ГОСТ Р 51895—2002

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОРУЖИЕ ХОЛОДНОЕ КЛИНКОВОЕ ДЛЯ НОШЕНИЯ С КАЗАЧЬЕЙ ФОРМОЙ И НАЦИОНАЛЬНЫМИ КОСТЮМАМИ НАРОДОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Общие технические требования. Методы контроля

Издание официальное

БЗ 11—2000/372

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

приложение в Ресию

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ГУ ЭКЦ МВД России, ВНИИстандартом и Российским агентством по обычным вооружениям (РАВ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 384 «Служебное и гражданское оружие и патроны к нему»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 мая 2002 г. № 203-ст

3 В настоящем стандарте реализованы нормы Федерального закона «Об оружии» и Постановления Правительства Российской Федерации от 3 сентября 2001 г. № 648

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Общие технические требования 2
5 Конструктивные требования 3
6 Требования безопасности 4
7 Методы контроля 4

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОРУЖИЕ ХОЛОДНОЕ КЛИНКОВОЕ ДЛЯ НОШЕНИЯ С КАЗАЧЬЕЙ ФОРМОЙ И НАЦИОНАЛЬНЫМИ КОСТЮМАМИ НАРОДОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Общие технические требования. Методы контроля

Cold blade weapon for bearing with the kazak uniform and national costumes of the peoples of the Russian Federation. General technical requirements. Test methods

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на холодное клинковое (в том числе импортное) оружие (сабли, шашки, кинжалы), предназначенное для ношения с казачьей формой и национальными костюмами народов Российской Федерации (далее — оружие). На оружие, изготовленное самодельным способом, настоящий стандарт распространяется в части определения его принадлежности к холодному клинковому оружию, предназначенному для ношения с казачьей формой и национальными костюмами народов Российской Федерации, при проведении криминалистических экспертиз.

Оружие в соответствии с Федеральным законом «Об оружии» отнесено к гражданскому холодному оружию. Конкретные типы и модели холодного клинкового оружия, предназначенного для ношения с парадной казачьей формой, установлены Правилами учета и ношения холодного клинкового оружия, предназначенного для ношения с казачьей формой, введенными в действие Постановлением Правительства Российской Федерации от 03.09.2001 г. № 648.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования к вышеуказанному холодному клинковому оружию и методы их контроля.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9013—59 (ИСО 6508—86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ Р 51215—98 Оружие холодное. Термины и определения

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **холодное оружие:** Оружие, конструктивно предназначенное для поражения цели с помощью мускульной силы человека.

3.2 **тип холодного оружия:** Группа образцов холодного оружия, характеризующаяся одинаковым комплексом конструктивных признаков.

3.3 **клинковое холодное оружие:** Холодное оружие, имеющее боевую часть в виде клинка (клинков), прочно и неподвижно соединенного с рукоятью.

Примечание — Различают оружие с коротким (до 30 см), средним (от 30 до 50 см) и длинным (свыше 50 см) клинком.

3.4 **гражданское холодное оружие:** Холодное оружие, разрешенное законодательством для использования гражданами.

Издание официальное

3.5 **художественное холодное оружие:** Холодное оружие, изготовленное с использованием приемов, техники и (или) материалов, придающих изделию художественно-эстетическую ценность.

3.6 **образец холодного оружия:** Конкретная конструкция холодного оружия какого-либо типа.

3.7 **сабля:** Контактное клинковое рубяще-режущее и колюще-режущее оружие с длинным изогнутым однолезвийным клинком.

3.8 **шашка:** Контактное клинковое рубяще-режущее и колюще-режущее оружие с длинным слабоизогнутым однолезвийным клинком.

3.9 **кинжал:** Контактное клинковое колюще-режущее и рубяще-режущее оружие с коротким или средним прямым или изогнутым двухлезвийным клинком (клинками).

3.10 **клинок:** Протяженная металлическая боевая часть холодного оружия с острием и одним или двумя лезвиями, являющаяся частью полосы.

3.11 **острие (холодного оружия):** Конец боевой части холодного оружия, стягивающийся в точку, короткое лезвие или грань размером до 3 мм.

