

**СТАНКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**Е**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.В. Савилов; Л.М. Кордыш; Г.Ф. Жмарев; Г.М. Гольдрайх; М.С. Газ; С.М. Хомутов;  
Л.В. Капительман; Л.М. Кучеренко; Е.И. Жукова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.12.80 № 5999

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9547—73

## 4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5944—87 в части типоразмерного ряда отделочно-расточных горизонтальных станков с подвижным столом: 320; 500; 800 в соответствии со специализацией СССР

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1574—91	3, 6
ГОСТ 19590—85	5

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1985 г., июне 1988 г. (ИУС 6—85, 9—88)

Редактор *В.Н. Кописов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 11.12.98. Подписано в печать 05.01.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25.  
Тираж 124 экз. С1665. Зак. 2.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАНКИ ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ

## Основные размеры

ГОСТ  
9547—80Horizontal fine-boring machines with movable table.  
Basic dimensions

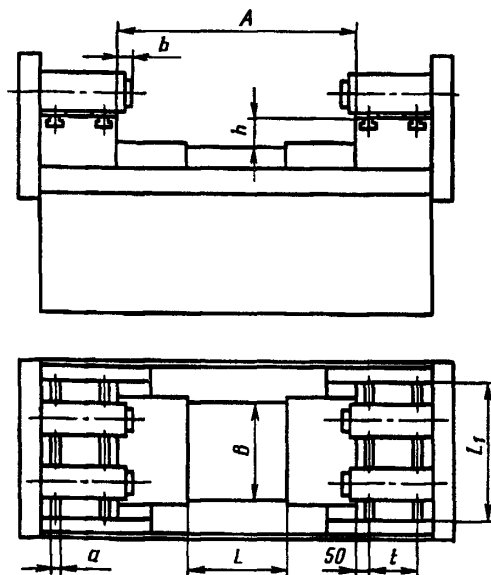
Дата введения 01.07.81

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние и двухсторонние горизонтальные отделочно-расточные станки с подвижным столом, головки которых устанавливаются на мосты.

Стандарт распространяется на отделочно-расточные станки, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Станки должны обеспечивать возможность использования автоматизированных устройств смены заготовок.

3. Основные размеры отделочно-расточных станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Чертеж не определяет конструкции станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Е

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

мм				
Ширина $B$ рабочей поверхности стола	320	500	800	
Длина $L$ рабочей поверхности стола	500	710	1000	
Наибольший ход стола, не менее	400	630	1000	1250
Длина $L_1$ рабочей поверхности моста	560	800	1120	
Наибольшее расстояние $A$ между мостами	900	1250	1800	2240
Расстояние $h$ между рабочими поверхностями стола и моста	125	160; 200		
Расстояние $t$ между Т-образными пазами моста	110; 160; 250			
Ширина $a$ Т-образного паза моста по ГОСТ 1574	18			
Наибольшее расстояние $b$ от края моста до торца фланца шпинделя	250			

Допускается увеличение размеров *L*<sub>1</sub>, *A*, *h* и наибольшего хода стола по ряду Ra 20, но не более чем на две ступени по сравнению с указанными в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Для односторонних станков допускается уменьшение размеров *L* и наибольшего хода по ряду Ra 20 по сравнению с указанными в таблице.

5. Количество, типоразмеры и расположение головок на станке — по согласованию с потребителем. Головки — по ГОСТ 19590.

6. Допускается изготовление станков с Т-образными пазами на рабочей поверхности стола. Размеры пазов, расстояние между пазами — по ГОСТ 1574.

7. Предельные отклонения размера *t* — по  $\pm \frac{IT\ 12}{2}$ .