

**СОВЕТ
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ
ВЗАИМОПОМОЩИ**

СТАНДАРТ СЭВ

**РАСПЫЛИТЕЛИ,
СОПЛА И ШЛАНГИ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
МАШИН
ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАСТЕНИЙ
Присоединительные размеры**

СТ СЭВ 4456—83

Взамен
РС 1384—73

Группа Г97

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на распылители, сопла и шланги сельскохозяйственных машин для защиты растений, распыляющие жидкость под давлением до 6,3 МПа.

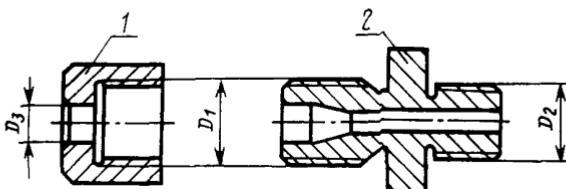
1. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАСПЫЛИТЕЛЕЙ

Присоединительные размеры распылителей должны соответствовать:

1) указанным на черт. 1 и в табл. 1 — для распылителей, монтируемых в отверстие с резьбой;

2) указанным на черт. 2 и в табл. 1 — для распылителей, монтируемых на штуцер с резьбой.

Размеры резьб относятся к металлическим деталям.

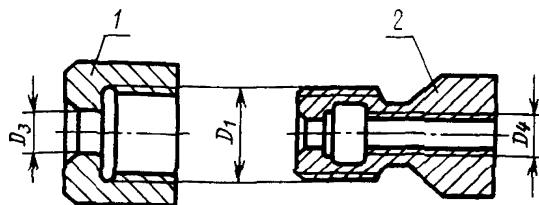


1 — колпак распылителя; 2 — корпус распылителя

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Дрезден, декабрь 1983 г.



1 — колпак распылителя, 2 — корпус распылителя

Черт. 2

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию

Т а б л и ц а 1

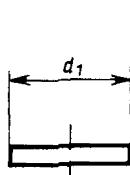
D_1	D_2	D_3 +0,3 0	D_4
M12×1,5	M18×1	7,9	M8×1
M18×1,5		12,3	M12×1,5
M24×1,5	M12×1,5, M18×1,5	18,3	M18×1,5
M27×2		20,3	M24×1,5

2. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СОПЛ

При соединительные размеры сопл должны соответствовать:

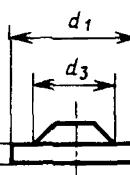
- 1) указанным на черт. 3 и в табл. 2 — для дисковых сопл — гладких (исполнение 1) и с выступом (исполнение 2);
- 2) указанным на черт. 4 и в табл. 2 — для цилиндрических сопл — с буртиком (исполнение 1) и с посадкой на конце (исполнение 2).

Исполнение 1



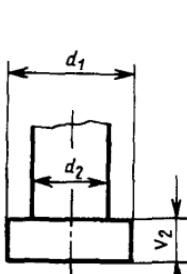
Черт. 3

Исполнение 2

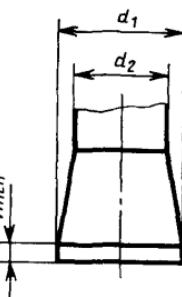


П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 4

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию.

Т а б л и ц а 2

mm				
d_1		d_2	v_1	v_2
Номин.	Пред. откл.			
10	—0,3 —0,6	6		
15	—0,1 —0,4		От 0,5 до 4	От 2 до 6
22	—0,3	12		
24	—0,3 —0,6			

3. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛАНГОВ

Размеры присоединительных резьб штуцеров шлангов должны выбираться из ряда: $M18 \times 1,5$; $M22 \times 1,5$; $M27 \times 2$; $M30 \times 2$; $M36 \times 2$; $M45 \times 2$; $M52 \times 2$; $M65 \times 2$; $M80 \times 2$. Размеры резьб относятся к металлическим деталям.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 Автор — делегация ВНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения

2 Тема — 17 053 20—81

3 Стандарт СЭВ утвержден на 54-м заседании ПКС

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1986 г	Январь 1986 г
ВНР	Июль 1986 г	Июль 1986 г
СРВ		
ГДР	Июль 1986 г	Июль 1986 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР	—	—
СРР	Июль 1985 г	—
СССР	Июль 1985 г	Июль 1985 г
ЧССР	Июль 1985 г	Июль 1985 г.

5 Срок проверки — 1990 г.

Сдано в наб 05 03 84 Подп в печ 14 05 84 0,25 п л 0,25 усл кр-отт 0,20 уч-изд л.
Тираж 860 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Мотковская, 256 Зак 822