

ГОСТ Р 50055—92
(ИСО 572—76)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ЧЕЛНОКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ
ТКАЦКИХ СТАНКОВ СО СМЕНОЙ ШПУЛЬ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 4—92/421

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК № 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 28.07.92 № 792
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 572 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Челноки для автоматических ткацких станков со сменой шпуль. Размеры» и полностью ему соответствует
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки — 5 лет
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 29260—91	3

Редактор Р. Г. Говердовская
Технический редактор В. Н. Малькова
Корректор Н. Л. Шнейдер

Сдано в наб. 24.08.92 Подп. к печ. 05.10.92 Усл. п. л. 0.25. Усл. кр.-отт. 0.25. Уч.-изд. л. 0.18.
Тираж 46 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1416

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.****ЧЕЛНОКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТКАЦКИХ
СТАНКОВ СО СМЕНОЙ ШПУЛЬ****ГОСТ Р
50055—92****Размеры**

Textile machinery and accessories.
Shuttles for pirn changing automatic looms.
Dimensions

(ИСО 572—76)**ОКП 96 7161****Дата введения 01.07.93****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры челноков с углом стенки 90° для автоматических станков со сменой шпуль. Требования настоящего стандарта являются обязательными для вновь проектируемого оборудования.

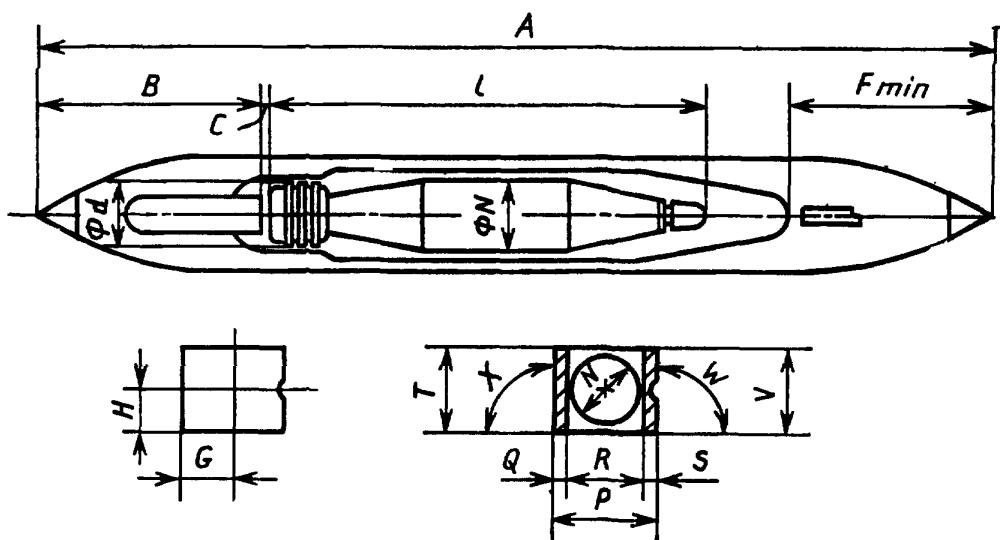
2. ССЫЛКИ

ГОСТ 29260—91 (ИСО 143—77) «Текстильные машины и оборудование вспомогательное. Шпули уточные для автоматических ткацких станков».

3. РАЗМЕРЫ

Размеры приведены на чертеже и в таблице.

С. 2 ГОСТ Р 50055—92



A — общая длина челнока; *B* — расстояние от носка челнока до направляющей обоймы, равное 95 мм; *C* — зазор между направляющими и основанием шпули (максимальный или минимальный); *d* — диаметр шпули (по ГОСТ 29260); *F_{min}* — минимальное расстояние между носком и внутренней выемкой челнока, равное 85 мм; *G* — расстояние от задней стенки челнока до центра носка; *H* — высота от основания челнока до носка; *l* — длина шпули (по ГОСТ 29260); *N* — диаметр намотки шпули; *P* — ширина челнока; *Q* — толщина задней стенки; *R* — внутренняя ширина челнока; *S* — толщина передней стенки; *T* — высота задней стенки; *V* — высота передней стенки; *W* — угол между передней стенкой и основанием, равный 90°; *X* — угол между задней стенкой и основанием, равный 90°

<i>P×T</i>		<i>A</i>	<i>X</i> (по ГОСТ 29260)
Узкие серии	Широкие серии		
42×29	46×29	385	24,4×172
46×32	50×32	385	27,2×172
46×32	50×32	410	27,2×190
46×35	50×35	425	30,3×200
46×35	50×35	450	30,3×220
52×39	—	450	34,0×220
—	55×42	450	34,0×220
—	55×42	475	34,0×240
60×46	—	475	34,0×240