

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н ы Е С Т А Н Д А Р Т ы

РЕЗЦЫ

Конструкция и размеры

Ч а с т ь 1

Издание официальное

М о с к в а

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
2 0 0 3

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Резцы. Конструкция и размеры. Часть 1» содержит стандарты, утвержденные до 1 сентября 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

РЕЗЦЫ РАСТОЧНЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

ГОСТ
9795—84General-purpose boring holder tools with carbide tips.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 9795—73МКС 25.100.10
ОКП 39 2137

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 июня 1984 г. № 2153 дата введения установлена

01.07.85

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные державочные резцы общего назначения с напаянными пластинами из твердого сплава.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 409—77, СТ СЭВ 410—77, СТ СЭВ 411—77.

2. Резцы должны изготавляться следующих типов:

1 — резцы для прямого крепления;

2 — резцы упорные для прямого крепления;

3 — резцы для косого крепления под углом 45°;

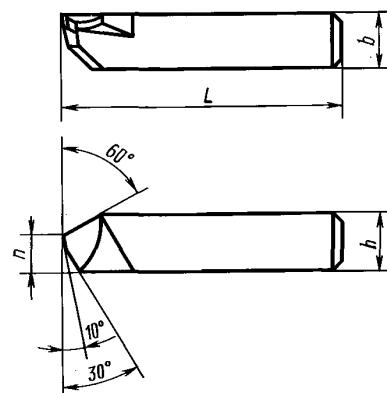
4 — резцы для косого крепления под углом 60°;

5 — резцы для косого крепления под углом 45° с углом в плане 60°;

6 — резцы для косого крепления под углом 60° с углом в плане 60°.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—6.

Тип 1



Черт. 1

С. 2 ГОСТ 9795—84

Размеры в мм

Таблица 1

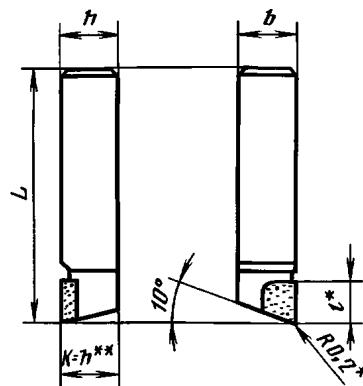
Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90				
Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°					Угол врезки пластины				
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				10°	0°			
2142-0141		2142-0181		10·10	40	5					
2142-0142		2142-0182			50						
2142-0143		2142-0183			40		10				
2142-0144		2142-0184		12·12	50	7					
2142-0145		2142-0185			63						
2142-0146		2142-0186		16·16	63	10	10				
2142-0147		2142-0187			80						
2142-0148		2142-0188			70						
2142-0149		2142-0189		20·20	80	13					
2142-0150		2142-0191			100						
2142-0151		2142-0192		25·25	100	18					
2142-0152		2142-0193			125						

При мер усло вного обозначения резца типа 1, сечением $h \cdot b = 16 \cdot 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

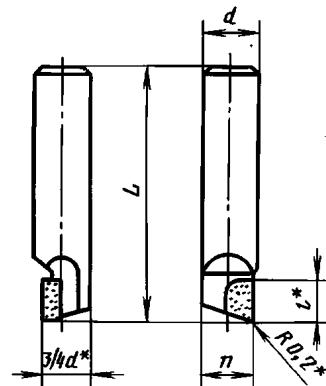
Резец 2142-0147 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 2

