

ГОСТ Р 50495—93

(ИСО 364—83)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.
ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ
С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ.****ГАЛЕВА СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ
РАМКАМИ****ГОСТ Р
50495—93****Размеры**Textile machinery and accessories. Twin wire
healds for weaving machines with heald
frames. Dimensions**(ИСО 364—83)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает типы и размеры сдвоенных металлических галев для ткацких станков с ремизными рамками.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

2. РАЗМЕРЫ

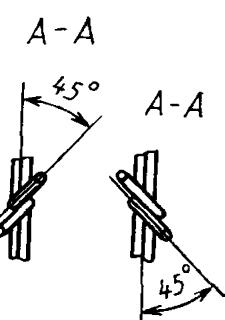
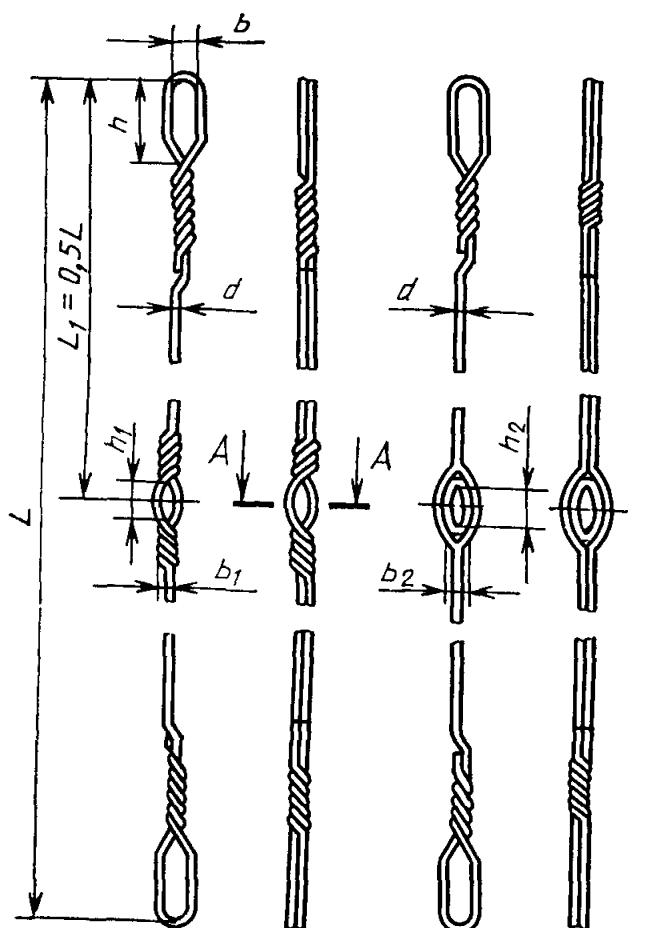
ТИП F

С витым
глазком

ТИП M

С вставным
глазком

На верхнем конце
ушка должна быть
маркировка
Направление глазка
открыто открыто
вправо, R влево, L^*



Толщина проволоки — 0,5 мм (№ 26), скручивается, образуя
глазок

b —внутренняя ширина ушка, b_1 —внутренняя ширина витого глазка, b_2 —внутренняя ширина вставного глазка, d —толщина проволоки, h —внутренняя длина ушка, h_1 —внутренняя длина витого глазка, h_2 —внутренняя длина вставного глазка, L_1 —расстояние между ушками, L_1^{**} —расстояние от верхнего ушка до центра глазка

* Галева, открытые вправо, R , предпочтительны

** Вставной глазок располагают в центре галева. Если он расположен не в центре, то расстояние от верхнего ушка до центра глазка должно быть задано.