3.12 **боевой конец клинка:** Часть клинка от центра удара до острия.

3.13 **центр удара (клинка):** Место на лезвии клинка, при нанесении рубящего удара которым достигается наибольший поражающий эффект.

3.14 **дол:** Продольная выемка на голомени клинка.

3.15 **голомень:** Боковая сторона клинка, ограниченная лезвием и обухом или двумя лезвиями.

3.16 **лезвие (холодного оружия):** Заточенный край боевой части холодного оружия, представляющий собой ребро с острым углом сопряжения поверхностей.

3.17 **пята (клинка):** Незатачиваемая часть клинка, расположенная между лезвием и рукоятью.

3.18 **обух клинка:** Незаточенный край однолезвийного клинка.

3.19 **рукоять:** Часть холодного оружия, с помощью которой его удерживают рукой (руками) и управляют при применении.

3.20 **ограничитель рукояти:** Передняя расширенная часть рукояти, примыкающая к черену.

3.21 **черен:** Основная часть рукояти, непосредственно захватываемая рукой (руками).

3.22 **крестовина:** Защитное устройство, расположенное у передней части рукояти и выступающее над обухом и лезвием.

3.23 **перекрестие:** Защитное устройство, расположенное у передней части рукояти и выступающее над голоменью клинка.

3.24 **гарда:** Защитное устройство сложной объемной формы с кольцевыми, чашеобразными и спиралевидными элементами.

3.25 **эфес:** Рукоять с защитным устройством.

3.26 **полоса:** Основа холодного клинкового оружия, состоящая из клинка и хвостовика.

3.27 **ножны:** Футляр для клинка.

3.28 **темляк:** Прочная петля из кожи или иного материала, крепящаяся к рукояти и надеваемая на запястье руки, удерживающей оружие.

4 Общие технические требования

4.1 Оружие должно состоять из клинка, обеспечивающего нанесение рубяще-режущих, колюще-режущих или колющих (при отсутствии лезвий) ударов, рассчитанных на поражение человека, и эфеса (рукояти с гардой или без нее, либо с перекрестьем или крестовиной), обеспечивающего прочное удержание оружия, а также безопасность при применении оружия.

4.2 Оружие должно быть удобным при удержании в руке, целевом применении и ношении.

4.3 Оружие должно обладать достаточными поражающими свойствами и обеспечивать возможность неоднократного поражения цели без его разрушения.

4.4 Оружие должно быть прочным и долговечным, клинок — упругим.

4.5 Способы крепления основных элементов оружия должны обеспечивать его надежность.

4.6 Допускается изготовление и выпуск оружия без окончательной заточки лезвия клинка. Окончательную заточку и доводку лезвия допускается осуществлять владельцам самостоятельно.

4.7 Допускается изготовление клинков оружия как с долами, так и без них. Число дол не регламентируется.

4.8 Оружие (ножны) допускается изготавливать с различным художественным оформлением наружных поверхностей клинков, а также эфесов и их деталей с нанесением, например, декоративного рисунка (при помощи красителей, гравированием, химическими и электрографическими ме-

тодами, лазерным или термическим выжиганием, резьбой по металлу и дереву, инкрустацией, чеканкой и др.).

4.9 Оружие допускается изготавливать как художественное холодное клинковое оружие.

Примечание — Допускается наличие на клинках наградного или призового оружия соответствующих надписей.

4.10 Оружие должно иметь маркировочные обозначения — индивидуальный номер и клеймо (товарный знак, логотип) изготовителя. Маркировку наносят на поверхность пяты клинка.

Допускаются различные способы нанесения маркировки (штамповкой, гравировкой, травлением, выжиганием и др.). Выбранный способ маркировки должен обеспечивать ее сохранность на весь период эксплуатации оружия.

Допускается маркировку товарного знака (логотипа) дублировать на ножнах оружия.

4.11 Упаковка вновь производимого оружия должна быть индивидуальной (коробка из картона, полиэтиленовый пакет и др.).