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 2

ГОСТ 9795—84 С. 3

Таблица 2
Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластины						
правые		левые		правые		левые								10°	0°					
Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость													
2142-0194		2142-0031		2142-0241		2142-0242		6 · 6	—	20	—	5	—	10 (07)						
2142-0195		2142-0101		2142-0243		2142-0244				25										
2142-0196		2142-0032		2142-0245		2142-0246			6	20	5	5,0								
2142-0197		2142-0033		2142-0247		2142-0248				25										
2142-0198		2142-0121		2142-0251		2142-0252				25										
2142-0199		2142-0102		2142-0253		2142-0254		8 · 8	—	32	—									
2142-0201		2142-0103		2142-0255		2142-0256				40	6									
2142-0202		2142-0034		2142-0257		2142-0258				25										
2142-0203		2142-0035		2142-0261		2142-0262			8	32	7,0									
2142-0204		2142-0036		2142-0263		2142-0264				40										
2142-0205		2142-0122		2142-0265		2142-0266				32										
2142-0206		2142-0104		2142-0267		2142-0268		10 · 10	—	40										
2142-0207		2142-0105		2142-0271		2142-0272				50										
2142-0208		2142-0037		2142-0273		2142-0274				32	8	8,5								
2142-0209		2142-0038		2142-0275		2142-0276			10	40										
2142-0211		2142-0039		2142-0277		2142-0278				50										
2142-0212		2142-0106		2142-0281		2142-0282				40										
2142-0213		2142-0107		2142-0283		2142-0284		12 · 12	—	50	10									
2142-0214		2142-0108		2142-0285		2142-0286				63										
2142-0215		2142-0041		2142-0287		2142-0288				40										
2142-0216		2142-0042		2142-0291		2142-0292			12	50	10									
2142-0217		2142-0043		2142-0293		2142-0294				63										
2142-0218		2142-0044		2142-0295		2142-0296				50										
2142-0219		2142-0109		2142-0297		2142-0298		16 · 16	—	63										
2142-0221		2142-0110		2142-0301		2142-0302				80	12									
2142-0222		2142-0045		2142-0303		2142-0304				50										
2142-0223		2142-0046		2142-0305		2142-0306			16	63	14									
2142-0224		2142-0047		2142-0307		2142-0308				80										
2142-0225		2142-0048		2142-0311		2142-0312				63										
2142-0226		2142-0112		2142-0313		2142-0314		20 · 20	—	80	16									
2142-0227		2142-0123		2142-0315		2142-0316				100										
2142-0228		2142-0049		2142-0317		2142-0318				63										
2142-0229		2142-0051		2142-0321		2142-0322			20	80	16	17,5								
2142-0231		2142-0052		2142-0323		2142-0324				100										
2142-0232		2142-0114		2142-0325		2142-0326				100										
2142-0233		2142-0115		2142-0327		2142-0328		25 · 25	—	125	20									
2142-0234		2142-0053		2142-0331		2142-0332			25	80		22,0								
2142-0235		2142-0124		2142-0333		2142-0334			32 · 32	—	125									
2142-0236		2142-0116		2142-0335		2142-0336				140										
2142-0237		2142-0054		2142-0337		2142-0338			32	100	25	28								
2142-0238		2142-0125		2142-0341		2142-0342				160										
2142-0239		2142-0119		2142-0343		2142-0344		40 · 40	—	180										

Пример условного обозначения правого резца типа 2, сечением $h \cdot b = 12 \cdot 12$ мм, $L = 50$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

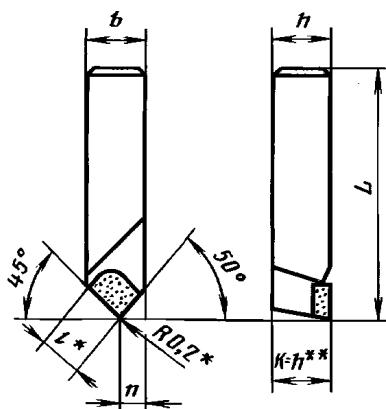
Резец 2142-0213 ВК8 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 12$ мм:

