

**ГОСТ Р 50497—93**

**(ИСО 363—76)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ  
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ**

**ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЛЕВА ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

**РАЗМЕРЫ**

**Издание официальное**

**Б3 1—93/37**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Машины текстильные и оборудование  
вспомогательное**

**ПЛОСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЛЕВА ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

**Размеры**

Textile machinery and accessories.  
Flat steel healds for general use.  
Dimensions

**ГОСТ Р  
50497—93**

**(ИСО 363—76)**

ОКП 96 7153

**Дата введения** 01.01.94

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает размеры плоских стальных галев общего назначения для ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования к галевам, отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

---

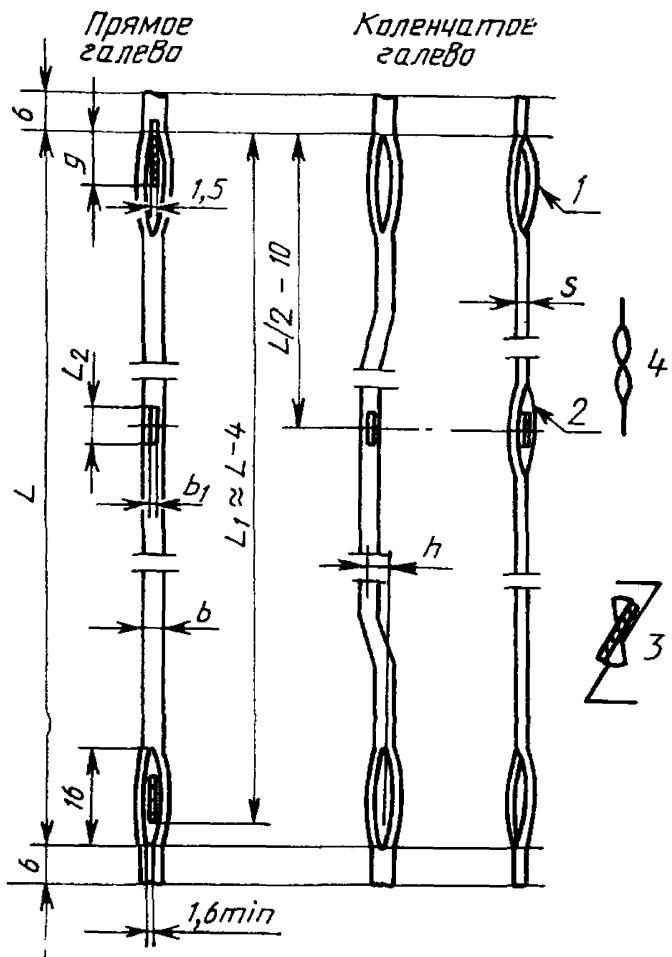
**Издание официальное**

**© Издательство стандартов, 1993**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

## 2. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



1—оффсет ушка галева; 2—глазок нитеводителя; 3—направление глазка в соответствии с осью поперечного сечения; 4—верхнее ушко галева можно заказывать рифленым

Таблица 1

мм

Поперечное сечение галева* $b \times s$	Размеры глазка нитеводителя		Расстояние внутри ушек галева $L$
	$L_2$	$b_1$	
1,8×0,25	5	1	280; 300; 330
2,0×0,3	5,5	1,2	280; 300; 330
2,3×0,35	6	1,5	280; 300; 330; 380; 420
2,6×0,4	6,5	1,8	280, 300; 330; 380

\* Для определенных методов изготовления можно допускать отклонение от этих размеров.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

$L$ пред. откл. $\pm t_{1/2}$ ГОСТ 25670	$b^* \times s^*$	Расстояние от нижней петли галева до центра глазка	$L_2 \times b_1$	$h^{**}$
285	1,8×0,25	132,5	5,0×1,0	2,0
305	1,8×0,25	142,6	5,0×1,0	2,0
335	1,8×0,25	157,6	5,0×1,0	2,0
260	2,0×0,30	130,0	5,5×1,2	2,3
280	2,0×0,30	140,0	5,5×1,2	2,3
285	2,0×0,30	132,5	5,5×1,2	2,3
305	2,0×0,30	142,5	5,5×1,2	2,3
335	2,0×0,30	157,5	5,5×1,2	2,3
260	2,3×0,35	130,0	6,0×1,5	2,6
280	2,3×0,35	140,0	6,0×1,5	2,6
285	2,3×0,35	132,5	6,0×1,5	2,6
305	2,3×0,35	142,5	6,0×1,5	2,6
335	2,3×0,35	157,5	6,0×1,5	2,6
260	2,6×0,40	130,0	6,5×1,8	3,0
280	2,6×0,40	140,0	6,5×1,8	3,0
285	2,6×0,40	132,5	6,5×1,8	3,0
305	2,6×0,40	142,5	6,5×1,8	3,0
335	2,6×0,40	157,5	6,5×1,8	3,0
380	2,6×0,40	180,0	6,5×1,8	—

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры для коленчатых (изогнутых) галев.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314.  
«Текстильные машины и оснастка»**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. Г. Лабок**, канд. техн наук (руководитель темы), **Л. И. Мокина**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Госстандарта России от 16.02.92 № 43**

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 363—77 «Текстильные машины и вспомогательное оборудование. Плоские стальные галевы общего назначения. Размеры» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

### **3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25670—83	Табл 2

Редактор *Л. И. Нахимова*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 02.03.93. Подп. в печ. 11.05.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5.  
Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 266 экз. С 178.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва. Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 130