

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.  
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ  
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

**РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**БЗ 1—93/96**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ  
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.****ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ  
РАМКАМИ****ГОСТ Р  
50495—93****Размеры**

Textile machinery and accessories. Twin wire  
healds for weaving machines with heald  
frames. Dimensions

**(ИСО 364—83)**ОКП 96 7153

---

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

---

**Издание официальное****© Издательство стандартов, 1993**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

## 2. РАЗМЕРЫ

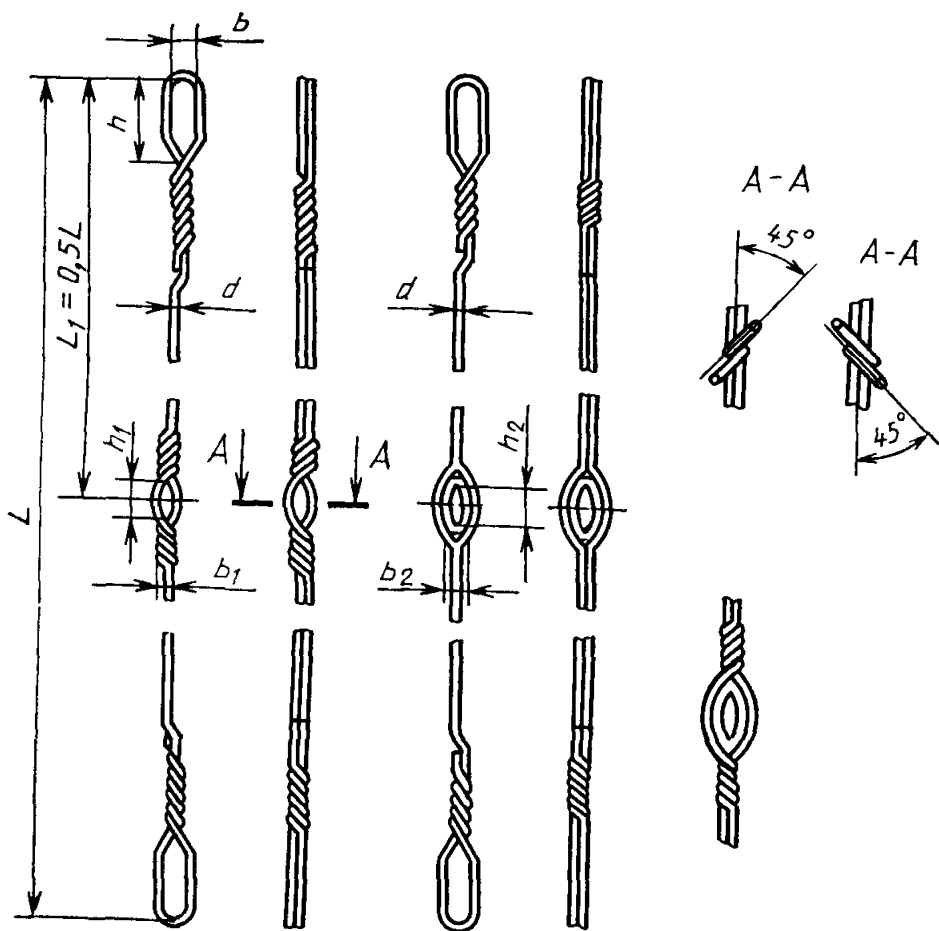
### ТИП F

с витым  
глазком

### ТИП M

с вставным  
глазком

На верхнем конце  
ушка должна быть  
маркировка  
Направление глазка  
открыто открыто  
вправо,  $R$  влево,  $L^*$



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя глазок

$b$ —внутренняя ширина ушка,  $b_1$ —внутренняя ширина витого глазка,  $b_2$ —внутренняя ширина вставного глазка,  $d$ —толщина проволоки,  $h$ —внутренняя длина ушка,  $h_1$ —внутренняя длина витого глазка,  $h_2$ —внутренняя длина вставного глазка,  $L$ —расстояние между ушками,  $L_1^{**}$ —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

\* Галева, открытые вправо,  $R$ , предпочтительны

\*\* Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

мм

Основные размеры							Координированные размеры							
Рас- стоя- ние между ушка- ми $L$	Толщина проволоки		Тип			Размер ушек	Расстояние между ушками $L$							
			$F$ витой глазок $h_1 \times b_1$	$M$ вставной глазок			280	300	330	380	420	450	480	520
	$d$	но- мер*		$h_2 \times b_2$	номер*	$h \times b$								
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 R	16×4			×					
300	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 R	16×4	×	×	×					
	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 R	16×4	×	×	×					
380	0,4	28	7×2	4×1,5 5,2×2,8	1020 R 355 R	16×4	×	×	×	×	×			
	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7 6,6×3,9	380 R 1080 R	16×4 16×4	×	×	×	×	×	×	×	
420	0,6	24	—	6,6×3,9 8×4,2	1080 R 390 R	16×4 16×4			×	×	×	×		
450														
480	0,7	22	—	8×4,2 10×6,3	390 R 450 R	18×5 22×6,5 18×5 22×6,5			×					×
520	0,9	20	—	10×6,3	450 R	18×5 22×6,5			×					×

\* Дан для информации.

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
  - б) ссылку на настоящий стандарт;
  - в) тип с витым глазком  $F$  или со вставным глазком  $M$ ;
  - г) направление витого глазка или вставного глазка  $L$  или  $R$ ;
  - д) толщину проволоки;
  - е) расстояние между ушками;
  - ж) размеры ушек;
  - з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.
- Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным глазком (типа  $M$ )  $4 \times 1,5$  мм, открыто вправо ( $R$ ), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка  $16 \times 4$  мм:

*Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4  $\times$  330 —  
16  $\times$  4 — 4  $\times$  1,5 ГОСТ Р 50495—93.*

### ПРИЛОЖЕНИЕ

*Обязательное*

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

### 1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

$d$	$h_1 \times b_1$	$h_2 \times b_2$	$L$
0,34	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440
0,4	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×2,0 5,6×2,7 6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480
0,5	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5 4,0×2,0 5,2×2,3 6,0×3,0 8,0×4,0	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
0,8	—	6,0×3,0 8,0×4,0 12,0×6,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710

Примечание. Размеры ушек галев: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр глазка должен находиться в середине галева. По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка. По согласованию с потребителем допускается изготавливать галева без крутки около глазка.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314  
«Текстильные машины и оснастка»

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металлические для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л М Нахимова  
Технический редактор В Н Прусакова  
Корректор В М Смирнова

Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93. Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр. отт. 0,5.  
Уч. изд. л. 0,23. Тир. 262 экз. С. 180

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 129