

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ  
ШАРИКОВЫЕ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**Издание официальное**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИМаш)

**ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 351  
"Механические приводы"

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 23 апреля 1996 г. № 287

**3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© ИПК Издательство стандартов, 1996

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России**

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Основные параметры и размеры . . . . .	2
4 Технические требования . . . . .	6

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**МУФТЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ШАРИКОВЫЕ**

**Основные параметры и размеры**

**Технические требования**

Safety ball clutches.

Basic parameters and dimensions.

Technical requirements

Дата введения 1997—07—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на предохранительные шариковые муфты, предназначенные для предохранения привода при передаче крутящего момента от 4 до 400 Н · м в любом пространственном положении и изготавляемые климатических исполнений У и Т категорий 1—3, климатических исполнений УХЛ и О категорий 4 по ГОСТ 15150.

Требования стандарта являются обязательными.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.014—78 ЕСЭКС. Временная противокоррозийная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 1139—58 Соединения зубчатые (шлифованные) прямобочные. Размеры, допуски и посадки

ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 3722—81 Подшипники качения. Шарики. Технические условия

ГОСТ 6033—80 Соединения зубчатые (шлифованные) эвольвентные

ГОСТ 11871—88 Гайки круглые шлицевые. Технические условия

ГОСТ 11878—66 Сталь аустеничная. Методы определения содержания ферритной фазы в прутках

ГОСТ 13771—86 Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения II класса, разряда 2 из стали круглого сечения. Основные параметры витков

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 23360—78 Основные нормы взаимозаменяемости. Соединения шпоночные с призматическими шпонками. Размеры шпонок и сечений пазов. Допуски и посадки

### 3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

3.1 Муфты изготавливают с посадочными отверстиями следующих исполнений:

- 1 — цилиндрические со шпоночным пазом по ГОСТ 23360;
- 2 — с прямобочными шлицами средней серии по ГОСТ 1139;
- 3 — с эвольвентными шлицами по ГОСТ 6033.

3.2 Основные параметры и размеры муфт должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

