

ГОСТ Р 50494—93

(ИСО 365—82)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1276

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА****Размеры**

Textile machinery and accessories.
Twin wire healds with inset mail
for jacquard weaving.
Dimensions

**ГОСТ Р
50494—93
(ИСО 365—82)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное**© Издательство стандартов, 1993**

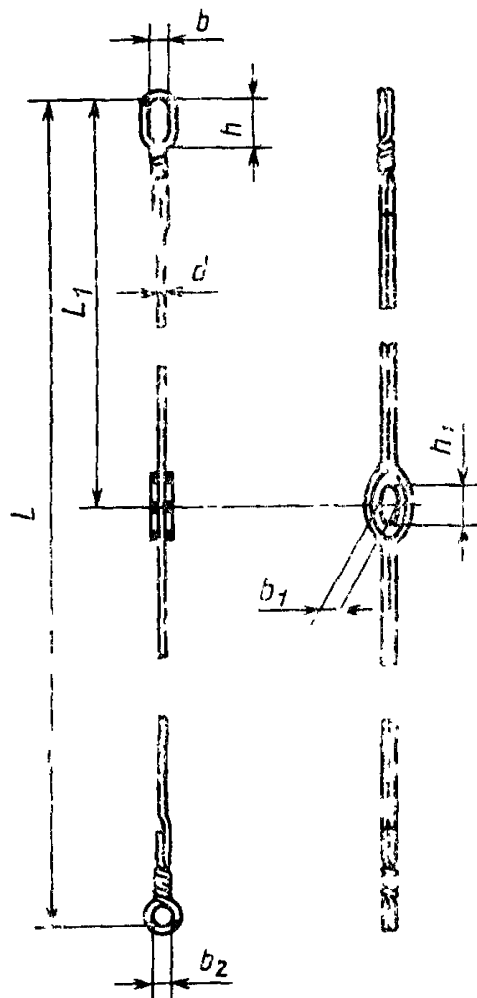
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в и в табл. 1

Галева (лица) типа А с верхним и нижним ушками О-образной формы

Галева (лица) типа В с верхним ушком прямым, (затем приняло U-образную форму), с нижним ушком О-образной формы

Галева (лица) типа В с верхним ушком, изогнутым U-образно, и нижним ушком О-образной формы

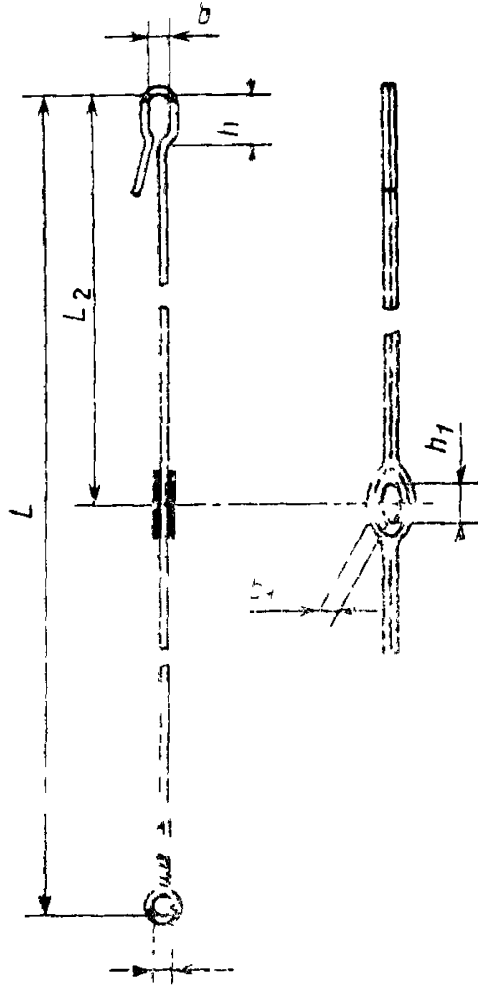


b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 b_1 — внутренняя ширина вставного глазка;
 b_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

Черт. 1



Черт. 2a



h — длина верхнего ушка; h_1 — длина вставного глазка,
 L — расстояние между ушками,
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка до центра вставного глазка

Черт. 2b

Вставной глазок типа I



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(вкрученный)

Черт. 3б

Таблица 1

мм												
Проволока		Вставной глазок		Ушко			Расстояние между ушками L и соотношение размеров, L_1, L_2					
							L	L_1	L_2	L	L_1	L_2
d	N^*	$h_1 \times b_1$	N^*	тип	$h \times b$	b_2	350	150	150	400	190	200
0,3	32	$2,6 \times 0,9$	1010	1	$3,5 \times 1,7$	2,2	×					
0,35	30	$3,3 \times 1,3$	1015	1	$3,5 \times 1,7$	2,2	×					
0,4	28	$4 \times 1,5$	1020	1	4×2	2,5	×				×	
		$5,2 \times 2,3$	355				×			×		
0,5	26	$5,5 \times 2,7$	380	2	$5 \times 2,5$						×	
		$6,6 \times 3,9$	1080								×	

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения сдвоенного металлического галева (лица) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы $4,0 \text{ мм} \times 1,5 \text{ мм}$:

Сдвоенное металлическое галево (лица) А $0,4 \times 350 - 4,0 \times$

$\times 1,5 \text{ мм}$ ГОСТ Р 50494—93

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

d	$h_1 \times b_1$	$h \times b$	b_2	L
0,34	3,2×1,3, 4,0×1,5	4,0×1,5	3,0	265, 280, 285, 330, 335, 350, 440
0,4	3,2×1,3, 4,0×1,5, 5,2×2,3, 5,6×2,7, 6,0×3,0	4,0×1,5	3,0	265, 280, 285, 305, 320, 330, 335; 355; 350; 380; 420, 440, 480
0,5	4,0×2,0, 5,2×2,3, 6,0×3,0, 8,0×4,0, 5,6×2,7	4,0×1,5	3,0, 6,0	265, 280, 285, 305, 335, 355, 360, 380, 385, 420, 440; 450 460, 480, 520, 540, 550, 580, 600, 620, 680, 710
0,8	6,0×3,0, 8,0×4,0, 12,0×6,0	4,0×1,5	3,0, 6,0, 8,0	265, 280, 285, 305, 330, 335, 355, 360, 380, 385, 410, 420, 450, 480, 500, 510, 520, 525, 540, 550, 580, 600, 620, 660, 680, 685, 710

Примечание Центр глазка должен находиться в середине галева
По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *В. Н. Малькова*

Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб 04.03.93. Подп к печ 26.04.93. Усл п л 0,47. Усл кр отт 0,47.
Уч.-изд л 0,23 Тираж 281 экз С 143.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 609