

ГОСТ Р 50096—92
(ИСО 4597—1—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПЛАСТМАССЫ.
ОТВЕРДИТЕЛИ И УСКОРИТЕЛИ
ОТВЕРЖДЕНИЯ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ**

Часть 1. ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**ПЛАСТМАССЫ. ОТВЕРДИТЕЛИ И УСКОРИТЕЛИ
ОТВЕРЖДЕНИЯ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ****ГОСТ Р****50096—92****Часть 1. Обозначения****(ИСО 4597—1—83)**Plastics Hardeners and accelerators for
epoxide resins Part 1 Designation**ОКСТУ 2401****Дата введения** 01.07.93

В настоящей части стандарта определен метод обозначения отвердителей и ускорителей отверждения эпоксидных смол.

Целью данного метода обозначения является классификация каждого промышленного изделия с помощью группы цифр, называемых «обозначением», которое дает в кодированном виде определенную информацию об изделии: химическое основание, модификаторы и растворители, вязкость и добавки.

Таким образом, все изделия, обладающие подобными свойствами и имеющие одинаковое применение, обозначаются одинаково, что помогает потребителю в его выборе, если изготовитель дает список обозначений в своих спецификациях.

1. ССЫЛКА

ГОСТ 25276—82 Полимеры. Метод определения вязкости ротационным вискозиметром при определенной скорости сдвига.

2. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

Отвердители и ускорители отверждения обозначаются четырьмя группами из двух цифр, разделенными интервалами. Первые три группы цифр относятся к основным свойствам, а последняя группа — к вторичному свойству:

каждая последующая группа из двух цифр соответствует какому-либо свойству в списке, приведенном в таблице;

Издание официальное

- © Издательство стандартов, 1992
© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

| Класс | Ранг | | | | VI Второстепенные свойства |
|-------|---|---|---|---|----------------------------------|
| | I и II | | III и IV | V | |
| | Основные свойства | | | | |
| | Химическое основание | Органические модификаторы или растворители | Вязкость при 23°C $\eta = 10 \text{ c}^{-1}$ Па · с | Добавки | |
| 00 | Не обозначено | Не обозначены | Не обозначена | Не обозначены | |
| 01 | Немодифицированные алифатические полиамины | Отсутствуют | <0,25 | Отсутствуют | |
| 02 | Модифицированные алифатические полиамины | Реакционноспособный агент | >0,25 до 1 | Наполнители | |
| 03 | Немодифицированные ароматические полиамины | Нереакционноспособный агент | >1 до 5 | Красители, органические или ненесущие красители | |
| 04 | Модифицированные ароматические полиамины | Растворитель | >5 до 15 | Наполнители и красители | |
| 05 | Немодифицированные циклоалифатические полиамины | Ускоритель | Жидкий >15 | Эмульгатор | |
| 06 | Модифицированные циклоалифатические полиамины | Реакционноспособный агент с растворителем | Полутвердый | | — |
| 07 | Немодифицированные полiamиномиды | Реакционноспособный агент с ускорителем | Твердый | | — |
| 08 | Модифицированные полiamиномиды | Реакционноспособный агент с растворителем и ускорителем | Гибкотропный | | |
| 09 | Составленные по рецептуре аминные отвердители | Нереакционноспособный агент с растворителем | | | |
| 10 | Третичные амины | Нереакционноспособный агент с ускорителем | | | |
| 11 | — | Нереакционноспособный агент с растворителем и ускорителем | | | |
| 12 | — | Ускоритель с растворителем | | | |
| 20 | Конденсационные полимеры производных амина с формальдегидом | — | — | — | |