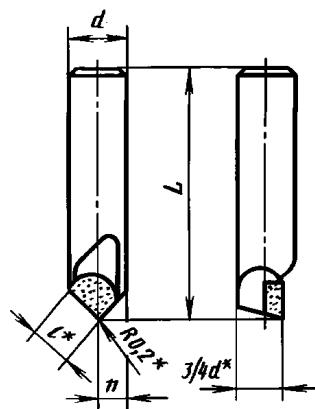
Резец 2142-0216 ВК8 ГОСТ 9795—84

Тип 3

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	d	L	l	n	Тип пластины по ГОСТ 25396—90							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°																
правые		левые		правые		левые														
Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость													
2142-0055		2142-0056		2142-0345		2142-0346		6 · 6	—	20	5	2,5	10	10						
2142-0001		2142-0057		2142-0347		2142-0348														
2142-0003		2142-0058		2142-0351		2142-0352														
2142-0005		2142-0059		2142-0353		2142-0354		8 · 8	—	25	6	3,5	10	70						
2142-0007		2142-0061		2142-0355		2142-0356														
2142-0009		2142-0062		2142-0357		2142-0358														
2142-0063		2142-0064		2142-0361		2142-0362		—	8	25	5	3,5	10	70						
2142-0065		2142-0066		2142-0363		2142-0364														
2142-0067		2142-0068		2142-0365		2142-0366														
2142-0011		2142-0012		2142-0367		2142-0368		10 · 10	—	32	8	4,5	10	70						
2142-0013		2142-0014		2142-0371		2142-0372														
2142-0015		2142-0016		2142-0373		2142-0374														
2142-0069		2142-0071		2142-0375		2142-0376		—	10	40	10	5,0	10	70						
2142-0072		2142-0073		2142-0377		2142-0378														
2142-0074		2142-0075		2142-0381		2142-0382														
2142-0017		2142-0018		2142-0383		2142-0384		12 · 12	—	40	12	6,0	10	70						
2142-0019		2142-0020		2142-0385		2142-0386														
2142-0021		2142-0022		2142-0387		2142-0388														
2142-0076		2142-0077		2142-0391		2142-0392		—	12	40	8	5,0	10	70						
2142-0078		2142-0079		2142-0393		2142-0394														
2142-0081		2142-0082		2142-0395		2142-0396														
2142-0023		2142-0024		2142-0397		2142-0398		16 · 16	—	63	12	6,0	10	70						
2142-0025		2142-0026		2142-0401		2142-0402														
2142-0083		2142-0084		2142-0403		2142-0404														
2142-0085		2142-0086		2142-0405		2142-0406		—	16	63	10	6,0	10	70						

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90						
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°															
правые		левые		правые		левые													
Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость												
2142-0087		2142-0088		2142-0407		2142-0408		20 · 20	—	80	16	8,0	10	70					
2142-0089		2142-0091		2142-0411		2142-0412		—	100	—	—	—	—	—					
2142-0092		2142-0093		2142-0413		2142-0414		—	20	80	12	—	—	10					
2142-0094		2142-0095		2142-0415		2142-0416		—	100	—	—	—	—	10					

Пример условного обозначения правого резца типа 3, сечением $h \cdot b = 16 \cdot 16$ мм, $L = 80$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

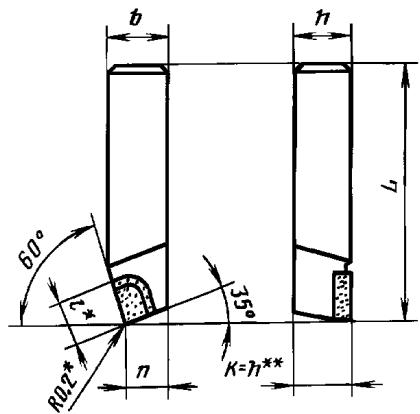
Резец 2142-0025 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 16$ мм:

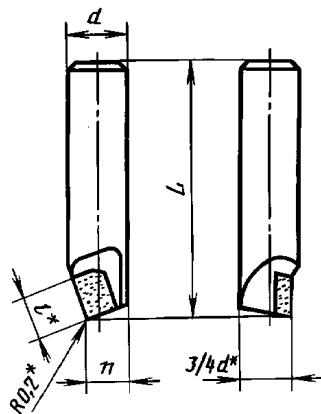
Резец 2142-0085 ВК6 ГОСТ 9795—84

Тип 4

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

** Допускается $K = 3/4 h$.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)						
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°															
правые		левые		правые		левые													
Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость												
2142-0096		2142-0097		2142-0463		2142-0464		6 · 6	—	20	5	3	10						
2142-0098		2142-0099		2142-0465		2142-0466		—	—	25	—	—							
2142-0417		2142-0418		2142-0467		2142-0468		—	6	20	—	—							
2142-0421		2142-0422		2142-0471		2142-0472		—	—	25	—	—							
2142-0161		2142-0162		2142-0473		2142-0474		8 · 8	—	25	6	4							
2142-0163		2142-0164		2142-0475		2142-0476		—	—	32	—	—	10						
2142-0165		2142-0166		2142-0477		2142-0478		—	—	40	—	—							

