

ГОСТ Р ИСО 9176—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**РУЧКИ ТРУБЧАТЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ.
АДАПТОРЫ ДЛЯ ЦИРКУЛЕЙ**

Издание официальное

Б3 6--93/457

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН** Московским научно-производственным объединением «Гамма» (МНПО «Гамма»)
- ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 225 «Средства механизации и автоматизации управляемческого и инженерно-технического труда
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 28.06.93 № 161
- 3 Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного перевода международного стандарта ИСО 9176—88 «Трубчатые технические ручки. Адапторы для циркулей» и полностью ему соответствует**
- 4 ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РУЧКИ ТРУБЧАТЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ. АДАПТОРЫ ДЛЯ ЦИРКУЛЕЙ

Tubular technical pens. Adaptor for compasses

Дата введения 1994—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на адапторы для циркулей, предназначенные для крепления технических ручек, и устанавливает основные размеры адапторов, номинальный профиль, размеры его элементов, допуски диаметров резьбового соединения держателя и технической ручки.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ГОСТ Р ИСО 9175—1—93 Наконечники трубчатые для технических ручек, использующих тушь для работы на кальке. Определения, размеры, обозначение, маркировка.

3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применяются следующие термины:
Ручка трубчатая техническая — по ГОСТ Р ИСО 9175—1.

Адаптор для циркулей — приспособление для технической ручки с циркулем, состоящее из пальца и держателя.

Палец — деталь, фиксированная (неразъемная) или регулируемая (разъемная) относительно держателя, и служащая для соединения с циркулем.

Держатель — пластина с резьбовым отверстием для удержания технической ручки и соединяемая с циркулем при помощи пальца.

4 ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Основные размеры адапторов должны соответствовать: рисунку 1 — для деталей адапторов с фиксированным соединением; рисунку 2 — для деталей с регулируемым соединением.

5 РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ И ТЕХНИЧЕСКОЙ РУЧКИ

Номинальный профиль, размеры его элементов, допуски диаметров резьбы держателя и технической ручки должны соответствовать рисунку 3 и таблице 1.

В миллиметрах

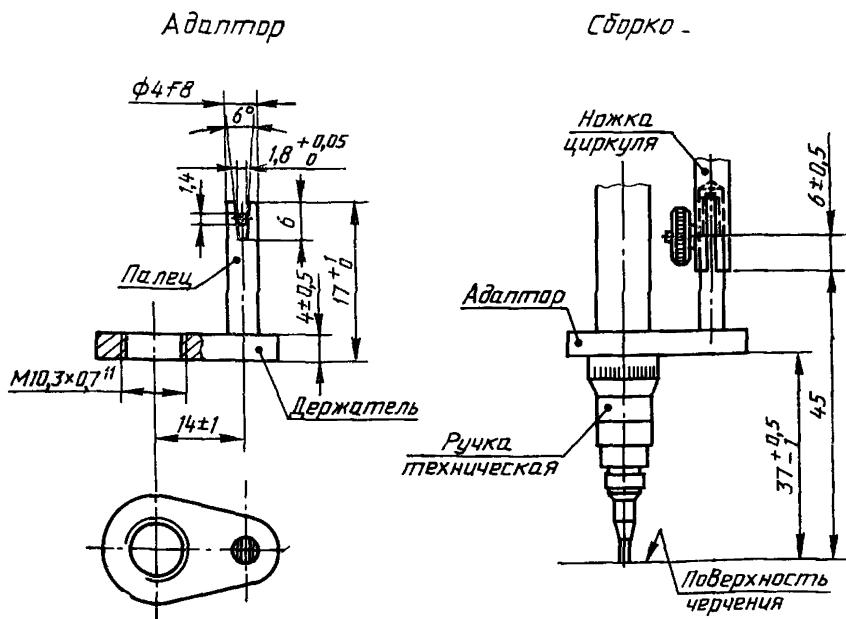


Рисунок 1 — Адаптор для циркулей с фиксированным пальцем
Примечание — Рисунок не определяет конструкцию адаптора

