

Торф низкой степени разложения

Технические условия

Издание официальное

БЗ 7—98/898

ГОСТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН АООТ «Научно-исследовательский институт торфяной промышленности»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 12 ноября 1998 г. № 394

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**Торф низкой степени разложения****Технические условия**

Sphagnum peat moss. Specifications

Дата введения 1999—07—01

1 Назначение и область применения

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный верховой моховой торф низкой степени разложения (далее — торф). Торф предназначается для использования в сельском хозяйстве и зеленом строительстве, цветоводстве, животноводстве, промышленности, медицине, экологии.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в 3.1.1 (показатели 1.2.3), 3.1.2, 3.1.5.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.003—83 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004—91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005—88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.008—76 ССБТ. Биологическая безопасность
ГОСТ 12.1.009—76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 427—75 Линейка измерительная металлическая
ГОСТ 5396—77 Торф. Методы отбора проб
ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10650—72 Торф. Метод определения степени разложения
ГОСТ 11130—75 Торф. Методы определения мелочи и засоренности
ГОСТ 11305—83 Торф. Методы определения влаги
ГОСТ 11306—83 Торф и продукты его переработки. Методы определения зольности
ГОСТ 11623—89 Торф и продукты его переработки для сельского хозяйства. Методы определения обменной и активной кислотности
ГОСТ 13674—78 Торф. Правила приемки
ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов
ГОСТ 24160—80 Торф. Методы определения влагоемкости и водопоглощаемости
ГОСТ 24701—81 Торф. Метод определения плотности
ГОСТ 27894.9—88 Торф и продукты его переработки для сельского хозяйства. Метод определения содержания водорастворимых солей
ГОСТ 28245—89 Торф. Методы определения ботанического состава и степени разложения

3 Технические требования**3.1 Характеристики**

3.1.1 Торф должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

3.1.2 Разрабатываемый слой торфяной залежи должен быть верхнего типа и сложен верховыми видами торфа моховой группы. Степень разложения торфа в разрабатываемом слое залежи не должна превышать 20 %.

3.1.3 Перед упаковкой для удаления крупных фракций пушицы и древесных включений весь торф должен быть просеян через сито (грохот) с размером ячеек 16 × 16 мм.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Массовая доля влаги W_f , %	От 45 до 60	ГОСТ 11305
2 Зольность A^d , %, не более	10	ГОСТ 11306
3 Кислотность: рН солевой суспензии (pH_{KCl}) рН водной суспензии ($\text{pH}_{\text{H}_2\text{O}}$)	От 2,5 до 3,5 От 3,0 до 4,1	ГОСТ 11623
4 Электропроводность, мСм/см, не более	0,18	ГОСТ 27894.9
5 Засоренность древесными включениями Z , (куски размером свыше 25 мм), %, не более	1	ГОСТ 11130
6 Массовая доля остатков пушицы, %, не более	10	ГОСТ 11130
7 Плотность насыпная (на сухое вещество) ρ , кг/м ³ , не более	150	ГОСТ 24701
8 Влагоемкость (на сухое вещество) Ve , кг/кг, не менее	6	ГОСТ 24160
9 Фракционный состав (содержание частиц размером менее 3 мм), %, не более	30	Приложение А

3.1.4 Торф должен быть светло-коричневого цвета, без запаха плесени, признаков коксования и саморазогревания до температуры свыше 40 °С.

3.1.5 Уровень радиационного загрязнения разрабатываемого слоя торфяной залежи должен контролироваться.

3.2 М а р к и р о в к а

3.2.1 В маркировке указывают следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес;

наименование продукции;

обозначение настоящего стандарта;

масса партии;

масса нетто одной упаковки;

объем упаковки;

дата изготовления (месяц, год);

условия хранения и срок годности;

способ применения;

гарантированные значения обязательных показателей качества.

3.2.2 Маркировку наносят на упаковку кипы или блока типографским способом или с помощью клише, трафарета или ярлыков по ГОСТ 14102.

На продукцию, предназначенную для экспорта, маркировку наносят в соответствии с условиями договора (контракта).

