



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ САНИТАРНОЙ
ОДЕЖДЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9897—88

Издание официальное

**КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ САНИТАРНОЙ
ОДЕЖДЫ**

Технические условия

Complete set of sanitary clothes for men.
Specifications

ГОСТ

9897—88

ОКП 85 7311, 85 7411, 85 7711, 85 7918

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на комплект мужской санитарной одежды, состоящий из костюма, фартука, косынки на шею и головного убора.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Комплекты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, промышленной технологией по узловой обработки специальной одежды, образцом-эталоном и техническим описанием модели, утвержденными в установленном порядке, по Госзаказу — образцом, утвержденным заказчиком.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Костюмы в зависимости от условий эксплуатации, конструкции и применяемых материалов должны изготавливаться трех типов:

тип А — блузка и брюки (черт. 1);

тип Б — куртка с отложным воротником и брюки (черт. 2);

тип В — куртка с воротником стойка и брюки (черт. 3).

1.2.2. Костюмы должны изготавливаться в комплекте с фартуком, косынкой на шею и головным убором.

1.2.3. Фартуки в зависимости от условий эксплуатации должны изготавливаться двух типов:

тип А — прямоугольной формы (черт. 10);

тип Б — с нагрудником (черт. 8) для Госзаказа.



1.2.4. Головные уборы в зависимости от условий эксплуатации должны изготавляться двух типов:

- тип А — шляпа с двойным околышем и донышком (черт. 10);
- тип Б — пилотка (черт. 10).

1.2.5. Размеры костюмов и фартуков должны соответствовать росту, обхвату груди и талии типовой фигуры человека, указанным в табл. 1—3.

Таблица 1

Размер	
Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158, 164	От 155,0 до 167,0 включ.
170, 176	Св. 167,0 » 179,0 »
182, 188	» 179,0 » 191,0 »

Таблица 2

Размер	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	От 86,0 до 94,0 включ.
96, 100	Св. 94,0 » 102,0 »
104, 108	» 102,0 » 110,0 »
112, 116	» 110,0 » 118,0 »
120, 124	» 118,0 » 126,0 »

Таблица 3

Размер	
Обхват талии типовой фигуры человека	Интервал обхвата талии человека
76, 88	От 74,0 до 90,0 включ.
92, 104	Св. 90,0 » 106,0 »
108, 112	» 106,0 » 114,0 »

Приложение. Костюмы размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 158, 164 см по росту типовой фигуры человека и свыше 120, 124 см по обхвату груди и 182, 188 см по росту типовой фигуры человека и фартуки размером меньше 78, 88 см по обхвату талии и 158, 164 см по росту типовой фигуры и свыше 108, 112 см по обхвату талии и 182, 188 см по росту типовой фигуры человека должны изготавляться по требованию потребителя.

1.2.6. Измерения готовых костюмов должны соответствовать указанным в табл. 4 и на черт. 4—7.

Таблица 4

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение	
			I подгруппа		II подгруппа				
			88, 92	% 100	104 108	112, 116	120, 124		
КУРТКА И БЛУЗА									
1	Длина спинки	158, 164 170, 176 182, 188	70,0 74,0 78,0	70,0 74,0 78,0	70,0 74,0 78,0	70,0 74,0 78,0	70,0 74,0 78,0	±1,0	
2	Ширина спинки: типы Б, В	—	44,6	46,6	48,6	50,6	52,6	±1,0	
3	Длина переда типа А	158, 164 170, 176 182, 188	64,8 68,8 72,8	66,0 70,0 74,0	67,2 71,2 75,2	68,7 72,7 76,7	70,3 74,3 78,3	±1,0	
	типы Б, В	158, 164 170, 176 182, 188	70,3 74,3 78,3	71,5 75,5 79,5	72,7 76,7 80,7	74,2 78,2 82,2	75,8 79,8 83,8	±1,0	
4	Ширина изде- лия на уровне глубины проий- мы	типа А	—	61,0	65,0	69,0	72,0	76,0	
	типы Б, В	типа А	—	57,0	61,0	65,0	68,0	72,0	
5	Ширина изде- лия внизу	типа А	—	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	
	типы Б, В	типы Б, В	—	55,5	59,5	63,5	67,5	71,5	
6	Длина рукава	158, 164 170, 176 182, 188	76,5 79,5 82,5	76,5 79,5 82,5	76,5 79,5 82,5	76,5 79,5 82,5	76,5 79,5 82,5	±1,0	
7	Ширина рукава вверху	типа А	—	25,6	27,1	28,6	30,1	31,6	
	типы Б, В	типы Б, В	—	22,0	23,5	25,0	26,5	28,0	
8	Ширина рукава внизу	—	14,4	15,0	15,6	16,2	16,8	±0,5	
9	Длина ворот- ника	типы Б, В	—	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	
БРЮКИ									
1	Длина по бо- ковому шву	158, 164 170, 176 182, 188	98,0 107,0 116,0	98,0 107,0 116,0	98,0 107,0 116,0	98,0 107,0 116,0	98,0 107,0 116,0	±1,0	
2	Длина по ша- говому шву	158, 164 170, 176 182, 188	71,2 78,0 84,8	70,2 77,0 83,8	69,2 76,0 82,8	68,2 75,0 81,8	67,2 74,0 80,8	±1,0	

Продолжение табл. 4

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение	
			I подгруппа		II подгруппа				
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124		
3	Ширина на уровне среднего шва	—	33,3	35,5	37,7	39,9	42,1	±1,0	
4	Ширина по линии талии (при растянутой эластичной ленте)	—	48,0	54,0	60,0	66,0	72,0	±1,0	
5	Ширина внизу	—	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	±0,5	

П р и м е ч а н и е. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК соответствующего профсоюза измерения куртки и блузы 6, 7, 8, 9 и брюк 1, 2, 4, 5 допускается изменять, измерения куртки 4, 5 и блузы 3 допускается только увеличивать.

1.2.7. Готовые фартуки типа А должны быть длиной 60—80 см, шириной 60—115 см.

1.2.8. Измерения готового фартука типа Б должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 9.

