

ГОСТ 9059—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ВТУЛКИ к Г-ОБРАЗНЫМ ПРИХВАТАМ

## Конструкция

Bushes for hook clamp straps. Construction

ГОСТ  
9059—69Взамен  
ГОСТ 9059—59

МКС 25.060.20

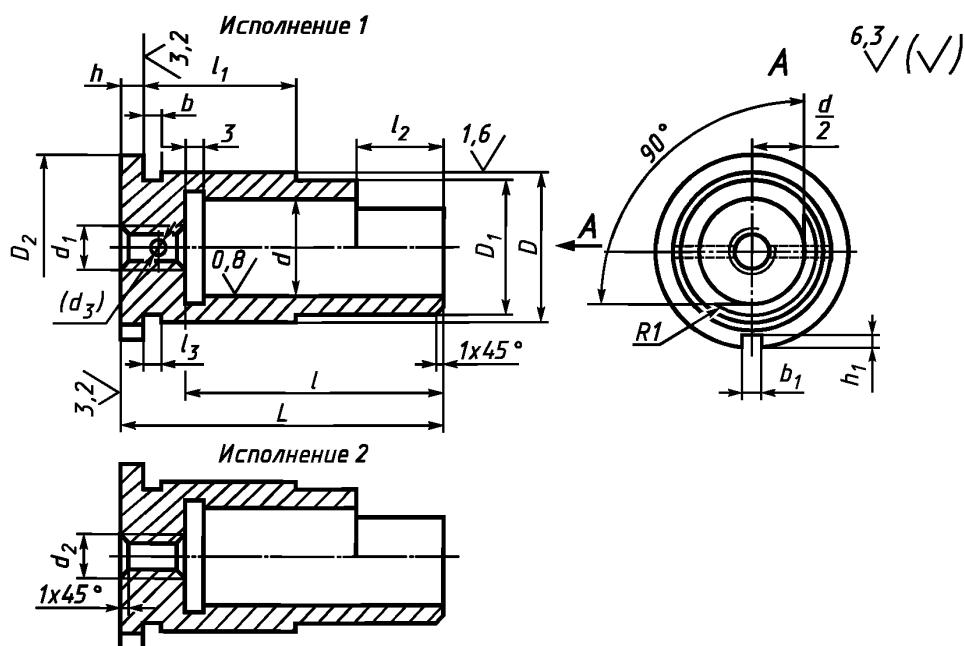
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на втулки к Г-образным прихватам, предназначенным для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие  $d_3$  под штифт развернуть с полем допуска K7.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2004

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применя- емость	Исполнение	$d$ H8	$l$	$L$	$D$ п6	$D_1$	$D_2$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	Масса, кг ≈				
7030-0451		1	16	30	40	22	21,5	28	M6	—	2	22	12	2	3	4	3	2,5	0,065				
0452		2		38	48				—	6,6	—		14	—					0,064				
0453		1			50				M6	—	2			2					0,074				
0454		2							—	6,6	—			—					0,073				
0455		1	20	48	50	28	27,5	36	M8	—	3	28	16	3		5	4	3,5	0,134				
0456		2			—				9,0	—	—			0,133									
0457		1			60				60	M8	—			3					3	0,151			
0458		2							—	9,0	—			—					0,150				
0459		1	25	60	63	36	35,5	45	M10	—	3	36	18	3		5	5		0,283				
0460		2			—				11,0	—	—			0,280									
0461		1			75				75	M10	—			3					3	0,324			
0462		2							—	11,0	—			—					0,322				
0463		1	32	78	84	45	44,5	55	M12	—	4	45	22	3		5	6	4,0	0,503				
0464		2							—	13,0	—			—					0,500				
0465		1		92	95				M12	—	4			26					3	0,589			
0466		2							—	13,0	—								—	0,587			
0467		1	36	95	105	50	49,0	60	M16	—	5	50	28	3		5	6	4,5	0,732				
0468		2							—	17,0	—			—					0,728				
0469		1		115	125				M16	—	5			32					3	0,850			
0470		2							—	17,0	—								—	0,846			
0471		1	40	90	135	55	54,0	70	M20	—	6	60	34	5		5	6	8	1,088				
0472		2							—	22,0	—			—					1,073				
0473		1		105	140				M20	—	6		38	5					1,270				
0474		2							—	22,0	—			—					1,251				
0475		1	50	125	160	70	69,0	85	M24	—	6	80	42	5					2,264				
0476		2							—	26,0	—			—					2,232				
0477		1							M24	—	6			5					2,511				
7030-0478		2							—	26,0	—			—					2,479				

Пример условного обозначения втулки к Г-образному прихвату исполнения 1, размерами  $d = 16$  мм,  $l = 30$  мм:

Втулка 7030-0451 ГОСТ 9059—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5 ... 36,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии втулок одного типоразмера.

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж 160 экз. С 4660. Зак. 1121.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102