
толщиномер по ГОСТ 11358—74 с ценой деления 0,01 мм и измерительным усилием от 0,785 до 1,961 Н (от 80 до 200 гс);
бюкса стеклянная с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82;
весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 200 г, класса точности 2;
реактивы, материалы, среды по п. 1.2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. Подготовка к испытаниям

3.3.1. Измеряют толщину образцов толщиномером, маркируют порядковым номером. Подготовку к испытаниям проводят по п. 1.3.2.

3.3.2. Выбирают тип емкости (бюкса или контейнер) в зависимости от температуры испытаний.

3.4. Проведение испытаний

3.4.1. Определяют массу образца на воздухе с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

3.4.2. Для определения массы после воздействия среды образцы помещают в емкость так, чтобы они не касались друг друга, стенок и дна емкости.

3.4.3. Емкость с образцами заполняют средой при соотношении объемов среды и образцов не менее 15 : 1.

3.4.4. Проводят испытания по пп. 1.4.2; 1.4.5—1.4.9.

Перерывы при выдержке в среде не допускаются. Среду меняют после каждой выдержки образцов.

3.4.5. Промытые образцы вытирают фильтровальной бумагой и помещают в бюксу.

3.4.4, 3.4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.6. Массу образцов определяют, как указано в п. 3.4.1, не позднее чем через 3 ч после выдержки в среде.

3 4 7 Результаты испытаний записывают в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении 4

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 5 Обработка результатов

3 5 1 Изменение массы образца (ΔM) в процентах вычисляют по ГОСТ 9 030—74

3 5 2 За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение показателей не менее трех образцов, отличающихся между собой не более чем на 15%

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3 5 3 Сопоставимыми считают результаты испытаний в соответствии с ГОСТ 9 030—74

4. МЕТОД Г

4 1 Отбор образцов по п 2 1 настоящего стандарта

4 2 Аппаратура, реактивы, среды

прибор для определения скорости отслаивания по ГОСТ 9 712—86,

линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427—75,

аппаратура для выдержки образцов в среде, реактивы и среды по п 1 2,

весы лабораторные рычажные по ГОСТ 24104—80 с наибольшим пределом взвешивания 10 кг, класса точности 2

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4 3 Подготовка к испытаниям

4 3 1 Подготовку к испытаниям проводят по п 2 3

4 3 2 Измеряют длину свободной металлической части образца (I) в миллиметрах с погрешностью не более 0,5 мм

4 4 Проведение испытаний

4 4 1 Длину отслоившегося участка образца (L) в миллиметрах до воздействия среды определяют следующим образом

Образцы помещают между планками прибора и закрепляют металлическую сетку образцов в зажимах Расстояние между образцами должно быть не менее 50 мм, затем подвешивают к зажиму груз (фиксируют время начала испытаний), который обеспечивает отслаивание герметика от металла на расстоянии не менее 1 мм в течение 2 ч

Массу груза устанавливают в стандартах или технических условиях на герметики Она должна быть равна одному из следующих значений 0,5, 1,0, 2,0, 3,0, 4,0, 5,0 и 6,0 кг

Грузы в процессе испытаний не должны касаться друг друга

Общая продолжительность испытаний не должна превышать 6 ч

Снимают груз с каждого образца, фиксируя время окончания испытаний

Освобождают образцы из зажимов, измеряют длину свободной металлической части образца (L') в миллиметрах с погрешностью не более 0,5 мм и определяют характер разрушения по ГОСТ 21981—76.

4.4.2. Образцы закрепляют в емкости, как указано в п. 1.4.3, и проводят испытания по пп. 1.4.4—1.4.9.

Температуру испытаний устанавливают в соответствии с п. 1.4.2.

4.4.3. Промытые образцы вытирают фильтровальной бумагой, помещают в эксикатор и определяют длину отслоившегося участка образца после воздействия среды, как указано в п. 4.4.1, не ранее чем через 3 ч и не позднее 24 ч после того, как образцы были вынуты из среды.

4.4. Результаты испытаний записывают в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении 5

4.5 Обработка результатов

4.5.1. Скорость отслаивания герметика от металла до воздействия среды (v) м/с (мм/мин) вычисляют по формуле

$$v = \frac{l}{t}$$

где $l = L' - L$ — длина участка, на котором произошло отслаивание герметика от металла до воздействия среды, м (мм);

t — продолжительность испытания, в течение которой произошло отслаивание герметика от металла на участке длиной l , м (мм), до воздействия среды, с (мин).