С. 6 ГОСТ 9795—84

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Резцы								Сече- ние резца $h \cdot b$	d	L	l	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
Угол врезки пластины 10°				Угол врезки пластины 0°										Угол врезки пластины						
правые		левые		правые		левые								10°	0°					
Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость	Обозна- чение	Приме- нение- мость													
2142-0423		2142-0424		2142-0481		2142-0482														
2142-0425		2142-0426		2142-0483		2142-0484		—	8	25	6	4			10					
2142-0427		2142-0111		2142-0485		2142-0486				32										
2142-0167		2142-0428		2142-0487		2142-0488				40										
2142-0169		2142-0113		2142-0491		2142-0492		10·10	—	32										
2142-0171		2142-0432		2142-0493		2142-0494				40										
2142-0433		2142-0434		2142-0495		2142-0496				50										
2142-0117		2142-0118		2142-0497		2142-0498			10	32										
2142-0435		2142-0436		2142-0501		2142-0502				40										
2142-0173		2142-0174		2142-0503		2142-0504				50										
2142-0175		2142-0176		2142-0505		2142-0506				63										
2142-0177		2142-0178		2142-0507		2142-0508				40										
2142-0437		2142-0438		2142-0511		2142-0512			12·12	—	40									
2142-0441		2142-0442		2142-0513		2142-0514				50										
2142-0126		2142-0127		2142-0515		2142-0516				63										
2142-0443		2142-0444		2142-0517		2142-0518				40										
2142-0445		2142-0446		2142-0521		2142-0522		16·16	—	63										
2142-0128		2142-0129		2142-0523		2142-0524				80										
2142-0131		2142-0132		2142-0525		2142-0526				12										
2142-0447		2142-0448		2142-0527		2142-0528				63										
2142-0451		2142-0452		2142-0531		2142-0532		20·20	—	80										
2142-0133		2142-0134		2142-0533		2142-0534				100										
2142-0135		2142-0136		2142-0535		2142-0536				80										
2142-0431		2142-0060		2142-0537		2142-0538				100										
2142-0453		2142-0454		2142-0541		2142-0542				125										
2142-0455		2142-0456		2142-0543		2142-0544				140										
2142-0457		2142-0458		2142-0545		2142-0546		32·32	—	160										
2142-0459		2142-0070		2142-0547		2142-0548				180										
2142-0461		2142-0462		2142-0551		2142-0552		40·40	—	200										

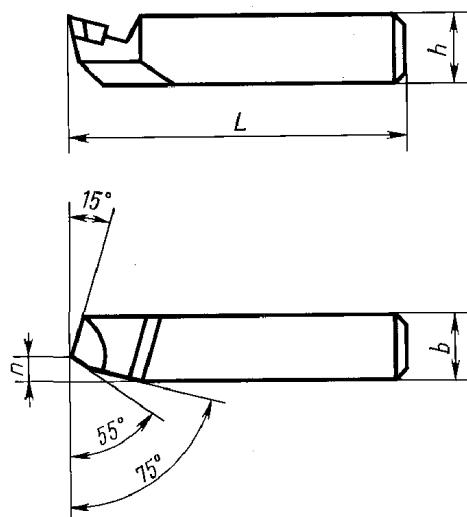
Пример условного обозначения правого резца типа 4, сечением $h \cdot b = 20 \cdot 20$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0451 ВК6 ГОСТ 9795—84

То же, для резца $d = 20$ мм:

Резец 2142-0135 ВК6 ГОСТ 9795—84

Т и п 5



Черт. 5

Р а з м е р ы в м м

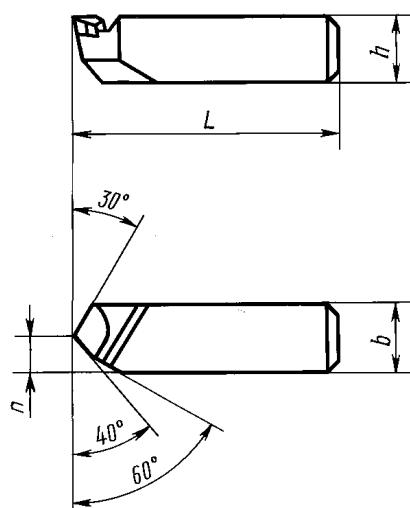
Т а б л и ц а 5

Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90				
Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°					Угол врезки пластины				
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				10°	0°			
2142-0561		2142-0571		12·12	40	4	10				
2142-0562		2142-0572			50						
2142-0563		2142-0573			63						
2142-0564		2142-0574			63	6	10	70			
2142-0565		2142-0575			80						

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я р е з ц а т и п а 5, сечением $h \cdot b = 12 \cdot 12$ мм, $L = 63$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК6:

Резец 2142-0563 ВК6 ГОСТ 9795—84

Т и п 6



Черт. 6

С. 8 ГОСТ 9795—84

Т а б л и ц а 6
Р а з м е р ы в м м

Резцы				Сечение резца $h \cdot b$	L	n	Тип пластин по ГОСТ 25396—90				
Угол врезки пластины 10°		Угол врезки пластины 0°					Угол врезки пластины				
Обозначение	Применяе- мость	Обозначение	Применяе- мость				10°	0°			
2142-0581		2142-0591		16·16	63	8	10				
2142-0582		2142-0592			80						
2142-0583		2142-0593		20·20	80	10	10	70			
2142-0584		2142-0594			100						
2142-0585		2142-0595		25·25	100	13	13	70			
2142-0586		2142-0596			125						

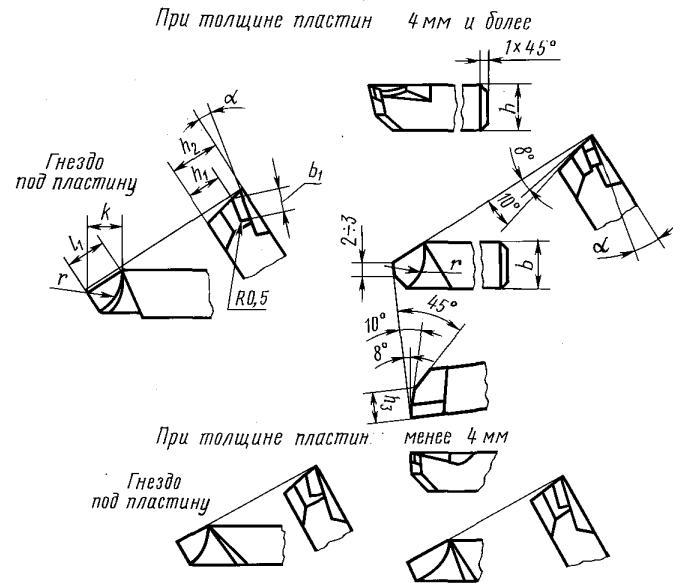
П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я р е з ц а т и п а 6, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, $L = 100$ мм, углом врезки 10° пластины из твердого сплава марки ВК8:

Резец 2142-0585 ВК8 ГОСТ 9795—84

4. Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов — 10°, для обработки стали и других вязких материалов 0°.
5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.
7. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Тип 1 (черт. 1, табл. 1)



Черт. 1

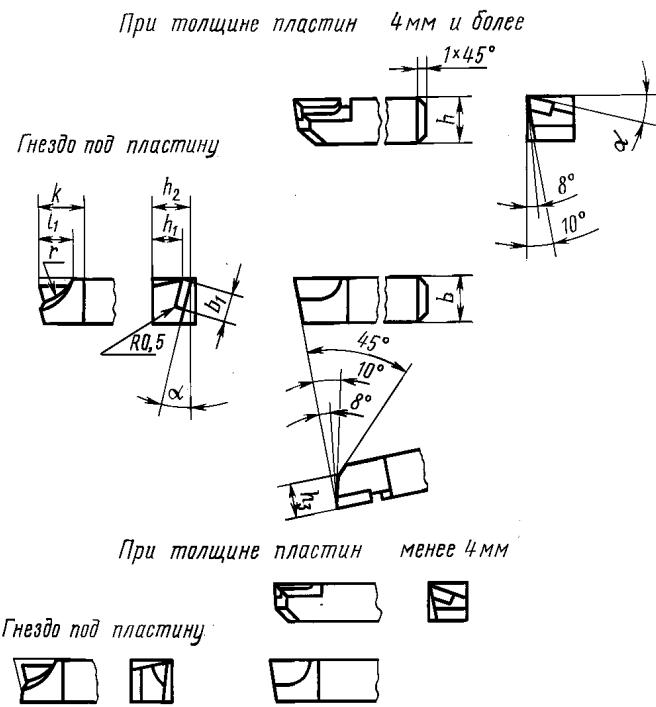
Размеры в мм

Таблица 1

Сечение резца $h \cdot b$	l_1	Угол врезки пластины						h_3	k	r	Обозначение пластиин по ГОСТ 25396—90				
											Угол врезки пластиин α				
											10°	0°			
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10281	10281			
10·10	11,6	6,8	7,4	7,0	7,0	—	—	7	—	5	10281	10281			
12·12				9,0	9,0	—	—								
16·16	15,4	8,5	9,2	11,3	11,5	13,3	13,5	11	13	6	10301	70301			
20·20				15,3	15,5	17,3	17,5								
25·25				20,3	20,5	22,3	22,5								

