

## КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ

Издание официальное

**КАРТОН****Метод определения пластической деформации****ГОСТ  
9955—62**

Board.

Method for the determination  
of plastic deformation

ОКСТУ 5409

**Дата введения 01.01.63**

Метод основан на измерении относительного остаточного удлинения картона при растяжении образца в воздушно-сухом состоянии при заданной нагрузке.

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047 со следующим дополнением: из отобранных пробы отбирают для испытания шесть листов.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания должны применяться:

разрывная машина по ГОСТ 13525.1;

штриховая мера длины типа IV (лекало с оптическим визиром) по ГОСТ 12069;

секундомер СоПр-2а-3—000.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Из каждого отобранных для испытания листа вырезают в машинном направлении по одному образцу шириной  $(50,0 \pm 0,5)$  мм и длиной 140 мм.

3.2. Образцы кондиционируют по ГОСТ 13523 при относительной влажности, температуре воздуха и в течение времени, указанных в нормативно-технической документации на продукцию.

3.3. На лицевой стороне образцов параллельно его большей стороне наносят три тонких линии, из которых одна проходит посередине образца, а две другие — на расстоянии 10 мм от нее. К этим линиям на расстоянии 20 мм от одного края образца проводят перпендикулярную линию, от которой на расстоянии 100 мм (рабочая длина образца) проводят параллельную ей вторую линию. Точки пересечения отмечают тонкой иглой или карандашом.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

**4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ**

4.1. Испытания проводят в условиях, указанных в п. 3.2.

4.2. Устанавливают расстояние между зажимами разрывной машины, равное 100 мм, и закрепляют в зажимах образец.

4.3. Испытания проводят при скорости перемещения нижнего зажима разрывной машины 60 мм/мин. При достижении нагрузки на образец, равной 1,8 кН (180 кгс), разрывную машину

останавливают и образец выдерживают под нагрузкой 2 мин. Затем образец вынимают из зажимов разрывной машины и через 5 мин измеряют по трем продольным линиям рабочую длину образца после растяжения.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Пластическую деформацию ( $\Delta$ ) образца картона в процентах вычисляют по формуле

$$\Delta = \frac{(l_1 - l) \cdot 100}{l},$$

где  $l$  — величина рабочей длины образца до растяжения, мм;

$l_1$  — среднее арифметическое значение длин трех линий образца после растяжения, мм.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов определений шести образцов картона.

Результат округляют с точностью до первого десятичного знака.

5.3. Относительная погрешность определения пластической деформации не должна быть более 7 % при доверительной вероятности 0,95.

Разд. 5. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

РАЗРАБОТЧИК

М.А. Крушинская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 16.01.62

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8047—93	1.1
ГОСТ 12069—90	2.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	2.1

4. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

5. ИЗДАНИЕ (апрель 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1988 г. (ИУС 11—88)

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000 Подписано в печать 19.06.2002. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,23.  
Тираж 81 экз. С 6301. Зак. 559.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062 Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102