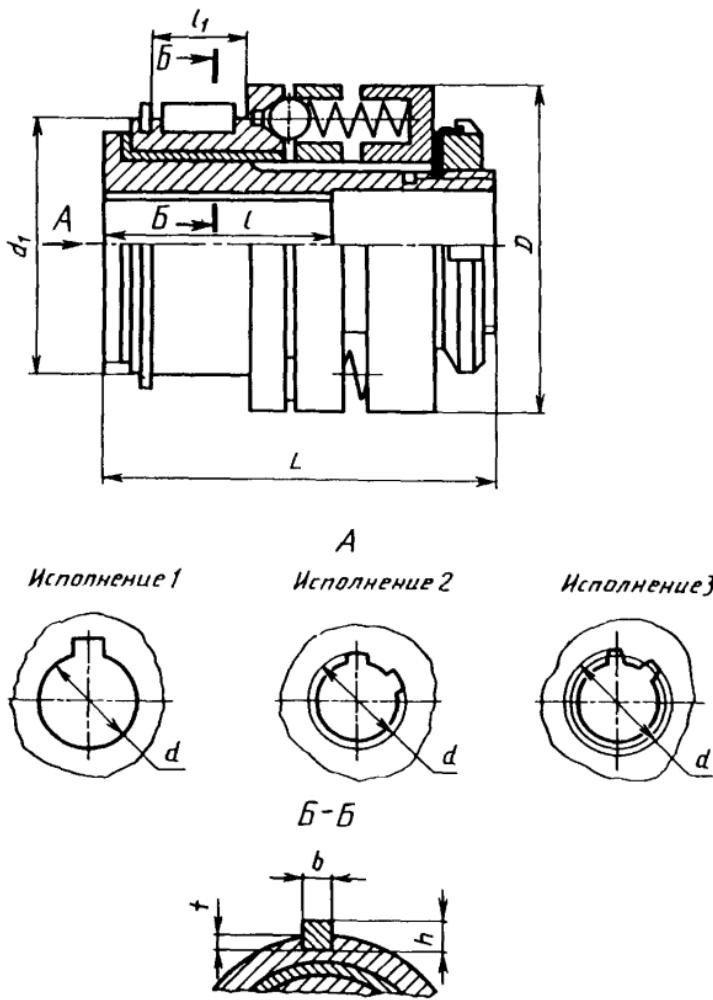


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Номинальный крутящий момент $T_{kp}$ , Н · м	$d_H$ для исполнения			$d_1$ K6	$D$	$L$	$l$ h14 для исполнения	$l_1$ , не более	$l_2$ h9	$l_3$ h11	Номин. Пред. откл.	$t$	Допускаемая час- тота вращения с <sup>-1</sup>	Масса, кг, не более				
	1	2	3					не более	1	2 и 3								
4,0	8; 9	—	—	36	45	67	20	—	12	3	3	1,8	+0,1	27	0,48			
	10	—	—				23	—						21	0,60			
6,3	9	—	—	42	48	75	20	—	14	4	4	2,5	+0,1	0,91				
	10; 11	—	—				23	—						17	1,05			
10,0	12; 14	14	12; 14	50	36	80	30	25	16				+0,1					
16,0	12; 14	14	12; 14			90	30	28	18	5	5	3,0						
	16	16	15				40											
25,0	14			65	71	100	30	25	21				+0,1	1,80				
	16; 18; (19)	16	15; 17				40	28		6	6	3,5		13				
40,0	18; (19)	—	17		120				24				+0,1	2,00				
	20; 22						50	36										
63,0	20; 22; (24)	20; 22		70	80	120	50	36	28	8	7	4,0	+0,1	10	2,50			
	25						60	42										
100,0	(24)	—	—	85	95	150	50	36	32	10	8	5,0	+0,2	8	4,80			
	25; 28						60	42										
	(30)	—	30				80	58										

Окончание таблицы 1

Номинальный крутящий момент $T_{kp}$ , Н · м	$d$ H7 для исполнения			$d_1$ kg	$D$	$L$	$t$ h14 для исполнения		$t_1$ , не более	$t_2$ h9	$t_3$ h11	Номин Пред откл	Допускаемая час. потребления с погрешностью вращения	Масса, кг, не более	
	1	2	3				не более	1	2 и 3						
160,0	28			85	100	190	60	42	36	10	8	5,0	+0,2	8	6,8
	(30); 32	30; 32					80	58							
250,0	32; 36; (38)	38	35; 38	100	125	220	100	82	42	12	8	5,0	+0,2	7	11,50
	40	—	40												
400,0	(38)		38	155	155	260	80	58	48	14	9	5,5	5	19,60	
	40; (42); 45; (48)	42	40; 42 45; 48				110	82							

## П р и м е ч а н и я

1 Номинальный крутящий момент — крутящий момент, передаваемый муфтой в течение срока службы при длительном режиме работы с постоянной нагрузкой и постоянным направлением вращения.

2 Превышение момента срабатывания муфты над номинальным крутящим моментом — не более чем на 20% номинального крутящего момента.

3 Размеры в скобках являются менее предпочтительными для применения.

Пример условного обозначения предохранительной шариковой муфты с номинальным крутящим моментом 63 Н · м, номинальным диаметром посадочного отверстия 25 мм, исполнения 1, климатического исполнения У и категории 3:

*Муфта 63—25—1УЗ ГОСТ Р 50893—96*

То же, исполнения 2 с наружным диаметром впадин зубьев шлицев  $d = 25$  мм:

*Муфта 63—6 × 21 × 25—2УЗ ГОСТ Р 50893—96*

То же, исполнения 3 с номинальным диаметром зубьев шлицев  $d = 25$  мм, модулем  $m = 1,25$  мм:

*Муфта 63—25 × 1,25—3УЗ ГОСТ Р 50893—96*

#### 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Муфты изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по комплекту конструкторских документов, утвержденных в установленном порядке.

4.2 Рабочие поверхности, контактирующие с шариками, должны иметь твердость не менее 51 HRC<sub>3</sub>.

4.3 Пружины сжатия — II класса, 2-го разряда по ГОСТ 13771. Проволока классов 2 и 2А.

4.4 Параметры шероховатости  $R_a$  посадочных и центрирующих поверхностей не более 5 мкм, остальных обработанных поверхностей — не более 16 мкм по ГОСТ 2789.

4.5 Гайки круглые шлицевые — по ГОСТ 11871.

4.6 Шайбы стопорные многолапчатые — по ГОСТ 11872.

4.7 Шарики — по ГОСТ 3722.

4.8 Наружные поверхности муфт должны иметь лакокрасочные покрытия V или VI классов по ГОСТ 9.014.

По согласованию с потребителем допускается производить грунтовку или консервацию по ГОСТ 9.014 по варианту защиты В3-1, варианту упаковки ВУ-0.

4.9 Маркировку наносят на русском языке, а на муфты, предназначенные на экспорт, — в соответствии с заказом.

4.10 На торце муфты или на ярлыке должна быть четкая маркировка товарного знака предприятия-изготовителя, значения номинального крутящего момента, месяца и года выпуска.

---

УДК 621.825.52:006.354

ОКС 21.120.20

Г15

ОКП 41 4711

---

Ключевые слова: муфты предохранительные шариковые, номинальный крутящий момент, допускаемая частота вращения

---

Редактор *Р.Г. Говердовская*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.В. Прокофьев*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

---

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.06.96. Подписано в печать  
09.08.96. Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,43. Тираж 714 экз. С3706. Зак. 377.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,  
Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6