

**ГОСТ Р 50491—93  
(ИСО 3671—76)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ПЛАСТИММЫ.  
ФОРМОВОЧНЫЕ АМИНОПЛАСТЫ  
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ**

**Издание официальное**

**Б3 1—93/56**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ПЛАСТМАССЫ. ФОРМОВОЧНЫЕ АМИНОПЛАСТЫ**

Определение летучих веществ

Plastics Aminoplastic moulding  
materials Determination of  
volatile matter**ГОСТ Р****50491—93****(ИСО 3671—76)**

ОКСТУ 2209

Дата введения 01.01.95**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения летучих веществ (преимущественно воды) в формовочных аминопластах высушиванием в термошкафу.

Массовая доля летучего вещества, определяемая настоящим методом, может быть использована для контроля качества, для научно-исследовательских целей.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Два широкогорлых стаканчика для взвешивания с внутренним диаметром 45 мм и глубиной 35 мм с притертыми крышками или *стаканчик СН—45/13 по ГОСТ 25336*.

2.2. Хорошо вентилируемый термошкаф, обеспечивающий контролирование температуры при  $(55 \pm 1)^\circ\text{C}$ .

*Электрошкаф сушильный лабораторный с терморегулятором и принудительной циркуляцией воздуха, обеспечивающий поддержание температуры при  $(55 \pm 2)^\circ\text{C}$ .*

2.3 Весы с точностью взвешивания до 0,01 г или *лабораторные общего назначения с НПВ-200 г, 2-го класса точности по ГОСТ 24104 или любые другие с соответствующими метрологическими характеристиками*.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## 2.4. Эксикатор по ГОСТ 25336 с прокаленным хлористым кальцием.

### 3. ХРАНЕНИЕ ПРОБЫ

До испытания пробу хранят в воздухонепроницаемом контейнере для предотвращения потери или увеличения массовой доли воды или других летучих веществ.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Взвешивают ( $(5 \pm 0,1)$  г пробу с точностью до 0,001 г в чистом сухом стаканчике для взвешивания (п 21), равномерно распределяют на дне стаканчика. Проводят два определения.

Стаканчики со снятыми крышками помещают в термошкаф (п. 22) с контролируемой температурой ( $55 \pm 1$ ) °С. Через 3 ч закрывают стаканчики крышками, вынимают их из термошкафа и помещают в эксикатор при комнатной температуре. Не менее чем через 1 ч отодвигают крышки стаканчиков для выравнивания давления и повторно взвешивают стаканчики.

### 5. ВЫЧИСЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

Массовую долю летучих веществ в процентах рассчитывают по формуле

$$\frac{m_1}{m_0} \cdot 100,$$

где  $m_0$  — исходная масса пробы, г;

$m_1$  — потеря массы пробы при испытании, г

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений

### 6. ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

В протокол испытания следует включать следующие сведения:

- ссылку на настоящий стандарт;
- полную идентификацию продукта для испытания;
- массовую долю летучих веществ, как среднее арифметическое результатов двух определений;
- отдельные результаты обоих определений

Примечание Пунктом б) протокола предусматривается указание

- наименования предприятия изготовителя или его товарного знака,
- наименования материала и его марки,
- номера нормативно-технического документа, по которому выпускается материал;
- номера партии и даты ее изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 230 «Пластмассы, полимерные материалы, методы их испытаний»

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.02.93 № 37

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 3671—76 «Пластмассы. Формовочные аминопласти. Определение летучих веществ» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Введен впервые

4. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24104—88	2 3
ГОСТ 25336—82	2 1, 2 4

Редактор *Н. П. Щукина*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в набор 24.02.93 Подп. в печ. 12.05.93 Усл. печ. л. 0.25 Усл. кр. отт. 0.25.  
Уч. изд. л. 0,17 Тир. 412 экз С 182

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 127