



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

**ОТБОР ОБРАЗЦОВ
И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ**

**ГОСТ 9620—72
(СТ СЭВ 2376—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ

Отбор образцов и общие требования при испытании

Laminated glued wood.
Sampling and general
requirements in testingГОСТ
9620—72

[СТ СЭВ 2376—80]

ОКСТУ 5509

Срок действия

с 01.07.73

до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает методы отбора образцов и общие требования при испытании.

2. Количество листов или плит, отбираемых для физико-механических испытаний, устанавливают в соответствии с требованиями стандартов на продукцию и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3. От каждого листа или плиты, отобранных для физико-механических испытаний, отрезают полосы вдоль волокон наружных слоев в количестве:

3—5 полос — от листов или плит длиной 700—1200 мм;

2 полосы — от листов или плит длиной 1500—2300 мм;

1 полосу — от листов или плит длиной 2400 мм и более.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. Для проведения испытаний на формоустойчивость после отбора полос, указанных на чертеже, вырезают полосу шириной 300 мм.

Отбор образцов производят из середины и краев полосы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Для физико-механических испытаний образцы вырезают вдоль волокон, поперек и под углом 45° от наружного слоя.

Направление волокон древесины в наружных слоях образцов для испытаний определяется стандартом на продукцию и методы испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Образцы для физико-механических испытаний вырезают в соответствии со схемой. Образцы для испытаний фанеры и столярной плиты вырезают из полос листа или плиты, расположенных на расстоянии не менее 50 мм от краев листа или плиты.

Допускается иное расположение образцов в полосе, если количество видов испытаний отличается от указанного на чертеже.

7. Количество образцов, изготавливаемых из каждого листа фанеры или столярной плиты, должно быть на каждый вид испытаний не менее 5, а для определения влажности — не менее 3.

Для каждого вида испытаний древесного слоистого пластика и фанерных плит от каждой полосы листа или плиты длиной от 700 до 1500 мм отбирают по 3 образца, длиной 2400 мм и более — 6 образцов.

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 3).

8. Образцы должны быть изготовлены с гладкими, попарно параллельными и взаимно перпендикулярными кромками и не должны иметь в наружных слоях пороков древесины и дефектов обработки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Форма и размеры образцов для каждого вида испытаний указаны в стандарте для данного вида испытания.

10. Отклонения от номинальных размеров по длине и ширине образца из фанеры и столярной плиты должны быть $\pm 0,5$ мм, из древесных слоистых пластиков и фанерных плит — $\pm 0,1$ мм.

Отклонение по длине образца, длина которого более 100 мм, должно быть ± 1 мм.

Если толщина образца равна толщине продукции, то отклонение должно быть равно отклонению, допускаемому по толщине продукции.

11. Для определения массы образцов применяют весы точностью 0,01 г. Образцы взвешивают с погрешностью не более 0,1% их массы.

12. Для измерения толщины образцов должны применяться микрометры по ГОСТ 6507—78, толщиномеры по ГОСТ 11358—74 с точностью измерения не более 0,01 мм или приборы с неподвижной базовой поверхностью, площадь соприкосновения которой с образцом должна составлять $(2,00 \pm 0,04)$ см² и подвижной измерительной головкой с радиусом закругления 6,0 мм. Прижим подвижной головки к образцу должен производиться равномерно с усилием, не превышающим 2 Н. Шкала прибора должна позволять производить отсчет, с погрешностью не более 0,01 мм.

Измерение толщины образца допускается производить трехточечным толщиномером с тремя опорными поверхностями, расположенными по углам равностороннего треугольника и с трехточечной измерительной головкой, закрепленной на циферблат-

ном индикаторе. Поверхности соприкосновения головок и опор должны быть закругленными с радиусом закругления 6,0 мм. Усилие прижима в точках измерения должно составлять $(0,75 \pm 0,25)$ Н.

13. Длину и ширину образцов измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 или другим прибором точно до 0,1 мм. Измерение производят с погрешностью $\pm 0,1$ мм.

Количество и места расположения точек, в которых производят измерения размеров образца, устанавливают в стандартах на методы испытаний.

10—13. (Измененная редакция, Изм. № 3).

14. Механические испытания образцов должны производиться на испытательных машинах с точностью измерения нагрузки до 1%.

15. Взвешивание и измерение образцов должно производиться по методике, указанной в стандартах на методы испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

16. До проведения испытаний образцы фанеры и столярных плит (кроме образцов для определения влажности и влажных образцов для определения предела прочности при скалывании по клеевому слою) кондиционируют до нормализованной влажности при влажности воздуха $(65 \pm 5)\%$ и температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Окончание кондиционирования устанавливают по изменению массы двух-трех контрольных образцов повторными взвешиваниями через каждые 24 ч. Кондиционирование прекращают, когда разница между последовательными взвешиваниями будет не более 0,1% массы образца.

