

УДК

Группа У 8

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
НАСЕЛЕНИЯ.

РСТ РСФСР 789-91

ФОТО И КИНОПЛЕНКИ,
ОБРАБОТАННЫЕ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ
ЗАКАЗАМ.
Общие технические требования

Введен впервые

Постановлением Госкомэкономики
РСФСР от "24" июля № 122

срок введения в дей-
ствие установлен
с 1 января 1992 год

Настоящий стандарт распространяется на фото и кинопленки, обработанные по индивидуальным заказам населения.

Стандарт устанавливает общие технические требования, предъявляемые к обработанным черно-белым и цветным фото- и кинопленкам всех видов, а также к изготовлению кинофильмов и слайдов по индивидуальным заказам любителей.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Обработанные фото и кинопленки должны изготавливаться в соответствии с технологическими инструкциями по типовым технологическим процессам, утвержденным в установленном порядке и отвечать требованиям настоящего стандарта.

I.2. При условии нормального экспонирования во время съемки обработанные пленки должны иметь нормальную плотность и контрастность, а также хорошую проработку деталей в светах, тенях и полутонах.

I.3. Обработанные фото- и кинопленки не должны иметь повышенной вуали, следов солей жесткости, изломов, царапин, пятен, повреждения эмульсионного слоя, полос, точек, засветок, возникших по вине лаборатории. Кинопленка длиной менее 5 м не должна иметь надрывов на перфорации. Допускается не более 2-х надрывов на стандартном ролике.

I.4. Тонировоспроизведение на черно-белых и цветных фотопленках должны соответствовать гамме цветов объекта съемки.

I.5. Общая потеря кинопленки по технологическим причинам после обработки не должна превышать 1,5 % первоначальной ее длины.

I.6. Усадка кинопленки после обработки не должна превышать 0,4 %

2. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ

2.1. Обработанные фотографические пленки должны выдаваться заказчику смотанными в рулон эмульсионным слоем внутрь с внутренним диаметром не более 20 мм, завернутыми в оберточную бумагу и вложенными в фирменную упаковку или пакет из оберточной бумаги.

2.2. Обработанные кинопленки 1x8 мм и 16 мм должны выдаваться кинолюбителю в фирменной упаковке или пакете из оберточной бумаги, пленка 2x8 мм выдается в металлической коробке, упакованной в пакет из оберточной бумаги.

2.3. Для упаковки допускается использование других материалов, не снижающих качество и не ухудшающих эстетический вид упаковки.

2.4. На пакет, в котором выдается заказ, наносятся реквизиты маркировки с указанием:

Наименования предприятия, его ведомотвенной подчиненности и местонахождения;

номера заказа;

даты приема и изготовления;

вида работы, стоимости заказа;

обозначения настоящего стандарта.

2.5. Обработка фото- и кинопленки должны храниться в сухом помещении при температуре воздуха не более 22⁰С на расстоянии не менее 1 м от стопительных приборов и не подвергаться воздействию прямого солнечного света. В помещении не допускается хранение кислот, щелочей и других агрессивных веществ.

3 . ГАРАНТИИ

3.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества обработанной фото- и кинопленки требованиям настоящего стандарта в течение 1 года для фотопленки и 2-х лет для кинопленки.

3.2. В случае обнаружения на пленке в течение гарантийного срока дефектов, возникших по вине предприятия-изготовителя заказа, фотопредприятие возмещает заказчику стоимость материала и обработки.

Разработано

Центральным проектно-конст-
рукторским и технологическим
бюро по непроизводственным
услугам

Директор

Г.А.Родовец

Зав.отделом развития непроиз-
водственных услуг

Н.Т.Иванюк

Исполнители:

гл. технолог

Л.И.Ломоносова

гл. специалист по стандартизации
и метрологии

Л.М.Меньшова

Соисполнители:

гл.инженер Тульского городского
производственного объединения
фотохудожественных работ "Радуга"

А.А.Трухин

Директор объединения
"Севосетинфото"

А.Д.Михайлов

Согласовано:

Начальник отдела развития непроиз-
водственных услуг Росбытсоюза

В.В.Слотин

Начальник Главного научно-техни-
ческого управления

Н.Б.Кобелев

Зав.сектором Главного научно-тех-
нического управления

В.Е.Добрышин

Внесен:

Росбытсоюзом