

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ  
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО  
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ  
СОРТАМЕНТ

Издание официальное

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ Р

## Сортамент

Extruded rectangular unequalshelf channel-section  
shapes of aluminium and magnesium alloys.  
Dimensions

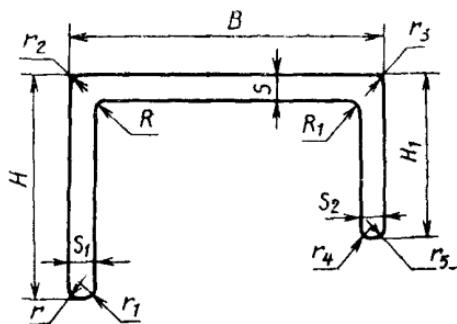
50066—92

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992  
© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Номер профиля	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Размеры, мм		Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Теоретическая масса 1 м, кг	
											алюминиевых сплавов				
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	—	1,767	32	0,503	0,318	
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	2,0	0,216	16	0,061	0,039	0,160	
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	1,5	3,0	1,0	1,0	—	—	0,890	28	0,254	0,117	
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	1,0	1,0	—	—	0,649	19	0,185	0,111	
440653	15,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	25	0,175	0,624	
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	2,0	—	—	3,466	42	0,988	0,491	
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	18,5	5,0	2,0	1,0	—	—	2,728	45	0,778	0,334	
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	3,0	0,900	33	0,256	0,162	
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,888	33	0,253	0,160	
440646	15,0	8,0	15,0	1,5	1,5	1,2	1,2	1,0	—	—	0,469	21	0,134	0,084	
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	3,0	3,0	0,960	33	0,274	0,173	
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	0,948	33	0,270	0,171	
440659	16,0	13,6	28,0	2,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	2,0	—	1,345	32	0,383	0,242
440761	17,0	5,0	8,0	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	—	—	0,423	19	0,120	0,076	
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	3,0	3,0	—	—	2,284	41	0,651	0,411	
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	2,0	0,5	4,846	117	1,381	0,872	
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	2,3	—	—	—	0,489	19	0,139	0,088	
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,817	27	0,233	0,147	
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,8	1,5	2,0	2,0	—	—	0,772	31	0,220	0,139	
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	48	0,449	0,284	
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	6,5	2,0	7,5	5,0	—	—	1,550	25	0,442	0,279	
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	39	0,943	0,595	
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	2,407	36	0,686	0,433	
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	1,0	—	—	—	0,367	22	0,105	0,066	
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	—	—	0,5	—	0,306	21	0,087	0,055	
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	—	—	0,316	21	0,090	0,057	
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	—	1,280	23	0,365	0,230	
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	32	0,284	0,179	
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,173	36	0,334	0,211	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	Размеры, мм						Площадь сечения, см <sup>2</sup>		Теоретическая масса 1 м, кг	
		H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	алюминиевых сплавов
440672	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	0,400
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	2,5	2,5	2,5	—	—	—	0,252
440674	20,0	16,0	22,5	2,0	2,5	2,0	2,0	—	—	—	0,300
440675	20,5	18,5	174,0	7,5	29,0	32,0	6,0	0,5	0,5	0,474	0,228
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	3,0	0,361	0,228
440674	22,0	12,0	16,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,5	1,5	0,786	3,682
440677	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,201	0,127
440678	22,0	21,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	1,145	0,723
440679	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	—	—	1,220	0,771
440680	23,0	10,0	80,0	2,5	2,5	2,5	3,0	—	—	0,510	0,322
440648	23,0	15,0	39,5	3,0	2,5	3,0	3,0	—	—	0,781	0,493
440681	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	0,594	0,375
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,235	0,149
440765	25,0	10,0	32,0	2,0	3,5	2,5	2,5	—	—	0,230	0,146
440683	25,0	12,0	31,0	4,0	4,0	5,0	4,0	—	—	0,476	0,301
440684	25,0	12,0	58,0	1,8	3,0	3,0	3,0	—	—	0,726	0,459
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	—	—	0,594	0,375
440686	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	—	—	0,658	0,416
440687	25,0	18,0	75,0	2,5	4,0	3,0	4,0	—	—	0,505	0,322
440688	25,0	18,0	88,0	2,0	3,0	5,0	5,0	—	—	0,782	0,494
440689	25,0	20,0	35,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	0,596	0,375
440690	25,0	20,0	80,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	0,943	0,596
440691	26,0	8,0	59,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	0,957	0,604
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	2,5	3,5	—	—	0,840	0,531
440693	26,0	22,0	120,0	2,2	3,5	3,5	5,0	—	—	1,335	0,843
440767	27,0	15,0	50,0	2,0	3,0	6,0	6,0	—	—	0,762	0,481
440804	27,0	20,0	35,0	2,5	3,0	4,0	4,0	—	—	0,579	0,365
440694	27,9	15,6	76,5	2,3	2,3	3,0	3,0	—	—	1,218	0,769
440695	28,0	18,0	78,0	3,0	3,5	5,0	5,0	—	—	0,729	0,460

## Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм							Площадь сечения, см <sup>2</sup>			Теоретическая масса 1 м, кг
	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	0,5	2,5	2,5	0,5	0,414	0,262
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	3,0	0,5	0,5	4,538	1,293	0,817
440697	30,0	15,0	20,0	2,0	2,0	2,0	—	—	1,237	36	0,223
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	—	3,809	58	0,686
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	1,044	32	0,188
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	1,408	40	0,401
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	1,491	44	0,425
440701	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	4,639	85	0,268
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	0,835
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	2,029	50	0,365
440704	30,0	25,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	—	4,649	52	1,325
440707	30,0	26,0	25,0	25,0	5,0	5,0	—	—	3,819	102	1,088
440706	31,5	28,5	28,0	3,0	2,0	3,0	3,0	—	2,0	6,533	39
440795	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	3,0	0,5	0,5	2,213	42
440707	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	0,5	1,040	35
440708	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	3,0	2,0	2,0	0,5	2,788	40
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,5	4,0	4,0	0,5	4,196	51
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	8,0	9,692	50
440710	33,0	25,6	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	6,439	54
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	—	0,5	4,269	52
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	0,5	3,007	46
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	0,5	0,5	5,356	78
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	0,5	2,288	46
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	5,346	78
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	0,5	1,747	46
440774	36,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	0,5	3,458	103
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	3,789	79
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	26,0	5,0	5,0	5,0	—	6,619	62
440796	38,0	15,0	22,0	3,0	2,0	1,0	1,0	1,0	0,5	17,772	81
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	0,5	1,603	44
										6,790	58

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	Размеры, мм						R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Теоретическая масса 1 м, кг		
		H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R				—	—	—
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	—	—	—	3,916	2,473	
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	—	—	—	1,228	0,776	
440718	40,0	15,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	0,5	0,920	0,581	
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	5,0	—	—	—	6,688	1,204	
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	—	—	—	6,207	1,117	
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	0,5	8,106	2,310	1,459
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	2,2,0	3,0	4,0	0,5	0,5	0,5	13,333	3,801	2,401
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	—	—	—	12,339	3,517	2,221
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	0,5	0,5	0,5	6,226	1,774	1,121
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	6,0	12,5	3,0	0,5	0,5	0,5	12,588	89	3,587
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	5,0	3,0	0,5	0,5	0,5	5,518	89	1,573
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	—	—	—	12,369	95	3,525
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	—	—	—	4,274	119	0,769
440725	40,0	35,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	—	—	—	5,869	119	1,673
440798	41,2	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	—	—	—	8,254	57	2,352
440726	42,0	21,0	113,0	4,0	7,0	7,0	2,0	2,0	2,0	0,5	8,378	121	2,388
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	0,5	0,5	0,5	2,979	63	0,849
440728	43,0	40,0	71,0	6,5	8,0	5,5	4,0	—	—	—	8,871	83	2,528
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	1,0	1,0	—	—	—	4,287	54	0,772
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	101	2,225
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	0,5	9,417	110	2,684
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	3,5	2,0	6,0	—	—	2,157	49	0,615
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	—	—	—	5,279	83	1,504
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	—	—	—	7,239	95	2,063
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	—	—	—	11,709	110	3,337
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	7,327	79	2,088
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	—	—	—	9,856	85	1,774
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	—	—	—	2,809	60	0,892
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	—	—	—	—	—	3,129	60	0,563
										1,5	1,400	52	0,399

## Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	H <sub>1</sub>	B	S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	Размеры, мм		Площадь сечения, см <sup>2</sup>		Теоретическая масса 1 м, кг	
											алюминиевых сплавов		магниевых сплавов			
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	5,0	2,0	0,5	0,5	0,5	2,836	64	0,817	0,516		
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	112	2,310	1,159			
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78	1,962	1,239			
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	0,5	0,5	11,490	121	3,275	2,068			
440740	50,0	25,0	125,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	13,392	135	3,817	2,411			
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	25,545	95	7,280	4,598			
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	1,0	1,0	12,394	104	3,532	2,231			
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	2,5	1,0	2,0	2,0	2,437	59	0,695	0,436			
440744	55,0	20,0	80,0	2,0	3,0	2,0	3,0	0,5	0,5	3,588	97	1,022	0,646			
440785	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	71	1,053	0,665			
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	16,235	152	4,635	2,928			
440746	63,5	36,6	152,0	6,1	7,1	30,5	6,0	6,0	—	22,804	165	6,499	4,105			
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	—	19,317	168	5,505	3,477			
440787	66,5	26,5	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	14,572	75	4,153	2,623		
440748	67,0	5,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,878	71	0,535	0,338		
440749	67,0	6,5	31,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	2,049	74	0,584	0,369			
440788	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	8,0	4,0	16,957	78	4,833	3,052		
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	0,5	29,636	107	8,446	5,334			
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	1,0	1,0	6,127	102	1,746	1,103			
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	0,5	13,656	116	3,892	2,458			
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	22,880	184	6,521	4,118			
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	5,0	5,0	—	—	9,257	99	2,638	1,666			
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	0,5	16,826	130	4,795	3,029			
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	1,215	0,767			
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	—	1,0	5,361	90	1,528	0,965			
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	—	37,979	175	10,824	6,836			
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	10,0	20,0	6,0	6,0	2,0	36,137	164	10,299	6,505			
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	146,405	250	25	26,353			

**П р и м е ч а н и я:**

1. Значения радиусов скругления ( $R, R_1$ ) и радиусов притупления острых кромок ( $r_2, r_3$ ), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2 Радиусы притупления острых кромок ( $r, r_1, r_4, r_5$ ) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см<sup>3</sup>, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Справочное*

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	1925	— 0,972
Сплавы марок АМц	— 0,958	1935	— 0,977
АМцС	— 0,958	1985Ч	— 0,948
АМг2	— 0,940	1980	— 0,968
АМг3	— 0,937	АВД1-1	— 0,982
АМг5	— 0,930	АКМ	— 0,970
АМг6	— 0,926	М40	— 0,965
1561	— 0,930	АК4	— 0,970
Д1	— 0,982	АК6	— 0,962
Д16	— 0,976	АК4 1	— 0,982
Д16Ч	— 0,976	АК4-1Ч	— 0,982
Д19Ч	— 0,968	ВАД1	— 0,968
Д20	— 0,996	ВД1	— 0,982
АВ	— 0,947	ВД17	— 0,965
К 48-2	— 0,972	В96ЦПЧ	— 1,001
К 48-2пч	— 0,972	1161	— 0,971
АД31	— 0,950	1163	— 0,975
АД31Е	— 0,950	1973	— 1,000
АД33	— 0,951		
АД35	— 0,954		
1915	— 0,972		
1920	— 0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1	— 0,978
МА2	— 0,989
МА2-1	— 0,990
МА2-1пч	— 0,990
МА8	— 0,989
МА12	— 0,989