Таблица 5

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват талии типовой фигуры человека			Допускаемое отклонение
			76, 88	92, 104	108, 112	
1	Длина фартука посередине от верхнего края до низа	158, 164 170, 176 182, 188	95,0 105,0 115,0	95,0 105,0 115,0	95,0 105,0 115,0	±1,0
2	Длина нагрудника посередине от верхнего края до линии талии (на уровне пришитых боковых завязок)	—	25,0	27,0	29,0	±0,5
3	Ширина нагрудника в верхней части фартука	—	22,0	24,0	26,0	±0,5
4	Ширина фартука на уровне боковых углов	—	69,0	75,0	81,0	±1,0

Продолжение табл. 5

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват талии типовой фигуры человека			Допускаемое отклонение
			76, 88	92, 104	108, 112	
5	Ширина фартука внизу по прямой от одного края до другого	—	91,0	97,0	103,0	±1,0
6	Длина шейной бретели (измерять между швами притачивания)	—	57,0	59,0	61,0	±1,0

1.2.9. Измерения головных уборов должны соответствовать указанным в табл. 6 и на черт. 10.

Таблица 6

см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Размер			Допускаемое отклонение
		56	58	60	
		Обхват груди			
		54,5—56,4	56,5—58,4	58,5—60,4	
Тип А					
1	Длина околыша, сложенного вдвое	28,5	29,5	30,5	±0,5
2	Ширина околыша	17,5	17,5	17,5	±0,5
3	Высота донышка	20,5	20,5	20,5	±0,5
Тип Б					
1	Длина пилотки	28,5	29,5	30,5	±0,5
2	Высота пилотки	23,5	23,5	23,5	±0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя и согласованию с ЦК соответствующего профсоюза измерение 2 допускается изменять.

2. Изменение 2 в головных уборах типа А из сорочки паковочной должно быть 5,0 см.

1.2.10. Косынка на шею (черт. 10) должна быть длиной посередине 110—120 см, шириной посередине 30—35 см.

1.3. Характеристики

1. Внешний вид

1.3.1.1. В костюмах типа А блуза с V-образным вырезом, рукавами реглан, на левой части переда верхний накладной карман.

1312 В костюмах типа Б куртки с центральной бортовой застежкой, с отложным воротником, верхним накладным карманом на левой полочке Рукава втачные

1313 В костюмах типа В куртка с центральной бортовой застежкой, воротником-стойкой, боковыми накладными карманами и верхним накладным карманом на правой полочке. Рукава втачные.

1314 Брюки по линии талии стянуты эластичной лентой, с накладным карманом на правой задней половинке, гульфиком.

1315 Фартук типа А — прямоугольной формы с завязками по линии талии.

1316 Фартук типа Б — с цельнокроенным нагрудником, пристанной шейной бретелью, боковым накладным карманом на правой части, завязками по линии талии.

1317 Головной убор типа А — в виде шляпы с двойным околышем и донышком, по шву притачивания донышка — складки, с завязками из хлопчатобумажной тесьмы.

1318. Головной убор типа Б — в виде пилотки.

1319 Косынка на шею удлиненной эллипсообразной формы

131.10. В зависимости от условий эксплуатации и по согласованию с потребителем комплекты допускается изготавливать согласно моделям приложения 1, а также:

с деталями из тканей различных цветов;

с различными видами, размерами, количеством и местом расположения карманов и без них;

с различными видами регулировок по низу изделий и рукавов, по линии талии;

куртку:

со смещенной бортовой застежкой,

с различными видами застежек;

куртку и блузу:

с различной формой воротников, манжет, кокеток на спинке и полочках, рукавами различных конструкций,

с рельефами,

с круглым или прямоугольным вырезом горловины переда,

с различными складками на спинке, с кокеткой или без нее,

со шлицей или разрезами в среднем шве спинки, боковых швах или рельефах,

с короткими рукавами,

с прямым разрезом переда блузы;

брюки:

укороченные,

со шлицами, манжетами или ластовицами в низах,

с различными видами застежек в поясе и низах,

карманами,

без гульфика;

фартуки:

с различным количеством, формой и расположением карманов и клапанов, без карманов,

с петлями по линии талии для продевания завязок,

головные уборы — различных видов

Допускается изготавливать изделия отдельными предметами

13.2 Основные требования к изготавлению

13.2.1 Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготавления изделий, — по ГОСТ 12807—79

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 12.4.116—82

13.2.2 Соединение срезов изделий выполняют двоинным, запшивочным швом, швом «замок», стачным или настрочным швом с обметыванием открытых срезов

При применении стачного шва на операциях втачивание рукавов, соединение плечевых срезов и средних срезов брюк выполняют двумя строчками

13.2.3 Низ блузы, куртки, рукавов, брюк, срезы косынки на шею, фартука, головных уборов обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом или окантовывают

Ширина шва вподгибку блузы, куртки, рукавов, брюк — не менее 1,5 см, косынки на шею, фартука — не менее 0,7 см

13.2.4 Завязки пришивают по линии талии фартука длиной не менее 60,0 см с каждой стороны, на околыш головного убора длиной не менее 15,0 см на расстоянии не менее 6,0 см от низа

Ширина завязок и шейной бretели из тканей должна быть не менее 1,5 см

13.2.5 Петли обметывают в следующих местах:

на левой полочке куртки — не менее трех петель на расстоянии 2,0 см от края борта;

на гульфике брюк — три петли на расстоянии 1,0 см от внешнего края

13.2.6 Пуговицы пришивают соответственно расположению петель

13.2.7 Определение сортности изделий — по ГОСТ 12.4.031—84.

1.4 Требования к материалам

Комплекты должны изготавляться из материалов, указанных в табл. 7

1.5 Маркировка

Маркировка комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85

1.6 Упаковка

Упаковка комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85

Таблица 7

Наименование материала	Нормативно техническая документация	Назначение материала
1 Бязь отбеленная или гладкоокрашеная светлых тонов	ГОСТ 11680—76 ТУ 17 РСФСР 60—10724—84 ТУ 17 КазССР 01—385—80 ТУ 17 ГССР 122—83 ГОСТ 9910—74	Для изготовления комплектов, кроме брюк Госзаказа
2 Ткань льняная или полульняная тонкая кислованная		Для изготовления брюк
3 Ткань костюмная отбеленная № 18	ГОСТ 11209—85	Для изготовления брюк, курток и блуз
4 Ткань кительная отбеленная № 24	ГОСТ 21790—76	Для изготовления брюк Госзаказа То же
5 Ткань «Егорьевская» отбеленная арт 3236	ТУ 17 РСФСР 60—10726—84	Для изготовления блузы, куртки, фартука, головного убора Госзаказа
6 Сорочка паковочная отбеленная арт 6304	ТУ 17 РСФСР 65—9010—86	
7. Лента эластичная в цвет ткани или белая шириной 20—25 мм	OCT 17—284—73	Для стягивания брюк по линии талии в один ряд
8 Тесьма эластичная в цвет ткани или белая шириной 8—12 мм	OCT 17—591—86	То же, в два ряда
9 Тесьма хлопчатобумажная в цвет ткани или белая	OCT 17—582—76	Для завязок фартука и головного убора
10 Пуговицы пластмассовые (из аминопласта) диаметром 17—22 мм	OCT 17—699—83 OCT 17—805—85	
диаметром 14—17 мм		Для застегивания куртки
11 Нитки хлопчатобумажные швейные R_h 53,0—68,6 текс (30/6, 40/6, 30/4)	ГОСТ 6309—87	Для застегивания гульфика брюк Для изготовления комплектов
12 Нитки армированные R_h 35,0—45,0 текс (36 лх, 44 лх 1)	OCT 17—921—82	То же
13 Нитки хлопчатобумажные швейные R_h 39,4—53,0 текс (40/3, 40/6, 50/3, 50/4, 50/6)	ГОСТ 6309—87	Для изготовления комплектов из бязи