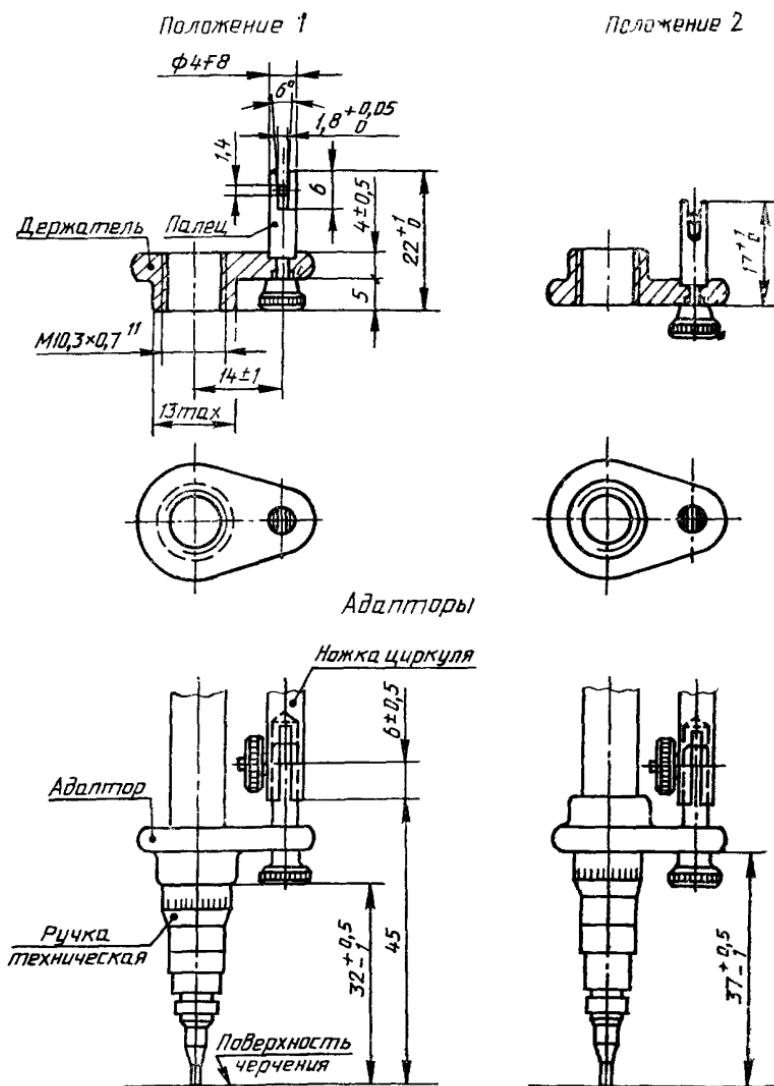


Рисунок 2 — Адаптор для циркулей с регулируемым пальцем

Примечание — Рисунок не определяет конструкцию адаптора.

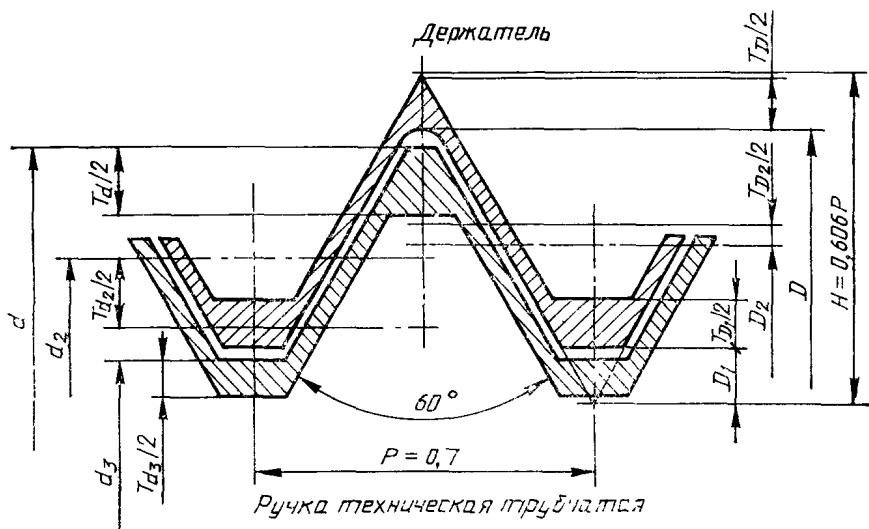


Рисунок 3 — Резьба метрическая

Таблица I — Размеры резьбы

В миллиметрах

Размер резьбы	Деталь	Наружный диаметр	Внутренний диаметр	Диаметр делительной окружности
M10,3× ×0,7	Держатель (внутренняя резьба)	D	Допуск T_D	D_1
		10,35	+0,21 0	9,46
	Ручка техническая (наружная резьба)	d	Допуск T_d	d_3
		10,28	0 —0,28	9,42
				Допуск T_{D_2}
				9,877
				+0,085 0
				Допуск T_{d_2}
				d_2
				9,823
				0 —0,28

6 ОБОЗНАЧЕНИЕ

Условное обозначение адапторов для циркулей должно состоять из:

- а) наименования «Адаптор для циркулей»;
- б) ссылки на настоящий стандарт;
- в) букв «F» или «A», в зависимости от вида соединения пальца и держателя:

F — с фиксированным (неразъемным) соединением деталей,

A — с регулируемым (разъемным) соединением деталей.

Пример условного обозначения адаптора с фиксированным соединением деталей:

Адаптор для циркулей ГОСТ Р ИСО 9176—93—F

УДК 744.34:006.354

T75

Ключевые слова. ручки технические, адапторы для циркулей, область применения, определения, основные размеры, разъбовое соединение, обозначение

ОКП 42 6953

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. И. Гаврищук*

Сдано в набор 17.08.93 Подп. в печ. 15.09.93. Усл. печ л 0,47. Усл. кр. отт. 0,47
Уч.-изд. л. 0,32. Тир. 256 экз. С 676

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 1752