

**ГОСТ Р 50211—92  
(ИСО 366—2—88)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ**

**БЕРДА ПАЯНЫЕ С ПЛОСКИМИ  
НАКЛАДКАМИ**

**РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ**

**Издание официальное**

**Б3 3—92/328**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Машины текстильные  
и оборудование вспомогательное**

**БЕРДА ПЯНЫЕ  
С ПЛОСКИМИ НАКЛАДКАМИ**

**Размеры и обозначения**

**Textile machinery and accessories.  
Metal reeds with plate baulk.  
Dimensions and designation**

**ГОСТ Р**

**50211—92**

**(ИСО 366—2—88)**

ОКП 96 7156

**Дата введения 01.07.93**

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры паяных берд с плоскими накладками, применяемых для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2. РАЗМЕРЫ**

2.1. Размеры паяных берд приведены на чертеже и в табл. 1.

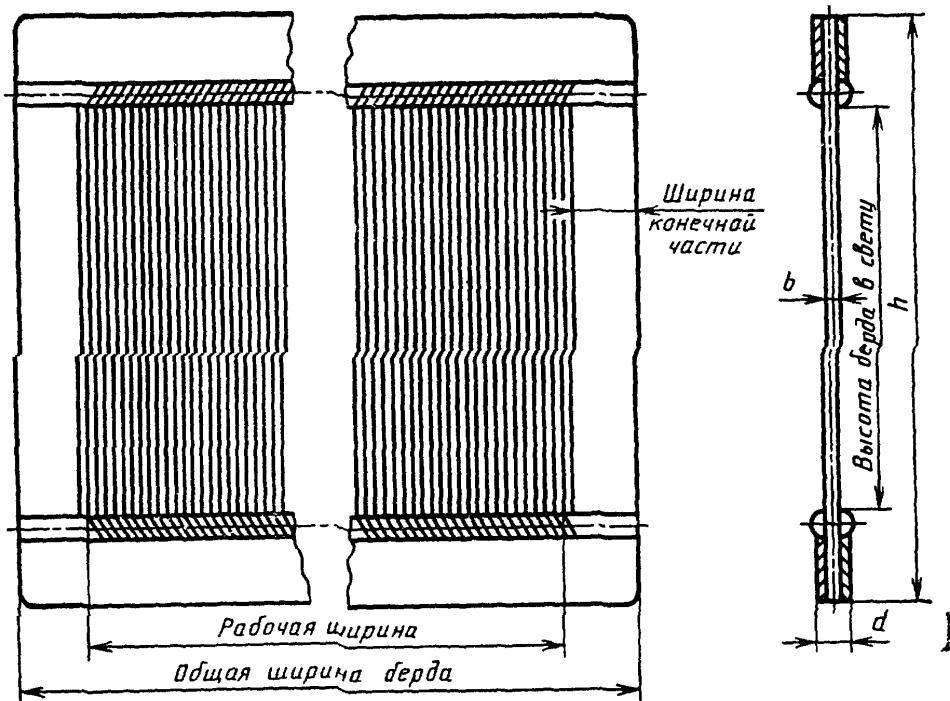
Т а б л и ц а 1

<i>h</i>	<i>b/d</i>	мм
90		
100		
110	3,0/5,0; 3,0/5,5; 3,0/8,0	
120		
130		
140		
150		4,0/6,0; 4,0/6,5; 4,0/8,0
160	—	
180		

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



$b$  — ширина зуба,  $d$  — толщина берда,  $h$  — общая высота берда

2.2. Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 2.

Таблица 2

Толщина ленты	Ширина ленты							
	ММ							
0,10; 0,11; 0,12; 0,13; 0,14; 0,15	3	—	—	—	—	—	—	—
0,16; 0,17; 0,18; 0,19; 0,20; 0,22; 0,24; 0,26	4	(5)						

Продолжение

Толщина ленты	Ширина ленты							
	3	4	(5)	6	8	10	12	
0,28;					—	—	—	
0,31;								
0,32;								
0,34;								
0,36;								
0,37;								
0,40;								
0,45								
0,50;								
0,55								
0,60;								
0,65;								
0,70;								
0,80;								
1,00;								
1,25;								
1,60								

П р и м е ч а н и с. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

2.3. Дополнительные требования к размерам паяных берд и ленты для зубьев берд, применяемых для нужд народного хозяйства, даны соответственно в приложениях 1 и 2.

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение паяных берд с плоскими накладками должно включать следующие данные:

- а) наименование берда: «Бердо паяное с плоскими накладками»;
- б) общая высота берда ( $h$ );
- в) толщина берда ( $d$ );
- г) ширина зуба берда ( $b$ );
- д) тип стали, используемой для зубьев берд, — углеродистая или нержавеющая.

П р и м ер у с л о в н о г о обозначения:

Бердо паяное с плоскими накладками общей высотой  $h = 150$  мм, толщиной берда  $d = 8$  мм, шириной зуба  $b = 4$  мм, из нержавеющей стали, имеет следующее обозначение:

*Бердо паяное с плоскими накладками 150×8×4 нержавеющая сталь ГОСТ Р 50211—92*

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*  
*Обязательное*

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПАЯНЫМ БЕРДАМ  
С ПЛОСКИМИ НАКЛАДКАМИ**

**1. Размеры**

Размеры паяных берд с плоскими накладками приведены в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

мм

<i>h</i>	<i>b/d</i>	<i>h</i>	<i>b/d</i>
90; 100; 110; 120	(2,7)/4,7	130; 140; 150	(2,7)/4,7

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЕ  
ДЛЯ ЗУБЬЕВ БЕРД**

**1. Размеры**

Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 4.

Таблица 4

мм

Толщина ленты	Ширина ленты	Толщина ленты	Ширина ленты
0,17; 0,20; 0,23	(2,7)	0,33 0,40; 0,50	(2,7); 4,0
0,27; 0,30	(2,7); 4,0	0,60	(2,7)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314  
«Текстильные машины и оснастка»**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Гос-  
стандарта России от 31.08.92 № 1067**

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 366—2—88 «Машины текстильные и вспомогательное оборудование. Берда. Часть 2: Берда паяные с плоскими накладками. Размеры и обозначения» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

**3. Срок проверки — 1997 г.**

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *A. Л. Владимиров*

Технический редактор *B. Н. Прусакова*

Корректор *T. A. Васильева*

Сдано в набор 25.09.92. Подп. в печ. 13.11.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.  
Уч.-изд. л. 0,23. Тир. 108 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер. 3

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2153