Примечания

1 По согласованию с потребителем и ЦК соответствующего профсоюза допускается применять различные ткани и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 7

2 Пуговицы должны быть устойчивы к стирке и воздействию повышенных температур

2. ПРИЕМКА

Правила приемки комплектов — по ГОСТ 23948—80.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества комплектов — по ГОСТ 4103—82.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение комплектов — по ГОСТ 10581—82, для изделий Госзаказа — по ГОСТ 19159—85.

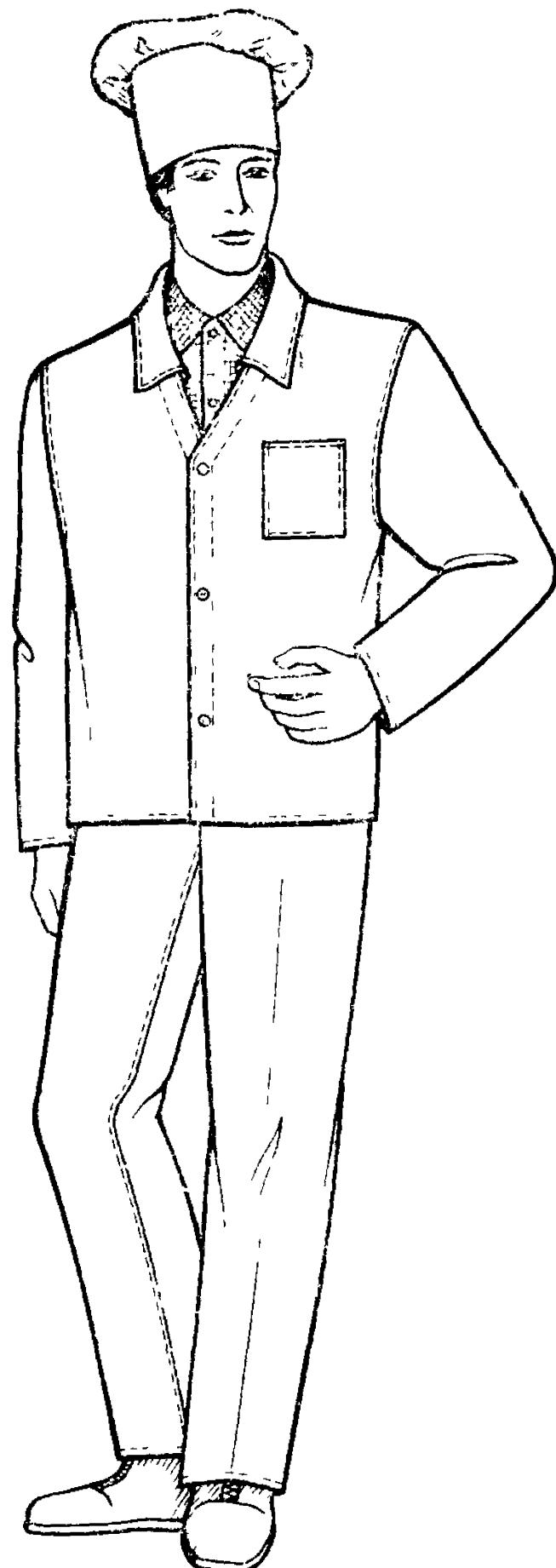
5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1. Стирка и кипячение — согласно приложению 2. мясной промышленности проводится в соответствии с рекомендациями.
- 5.2. Дезинфекция одежды для работающих на предприятиях мясной промышленности проводится в соответствии с рекомендациями, утвержденными в установленном порядке.



