

ГОСТ 9047—69

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

Б3 4—2004

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а**

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ
9047-69

Конструкция

Hook bolts. Construction

Взамен
ГОСТ 9047-59

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

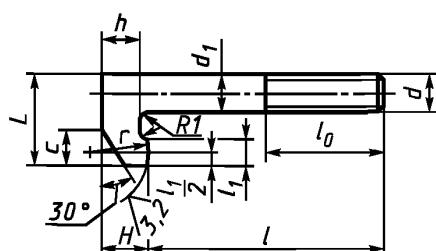
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

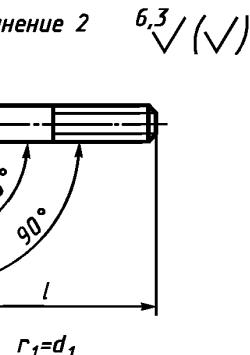
Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

С. 2 ГОСТ 9047-69

Размеры в мм

Продолжение

Размеры в мм																							
Обозначение болта		Примени- мость	d	l		H	B	L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг ≈								
Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Исполнение 1																	
7002-0730	7002-0899	M20	110 125 140 160 180 200	±1,8	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420									
0731	0900													0,457									
0732	0901													0,494									
0733	0902		±2,0								60	20	20	0,543									
0734	0903													0,592									
0735	0904													0,641									
0736	0905	M24	80 90 100 110 125	±1,8	28	24	60	24	25	70	20	20	20	0,520									
0737	0906													0,556									
0738	0907													0,592									
0739	0908													0,628									
0740	0909													0,682									
0741	0910		140 160 180 200 220	±2,0										0,736									
0742	0911													0,808									
0743	0912													0,880									
0744	0913													0,952									
0745	0914													1,024									
0746	0915	M30	100 110 125	±1,8	32	30	70	30	28	80	20	25	22	0,946									
0747	0916													1,001									
0748	0917													1,084									
0749	0918		140 160 180	±2,0										1,168									
0750	0919													1,278									
0751	0920													1,389									
0752	0921		200 220 250	±2,5										1,498									
0753	0922													1,608									
0754	0923													1,773									
0755	0924	M36	125 140 160	±1,8	40	36	80	36	36	100	25	25	25	1,681									
0756	0925													1,801									
0757	0926													1,961									
0758	0927		180 200 220	±2,0										2,121									
0759	0928													2,281									
0760	0929													2,441									
0761	0930		250 280	±2,5										2,680									
7002-0762	7002-0931													2,920									

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения 1 размерами
 $d = M6, l = 25 \text{ мм}$:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047-69

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC₅.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

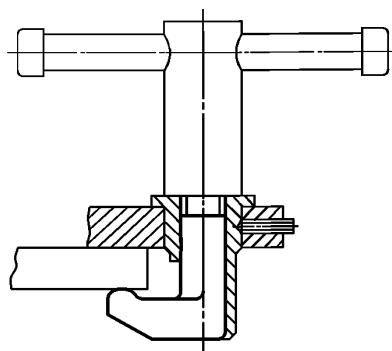
(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. *(Исключен, Изм. № 1).*
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ *Справочное*

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102