

**ОПОРЫ ПОД ЭКСЦЕНТРИКИ  
И НАЖИМНЫЕ ВИНТЫ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

**ГОСТ  
9053—68\***

**Конструкция**

Rest plates for eccentrics and pressure screws  
for machine retaining devices. Design

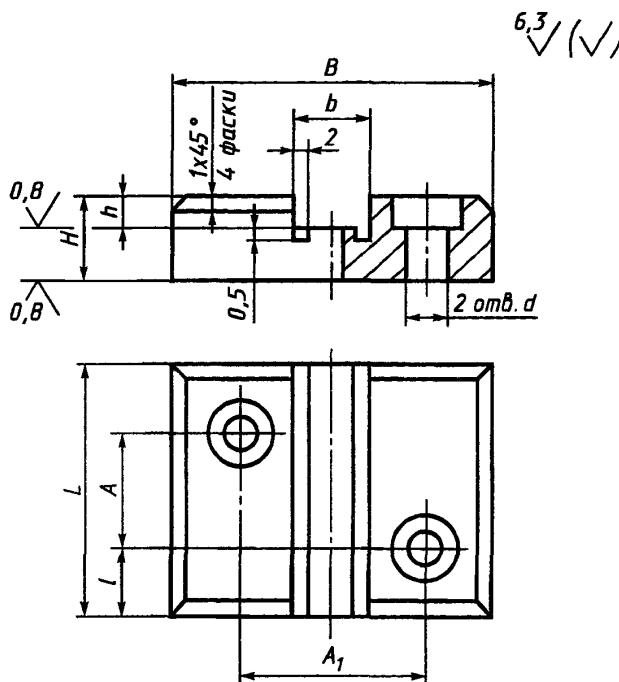
**Взамен  
ГОСТ 9053—59**

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г.  
Дата введения установлена

**01.01.69**

Постановлением Госстандarta от 16.05.89 № 1237 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры опор под эксцентрики и нажимные винты должны соответствовать  
указанным на чертеже и в таблице.



## Размеры в мм

Обозначение опор	Применя-емость	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>h</i>	Масса, кг
7034-0411		5		25	32		13	20			2,5 3,0 3,5
0412		7			10				4,5		0,056 0,054 0,060
0413		8			36			24			0,079
0414				32			20				
0415		10		32	40		16	24			0,105
0416				50			34		4,5		0,167
0417				40			24				0,142
0418		14		60	45		44	30		5,0	0,217
0419				40			24				0,212
0420		16		50	50		16			6,0	0,267
0421				70				54			0,378
0422				50				30			0,342
0423		18		60				40			0,391
0424				70				50		7,0	0,459
0425				50				30			0,318
0426		20		60				40			0,384
0427				70				50			0,451
0428				60				40			0,513
0429		22		70				50		10	0,601
0430				80				60			0,689
0431				60				40			0,502
0432		25		70				50			0,588
0433				80				60			0,674
0434				70				50			0,651
0435		28		90	68			70			0,841
0436				110				90		44	1,032
0437				70				50			0,664
0438		30		90	70			70			0,858
7034-0439				110				90			1,050

Пример условного обозначения опоры под эксцентрики и нажимные винты размерами *b* = 5 мм, *L* = 25 мм:

Опора 7034-0411 ГОСТ 9053—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена материала на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость — 56 ... 61 НRC<sub>5</sub>. Цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

За. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Предельные отклонения размеров: *H*14, *h*14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

### С. 3 ГОСТ 9053—68

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение защитных покрытий других видов.

7. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

8. Примеры применения опор под эксцентрики и нажимные винты указаны в приложении.  
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### ПРИЛОЖЕНИЕ *Справочное*

#### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОПОР ПОД ЭКСЦЕНТРИКИ И НАЖИМНЫЕ ВИНТЫ