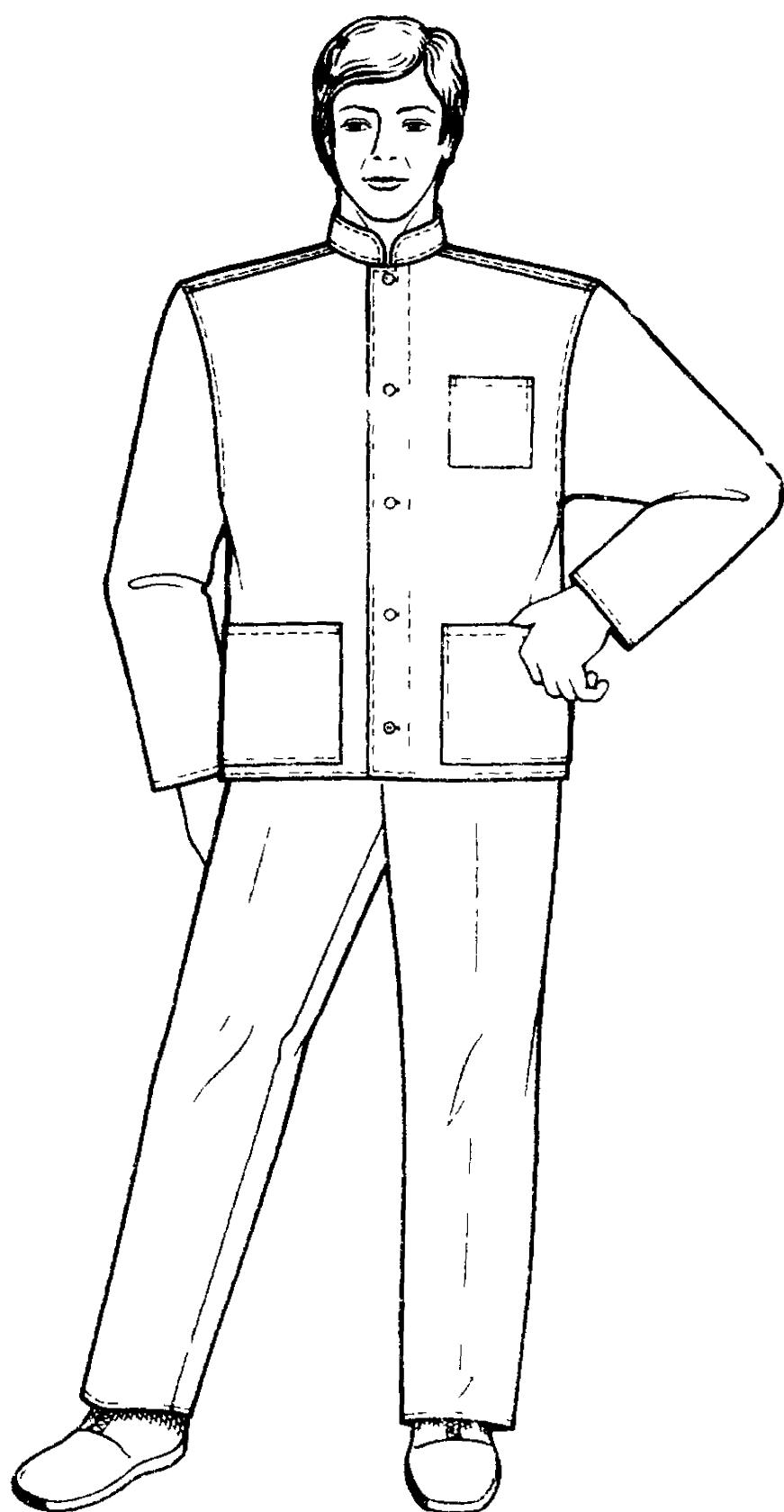
Черт. 1

Тип Б



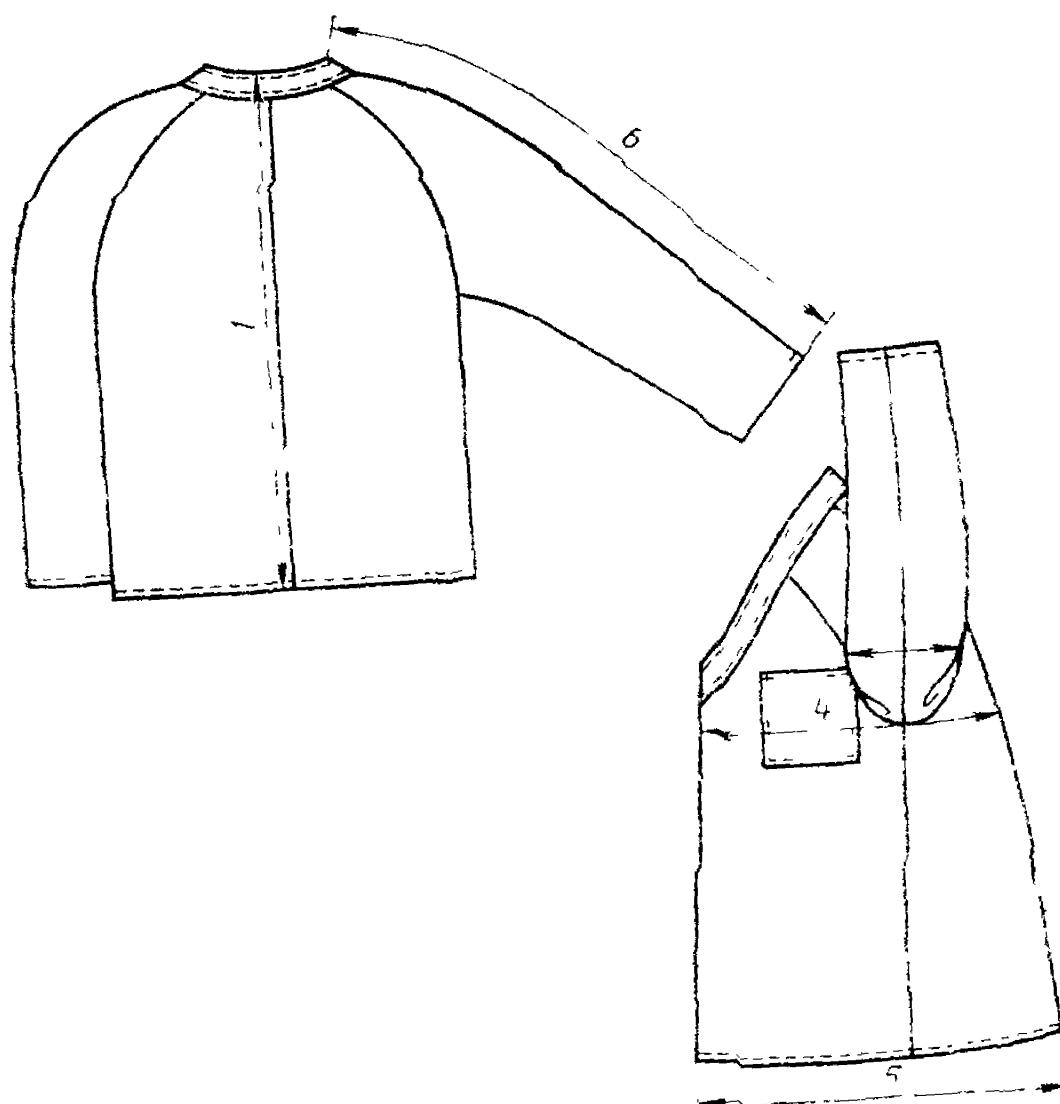
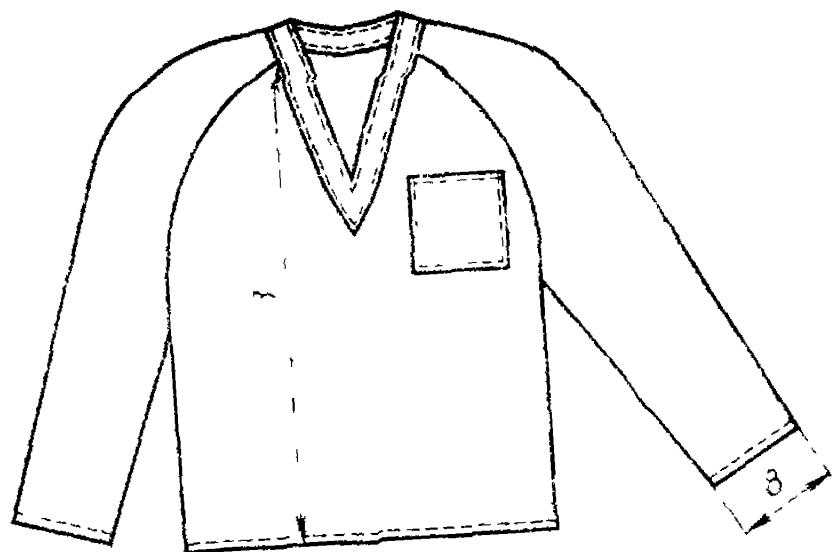
Черт. 2