В каждую индивидуальную упаковку оружия помещают бумажный вкладыш с указанием на русском языке:

- наименования и индивидуального номера оружия, даты его изготовления и обозначения настоящего стандарта;
- полного наименования предприятия-изготовителя и его юридического адреса;
- наименования органа по сертификации, номера, даты выдачи и срока действия сертификата на оружие.

4.12 Допускается упаковка оружия в общую коробку, куда помещают бумажный вкладыш с указанием номера и даты договора о поставке, перечня упакованных изделий на русском языке с их индивидуальными номерами, даты упаковки и фамилии, инициалов либо номера упаковщика (оттиск штампа упаковщика). Масса «брутто» коробки с оружием должна быть не более 20 кг.

5 Конструктивные требования

5.1 Размеры и параметры сабель и шашек, являющихся принадлежностью казачьей формы и национальных костюмов, должны соответствовать:

5.1.1 Линейные размеры, мм:

- общая длина — от 730 до 1150;
- длина клинка — от 650 до 900;
- толщина клинка — не менее 4;
- ширина клинка — от 23 до 55;
- высота кривизны клинка — от 42 до 73.

5.1.2 Масса сабли (шашки) без ножен — от 1 до 2,2 кг.

5.1.3 Твердость клинков сабель и шашек, изготовленных после 1994 г., должна быть не менее 40 HRC.

Примечание — Твердость клинков сабель и шашек, изготовленных до 1994 г., а также антикварных образцов может быть менее 40 HRC.

5.2 Требования к параметрам и форме клинков кинжалов, являющихся принадлежностью казачьей формы и национальных костюмов:

5.2.1 Линейные размеры, мм:

- общая длина — от 400 до 600;
- длина клинка — от 300 до 440;
- толщина клинка — не менее 5;
- ширина клинка — от 25 до 45.

5.2.2 Форма клинка:

- клинок прямой, изготовленный по типу кинжалов «Кама» (ГОСТ Р 51215);
- клинок изогнутый, изготовленный по типу кинжалов «Бебут» (ГОСТ Р 51215).

5.2.3 Отношение длины клинка к его ширине должно быть не менее 7:1.

5.2.4 Масса кинжала без ножен — от 0,45 до 0,75 кг.

5.2.5 Твердость клинков кинжалов, изготовленных после 1994 г., должна быть не менее 40 HRC.

Примечание — Твердость клинков кинжалов, изготовленных до 1994 г., а также антикварных образцов может быть менее 40 HRC.

6 Требования безопасности

6.1 Соединение клинка оружия с эфесом (рукоятью) должно быть плотным и прочным. При применении оружие не должно разрушаться.

6.2 На поверхностях клинка, металлических и иных деталей оружия выкрашивание, заусенцы, раковины, трещины, расслоения и другие дефекты, ухудшающие прочность и безопасность изделия и его внешний вид, не допускаются.

6.3 Эфесы сабель, шашек и рукояти кинжалов должны быть тщательно обработаны, а их конструкция должна обеспечивать безопасность при применении и ношении оружия. Наличие темляка не регламентируется.

6.4 Оружие должно иметь жесткие предохранительные ножны, изготовленные из натуральных, синтетических или комбинаций различных материалов.

6.5 Клинки оружия должны плотно удерживаться и, при необходимости, свободно извлекаться из ножен, обеспечивая безопасность оружия при его ношении, транспортировке, хранении.

6.6 Способ нанесения на оружие маркировки не должен ухудшать его прочностные характеристики.

7 Методы контроля

7.1 Требования 4.1, 4.2, 4.6—4.12, 5.2.2, 6.2—6.4 контролируют визуально.

7.2 Линейные размеры оружия (5.1.1, 5.2.1) проверяют металлической измерительной линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166 или другим универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим точность измерения 0,1 мм (рисунок 1).

