

**БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

БЗ 4—2004

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т****БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ****Конструкция**

Hook bolts. Construction

**ГОСТ  
9047—69****Взамен  
ГОСТ 9047—59**

МКС 25.060.99

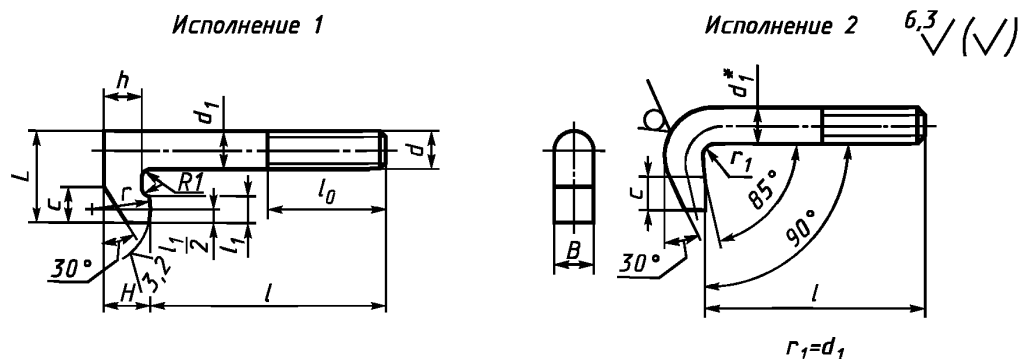
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

**01.07.70**

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2004

**С. 2 ГОСТ 9047—69**

Размеры в мм

[illegible]

Продолжение

## Размеры в мм

Обозначение болта		Применя- емость	$d$	$l$		$H$	$B$	$L$	$d_1$	$h$	$l_0$	$l_1$	$r$	$c$	Масса, кг ≈																																	
Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Исполнение 1	Испол- нение 1																																									
7002-0730	7002-0899		M20	110	±1,8	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420																																	
0731	0900			125											0,457																																	
0732	0901			140											0,494																																	
0733	0902			160	±2,0						28				24	60	24	25		20	20	20	0,543																									
0734	0903			180																			0,592																									
0735	0904			200																			0,641																									
0736	0905		80	±1,8	28	24	60	24	25	60		20	25	20					0,520																													
0737	0906		90																0,556																													
0738	0907		100																0,592																													
0739	0908		110								0,628																																					
0740	0909		125								0,682																																					
0741	0910		140	±2,0						32	30				70	30	28		22	22	22	0,736																										
0742	0911		160																			0,808																										
0743	0912		180																			0,880																										
0744	0913		200																			0,952																										
0745	0914		220																			1,024																										
0746	0915		M30	100														±1,8				40	36	80	36	28	70	20	25	25	0,946																	
0747	0916			110																											1,001																	
0748	0917			125																											1,084																	
0749	0918			140														±2,0													32	30	70	30	28		22	22	22	1,168								
0750	0919			160	1,278																																											
0751	0920			180	1,389																																											
0752	0921			200	±2,5	32	30	70	30			28	80	22				22																		22				1,498								
0753	0922			220																																				1,608								
0754	0923			250																																				1,773								
0755	0924		M36	125	±1,8					40	36		80		36	36	100		20	25	25						1,681																					
0756	0925			140	±2,0																						32													30	70	30	28		22	22	22	1,801
0757	0926			160																																												1,961
0758	0927			180																											2,121																	
0759	0928			200	±2,5																										32	30	70	30	28			22	22					22				2,281
0760	0929			220																																												2,441
0761	0930			250		2,680																																										
7002-0762	7002-0931			280		2,920																																										

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения 1 размерами  $d = M6$ ,  $l = 25$  мм:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

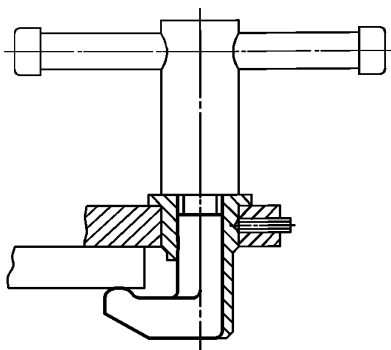
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

#### С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

#### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102