Черт. В

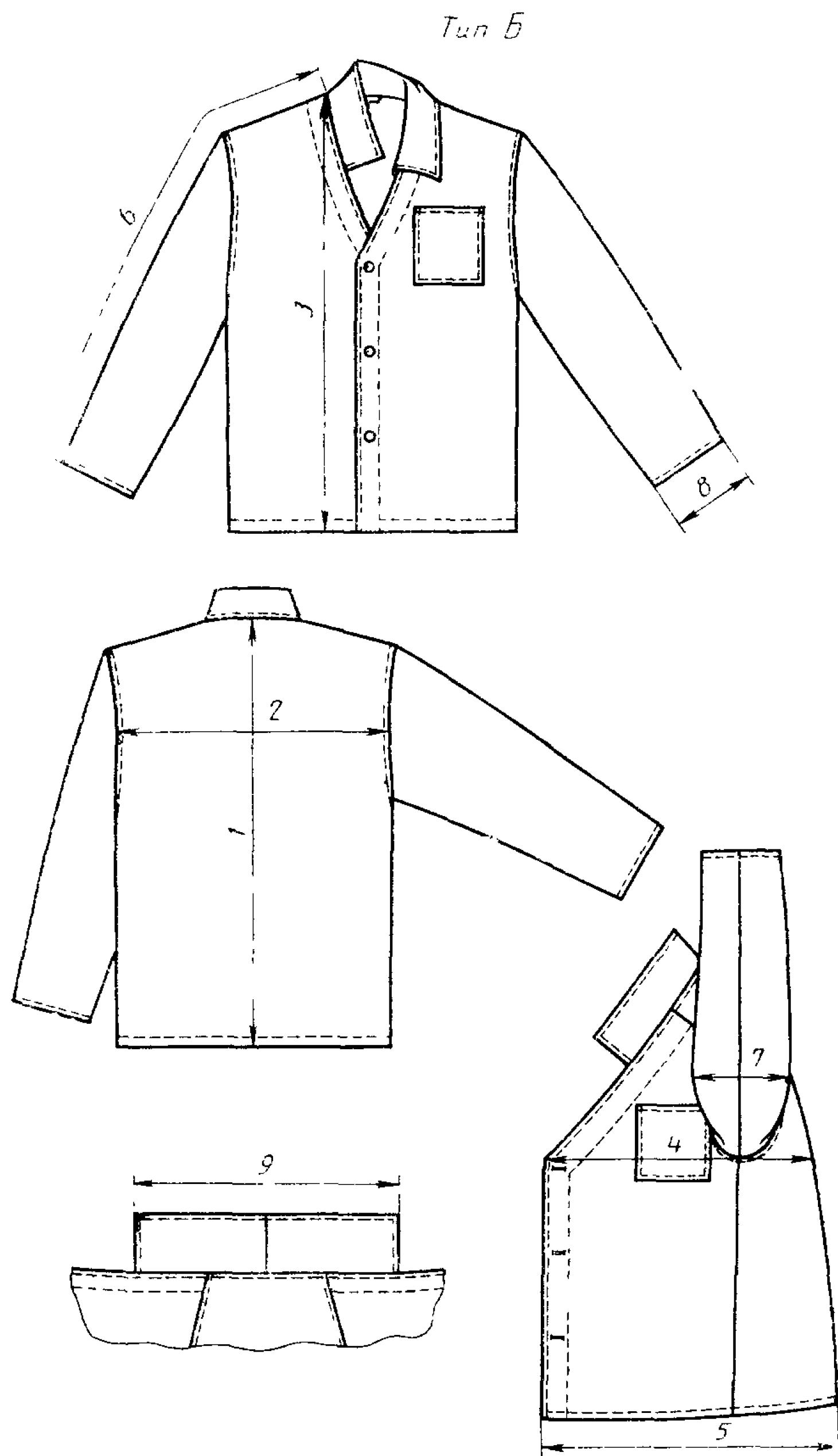


Черт. 3

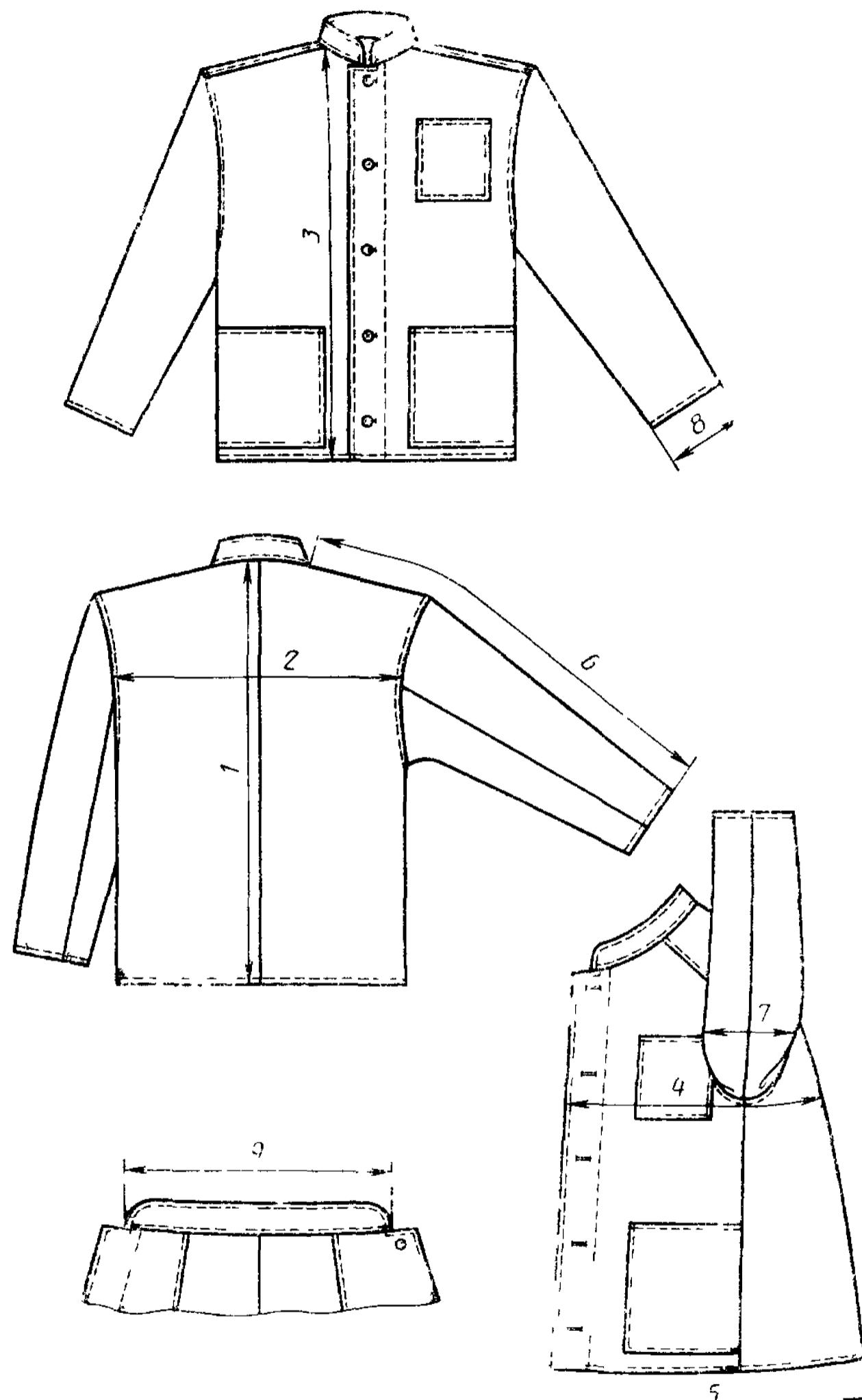
Тип А



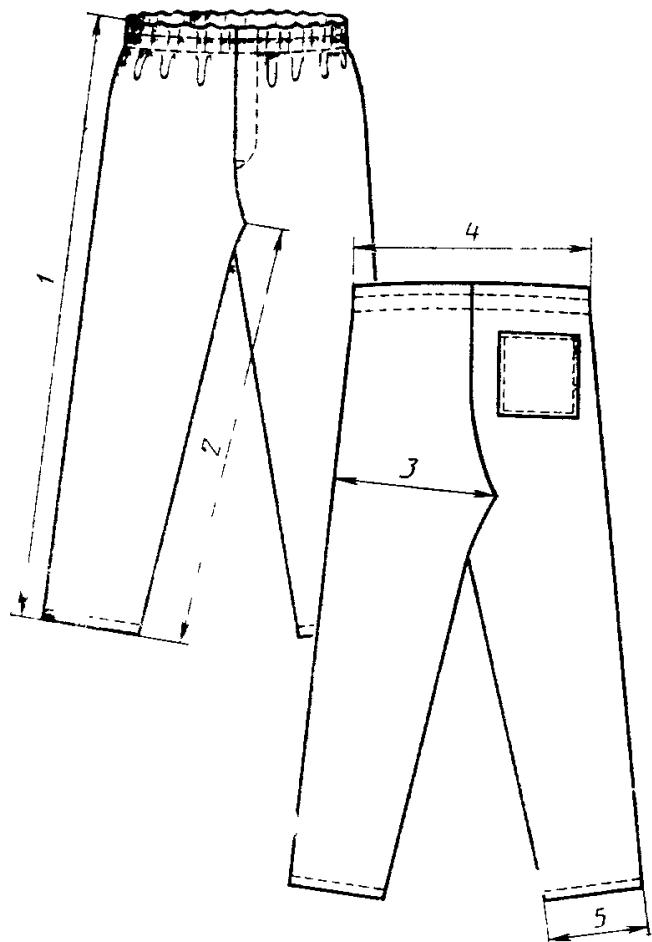
Черт. 4



Черт. 5

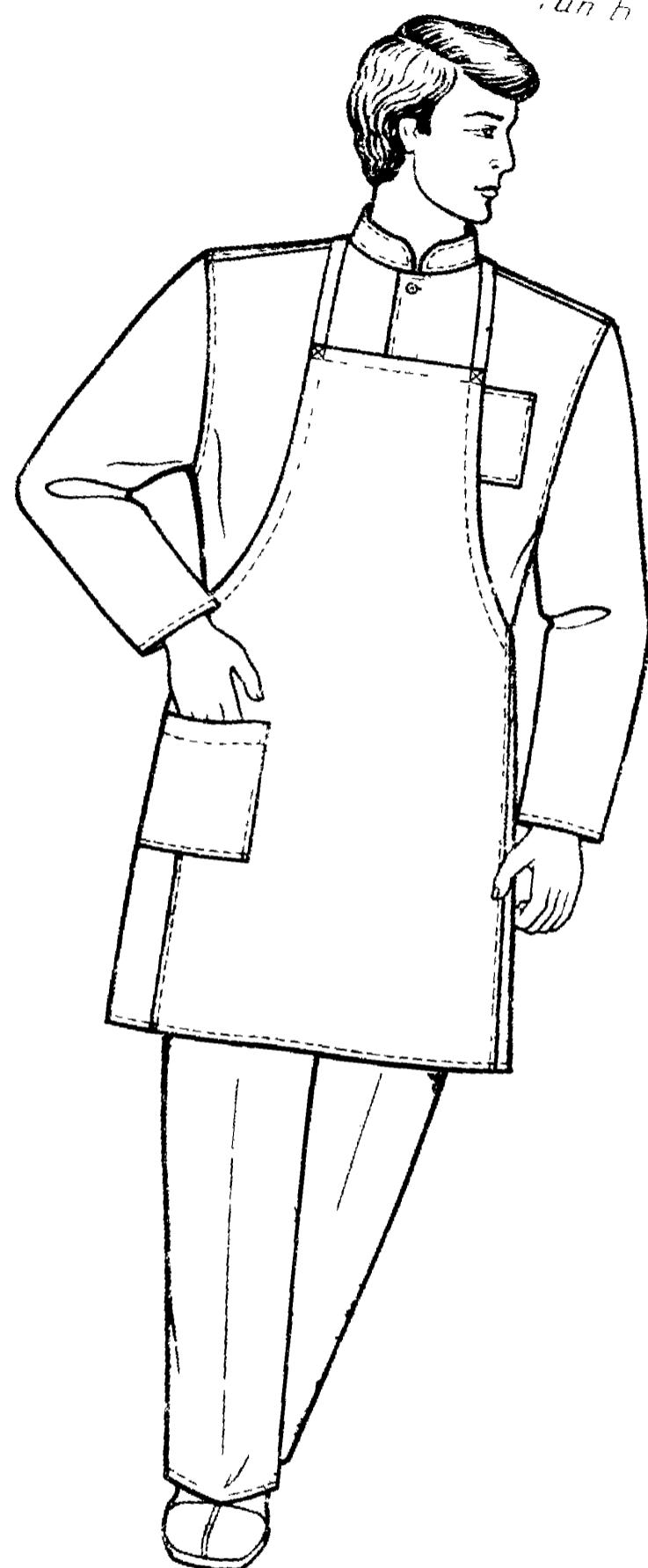


Черт. 6



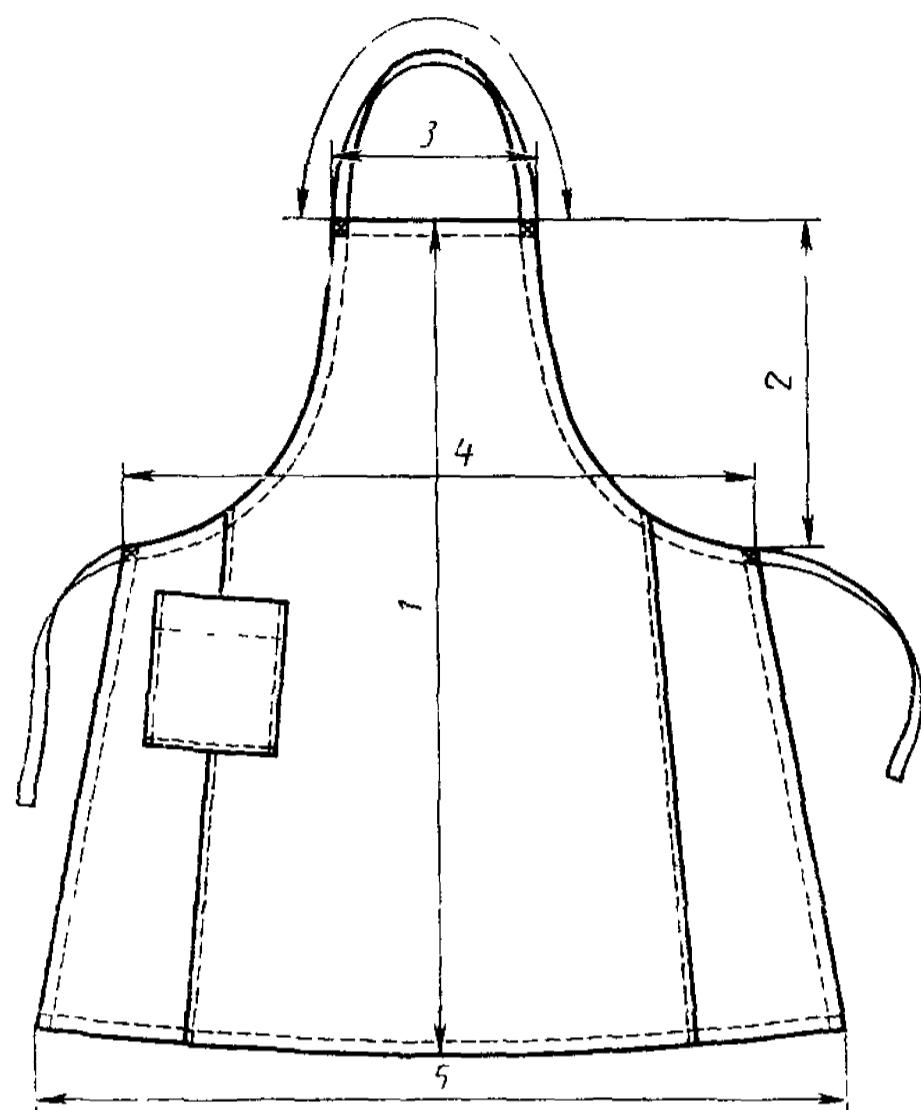
Черт. 7

Черт. 5



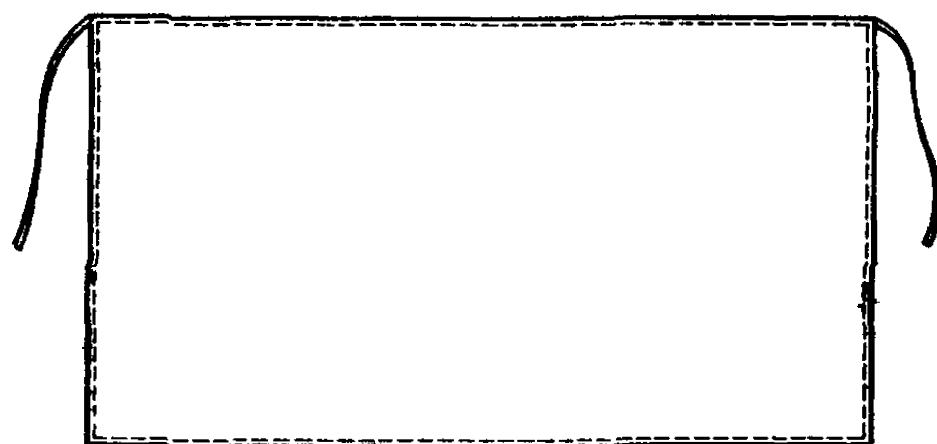
Черт. 8

Черт. 9

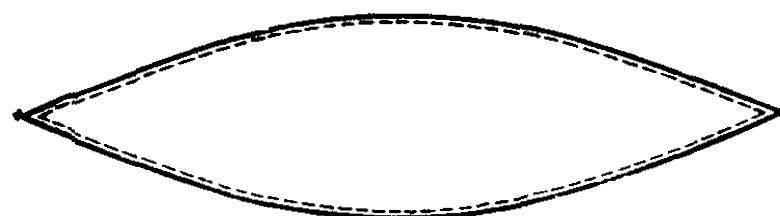
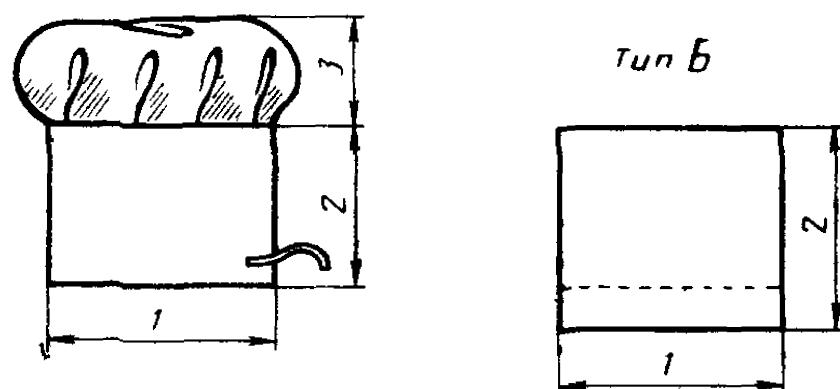


Черт. 9

Тип А

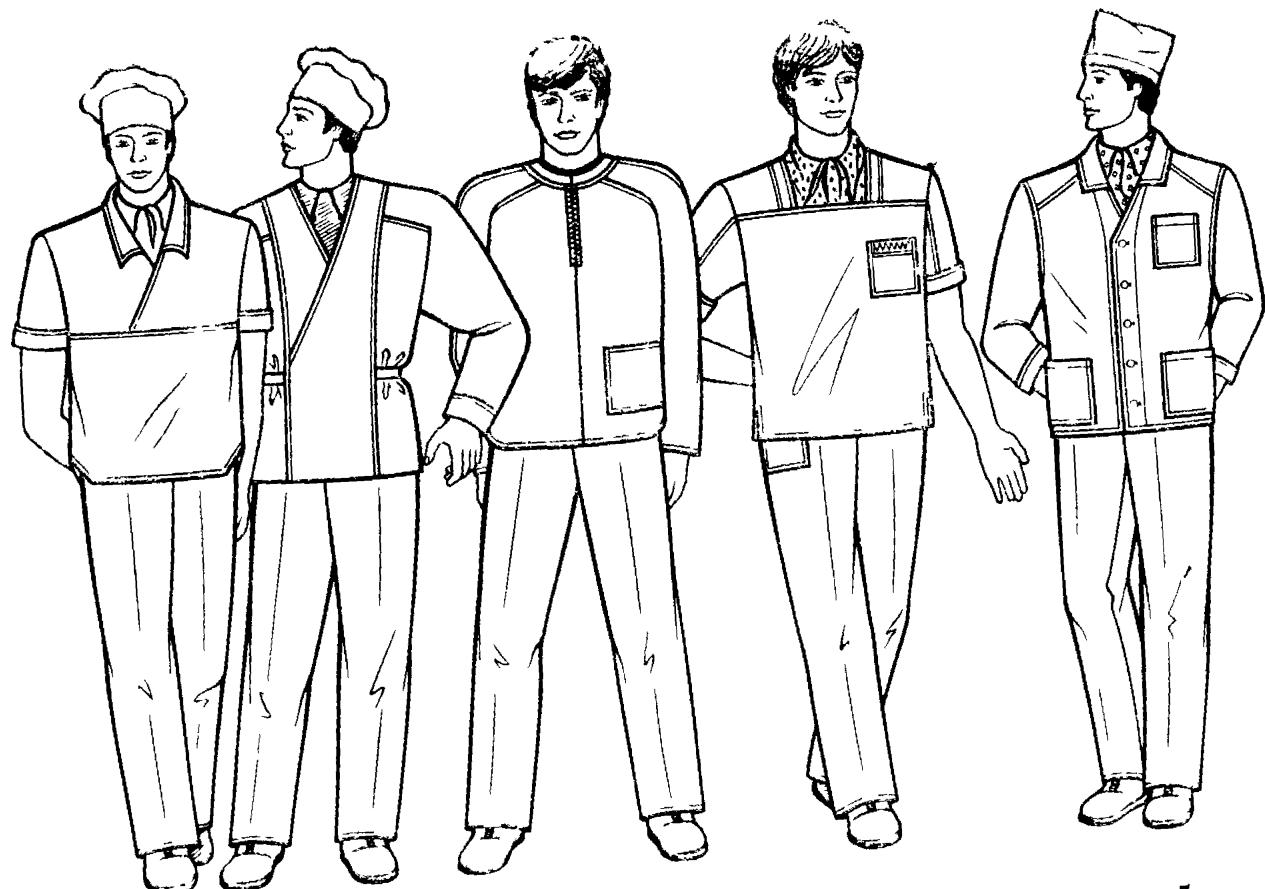


Тип А



Черт. 10

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое



