

**ГОСТ 9059—69**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

**Б3 4-2004**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**М о с к в а**

## ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ

ГОСТ  
9059-69

## Конструкция

Bushes for hook clamp straps. Construction

Взамен  
ГОСТ 9059-59

МКС 25.060.20

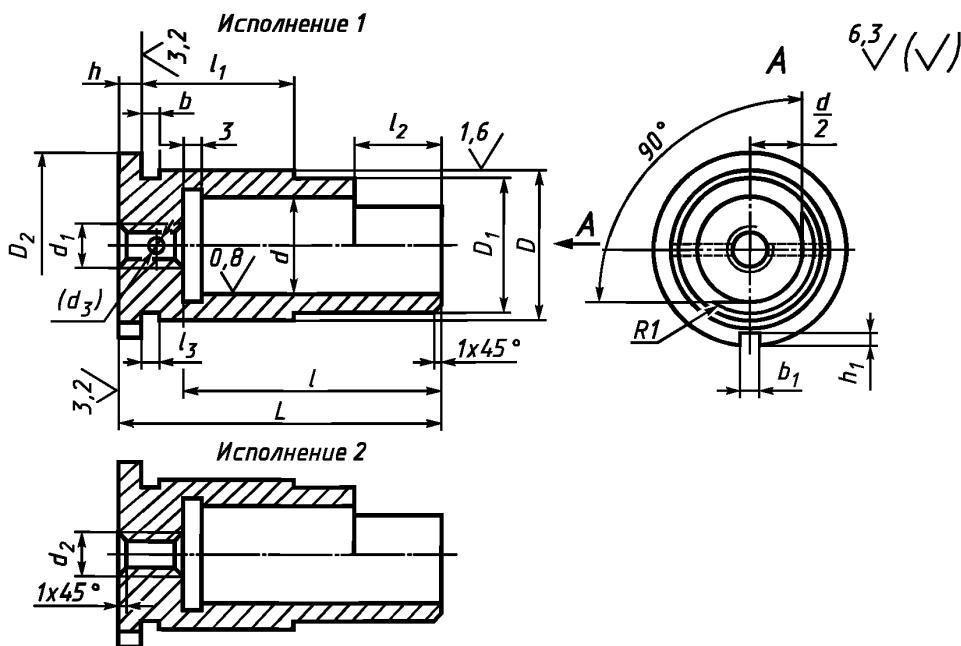
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на втулки к Г-образным прихватам, предназначенным для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие  $d_3$  под штифт развернуть с полем допуска К7.

**С. 2 ГОСТ 9059—69**

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применимость	Исполнение	$d_{H8}$	$l$	$L$	$D_{n6}$	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	Масса, кг =
7030-0451		1							M6	—	2								0,065
0452		2							—	6,6	—	22	12	2					0,064
0453		1							M6	—	2			2					0,074
0454		2							—	6,6	—		14	—					0,073
0455		1							M8	—	3			3					0,134
0456		2							—	9,0	—	28		—					0,133
0457		1							M8	—	3			16	3				0,151
0458		2							—	9,0	—			—					0,150
0459		1							M10	—	3			18	3				0,283
0460		2							—	11,0	—	36		—					0,280
0461		1							M10	—	3			20	3				0,324
0462		2							—	11,0	—			—					0,322
0463		1							M12	—	4			22	3				0,503
0464		2							—	13,0	—	45		—					0,500
0465		1							M12	—	4			26	3				0,589
0466		2							—	13,0	—			—					0,587
0467		1							M16	—	5			28	3				0,732
0468		2							—	17,0	—	50		—					0,728
0469		1							M16	—	5			32	3				0,850
0470		2							—	17,0	—			—					0,846
0471		1							M20	—	6			34	5				1,088
0472		2							—	22,0	—	60		—					1,073
0473		1							M20	—	6			5					1,270
0474		2							—	22,0	—			—					1,251
0475		1							M24	—	6			38					2,264
0476		2							—	26,0	—	80		—					2,232
0477		1							M24	—	6			42	5				2,511
7030-0478		2							—	26,0	—			—					2,479

Пример условного обозначения втулки к Г-образному прихвату исполнения 1, размерами  $d = 16$  мм,  $l = 30$  мм:

*Втулка 7030-0451 ГОСТ 9059—69*

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 ... 36,5 HRC<sub>o</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изд. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии втулок одного типоразмера.

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 160 экз. С 4660. Зак. 1121.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102