С. 10 ГОСТ 9795—84

Тип 2 (черт. 2, табл. 2)



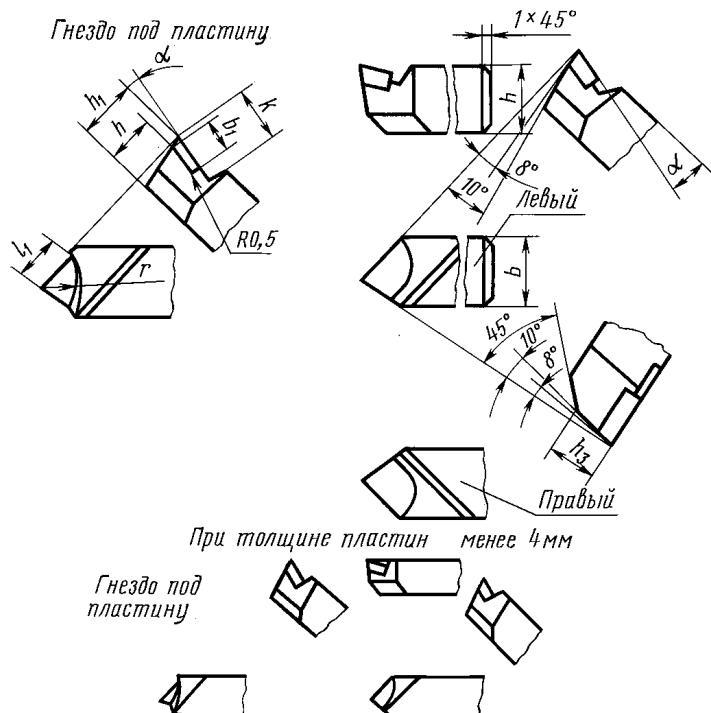
Черт. 2

Таблица 2
Размеры в мм

Сечение резца $h \cdot b$	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—82 (ГОСТ 25426—90)							
	Для резцов		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин α						
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°	правых	левых				
	правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых				
6 · 6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	7	2,0	10411	10411	10411	10411	10411			
8 · 8	5,6	5,3	3,1	3,4	6,0	—	—	—	5,0	8	2,5	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)	(07350)			
10 · 10	7,7	—	4,1	4,5	8,0	—	—	—	7,0	10	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)	(07040)			
12 · 12	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	—	8,0	13	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)			
16 · 16	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5	—	—	14,0	11,0	15	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)			
20 · 20	15,3	—	8,4	9,1	15,3	15,3	17,3	17,5	15,0	20	6,0	(07090)	(07100)	(67390)	(67400)	(67400)			
25 · 25	19,2	—	10,1	10,9	19,3	19,5	21,8	22,5	19,0	24	7,0	(07130)	(07140)	(67410)	(67420)	(67420)			
32 · 32	23,9	—	11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	24,0	29	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)	(67340)			
40 · 40	23,9	—	11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	30,0	29	8,0								

Тип 3 (черт. 3, табл. 3)

