

## ВИНТЫ ЗАПОРНЫЕ

ГОСТ  
9049-69\*

## Конструкция

Locking screws. Construction

Взамен  
ГОСТ 9049-59

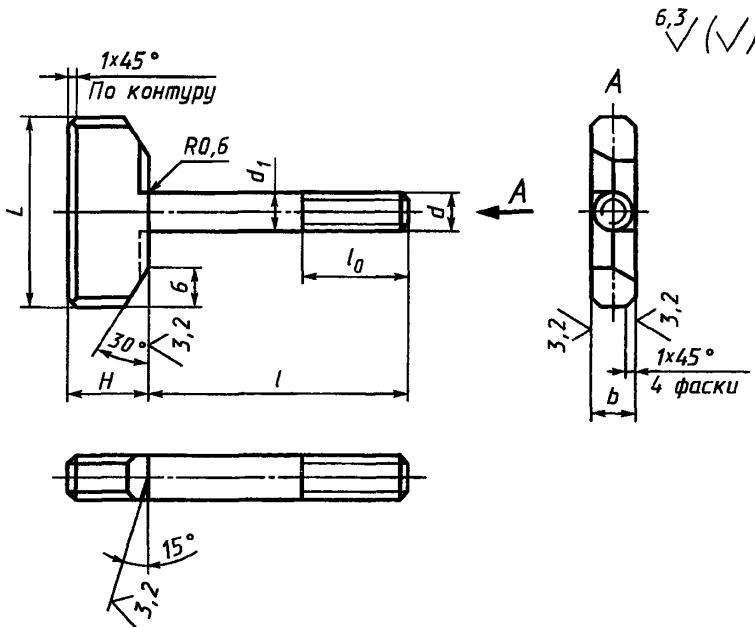
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Постановлением Госстандарта от 20.04.89 № 1027 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на запорные винты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение винтов	Применя-емость	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l<sub>0</sub></i>	Масса, кг ≈
7006-1171	M6	20	12	30	6	6	16	16	0,019
1172		25							0,020
1173		32							0,022
1174		40							0,024
1175	M8	25	16	36	8	8	20	20	0,041
1176		32							0,044
1177		40							0,047
1178		50							0,051
1179	M10	32	20	40	10	10	25	25	0,076
1180		40							0,081
1181		50							0,087
1182		60							0,093
1183	M12	40	25	50	12	12	32	32	0,143
1184		50							0,152
1185		60							0,161
1186		80							0,180
1187	M16	50	32	60	16	16	40	40	0,303
1188		60							0,319
1189		80							0,351
7006-1190		100							0,383

Пример условного обозначения запорного винта размерами  $d = M6$ ,  $l = 20$  мм:

Винт 7006-1171 ГОСТ 9049—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

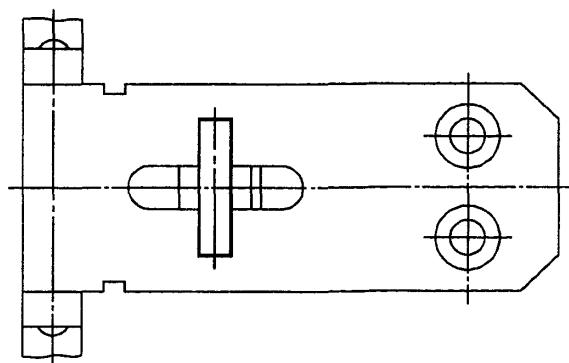
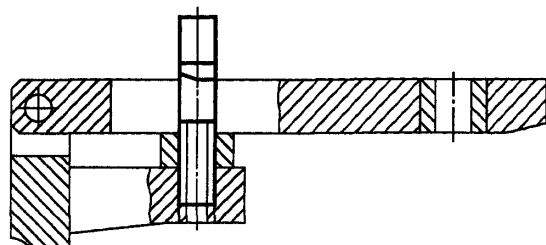
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.

10. Примеры применения запорных винтов указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАПОРНЫХ ВИНТОВ

Пример 1



Пример 2

