

ГОСТ Р ИСО 8489 /1—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ
НАМОТКИ ПРЯЖИ**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Б3 12—92/128

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ПАТРОНЫ КОНИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕСТОВОЙ
НАМОТКИ ПРЯЖИ**

Размеры**ГОСТ Р****ИСО 8489/1—93**

Textile machinery and accessories. Cones for
cross-woundwinding. Dimensions

ОКП 96 7140**Дата введения****01.01.94****1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает значения половины угла конуса конических патронов для крестовой намотки пряжи, длин и больших внутренних диаметров, применяемых для текстильного оборудования.

Сочетание их значений даны в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 ССЫЛКИ

ГОСТ Р 50040—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 9°15'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50039—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50041—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 3°30'. Размеры и методы контроля»;

ГОСТ Р 50018—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для крестовой намотки при крашении (крестовая намотка). Половина угла конуса 4°20'. Размеры и методы контроля»;

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 50213—92 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конические для намотки пряжи (крестовая намотка). Половина угла конуса 5°57'. Размеры и методы контроля».

3 РАЗМЕРЫ

Размеры конических патронов в табл. 1—3 взяты из ГОСТ Р 50018—92, ГОСТ Р 50039—92, ГОСТ Р 50040—92, ГОСТ Р 50041—92, ГОСТ Р 50213—92.

Таблица 1
Половина угла конуса

3°30'	4°20'	5°57'	9°15'
-------	-------	-------	-------

Таблица 2
Длина, мм

110	140	145	170	175	200	230	290	340	390	450
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Таблица 3
Большой внутренний диаметр, мм

33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
----	----	----	----	------	----	----	----	----	----	------	----	----	----	-----	-----

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

**СОЧЕТАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПОЛОВИНЫ УГЛА
КОНУСА КОНИЧЕСКИХ ПАТРОНОВ, ДЛИН И БОЛЬШИХ
ВНУТРЕННИХ ДИАМЕТРОВ**

Размеры, мм

Половина угла конуса	Большой внутренний диаметр															
	33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
Длина																
3°30'	110	140	175		175		175				175		290		340	
							230				230		340		390	
							290				290		390		450	
4°20'				145		170						145	200	230	170	290
5°57'								145	175	170			230		290	
9°15'									175						340	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 09.03.93 № 66
Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного текста международного стандарта ИСО 8489/1—85 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Патроны конусные для крестовой намотки пряжи. Часть 1. Значения полууглов, длин и больших внутренних диаметров»
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор В. Н. Малькова
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб 29.03.93 Подп. к печ 29.04.93 Усл. п л 0.375 Усл. кр отт. 0.375.
код 1-93 Уч. изд л 0,17 Тираж 302 экз С 159

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип «Московский печатник» Москва, Ляляев пер., 6 Зак. 195