При толщине пластин 4 мм и более



Черт. 3

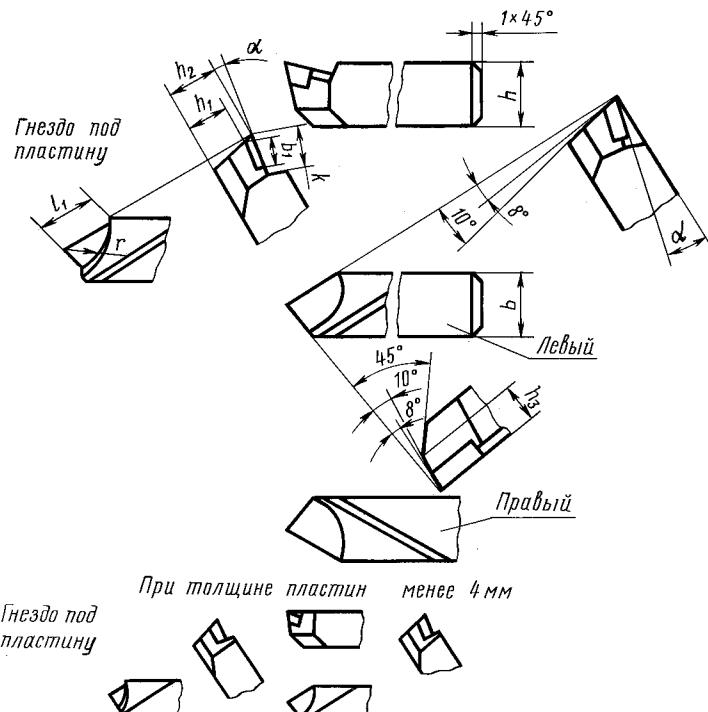
Таблица 3
Размеры в мм

Сечение резца $h \cdot b$	d	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90							
		Для резцов		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин α						
		правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	левых	правых	левых				
													правых	левых	правых	левых				
6 · 6	—	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411				
8 · 8	—	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431				
—	8	4,7	4,4	2,1	2,5	6,0	—	—	—	—	2,0	10411	10411	10411	10411					
10 · 10	—	7,6		3,8	4,4	7,0	—	—	—	7,0	—	3,0	10451	10461	10451	10461				
—	10	7,6		3,8	4,4	7,0	—	—	—		—	2,5	10652	10662	10652	10662				
12 · 12	—	9,6		5,0	5,4	9,5	—	—	—		—	3,0	10451	10461	10451	10461				
—	12	7,6		3,8	4,4	9,0	—	—	—	8,0	—	2,5	10652	10662	10652	10662				
16 · 16	—	11,6		6,7	7,3	12,5	14,0		11,0	—	5,0	10271	10281	10271	10281					
—	16	9,5		4,7	5,3	12,0	13,5			9	4,0	10051	10061	70051	70061					
20 · 20	—	15,4		8,4	9,1	15,0	17,3	17,5		14	6,0	10291	10301	70291	70301					
—	20	11,6		6,7	7,3	16,5	18,0		15,0	12	5,0	10271	10281	10271	10281					

С. 12 ГОСТ 9795—84

Тип 4 (черт. 4, табл. 4)

При толщине пластин 4 мм и более



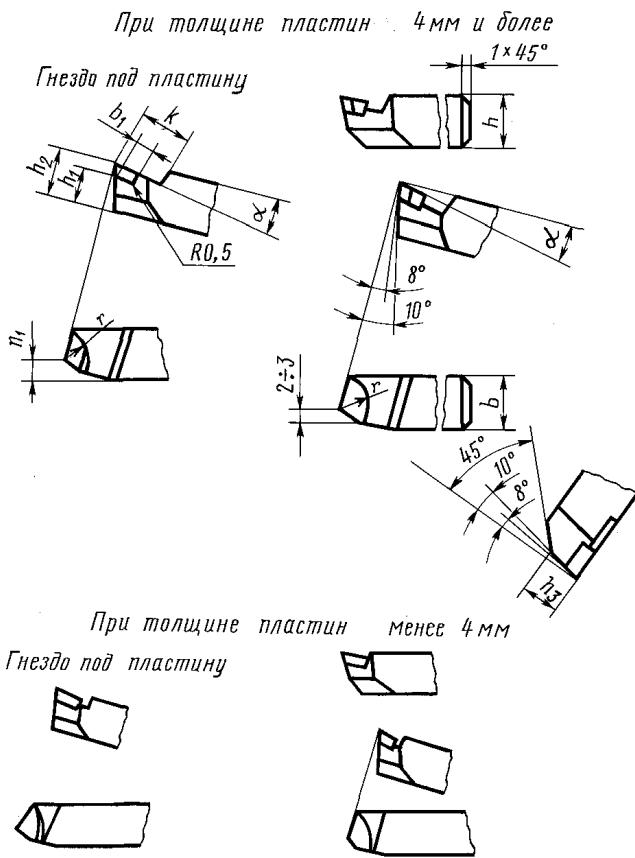
Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

