

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭНЕРГОСИСТЕМ

НОРМЫ РАСХОДА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ
ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ
ГИДРОЗОЛОЩАКОУДАЛЕНИЯ ТЭС

НР 34-70-32-83



СОВЕТ ЭНЕРГИИ
Москва 1983

РАЗРАБОТАНО Предприятием Южтехэнерго производствен-
ного объединения "Советтехэнерго"

ИСПОЛНИТЕЛЬ Е.И.ГУБИНСКИЙ

УТВЕРЖДЕНО Главным техническим управлением по эксплу-
атации энергосистем Минэнерго СССР 19.04.83 г.

Заместитель начальника

Д.Я.ШАМАРАКОВ

© СПО Советтехэнерго, 1983.

Подписано к печати 23.06.83

Формат 60x84 I/16

Печ.л. 0,5 (учл.-печ.л. 0,46) Уч.-изд.л. 0,3

Тираж 1100 экз.

Заказ № 217/83 Издат. № 15/83

Цена 4 коп.

Производственная служба передового опыта и информации Советтехэнерго
105023, Москва, Семеновский пер., д.15

Участок оперативной полиграфии СПО Советтехэнерго
117292, Москва, ул. Ивана Бабушкина, д.23, корп.2

НОРМЫ РАСХОДА ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ
СИСТЕМ
ГИДРОЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЯ ТЭС

НР 34-70-32-83

Срок действия установлен
с 01.04.83 г.
до 01.04.88 г.

Нормы расхода распространяются на быстроизнашивающиеся детали и узлы оборудования современных систем гидрозолошлакоудаления, работающих в непрерывных режимах при гидротранспортировании золошлаков с общей консистенцией пульпы по массе более 14%.

Каждая годовая норма относится к единице рабочего оборудования (к одному рабочему агрегату, элементу по месту его установки). Для определения потребности электростанции в запасных частях необходимо просуммировать их нормативные расходы по однотипному рабочему оборудованию.

В настоящих Нормах учитывается то, что быстроизнашивающиеся детали шнековых конвейеров, дробилок, золосмычные аппараты и металлоуловители до полной замены подвергаются текущим ремонтам.

Нормами предусматривается возможность наплавки твердыми электродами в зонах повышенного износа шнеков, лотков ванн, зубчатых валков и щек дробилок, металлоуловителей. Возможность наплавки деталей багерных насосов настоящими Нормами не учитывается.

Нормы расхода запасных частей составлены для условий эксплуатации оборудования в оптимальных режимах, регламентируемых заводскими инструкциями и "Типовой инструкцией по эксплуатации систем гидрозолоудаления и золоотвалов тепловых электростанций" (М.: СНО Союзтехэнерго, 1982).

Нормы предназначены для тепловых электростанций и ремонтных предприятий Минэнерго СССР.

1. Нормы годового расхода быстроизнашивающихся
деталей шнековых конвейеров
механизированного золомякоудаления котлов

Деталь	Вид шнека	Расход деталей (шт/год) при среднеко- мплектационном расходе шлака по конвейеру, т/ч							
		До 1 вкл.	Св.1 до 2 вкл.	Св.2 до 3 вкл.	Св.2 до 4 вкл.	Св.4 до 5 вкл.	Св.5 до 7 вкл.	Св.7 до 10 вкл.	Св.10 до 15 вкл.
Днище-лоток ванни конвейера	Лидкий Твердый	0,40 0,27	0,70 0,45	1,00 0,64	1,20 0,80	1,50 1,00	2,00 -	2,60 -	3,30 -
Шнек	Лидкий Твердый	0,60 0,40	1,00 0,70	1,40 0,93	1,70 1,15	2,00 1,40	2,70 -	3,40 -	4,20 -

2. Нормы годового расхода быстроизнашивающихся
деталей валковых дробилок
механизированного золомякоудаления котлов