ТАБЛИЦА 1

ММ

Рас- сто- яние меж- ду ушка- ми <i>L</i>	Основные размеры		Координированные размеры											
	Толщина проводки	Тип			Размер ушек	Расстояние между ушками <i>L</i>								
		<i>F</i> витой глазок <i>h</i> ₁ × <i>b</i> ₁	<i>M</i> вставной глазок	<i>h</i> ₂ × <i>b</i> ₂		<i>h</i> × <i>b</i>	280	300	330	380	420	450	480	520
280	0,25	34	5×1	2,6×0,9	1010 <i>R</i>	16×4				×				
	0,3	32	6×1,5	2,6×0,9	1010 <i>R</i>	16×4	×	×	×					
300	0,35	30	6×1,5	3,2×1,3	1015 <i>R</i>	16×4	×	×	×					
	0,4	28	7×2	4×1,5 5,2×2,8	1020 <i>R</i> 355 <i>R</i>	16×4	×	×	×	×	×	×		
380	0,5	26	8×2,5	5,6×2,7 6,6×3,9	381 <i>R</i> 1080 <i>R</i>	16×4	×	×	×	×	×	×	×	
						16×4	×	×	×	×	×	×	×	
420	0,6	24	—	6,6×3,9 8×4,2	1080 <i>R</i> 390 <i>R</i>	16×4			×	×	×	×	×	
						16×4		×	×	×	×	×	×	
450	0,7	22	—	8×4,2 10×6,3	390 <i>R</i> 450 <i>R</i>	18×5 22×6,5 18×5 22×6,5			×					×
									×					×
520	0,9	20	—	10×6,3	450 <i>R</i>	18×5 22×6,5			×					×
									×					×

* Дан для информации.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Маркировка сдвоенного металлического галева для ткацких станков должна включать следующую информацию:

- а) наименование;
- б) ссылку на настоящий стандарт;
- в) тип с витым глазком F или со вставным глазком M ;
- г) направление витого глазка или вставного глазка L или R ;
- д) толщину проволоки;
- е) расстояние между ушками;
- ж) размеры ушек;
- з) внутренние размеры витого глазка или вставного глазка.

Например:

Обозначение сдвоенного металлического галева со вставным гладком (типа M) $4 \times 1,5$ мм, открыто вправо (R), с толщиной проволоки — 0,4 мм, расстояние между ушками — 330 мм и размер ушка 16×4 мм:

Сдвоенное металлическое галево 364 — MR 0,4×330 — 16×4 — 4×1,5 ГОСТ Р 50495—93.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ДЛЯ ТКАЦКИХ СТАНКОВ С РЕМИЗНЫМИ РАМКАМИ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

1. Размеры

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

<i>d</i>	<i>h₁</i> × <i>b₁</i>	<i>h₂</i> × <i>b₂</i>	<i>L</i>
0,34	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 380; 440
0,4	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×2,0 5,6×2,7 6,0×3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 350; 355; 380; 420; 440; 480
0,5	3,5×1,5 5,0×2,0 6,0×3,0 7,0×2,0 9,0×2,5	3,2×1,3 4,0×1,5 4,0×2,0 5,2×2,3 6,0×3,0 8,0×4,0	265; 280; 285; 305; 335; 355; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 680; 710
0,8	—	6,0×3,0 8,0×4,0 12,0×6,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710

Примечание. Размеры ушек галев: 16×5; 16×8; 20×6; 22×5. Центр глазка должен находиться в середине галева. По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка. По согласованию с потребителем допускается изготавливать галев без крутки около глазка.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314
«Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы); Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Госстандарта России от 10.02.93 № 41

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения
международного стандарта ИСО 364—83 «Машины текстильные
и оборудование вспомогательное. Галева сдвоенные металличес-
кие для ткацких станков с ремизными рамками» с дополнитель-
ными требованиями, отражающими потребности народного хо-
зяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор Л. М. Нахимова
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 21.02.93. Подл. в печ. 12.05.93 Усл. печ. л. 0,5 Усл. кр. отт. 0,5
уч. изд. л. 0,23 Тир. 262 экз С 180

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва Колодезный пер., 14.
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак 129