4.5.2. Скорость отслаивания герметика от металла после воздействия среды ($v_{\text{ср}}$) в м/с (мм/мин) вычисляют по формуле

$$v_{\text{ср}} = \frac{l_{\text{ср}}}{t_{\text{ср}}},$$

где $l_{\text{ср}} = L'_{\text{ср}} - L_{\text{ср}}$ — длина участка, на котором произошло отслаивание герметика от металла после воздействия среды, м (мм);

$t_{\text{ср}}$ — продолжительность испытания, в течение которой произошло отслаивание герметика от металла на участке длиной $l_{\text{ср}}$ м (мм) после воздействия среды с (мин).

4.3.2—4.5.2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5.3. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение показателей скорости отслаивания герметика от металла до и после воздействия среды не менее пяти образцов, отличающихся между собой не более чем на 15%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4 5.4. Сопоставимыми считают результаты испытаний при одинаковых:

способе изготовления образцов;

условиях испытаний (тип среды, температура, продолжительность, масса груза).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5 1. Помещение для испытаний должно быть оборудовано приточно вытяжной вентиляцией и соответствовать требованиям ГОСТ 12 1.004—85 и ГОСТ 12.1.005—76.

5 2 При подготовке и проведении испытаний должны соблюдаться типовые правила пожарной безопасности промышленных предприятий, утвержденные ГУПО МВД СССР и установленные ГОСТ 12 3 002—75

5 3 Аппаратура в части электробезопасности должна соответствовать требованиям ГОСТ 12 1 019—79 и ГОСТ 12 1 030—81.

5 4 Не допускается производить ремонт при включенной в сеть энергопитания аппаратуре.

5 5 Работы с контейнерами должны проводиться в отдельном помещении в вытяжном шкафу

5 6 Контейнер должен иметь паспорт с указанием вместимости, даты изготовления, марки металла, способа проверки герметизации, даты очередного испытания на герметичность

5 7 Работающие должны быть обеспечены резиновыми перчатками, спецодеждой и защитными очками.

5 8 Каждый работающий должен пройти инструктаж по работе с горючими и легковоспламеняющимися веществами, изучить инструкцию по эксплуатации термостата и контейнера, получить допуск к работе

5 9 На каждом рабочем месте должны быть инструкции по технике безопасности и промышленной санитарии.

Разд 5 (Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

Наименование среды	Сроки замены среды, ч, не реже, при температуре, °С							
	23	50 и 70	100	125	150	175	200	250
Вода по ГОСТ 2874—82	200	100	—	—	—	—	—	—
Раствор морской соли в воде, 5%-ный (по массе)	168	72	—	—	—	—	—	—
Топливо марок Т-1 и ТС-1 по ГОСТ 10227—86	1000	500	500	500	300	—	—	—
Топливо марок А и З по ГОСТ 305—82	1000	500	300	—	—	—	—	—
Топливо нафтил	1000	500	500	500	300	200	50	24
Топливо Т-8В	1000	500	500	500	300	200	50	24
Жидкость типа СЖР-1	200	150	100	100	50	50	24	24
Жидкость типа СЖР-2	200	150	100	50	50	24	24	—
Жидкость типа СЖР-3	200	100	50	24	24	—	—	—
Изооктан эталонный (2, 2, 4-триметилпентан) по ГОСТ 12433—83, толуол по ГОСТ 5789—78 или их смеси в соотношении 7:3 или 1:1	48	—	—	—	—	—	—	—

Примечание Испытания в жидких средах, не указанных в настоящем перечне, допускается проводить по методике настоящего стандарта при значениях температуры, установленных в стандартах или технических условиях на герметики с соблюдением мер безопасности, установленных для работы с применяемыми средами.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ПО МЕТОДУ А

Протокол испытаний должен содержать данные, приведенные в ГОСТ 21751—76, и следующие данные:

дату начала испытаний;

условия испытаний в среде:

тип среды,

продолжительность, ч,

температуру °С;

толщину каждого образца после воздействия среды и ее среднее значение, м (см);

