

ГОСТ Р 50212—92
(ИСО 366—3—88)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ
РАЗМЕРЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

Б3 3—92/327

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Машины текстильные
и оборудование вспомогательное
**БЕРДА ПАЯНЫЕ С ДВОЙНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ**

ГОСТ Р

50212-92

(ИСО 366-3-88)

Размеры и обозначения

Textile machinery and accessories.
Metal reeds with double-spring baulk.
Dimensions and designation

ОКП 96 7156

Дата введения 01.07.93**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры паяных берд с двойными перевитыми слакками, применяемых для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры паяных берд с двойными перевитыми слакками приведены на чертеже и в табл. 1.

Таблица 1

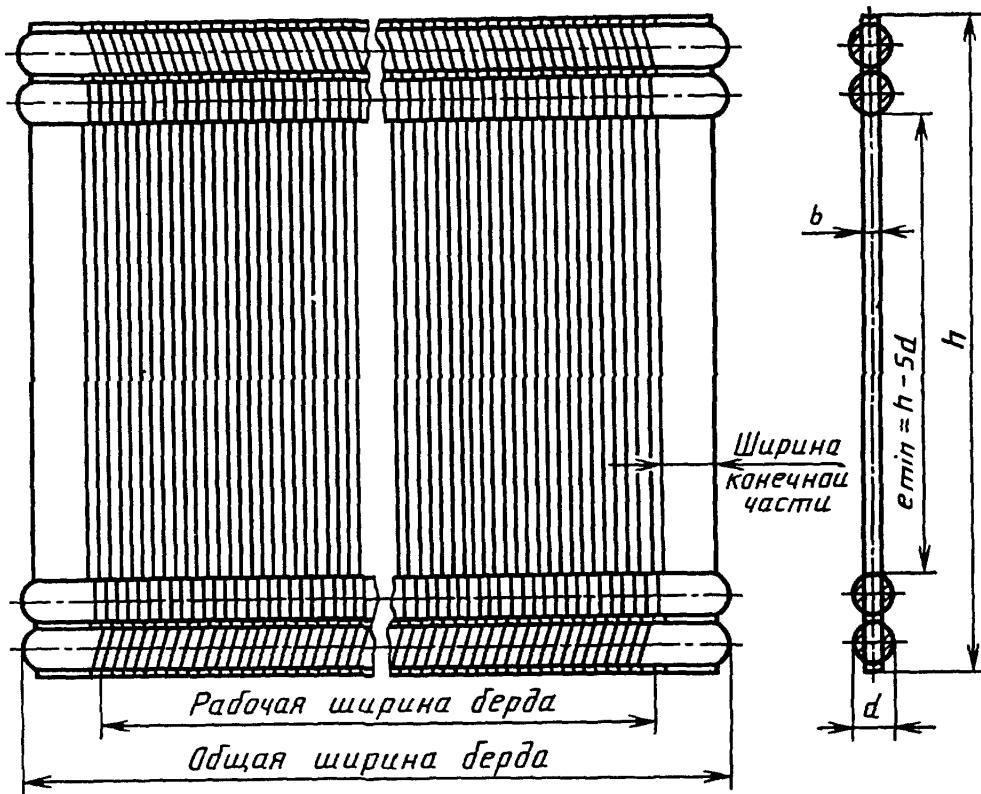
h	мм			
		b/d		
110;				
120;				
130;	3/6,5			
140;		4/8,0		
150			(5)/(9,0)	
160	—			6/10,0

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



b — ширина зуба, *d* — толщина берда, *h* — общая высота берда, *e* — высота берда в свету

2.2. Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 2.

Таблица 2

ММ

Толщина ленты	Ширина ленты						
	3	4	(5)	—	—	—	—
0,10;							
0,11;							
0,12;							
0,13;							
0,14;							
0,15							
0,16;							
0,17;							
0,18;							
0,19							
0,20;							
0,22;							
0,24;							
0,26;							

Продолжение

Толщина ленты	Ширина ленты						
0,28; 0,31; 0,32; 0,34; 0,36; 0,37; 0,40; 0,45						—	—
0,50; 0,55; 0,60; 0,65; 0,70; 0,80; 1,00; 1,25; 1,60	3	4	(5)	6	8	10	12

Примечание. Размер, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

2.3. Дополнительные требования к размерам паяных берд с двойными перевитыми слачками и к размерам ленты для зубьев берд, применяемым для нужд народного хозяйства, даны соответственно в приложениях 1 и 2.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Обозначение паяных берд с двойными перевитыми слачками должно включать следующие данные:

- наименование берда: «Бердо паяное с двойными перевитыми слачками»;
- общая высота берда (h);
- толщина берда (d);
- ширина зуба берда (b);
- тип стали, используемой для зубьев берд, — углеродистая или нержавеющая.

Пример условного обозначения:

Бердо паяное с двойными перевитыми слачками общей высотой $h=150$ мм, толщиной берда $d=8$ мм, шириной зуба $b=4$ мм, из нержавеющей стали, имеет следующее обозначение:

Бердо паяное с двойными перевитыми слачками 150×8×4 нержавеющая сталь ГОСТ Р 50212—92

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПАЯНЫМ БЕРДАМ С ДВОИНЫМИ
ПЕРЕВИТЫМИ СЛАЧКАМИ

1. РАЗМЕРЫ

Размеры паяных берд с двойными перевитыми слаками приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм

<i>h</i>			<i>b/d</i>			
90		—		—	—	—
100		4,0/8,0		—	—	—
110						
130	(2,7)/6,0		—	(7,0)/11,5	8,0/14,0	—
140		—		—	—	—
150				(7,0)/11,5	8,0/14,0	—
160				—	—	—
170		6,0/10,0	(7,0)/11,5	8,0/14,0	—	10,0/(15,5)
180	4,0/8,0		—	—	—	—
190					8,0/14,0	10,0/(15,5)
210			—		—	—
220					—	—
(230)	—	—		(7,0)/11,5	8,0/14,0	10,0/(15,5)
240			6,0/10,0		—	—
250					8,0/14,0	10,0/(15,5)
260			—		—	—
(270)					8,0/14,0	10,0/(15,5)

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЕ
ДЛЯ ЗУБЬЕВ БЕРД**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры поперечного сечения стальной ленты для зубьев берд приведены в табл. 4.

Т а б л и ц а 4

мм			
Толщина ленты	Ширина ленты	Толщина ленты	Ширина ленты
0,17		0,40	
0,20	(2,7)	0,50	(2,7)
0,23		0,60	
0,27		0,80	
0,30	(2,7); 4,0	1,20	(7,0)
0,33			

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Гос-
стандарта России от 31.08.92 № 1068

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения
международного стандарта ИСО 366—3—88 «Машины текстиль-
ные и вспомогательное оборудование. Берда. Часть 3: Берда па-
яные с двойными перевитыми слакками. Размеры и обозначе-
ния» с дополнительными требованиями, отражающими потреб-
ности народного хозяйства

3. Срок проверки — 1997 г.

4. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *В. Н. Прусакова*

Корректор *Л. Я. Митрофанова*

Сдано в набор 25.09.92. Подп. в печ. 13.11.92. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.
Уч.-изд. л. 0,35 Тир. 109 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2154