Сечение резца $h \cdot b$	d	l_1		b_1		h_1		h_2		h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90 (ГОСТ 25426—90)							
		Для резцов		Угол врезки пластин										Угол врезки пластин α						
		правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°	правых	левых				
		правых	левых	10°	0°	10°	0°	10°	0°				правых	левых	правых	левых				
6 · 6	—	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10411			
—	6	4,7	4,4	2,1	2,5	4,0	—	—	3,5	—	2,0	10411	10411	10411	10411	10411	10411			
8 · 8	—	5,6	5,3	3,0	3,4	5,5	—	—	5,0	—	2,5	10431	10431	10431	10431	10431	10431			
—	8																			
10 · 10	—	7,7		4,1	4,5	8,0	—	—	7,0	—	3,0	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)	(07030)	(07040)			
—	10																			
12 · 12	—	9,6	9,2	5,0	5,4	9,5	—	—	8,0	—	4,0	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)	(07010)			
—	12																			
16 · 16	—	11,6	11,2	6,7	7,3	12,5			14,0	11,0	11,0	5,0	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)	(07370)		
—	16																			
20 · 20	—	15,3		8,4	9,1	15,3	14,5	17,3	17,0	15,0	13	6,0	(07090)	(07100)	(67390)	(67400)	(67400)	(67400)		
—	20																			
25 · 25	—	19,2		10,1	10,9	19,3	18,5	21,8	21,5	19,0	15	7,0	(07130)	(07140)	(67410)	(67420)	(67420)	(67420)		
—																				
32 · 32	—	23,9		11,1	12,6	23,2	23,5	27,3	27,5	24,0	17	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)	(67340)	(67340)		
—																				
40 · 40	—	23,9		11,1	12,6	31,2	31,5	35,2	35,5	30,0	17	8,0	(07330)	(07340)	(67330)	(67340)	(67340)	(67340)		

Тип 5 (черт. 5, табл. 5)



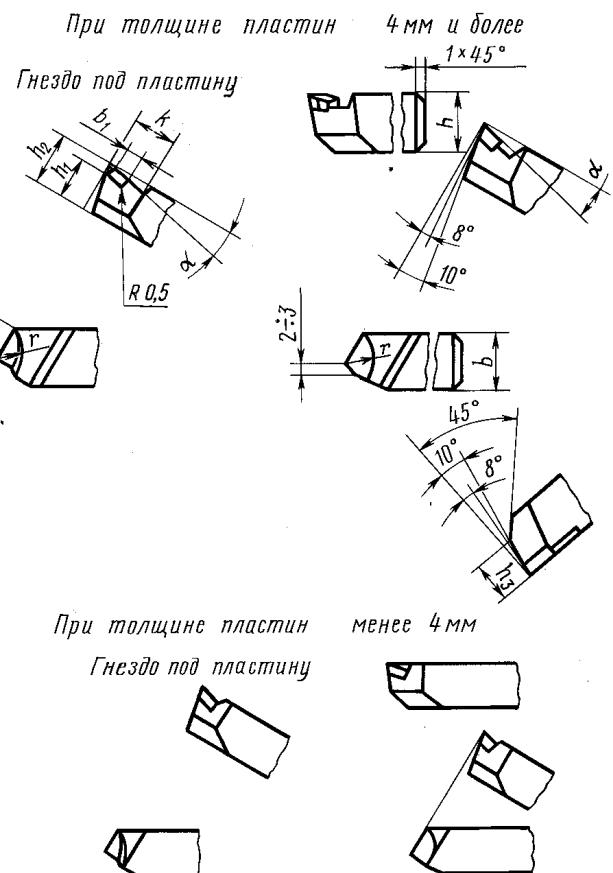
Черт. 5

Таблица 5
Размеры в мм

Сечение резца $h \cdot b$	n_1	Угол врезки пластин						h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90				
											Угол врезки пластин α				
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°			
12·12	5,0	6,7	7,3	9,0	9,0	—	—	8	—	5	10281	10281			
16·16	7,2	8,4	9,1	11,3	11,5	13,5	—	11	13	6	10301	70301			

С. 14 ГОСТ 9795—84

Тип 6 (черт. 6, табл. 6)



Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 6

Сечение резца $h \cdot b$	l_1	Угол врезки пластин						h_3	k	r	Обозначение пластин по ГОСТ 25396—90				
											Угол врезки пластин α				
		10°	0°	10°	0°	10°	0°				10°	0°			
16·16	11,6	6,7	7,3	12,4	—	—	—	11	—	5	10281	10281			
20·20	15,4	8,4	9,1	15,3	15,5	17,4	19	15	13	6	10301	70301			
25·25				20,3	20,5	22,4									