3.3 У п а к о в к а

3.3.1 Торф поставляют в упакованном виде в кипах или крупномерных блоках и навалом в контейнерах, трюмах теплоходов и автомобилях.

Для упаковки торфа используют пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 толщиной не менее 0,2 мм или другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность продукции.

Допускается упаковывать торф в импортные мешки, обеспечивающие сохранность продукции аналогично отечественным.

3.4 Т р е б о в а н и я б е з о п а с н о с т и

3.4.1 По степени воздействия на организм человека фрезерный торф низкой степени разложения относят к нетоксичным веществам 4-го класса опасности. При работе с торфом следует соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.1.008.

3.4.2 Предельно допустимая концентрация аэрозолей растительного или животного происхождения в воздухе рабочей зоны производственных помещений должна составлять не более 6 мг/м³. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005.

3.4.3 Пожарная безопасность в производственных помещениях должна обеспечиваться организационно-техническими мероприятиями в соответствии с ГОСТ 12.1.004. Торф кондиционной влажности, упакованный в полиэтиленовую тару — трудновоспламеняемый материал, пожаро- и взрывобезопасный с температурой самовоспламенения 475 °С.

3.4.4 Производственное оборудование технологического процесса должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.009.

3.4.5 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной принудительной вентиляцией. Уборку рабочих мест от пыли производят с помощью вакуумных установок или путем влажной уборки.

3.4.6 Твердые отходы производства торфа (отсев древесины и пушицы) не токсичны, могут быть использованы в качестве топлива и других целей.

3.5 Требования охраны окружающей среды

3.5.1 Фрезерный верховой торф низкой степени разложения является биологически чистым компонентом, не содержащим болезнетворных микроорганизмов, гельминтов, семян сорных растений и безопасен при использовании как в открытом, так и в защищенном грунте, а также животноводстве.

3.5.2 При выращивании растений в торфе не происходит накопления опасных веществ, поэтому его утилизация может быть обеспечена путем простого внесения в открытый грунт.

4 Правила приемки

4.1 Приемка торфа — по ГОСТ 13674 с дополнениями, указанными в 6.2—6.3.

4.2 Массовую долю влаги торфа, массу и объем упаковки, качество упаковки проверяют один раз в смену.

4.3 Зольность, кислотность, засоренность, содержание пушицы, плотность, влагоемкость, фракционный состав определяют периодически один раз в месяц, а также при смене штабеля торфа, если по условиям договора или контракта не предусмотрена другая периодичность контроля.

Показатель электропроводности определяют в случае сомнения в наличии признаков саморазогревания, а также по требованию заказчика.

Тип торфа, степень разложения и уровень радиационного загрязнения определяют при паспортизации торфяной залежи.

4.4 При поставке на экспорт партия торфа должна сопровождаться документами в соответствии с требованиями договора (контракта).

4.5 В случае несоответствия качества торфа требованиям настоящего стандарта от партии отбирают удвоенное количество разовых проб для повторного контроля.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию. При несоответствии качества торфа требованиям настоящего стандарта партию бракуют.

5 Методы контроля

5.1 Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 5396 и ГОСТ 13674.

5.2 Тип торфа, вид (группу) и степень разложения определяют по ГОСТ 10650 или ГОСТ 28245.

5.3 Внешний вид и цвет торфа, качество упаковки и маркировки проверяют визуально, наличие запаха — органолептически.

5.4 Фракционный состав (содержание частиц размером менее 3 мм) определяют методом, приведенным в приложении А.

5.5 Массу упаковки определяют взвешиванием на весах любого типа с погрешностью не более 0,1 кг и получением средней арифметической массы. При выявлении отклонений более чем в 5 упаковках партию бракуют.

5.6 Объем упаковки определяют измерением длины, ширины и высоты металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 5 мм.