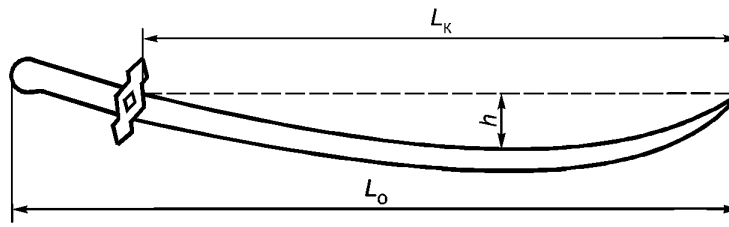

Рисунок 1 — Схема измерения линейных размеров оружия

Общую длину оружия $L_о$ (без ножен) определяют от острия до крайней точки рукояти.

Длину клинка $L_к$ определяют от острия до гарды, а в случае ее отсутствия — до крестовины (перекрестия) эфеса.

Примечание — Длину сильно изогнутого клинка (общая длина оружия) определяют по длине отрезка прямой, проведенной от острия клинка до верхней точки пяты (крайней точки рукояти).

Толщину клинка измеряют в наиболее широком месте (например на пяте, ребре жесткости).

Ширину клинка измеряют в наиболее широком его месте.

Высоту кривизны клинка измеряют по высоте отрезка прямой h, опущенного перпендикулярно из точки максимального изгиба обуха клинка до пересечения с прямой, проведенной от острия клинка до верхней точки его пяты (рисунок 1).

7.3 Массу оружия без ножен определяют взвешиванием с точностью до 1 г.

7.4 Твердость клинков оружия (5.1.3, 5.1.4, 5.2.5, 5.2.6) проверяют прибором для измерения твердости по методу Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013.

7.5 Требования по 4.4, 4.5, 6.1 контролируют проверкой оружия на хрупкость, прочность и упругость клинка, прочность присадки клинка к эфесу (рукояти), надежность крепления основных элементов конструкции оружия.

7.5.1 Для проверки клинков оружия на хрупкость ими наносят два-три удара плашмя со средней силой 20—30 Дж всей боковой поверхностью по плоской сосновой доске шириной 150—200 мм и толщиной 30—50 мм. Растрескивание и выкрашивание металла клинка после проведения испытаний не допускается.

7.5.2 Прочность и упругость кинжалов проверяют в соответствии с рисунком 2. При длине клинка кинжала 300 мм его боевой конец (острие) отгибают на 21 мм. С каждым увеличением длины клинка на 25 мм значение отгиба увеличивают на 2 мм.

После проведения испытания на клинке не должно быть остаточных деформаций, превышающих 1 мм.

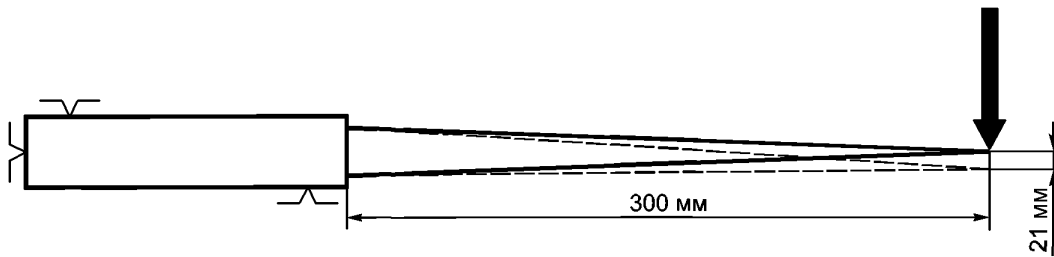

Рисунок 2 — Схема проведения испытаний на прочность и упругость кинжалов

7.5.3 Прочность и упругость сабель и шашек проверяют отгибанием боевого конца клинка из углеродистой, дамасской сталей на $^1/_8$ длины и клинка из булатной стали на $^1/_{13}$ длины в соответствии с рисунком 3.

После завершения испытания на клинке не должно быть остаточных деформаций, превышающих 1 мм.