Мод. 1

Мод. 2

Мод. 3

Мод. 4

Мод. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ПАМЯТКА

Санитарную одежду рекомендуется стирать или кипятить в растворе, содержащем 5 г/дм³ любого моющего препарата в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой. Глажение изделий производится утюгом или гладильным прессом при температуре 120—150°C.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Т. Н. Кочегура, канд. техн. наук (руководитель темы),
З. Д. Репина, Н. А. Латышева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.03.88 № 738

3. Срок первой проверки — 1992 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 9897—79

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Ссылаемое НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 12 4.031—84	1.3.2.7
ГОСТ 12.4.116—82	1.3.2.1
ГОСТ 4103—82	3
ГОСТ 6309—87	1.4
ГОСТ 9910—74	1.4
ГОСТ 10581—82	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 11209—85	1.4
ГОСТ 11680—76	1.4
ГОСТ 12807—79	1.3.2.1
ГОСТ 19159—85	1.5, 1.6, 4
ГОСТ 21790—76	1.4
ГОСТ 23948—80	2
ОСТ 17—284—87	1.4
ОСТ 17—582—76	1.4
ОСТ 17—591—86	1.4
ОСТ 17—699—83	1.4
ОСТ 17—805—85	1.4
ОСТ 17—921—82	1.4
ТУ 17 РСФСР 60—726—84	1.4
ТУ 17 РСФСР 60—9010—76	1.4
ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	1.4
ТУ 17 ГССР 122—83	1.4
ТУ 17 КазССР 01—395—80	1.4

Редактор Т. В. Смыка

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 11.04.88 Подп. в печ. 13.06.88 1,5 усл. и. л. 1,5 усл. кр -отт 1,05 уч -изд л
Тир 7 000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопрестонский пер
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2187