5.7 Паспортизацию торфяной залежи и радиационное обследование производственных площадей проводят в соответствии с требованиями нормативной документации.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Торф транспортируют всеми видами транспорта в условиях, предохраняющих упаковку от повреждений с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

6.2 Продукция после упаковки должна храниться в штабелях высотой не более 3 м под навесом или в складских помещениях при соблюдении правил противопожарной безопасности. В период с мая по октябрь допускается хранить кипы на открытых сухих площадках, защищенных от воздействия грунтовых и сточных вод при условии сохранения упаковки.

6.3 Торф, поставляемый россыпью, следует хранить на специальных сухих и чистых площадках с бетонным основанием и ограждением высотой не менее 1,5 м.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие торфа требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес с момента упаковки или отгрузки торфа при поставке навалом.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Метод определения фракционного состава торфа (содержание частиц размером менее 3 мм)

А.1 Сущность метода

Сущность метода заключается в рассеве пробы торфа на сите и определении массы частиц надрешетного и подрешетного продуктов.

А.2 Нормативные ссылки

В настоящей методике использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5396—77 Торф. Методы отбора проб

ГОСТ 13674—78 Торф. Правила приемки

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

А.3 Метод отбора и обработки проб

А.3.1 Отбор проб — по ГОСТ 5396 и ГОСТ 13674.

А.3.2 От объединенной неразделанной пробы отбирают не менее 1 дм³ торфа и подсушивают его на воздухе до влажности 30—50 % (состояния, при котором частицы торфа не прилипают к рукам и не забивают отверстия сита).

А.3.3 При наличии большого числа крупных кусков, очеса, щепы пробу торфа предварительно просеивают через сито с отверстиями 25 × 25 мм.

А.4 Аппаратура

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104.

Почвенное сито с круглыми отверстиями диаметром 3 мм.

Фарфоровые чашки, банки вместимостью 1 дм³ или полиэтиленовые пакеты для отбора фракций.

Встряхиватель лабораторный механический (ротатор) частотой колебания 100 мин⁻¹.

А.5 Проведение испытания

А.5.1 Подсушенную на воздухе пробу торфа объемом не менее 1 дм³ взвешивают с погрешностью 0,1 г и рассеивают отдельными порциями. Масса порции при разовой загрузке сита — около 20 г. Порции поочередно помещают на сито. Перегрузка сита не допускается. Затем сито закрывают и встряхивают в течение 15 мин на ротаторе (лабораторном встряхивателе). Допускается ручной рассев.

А.5.2 Рассев порции считается законченным, если при постукивании по бортику сита, помещенного над листом бумаги, за 1 мин просеивается не более 1 % массы фракции.

А.5.3 По окончании отсева остаток на сите и из поддона сыпают порознь в предварительно взвешенные фарфоровые чашки, банки или полиэтиленовые пакеты. Подобным образом отсеивают всю пробу. Каждую фракцию взвешивают с погрешностью не более 0,1 г. Сумма масс надрешетного и подрешетного продуктов должна быть равна массе навески или отличаться не более чем на +1 %.

А.5.4 Проводят три определения.

А.6 Обработка результатов

А.6.1 Массовую долю фракции размером частиц не менее 3 мм P , %, вычисляют по формуле

$$P = \frac{m \times 100}{m_1},$$

где m — масса торфа размером частиц менее 3 мм, г;

m_1 — масса пробы, взятой для отсева, г.

Результаты вычисляют с точностью до 0,1 %. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений в пределах допускаемых расхождений.

А.6.2 Допускаемые расхождения между результатами повторных определений при доверительной вероятности $P = 0,95$ не должны превышать значений, указанных в таблице.

Для определений, проводимых в разных лабораториях, допускаемые расхождения не устанавливают.

Массовая доля фракций, %	Допускаемые расхождения, % абс.
До 10	1,0
От 10 до 20 включ.	2,0
От 20 до 40 включ.	4,0
Св. 40	5,0

УДК 622.331.543:006.354

ОКС 75.160.10

A14

ОКП 03 9121

Ключевые слова: торф фрезерный верховой моховой, степень разложения, массовая доля влаги, зольность, кислотность, засоренность древесными включениями, насыпная плотность, влагоемкость, фракционный состав

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 02.12.98. Подписано в печать 25.12.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж экз. С 1639. Зак. 931.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102