М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

**КОЖА**

**Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям**

Leather. Method of preparing of samples for physical-mechanical testing

**ГОСТ 938.12—70**

**Взамен ГОСТ 938—45 в части пп. 19, 23, 25**

МКС 59.140.30

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 6 апреля 1970 г. № 453 дата введения установлена**

**с 01.01.71**

**Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1070 снято ограничение срока действия**

Настоящий стандарт распространяется на кожу всех видов и устанавливает метод подготовки образцов к проведению физико-механических испытаний.

Применение метода должно предусматриваться в стандартах и технической документации, устанавливающих методы испытаний кожи.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Пробы отбирают по ГОСТ 938.0—75.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для разметки пробы и образцов применяют измерительные металлические линейки по ГОСТ 427—75, чертежные линейки по ГОСТ 17435—72; штангенциркуль типов ШЦ-1 и ШЦТ-1 по ГОСТ 166—89 и другие приборы и приспособления, обеспечивающие аналогичную точность измерения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Для вырубания образцов применяют:

прессы типа ПВГ-8 электрогидравлические, прессы механические, прессы ручные винтовые и другие аналогичные;

резаки специальные высотой 40—50 мм, с углом заточки 20°, толщиной верхнего края 4—5 мм; резаки должны быть изготовлены из полосовой инструментальной стали (рекомендуемая марка стали — У7). Форма и размеры резака должны соответствовать форме и размерам образцов, предусмотренных стандартами на методы физико-механических испытаний. Размеры резака должны периодически проверять путем вырубания образцов из плотной бумаги и последующего измерения его штангенциркулем. При этом размеры образца на рабочем участке не должны отклоняться от предусмотренных в соответствующих методиках более чем на ± 2 %;

плиты алюминиевые с изоляционной наклейкой, плиты пластиковые;

колоды деревянные;

подкладки специальные под резаки толщиной не менее 4—5 мм в случае вырубания образцов на ручных винтовых прессах; в качестве подкладки используют деревянные торцовые пластины,

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1981 г., июне 1991 г. (ИУС 11—81, 10—91).*

куски картона, фибры, фанеры и другие подобные материалы. Подкладка должна быть плоской, достаточно гладкой, а ее верхняя и нижняя поверхности должны быть параллельными.

Примечание. Допускается применение резаков высотой больше установленных размеров. Лезвие резака должно быть остро заточено, не допускаются выемки (зазубрины, заусенцы).

## 3. ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка образцов к проведению физико-механических испытаний состоит из следующих этапов:

разметка и маркировка пробы;

вырубание образцов;

осмотр образцов;

разметка образцов.

3.2. На пробе до или после кондиционирования размечают расположение образцов.

Форма, размеры, количество образцов, нумерация и направление расположения их на пробе должны соответствовать требованиям ГОСТ 938.0—75 и нормативно-технической документации на соответствующие методы испытаний.

При разметке пробы необходимо обойти дефекты или повреждения, которые могут оказать влияние на результаты испытания.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. Образцы маркируют так, чтобы можно было установить характер испытания, для которого он предназначен, партию материала, номер пробы, расположение образца на пробе (например, продольное, поперечное), состояние, при котором должно проводиться его испытание (сухое, мокрое). Маркируют образцы на нерабочем участке, и маркировка должна сохраняться до конца проведения испытания.

3.4. Образцы кожи вырубают на прессах специальными резаками. В случае применения ручных винтовых прессов пробу помещают на специальную подкладку для обеспечения полного прорубания кожи с наименьшим затуплением лезвия резака.

3.5. Вырубленные образцы подвергают тщательному осмотру. На образце не должно быть никаких видимых пороков, которые могут повлиять на точность испытания. Рабочий участок каждого образца должен быть однородным по строению, плотности и толщине.

Образцы, не удовлетворяющие данным требованиям, не могут быть использованы для испытаний и должны быть заменены другими образцами, взятыми из соседнего участка той же пробы.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.6. Вырубленные и осмотренные образцы размечают. Если образцы размечают на участки, то их следует нумеровать, как это предусмотрено соответствующим методом испытания.

Разметка образца должна сохраняться до конца испытаний, не нарушать целостности его (особенно рабочего участка) и не оказывать влияния на результаты испытаний.

После разметки образец может быть подвергнут физико-механическим испытаниям в соответствии с методами, предусмотренными стандартами.