

ГОСТ Р 50074—92  
(ИСО 8118—86)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

МАШИНЫ ТКАЦКИЕ.  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ.  
Размеры

Издание официальное

Б3 3-92/230

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИМАШИНЫ ТКАЦКИЕ  
ШПАРУТОЧНЫЕ ВАЛИКИ

Размеры

ГОСТ Р 50074-92  
(ИСО 8118-86)Weaving machines. Temple cylinders.  
Dimensions

ОКП 96 7117

Дата введения 01.07.93

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на шпаруточные валики, применяемые на ткацких машинах, и устанавливает их размеры и обозначения для вновь проектируемого оборудования.

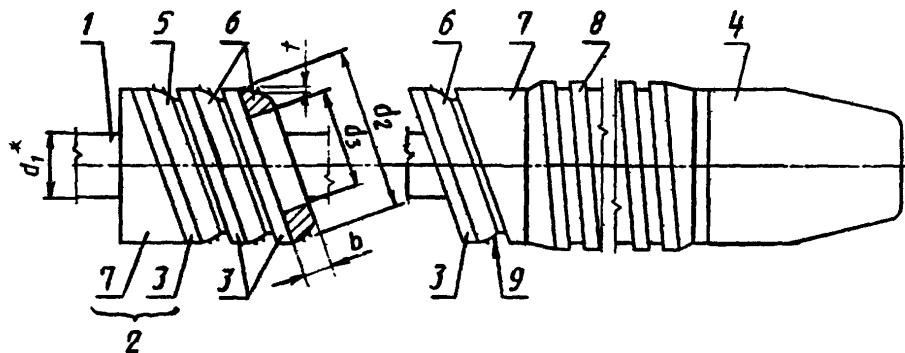
Шпарутка представляет собой устройство, используемое в ткачестве для удержания ткани вблизи прибойной кромки и для растягивания ее на ширину максимально приближенную к ширине проборки основы в бердо.

Шпаруточные валики представляют собой составную вращающуюся часть шпарутки, работающие самостоятельно или совместно с другими частями шпарутки.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

## 2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

Обозначения составляющих элементов шпаруточного валика приведены на чертеже и в табл. 1.



\* Диаметр оси  $d_1 = 10$  мм.

Таблица 1

Номер- пози- ции	Буквен- ный сим- вол	Термины		
		Английские	Французские	Русские
1		bolt	axe	ось
2		end segment <sup>1)</sup>	bague d'extrémité <sup>1)</sup>	головка <sup>1)</sup>
3		segment	bague inclinée	подколечник
4		head piece	embout	наконечник
5		selvedge ring	molette de lisière	кромочное кольцо
6		ring	molette de fond	кольцо
7		bevelled disc	bague d'arrêt	сухарь
8		roller	manchon	ролик
9		pin	pointe	игла
<i>b</i>		<i>b</i>	épaisseur de la molette	ширина кольца
		$d_1$	diamètre de l'axe	диаметр оси
		$d_2$	diamètre de la molette	диаметр кольца
		$d_3$	diamètre de centrage des molettes	диаметр отверстия
<i>t</i>		protruding pinlength	hauteur de dépassement des pointes	длина выступающего участка иглы

<sup>1)</sup> Головка 2 может быть целым изделием или составным из деталей 3 и 7.

## 3. РАЗМЕРЫ

3.1. Размеры колец в сборе приведены в табл. 2.

Таблица 2  
Размеры, мм

Количество рядов игл	Общее количество игл	<i>t</i>	<i>d</i> <sub>2</sub>	<i>d</i> <sub>3</sub>	<i>b</i>
Тип валика А с名义альным диаметром 24					
2	32	1,5	24	16	4,0
	48	1,0			
	36	1,25; 1,5; 1,75			
	48	1,0	24	16	4,4
	60	0,75			
3	72	0,5			
	54	1,25			
	72	1,0	24	16	4,4
	90	0,75			
4	108	0,5; 0,3			
	64	1,5	24	16	5,5
	80	1,25			
	96	1,0			
5	72	1,25; 1,5; 1,75;			
	96	1,0	24	16	6,0
	120	0,75			
	144	0,5			
5	90	1,25; 1,5; 1,75			
	120	1,0	25	17	6,0
	150	0,75			
	180	0,5			
Тип валика В* с名义альным диаметром 23					
2	24	1,75; 2,0			
	30	1,5	23	15	3,5
	36	1,25			
	48	0,5; 0,75; 1,0; 1,25			
3	72	1,25; 1,5	23	16	5,7
4	96	0,5; 0,75; 1,0	23	16	5,7
5	150	1,0	24	16	7,0
Тип валика С* с名义альным диаметром 17					
3	72	0,5; 0,75; 1,0; 1,25	17	12	4,8

\* В новых конструкциях изделий применять не рекомендуется.

#### 4. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение кольца шпаруточного валика должно включать приведенные ниже элементы, располагаемые в следующем порядке:

шпаруточный валик;

тип валика и количество рядов игл;

общее количество игл;

длину выступающего участка иглы;

ширину кольца;

ссылку на настоящий государственный стандарт.

Пример:

Обозначение кольца валика типа А с 2 рядами игл, общим количеством игл – 48, длиной выступающего участка иглы – 1,0 мм и шириной кольца – 4,0 мм:

*Шпаруточный валик А2-48-1,0-4,0 ГОСТ Р 50074-92*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 "Машины текстильные и оснастка"
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 30.07.92 № 818  
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 8116-86 "Ткацкие машины. Шпагеточные валики" и полностью ему соответствует
3. СРОК ПРОВЕРКИ 1998 г., периодичность проверки – 5 лет
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