

**ГОСТ 10112—2001
(ИСО 1085—99)**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры комбинаций зевов

Издание официальное

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск**

ГОСТ 10112—2001

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 95 «Инструмент»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 1085—99 «Инструмент монтажный для винтов и гаек. Двусторонние гаечные ключи. Размеры сочетаний зевов» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 марта 2002 г. № 107-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10112—2001 (ИСО 1085—99) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 10112—80

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© Стандартинформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Основные размеры	1
3 Приложение А Менее предпочтительные для применения размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей.	2
4 Приложение Б Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах	3
5 Приложение В Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых в отечественной промышленности	3

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры комбинаций зевов

Double-ended wrenches. Size pairing

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на размеры комбинаций зевов гаечных двусторонних ключей.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, указаны в приложениях Б и В.

Требования стандарта обязательные, кроме приложений Б и В.

2 Основные размеры

2.1 Ключи гаечные двусторонние следует изготавливать с размерами комбинаций зевов, указанными на рисунке 1 и в таблице 1.

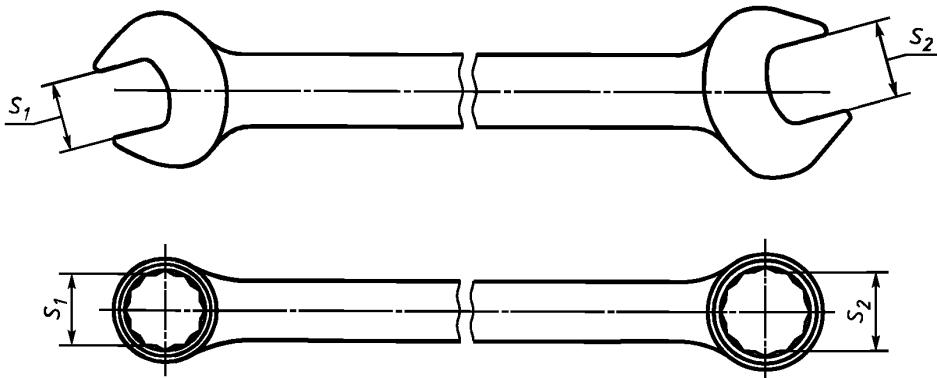


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$
$3,2 \times 4$	11×13	27×30
4×5	13×15	30×34
$5 \times 5,5$	13×16	34×36
$5,5 \times 7$	15×16	36×41
7×8	16×18	41×46
8×10	18×21	46×50
10×11	21×24	50×55
10×13	24×27	55×60

ГОСТ 10112—2001

2.2 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей менее предпочтительные для применения приведены в приложении А.

2.3 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах приведены в приложении Б.

2.4 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых в отечественной промышленности, приведены в приложении В.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Менее предпочтительные для применения размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей

Таблица А.1

В миллиметрах

$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$
6 × 7	16 × 17	24 × 26
8 × 9	17 × 19	24 × 30
12 × 13	18 × 19	25 × 28
12 × 14	19 × 22	27 × 29
13 × 14	19 × 24	27 × 32
13 × 17	20 × 22	30 × 32
14 × 15	21 × 22	30 × 36
14 × 17	21 × 23	32 × 34
15 × 18	22 × 24	32 × 36

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах

Таблица Б.1

В дюймах

$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$
$1/4 \times 5/16$	$11/16 \times 3/4$	$1 1/16 \times 1 1/8$
$3/16 \times 1/4$	$11/16 \times 13/16$	$1 1/16 \times 1 1/4$
$5/16 \times 11/32$	$3/4 \times 7/8$	$1 1/18 \times 1 5/16$
$5/16 \times 3/8$	$13/16 \times 7/8$	$1 1/4 \times 1 5/16$
$3/8 \times 7/16$	$7/8 \times 15/16$	$1 1/4 \times 1 3/8$
$7/16 \times 9/16$	$7/8 \times 1$	$1 1/4 \times 1 7/16$
$1/2 \times 9/16$	$15/16 \times 1$	$1 5/16 \times 1 1/2$
$9/16 \times 5/8$	$15/16 \times 1 1/16$	$1 7/16 \times 1 1/2$
$3/4 \times 13/16$	$15/16 \times 1 1/8$	$1 7/16 \times 1 5/8$
$5/8 \times 11/16$	$1 \times 1 1/16$	$1 1/2 \times 1 11/16$
$5/8 \times 3/4$	$1 \times 1 1/8$	$1 11/16 \times 1 7/8$

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

**Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых
в отечественной промышленности**

Таблица В.1

В миллиметрах

$S_1 \times S_2$	$S_1 \times S_2$
$2,5 \times 3,2$	11×14
$3,2 \times 5,5$	17×22
9×11	22×27
10×12	65×70
11×12	75×80

ГОСТ 10112—2001

УДК 621.883.13:006.354

МКС 25.140.30

Г24

ОКП 39 2650

Ключевые слова: гаечные двусторонние ключи, комбинации зевов

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 26.12.2005. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 57 экз. Зак. 6. С 2310. Печать офсетная.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6