

ГОСТ Р МЭК 1029-2-6-96

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

**ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ  
И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ МАШИН ДЛЯ  
СВЕРЛЕНИЯ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ  
С ПОДАЧЕЙ ВОДЫ**

**Издание официальное**

Б3 1-95/57

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
М о с к в а**

**Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 262 “Инструмент механизированный и ручной”**

**2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 30.05.96 № 337**

**3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 1029-2-6—93 “Безопасность переносных электрических машин. Часть 2. Частные требования к машинам для сверления алмазными сверлами с подачей воды”**

**4 ВВЕДЕН В ПЕРВЫЕ**

**©ИПК Издательство стандартов, 1996**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России**

## Содержание

1	Область применения . . . . .	1
2	Нормативные ссылки . . . . .	1
3	Определения . . . . .	1
4	Общие требования . . . . .	2
5	Испытания. Общие положения . . . . .	2
6	Номинальное напряжение . . . . .	2
7	Классификация . . . . .	2
8	Маркировка . . . . .	2
9	Защита от поражения электрическим током . . . . .	3
10	Пуск . . . . .	3
11	Потребляемая мощность и ток . . . . .	3
12	Нагрев . . . . .	3
13	Ток утечки . . . . .	3
14	Подавление радио- и телепомех . . . . .	3
15	Защита от проникновения посторонних твердых тел и влагостойкость . . . . .	3
16	Сопротивление изоляции и электрическая прочность . . . . .	3
17	Надежность . . . . .	3
18	Ненормальный режим работы . . . . .	3
19	Устойчивость и механическая безопасность . . . . .	3
20	Механическая прочность . . . . .	3
21	Конструкция . . . . .	3
22	Внутренняя проводка . . . . .	4
23	Комплектующие изделия . . . . .	4
24	Подключение к сети и внешние гибкие кабели и шнуры . . . . .	4
25	Зажимы для внешних проводов . . . . .	5
26	Заземление . . . . .	5
27	Винты и соединения . . . . .	5
28	Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции . . . . .	5
29	Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков . . . . .	5
30	Коррозионная стойкость . . . . .	5
31	Радиация . . . . .	5
	Приложения . . . . .	5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды

Electric transportable tools  
Particular safety requirements and methods  
of diamond drills with water supply tests

Дата введения 1997—01—01

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний электрических переносных машин для сверления алмазными сверлами с подачей воды, которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ Р МЭК 1029-1.

Пункты и рисунки, дополняющие ГОСТ Р МЭК 1029-1, имеют нумерацию, начиная со 101.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1 со следующим изменением

1.1 Изменение

Замена первого абзаца

Настоящий стандарт распространяется на переносные машины для сверления алмазными сверлами с подачей воды, имеющие диаметр кольцевого сверла не более 250 мм.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**3 ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1 со следующим изменением

3.21 Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка при непрерывной работе машины, когда крутящий момент на шпинделе имеет такое значение, при котором потребляемая мощность в ваттах равна номинальной потребляемой мощности.

**3.101 Машина для сверления алмазными сверлами — машина с подачей воды, предназначенная для сверления отверстий в камне и бетоне. Она жестко фиксируется на опорной стойке, и вся эта установка с помощью штырей, вакуумных присосок или другим способом крепится к материалу, который нужно сверлить.**

#### **4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

#### **5 ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

#### **6 НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

#### **7 КЛАССИФИКАЦИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

#### **8 МАРКИРОВКА**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1 со следующим изменением

##### **8.2 Дополнение**

На машинах для сверления алмазными сверлами с подачей воды должны быть закреплены табличками со следующим текстом:

- при потолочных работах необходимо применять водосборное устройство;

- подключать к электрической сети необходимо через устройство защитного отключения или безопасный изолирующий трансформатор для класса II.

##### **8.13 Дополнение**

Инструкция по эксплуатации или информационный листок должны содержать следующие сведения:

- точное определение области применения машины;

- фиксация положения опорной стойки по отношению к обрабатываемому изделию;

- правильное пользование водосборным устройством;

- правильное применение устройства защитного отключения, включая регулярную проверку;

- правильное подключение машины к сетевой розетке с защитным заземляющим контактом для машин класса защиты I.

**9 ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**10 ПУСК**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**11 ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**12 НАГРЕВ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**13 ТОК УТЕЧКИ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**14 ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**15 ЗАЩИТА ОТ ПРОНИКНОВЕНИЯ ПОСТОРОННИХ ТВЕРДЫХ ТЕЛ  
И ВЛАГОСТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**16 СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**17 НАДЕЖНОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**18 НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**19 УСТОЙЧИВОСТЬ И МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**20 МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**21 КОНСТРУКЦИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1 со следующим изменением

21.101 Машины для сверления алмазными сверлами должны

иметь конструкцию класса защиты I. Пути утечки и воздушные зазоры должны соответствовать требованиям к классу защиты II, раздел 28.

**21.102** Вместе с машинами для сверления алмазными сверлами с подачей воды, имеющими конструкцию класса защиты I, должно поставляться устройство защитного отключения, которое должно быть расположено следующим образом:

- либо устройство неподвижно крепится к опорной стойке машины и постоянно соединено с машиной;
- либо устройство находится в отдельном ящичке, который соединен с машиной кодированной штепсельной системой.

**21.103** Машины для сверления алмазными сверлами, имеющие конструкцию класса защиты II, должны:

- либо удовлетворять требованиям 21.102;
- либо подключаться к электрической сети через безопасный изолирующий трансформатор с кодированной штепсельной системой.

Для кодированной штепсельной системы рекомендуется использовать стандартные вилки и розетки. Позиция знака на циферблате часов — 12 ч.

**П р и м е ч а н и е** — Цель применения кодированной штепсельной системы — предотвратить включение машины непосредственно в общую электрическую сеть.

**21.104** В условиях нормальной эксплуатации при любом рабочем положении машины контакт воды с электрическими частями машины должен быть исключен.

## **22 ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

## **23 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

## **24 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ И ШНУРЫ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1 со следующим изменением

**24.101** Машины для сверления алмазными сверлами с подачей воды должны применяться с несъемным гибким кабелем или шнуром, который должен соответствовать или быть выше качества, чем гибкий шнур с полихлоропреновой оболочкой.

**25 ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**26 ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**27 ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**28 ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**29 ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ  
К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**30 КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**31 РАДИАЦИЯ**

По ГОСТ Р МЭК 1029-1.

**Приложения**

По ГОСТ Р МЭК 1029—1.

---

УДК 621.953—83:006.354

ОКС 91.220

Г24

ОКП 48 3331

---

**Ключевые слова:** машины электрические переносные; машины для сверления; безопасность; испытания

---

*Редактор Р.Г. Говердовская  
Технический редактор О.Н. Власова  
Корректор А.В. Прокофьева  
Компьютерная верстка Е.Н. Мартемьянова*

*Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.06.96. Подписано в печать 08.08.96.  
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,47. Тираж 310 экз. С3708. Зак. 375.*

---

*ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,  
Колодезный пер., 14.*

*Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер.. 6*