Деталь	Вид шнека	Расход комплектов деталей (шт/год) при среднеко- мплектационном расходе шлака через дробилку, т/ч							
		До 1 вкл.	Св.1 до 2 вкл.	Св.2 до 3 вкл.	Св.3 до 4 вкл.	Св.4 до 5 вкл.	Св.5 до 7 вкл.	Св.7 до 10 вкл.	Св.10 до 15 вкл.
Монолитная шнека, или комплект брони цеки и монолитный ротор или комплект звездо- чек для разборного ротора	Лидкий Твердый	0,60 0,40	1,20 0,80	1,70 1,20	2,15 1,45	2,65 1,75	3,40 -	4,40 -	5,40 -

3. Нормы годового расхода золосмычных аппаратов
с открытым переливом

условный диаметр корпуса золосмычного аппарата, м	Расход аппаратов, шт/год	
	при неподвижной золе	при цементирующейся золе
0,35	0,38	0,50
0,50	0,25	0,47
0,75	0,18	0,40
1,00	0,15	0,30

4. Нормы годового расхода
сопловых насадок
смычных и побудительных сопл

Напор воды перед соплом, м	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Расход насадок, шт/год	0,4	0,9	1,2	1,5	1,7	1,9	2,1	2,3	2,5	2,6

П р и м е ч а н и е . Нормы приведены для насадок из Ст.3. Для насадок из высококуглеродистых сталей, подвергавшихся закалке, норма расхода уменьшается в 1,4 раза.

5. Нормы годового расхода гравитационных металлоуловителей

Вид пульпы	Расход металлоуловителей, шт/год
С жидким шлаком.....	2,0
С твердым шлаком	1,0
Золовая	0,3

6. Нормы годового расхода рабочих колес и деталей бронирования корпусов багерных и шламовых насосов

Тип насоса	Расход комплектов деталей (шт/год) при перекачке пульпы		
	с жидким шлаком	с твердым шлаком	золотой
ГрТ 400/40(8Гр-8Т)	5,4	3,8	2,5
ГрТ 1600/50 (12Гр-8Т, $D_K = 840$ мм)	10,0	7,0	4,5
ГрТ 800/45 (12Гр-8Т, $D_K = 740$ мм)	6,4	4,4	2,9
ГрТ 1250/7I (12Гр-8Т2)	12,0	8,3	5,5
ГрТ 800/7I (10Гр-6Т2)			

При мечания: I. Для насосов второго подъема, работающих с подпором от предыдущей ступени, нормы расхода уменьшаются в 1,25 раза. -2. Приведены нормы расхода деталей из специального сплава марки ИЧХ28Н2. Для деталей из обычной литой стали (50Л и др.) нормы расхода увеличиваются в 1,4 раза.

7. Нормы годового расхода арматуры золотникопроводов

Вид пульпы	Расход стальных задвижек
	$\rho_y 0,6 -$
	2,5 МН/м ² , шт./год
С жидким шлаком.....	4,0
С твердым шлаком	2,5
Золовая	1,5

КАРТА ОБРАТНОЙ СВЯЗИ.
ОЦЕНКА КАЧЕСТВА РАБОТЫ,
ВЫПОЛНЕННОЙ СПО СОЮЗТЕХЭНЕРГО

1. Просим заполнить карту и в недельный срок со дня ее поступления вернуть в СПО Союзтехэнерго по адресу: 105023, Москва, Семеновский пер., д. 15

2. Название и адрес предприятия, организации _____

3. Наименование работы, выполненной СПО Союзтехэнерго

4. Какая информация Вас заинтересовала _____

5. Какая информация использована в Вашей работе _____

6. Ваши пожелания и замечания _____

7. Общая оценка работы (хорошо, удовлетворительно)

При оценке работы "удовлетворительно" необходимо указать выявленные недостатки и имеющиеся замечания.

Руководитель предприятия,
организации

(должность, фамилия)