

ГОСТ Р 50494—93
(ИСО 365—82)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—92/1276

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА
Размеры**

Textile machinery and accessories.
Twin wire healds with inset mail
for jacquard weaving.
Dimensions

**ГОСТ Р
50494—93****(ИСО 365—82)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

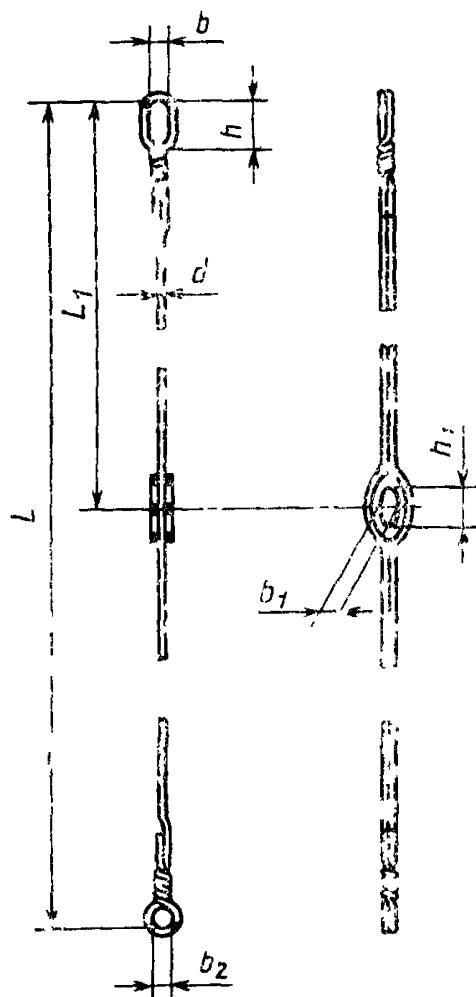
Требования настоящего стандарта являются обязательными. Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в и в табл. 1

Галева (лица) типа А с верхним и нижним ушками О-образной формы



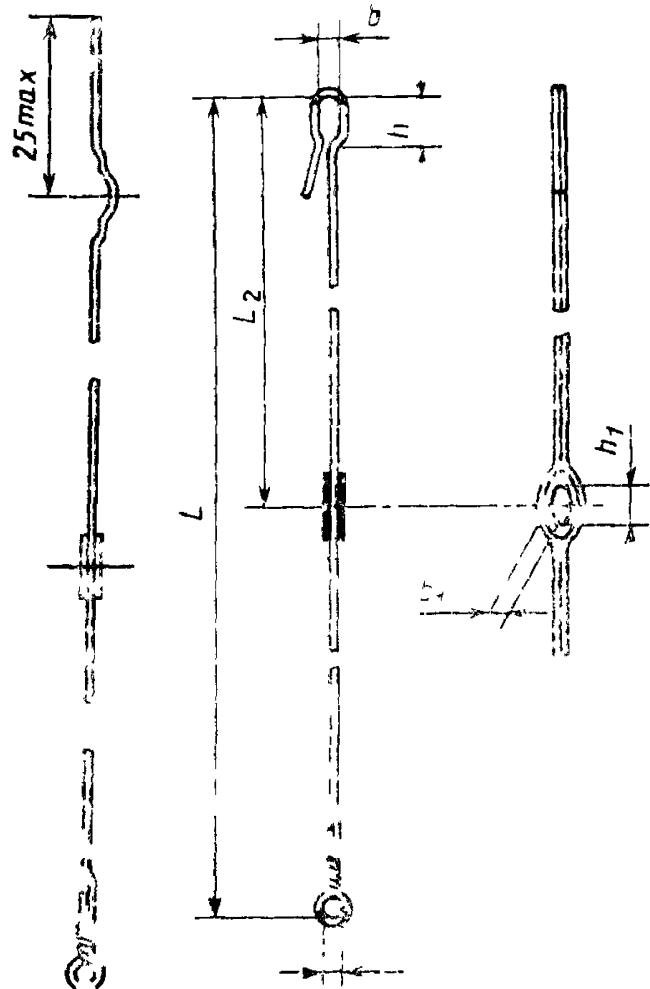
b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 b_1 — внутренняя ширина вставного глазка;
 b_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

Черт. 1

Галева (лица)
типа В с верх-
ним ушком
прямым, (затем
приняло U-об-
разную форму),

Галева (лица) типа В с
верхним ушком, изогнутым
O-образной U-образно, и нижним ушком
формы

Галева (лица) типа В с
верхним ушком, изогнутым
O-образной U-образно, и нижним ушком
формы

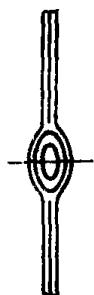


Черт. 2а

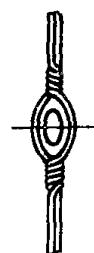
h — длина верхнего ушка; h_1 — длина вставного глазка,
 L — расстояние между ушками,
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка до центра вставного глазка

Черт. 2б

Вставной глазок типа I



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(вкрученный)

Черт. 3б

Т а б л и ц а 1

Проволока	Вставной глазок		Ушко		Расстояние между ушками и соотношение размеров, L_1, L_2								
	d	N^*	$h_1 \times b_1$	N^*	тип	$h \times b$	b_2	L	L_1	L_2	L	L_1	L_2
0.3	32	$2,6 \times 0,9$	1010		1	$3,5 \times 1,7$	2,2				X		
0.35	30	$3,3 \times 1,3$	1015		1	$3,5 \times 1,7$	2,2				X		
0.4	28	$4 \times 1,5$ $5,2 \times 2,3$	1020 355		1	4×2	2,5				X		X
0.5	26	$5,5 \times 2,7$ $6,6 \times 3,9$	380 1080	2		$5 \times 2,5$						X	X

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения сдвоенного металлического галева (лицы) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы 4,0 мм \times 1,5 мм:

Сдвоенное металлическое галево (лица) А 0,4 \times 350—4,0 \times

\times 1,5 мм ГОСТ Р 50494—93

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

<i>d</i>	<i>h₁</i> × <i>b₁</i>	<i>h</i> × <i>b</i>	<i>b₂</i>	<i>L</i>
0,34	3,2×1,3, 4,0×1,5	4,0×1,5	3,0	265, 280, 285, 330, 335, 350, 440
0,4	3,2×1,3, 4,0×1,5, 5,2×2,3, 5,6×2,7, 6,0×3,0	4,0×1,5	3,0	265, 280, 285, 305, 320, 330, 335; 355; 350; 380; 420, 440, 480
0,5	4,0×2,0, 5,2×2,3, 6,0×3,0, 8,0×4,0, 5,6×2,7	4,0×1,5	3,0, 6,0	265, 280, 285, 305, 335, 355, 360, 380, 385, 420, 440; 450, 460, 480, 520, 540, 550, 580, 600, 620, 680, 710
0,8	6,0×3,0, 8,0×4,0, 12,0×6,0	4,0×1,5	3,0, 6,0, 8,0	265, 280, 285, 305, 330, 335, 355, 360, 380, 385, 410, 420, 450, 480, 500, 510, 520, 525, 540, 550, 580, 600, 620, 660, 680, 685, 710

Примечание Центр глазка должен находиться в середине галева
 По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор А. И. Зюбан

Сдано в наб 04.03.93. Подп к печ. 26.04.93. Усл п л 0,47. Усл кр отт 0,47.
уч.-изд л 0,23 Тираж 281 экз С 143.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 609