Влажность образцов в момент испытаний должна соответствовать нормализованной или установленной в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

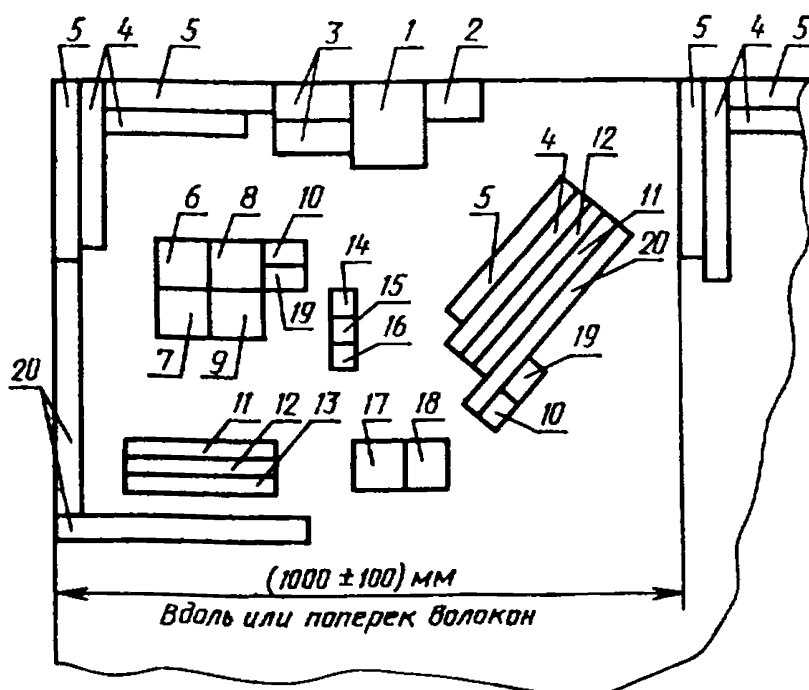
17. Максимальную нагрузку при испытании отсчитывают с погрешностью не более:

- 10 Н — при нагрузке до 5000 Н;
- 50 Н — при нагрузке до 10000 Н;
- 100 Н — при нагрузке до 50000 Н;
- 250 Н — при нагрузке до 100000 Н.

Испытание механических свойств образцов производят на испытательных машинах с погрешностью измерения нагрузки не более 1% от величины разрушающей нагрузки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

18. Для оценки результатов испытания каждого листа фанеры или столярной плиты определяют среднее арифметическое результатов показателей испытываемого свойства всех образцов, вырезанных из этого листа. За результат испытания фанерных плит и



1—образец для определения плотности; 2—образец для определения влажности; 3—образцы для определения предела прочности при скалывании по клеевому слою; 4—образцы для определения предела прочности при статическом изгибе (вдоль волокон, поперек и под углом 45°); 5—образцы для определения предела прочности при растяжении (вдоль волокон, поперек и под углом 45°); 6, 7—образцы для определения водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания; 8—образцы для определения предела прочности при скалывании по древесине; 9—образцы для определения изменения размеров в зависимости от относительной влажности воздуха; 10—образцы для определения модуля упругости при сжатии; 11—образцы для определения модуля упругости при статическом изгибе; 12—образцы для определения модуля упругости при растяжении; 13—образцы для определения ударной вязкости; 14—образец для определения водостойкости; 15—образец для определения твердости; 16—образец для определения светостойкости; 17—образец для определения маслостойкости; 18—образец для определения теплостойкости; 19—образец для определения предела прочности при сжатии; 20—образцы для определения способности к изгибу

(Измененная редакция, Изм. № 3).

древесных слоистых пластиков принимают результат показателя каждого образца.

19. Для оценки результатов испытания партии конкретной продукции определяют выборочное среднее арифметическое показателей испытываемого свойства.

18, 19. (Измененная редакция, Изм. № 3).

20. Дальнейший анализ результатов проводят с учетом использованного метода случайного отбора образцов по ГОСТ 16483.0—78.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

21. Протокол об испытании конкретной продукции должен содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя и дату изготовления конкретной продукции;

вид и объем испытываемого материала (порода древесины, размеры, марка, объем партии, количество листов или плит, сведения об отборе образцов и др.);

вид и условия испытания (направление приложения нагрузки, продолжительность нагружения и др.);

количество испытанных образцов;

результаты испытания и их статистические величины;

дату проведения испытания;

наименование организации, проводившей испытание;

обозначение стандарта, по которому проводилось испытание.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛЬ

С. Я. Тихомирова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июля 1972 г. № 1438

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2376—80

4. Взамен ГОСТ 9620—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 166—80	13
ГОСТ 6507—78	12
ГОСТ 11358—74	12
ГОСТ 16483.0—78	20

5. Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 30.03.87 № 1085

6. Переиздание [март 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1977 г., апреле 1981 г., марте 1987 г. [ИУС 8—77, 7—81, 7—87].

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 15.02.88 Подп. в печ. 24.06.88 0,5 усл. п. л. 6,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1204.