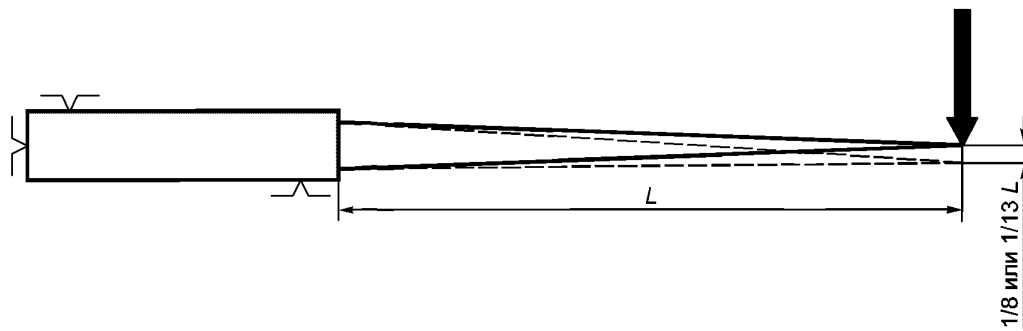

Рисунок 3 — Схема проведения испытаний на прочность и упругость сабель и шашек

7.5.4 Прочность присадки клинка кинжала к эфесу (рукояти) проверяют нанесением не менее пяти колющих ударов силой 20—50 Дж в сухую сосновую доску толщиной 25—30 мм.

После проведения испытания люфт в месте соединения клинка и эфеса не допускается.

7.5.5 Прочность присадки клинка сабель и шашек к эфесу (рукояти) проверяют нанесением пяти рубяще-режущих ударов (соотносимых с ударами, рассчитанными на поражение человека, силой 20—50 Дж) поперек сухого соснового бревна диаметром 120—200 мм.

После проведения испытания люфт в месте соединения клинка и эфеса не допускается.

7.5.6 Для определения способов крепления основных элементов конструкции оружия, оценки их надежности, изучения и фиксирования скрытых особенностей конструкции оружия без его разборки или разрушения допускается применять переносные и стационарные рентгеновские установки.

7.6 Возможность неоднократного поражения цели оружием без его разрушения (4.3, 6.1), удобство при удержании в руке при применении (4.2), плотность фиксации оружия в ножнах и легкость его извлечения (6.5) проверяют нанесением различных по силе и направлению ударов (до 50 раз) по доске в соответствии с 7.5.2, 7.5.3. После каждого пятого удара оружие помещают в ножны и встряхивают рукоятью вниз.

Результаты испытаний признают положительными, если:
- оружие не разрушилось;
- оружие не выпало из рук испытателя и не травмировало его;
- не возникло задержек при извлечении оружия из ножен;
- оружие не выпало из ножен при встряхивании.

7.7 Достаточность поражающих свойств оружия (4.3) проверяют по относительной глубине повреждений в результате нанесения колющих ударов заточенными образцами оружия силой от 20 до 50 Дж в мишени:

- сухую сосновую доску толщиной 30—50 мм, установленную в вертикальное и горизонтальное положения на мягкой подложке, при этом глубина внедрения клинка в доску (при поперечном расположении волокон древесины относительно клинка) должна быть не менее 10 мм.

Примечание — Влажность древесины — не более 12 %.

- специальную пластиковую мишень, имитирующую мышечные ткани человека, установленную в вертикальное и горизонтальное положения, при этом глубина внедрения клинка должна быть не менее 20 мм.

7.8 Все виды контроля осуществляют эксперты при проведении сертификационных испытаний.

УДК 623.442-85:006.354 ОКС 97.220 У65 ОКСТУ 9610

Ключевые слова: холодное оружие, предназначенное для ношения с казачьей формой и национальными костюмами народов Российской Федерации, клинковое холодное оружие, гражданское холодное оружие, сабля, шашка, кинжал, клинок, эфес, рукоять

Редактор *В Н Копысов*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *В Е Нестерова*
Компьютерная верстка *И А Налейкиной*

Изд лиц № 02354 от 14 07 2000 Сдано в набор 17 06 2002 Подписано в печать 05 07 2002 Усл печ л 0,93 Уч -изд л 0,80
Тираж 126 экз С 6327 Зак 566

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер , 14
http //www standards ru e-mail info@standards ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер , 6
Плр № 080102