силу, вызвавшую разрыв каждого образца после воздействия среды, и ее среднее значение, Н (кгс);

условную прочность после воздействия среды для каждого образца, МПа (кгс/см²);

длину рабочего участка каждого образца после воздействия среды при разрыве, м (см);

относительное удлинение каждого образца при разрыве после воздействия среды, %;

средние значения условной прочности и относительного удлинения при разрыве после воздействия среды.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ПО МЕТОДУ Б

Протокол испытаний должен содержать данные, приведенные в ГОСТ 21981—76, и следующие данные:

дату начала испытаний;

условия испытаний в среде:

тип среды,

продолжительность, ч

температуру °С;

силу, вызвавшую отслаивание каждого образца после воздействия среды, и ее среднее значение, Н (кгс);

прочность связи герметика с металлом при отслаивании, определенную на каждом образце, и ее среднее значение, Н/м, (кгс/см);

характер разрушения образцов после воздействия среды.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ПО МЕТОДУ В

Протокол испытаний должен содержать:

дату начала испытаний;

марку герметика;

размер образцов;

условия вулканизации образцов:

продолжительность, ч,

температура, °С;

условия испытаний в среде:

тип среды,

температуру, °С,

продолжительность, ч;

массу образца до воздействия среды;

массу образца после воздействия среды;

изменение массы образца.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ПО МЕТОДУ Г

Протокол испытаний должен содержать:

даты изготовления образцов и начала испытаний;

марки металла, сетки, герметика и подслоя;

условия вулканизации образцов:

продолжительность, ч,

температуру, °С;

условия испытаний в среде:

тип среды,

температуру, °С;

продолжительность, ч,

массу груза, кг;

длину свободной металлической части каждого образца до воздействия среды до и после испытаний, м (мм);

длину свободной металлической части каждого образца после воздействия среды до и после испытаний, м (мм);

длину отслоившегося участка каждого образца до и после воздействия среды, м (мм);

продолжительность, в течение которой произошло отслаивание герметика от металла до и после воздействия среды, с (мин);

скорость отслаивания герметика от металла до и после воздействия среды для каждого образца и их средние значения, м/с (мм/мин).

Приложения 1—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР**ИСПОЛНИТЕЛИ**

С. В. Резниченко, канд. хим. наук; **Е. М. Грожан**, канд. техн. наук; **Ю. А. Иванов**, канд. техн. наук; **С. П. Акатова**, канд. хим. наук; **В. В. Белякова**; **Т. П. Федлова**.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 6 августа 1976 г № 1899**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта подпункта перечисления приложения
ГОСТ 9 024—74	12, 142
ГОСТ 9 030—74	3 11, 351, 353
ГОСТ 9 070—76	145
ГОСТ 9 712—86	12, 42
ГОСТ 12 1 004—85	51
ГОСТ 12 1 005—76	51
ГОСТ 12 1 019—79	53
ГОСТ 12 1 030—81	53
ГОСТ 12 3 002—75	52
ГОСТ 305—82	Приложение 1
ГОСТ 427—75	12, 42
ГОСТ 443—76	12
ГОСТ 2823—73	12
ГОСТ 2874—82	Приложение 1
ГОСТ 5789—78	Приложение 1
ГОСТ 6709—72	12
ГОСТ 8981—78	12
ГОСТ 10227—86	Приложение 1
ГОСТ 11358—74	32
ГОСТ 12026—76	12
ГОСТ 12433—83	Приложение 1
ГОСТ 18300—87	12
ГОСТ 21751—76	111, 112, 12 131, 141, 1411, 153, 312, приложение 2
ГОСТ 21981—76	21, 22, 23, 241, 244, 252, 441, приложение 3
ГОСТ 22527—77	12
ГОСТ 24104—80	32, 42
ГОСТ 25336—82	12, 32

5. Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 01.06.87 № 1772
6. Переиздание (февраль 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., июне 1987 г. [ИУС 11—82, 9—87]

Редактор *Р С Федорова*
Технический редактор *Э В Митяй*
Корректор *М М Герасименко*

Сдано в наб 25 04 88 Подп в печ 30 05 88 1 0 усл п л 1 0 усл кр отт 0 95 уч изд л
Тираж 6000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Даряус и Гирено 39 Зак 1518.