Продолжение

| | Ранг | | | | <i>Второстепенные свойства</i> |
|----|---|---|---|----------------|------------------------------------|
| | I и II | | III и IV | V | |
| | Основные свойства | | | | |
| | <i>Химическое основание</i> | <i>Органические модификаторы или растворители</i> | <i>Вязкость при 23°C $\eta = 10 \text{ c}^{-1}$</i> <i>Па · с</i> | <i>Добавки</i> | |
| 31 | (уреа-формальдегид, меламинформальдегид, и т. д.) Немодифицированные алифатические кислоты и ангидриды | | | | |
| 32 | Немодифицированные циклоалифатические кислоты и ангидриды | | | | |
| 33 | Немодифицированные ароматические кислоты и ангидриды | | | | |
| 34 | Модифицированные кислоты и ангидриды | | | | |
| 35 | Галогенизированные ангидриды и кислоты | | | | |
| 41 | Дициандиамиды и производные | | | | |
| 42 | Комплексы галогенида бора | | | | |
| 43 | Органометаллические комплексы | | | | |
| 46 | Политиолы | | | | |
| 47 | Конденсационные полимеры типа фенолформальдегида | | | | |
| 48 | Фенолы и производные | | | | |
| 49 | Другие соединения с гидроксильной группой | | | | |
| 50 | Свободные изоцианаты | | | | |
| 51 | Блокированные изоцианаты | | | | |
| 60 | Кетоимины | | | | |
| 70 | Имидазолы и производные | | | | |

С. 4 ГОСТ Р 50098—92

позиция (или ранг I и II, III и IV и т. д.) каждой последующей группы из двух цифр в группе указывает на свойство, к которому она относится;

Числовое значение каждой последующей группы из двух цифр (0,1; 0,2; 0,3 и т. д.) в обозначении указывают класс, который соответствует определенному составу или определенному рангу свойств, данных в таблице.

П р и м е ч а н и я:

1 На практике не каждое сочетание классификации свойств может быть достигнуто. Обозначение материала не всегда точно соответствует горизонтальному ряду в таблице.

2 При определении, к какому классу принадлежит изделие, значение показателя в позициях V и VI является средним значением при изготовлении и обычно приводится в спецификации.

Учитывая неизбежные изменения в производстве, измеренные значения показателей при отнесении к определенному классу могут быть отнесены либо к следующему низшему классу, если среднее значение показателя находится у нижнего предела обозначения, либо к следующему высшему классу, если среднее значение близко к верхнему пределу.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРДИТЕЛЕЙ И УСКОРИТЕЛЕЙ ОТВЕРЖДЕНИЯ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ

Согласно системе обозначений, описанной в разд. 2, продукт должен обозначаться четырьмя группами из двух цифр, разделенными интервалами.

Первая группа из двух цифр обозначает химическое основание (см. таблицу).

Вторая группа из двух цифр обозначает модификаторы и растворители.

Третья группа из двух цифр обозначает вязкость продукта, определяемую по ГОСТ 25276.

Четвертая группа из двух цифр обозначает добавки.

П р и м е р. Отвердитель или ускоритель отверждения, обозначаемый 06 12 02 00, является продуктом, основанным на модифицированном циклоалифатическом полиамине, с ускорителем и растворителем, при вязкости от 0,25 до 1 Па·с, без указания добавок.

П р и м е ч а н и е Обозначение не освобождает изготовителя от приведения в литературе действительных значений обозначаемых свойств, наряду с допусками при изготовлении и измерении

4. ОСОБЫЕ СВОЙСТВА

Эти свойства не включаются в обозначения. В тех случаях, когда они необходимы, их приводят в действительных значениях со ссылкой на соответствующий стандарт на метод испытаний.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Украинским научно-исследовательским институтом пластических масс

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 03.08.92 № 860

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 4597—1—83 «Пластмассы. Отвердители и ускорители для эпоксидных смол. Часть 1. Обозначения» и полностью ему соответствует

3. Срок первой проверки — 1998 г.

4. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, из которого дана ссылка | Номер раздела |
|---|---------------|
| ГОСТ 25276-82 | 1, 3 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 1994 г.

Редактор М. И. Максимова
Технический редактор Л. А. Кузнецова
Корректор М. С. Кабашова

Сдано в наб. 14.10.94, Подп. в печ. 11.11.94, Усл. печ. л 0,47, Усл. кр-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,32 Тираж 544 экз. С 1806

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 1
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 298