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 18187
440651	П 306-19	ПС 7-105
440652	П 306-5	АПР 109
440653	П 306-2	ПР 123-1
440654	П 63-1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023-1
440656	—	НП 1327-1
440657	—	ПС 1023-2
440658	—	НП 1326-1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01164, НП 1913
440663	П 306-4	ПР 123-2
440664	П 306-6	ПР 123-3
440665	П 306-7	С 800
440666	П 306-23	ПС 7-104, НП 1850
440667	П 306-1	ПК 12627
440668	П 306-3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306-8	ПР 123-4
440671	П 306-14	ПР 123-5
440672	П 306-16	ПР 123-6
440673	П 306-24	ПР 123-7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795-4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306-58	ПП 474-2
440678	П 306-41	ПС 267-2
440679	П 306-34	ПС 267-3
440680	—	ПС 885-606
440681	—	ПС 1023-3
440682	—	НП 1398-1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306-42	С 449
440685	П 306-30	ПР 123-8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133-4, ПК 14426-4
440688	П 306-60	ПК 605-2

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306-26	ПК 679-2
440690	П 306-52	ПК 0126
440691	П 63-5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306-50	ПК 638, НП 16-1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306-9	ПВ 409, НП 767-1
440698	П 306-38	ПР 123-9
440699	П 306-10	ПК 626, ПП 407-1
440700	П 306-22	ПК 630, НП 71-1
440701	—	С 1534
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17242
440706	П 306-12	НП 466-1
440707	П 306-13	ПК 12189
440708	П 306-35	ПК 12361
440709	—	ПК 13782
440710	П 306-32	С 654
440711	П 306-43	ПК 12440
440712	П 306-18	ПВ 371
440713	П 6660-2	ПВ 228-1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306-40	ПС 7-56
440716	—	С 1667
440717	П 306-37	ПК 13173
440718	П 306-20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660-4	ПВ 228-2, НП 1625
440720	П 306-46	ПР 123-10
440721	—	С 1133-3 ПК 14426-3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306-56	С 438
440724	—	С 1133-1, ПК 14426-1
440725	—	С 1133-2, ПК 14426-2
440726	П 306-68	ПВ 728, ПС 885-66, ПК 9774, ПК 0587
440727	П 306-36	ПС 885-212
440728	—	ПК 17724
440729	—	ПВ 1562
440730	П 6660-6	ПВ 228-3
440731	П 6660-8	ПВ 228-4, НП 1247-1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306-54	НП 335-1 ПС 438 ПК 637
440734	—	С 1133-5, ПК 14426-5
440735	П 306-48	ПК 617, ПС 534

## Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г	Обозначение профиля по чертежам
440736	П 306-28	ПС 267-4
440737	П 306-33	ПК 9557, ПС 885-401
440738	П 306-44	С 578
440739	П 6660-10	ПВ 228-5, НП 1247-2
440740	П 6660-12	ПВ 228-6, НП 1247-3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306-62	С 28, ПС 438-2
440743	П 306-15	АПР 69
440744	П 306-53	ПК 12894
440745	П 6660-14	ПВ 228-7
440746	П 6660-16	ПВ 178
440747	П 6660-18	ПВ 228-8
440748	П 306-11	ПК 13159
440749	П 306-25	ПК 12985
440750	П 306-34	ИП 649-1
440751	П 6660-20	ПВ 228-9
440752	П 306-66	ПП 474-3
440753	П 306-17	ПК 13338
440754	П 306-21	ПК 9978
440755	П 306-71	ПК 13521
440756	П 306-69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1617, ПК 16568
440761	—	НП 1155-1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8028
440774	—	ПК 19957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2820

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г	Обозначение профиля по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885-1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617-81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. Виноградская*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб 29.09.94 Подп в печ 17.11.94 Усл п л 0,93 Усл кр отт 0,93  
Уч изд л 0,95 Тир 557 экз С 1816

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076, Москва Колодезный пер., 14  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 1892  
ПЛР № 040138