

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 2123—80
	ИЗОЛЯТОРЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ СТЕРЖНЕВЫЕ ПОДВЕСНЫЕ С ВНУТРЕННЕЙ ЗАДЕЛКОЙ АРМАТУРЫ	
	Основные параметры	Группа Е35

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на керамические стержневые подвесные изоляторы с внутренней заделкой арматуры, предназначенные для изоляции крепления токоведущих частей сильноточных воздушных линий и распределительных устройств переменного тока напряжением свыше 1000 V и частотой до 100 Hz.

Настоящий стандарт СЭВ не распространяется на изоляторы, работающие в районах с сильно загрязненной атмосферой.

1. Стержневые подвесные изоляторы должны обозначаться в соответствии с требованиями СТ СЭВ 1128—78.

Пример

L

100

B

H

550

**СТ СЭВ
2123—80**

Стержневой

подвесной изолятор

Минимальная разрушающая сила
на растяжение 100 kN

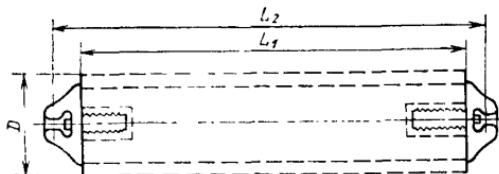
Вид сопряжения пестик-гнездо

Вид заделки арматуры
внутренний

Расстояние L_1 между металлическими арматурами,
не менее 550 мм

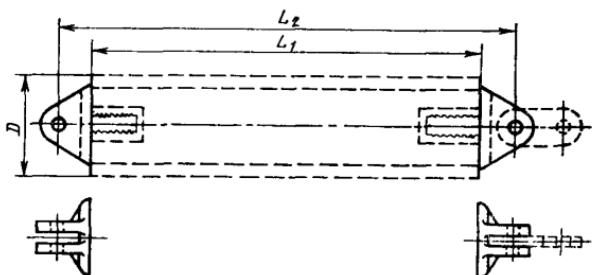
Стандарт СЭВ

Стержневой подвесной изолятор
с внутренней заделкой арматуры
с сопряжением пестик—гнездо



Черт. 1

Стержневой подвесной изолятор с внутренней заделкой
арматуры с сопряжением серьга—проушина



Черт. 2

2. Стержневые подвесные изоляторы с внутренней заделкой арматуры по обеим концам могут быть снабжены видами стандартных сопряжений по СТ СЭВ 1128—78.

3. Параметры стержневых подвесных изоляторов должны соответствовать указанным в таблице.

4. Изоляторы маркируются на верхнем ребре. Маркировка должна содержать следующие данные:

условные обозначения по п. 1;

знак завода-изготовителя;

страна-изготовитель;

год изготовления.

Размеры в мм

Условное обозначение	Выдерживаемое грозовое напряжение, кВ	Выдерживающее переменное напряжение под дождем, кВ	Минимальное разрушающее усилие на расстояние, кН	<i>L₁</i> номин., не менее	<i>D</i> номин., не более	Номинальная длина пути утечки, не менее	Сопряжение В		Сопряжение С	
							<i>L₂</i> номин., не более	Стандартное сопряжение по СТ СЭВ 170-75	<i>L₂</i> номин., не более	Стандартное сопряжение
L40H175	125	50		175	170	400	235		—	—
L40H245	170	70	40	245		500	290	11	—	—
L40H310	200	85		310		650	360		—	—
L70H245	170	70		245		500	315		—	—
L70H310	200	85	70	310	180	650	385	16	—	—
L70H550	325	140		550		1200	615		—	—
L100H380	250	95		380		800	465		510	
L100H550	325	140	100	550	190	1200	615	16	660	19L
L120H380	250	95		380		800	465		510	
L120H550	325	140	120	550	200	1200	615	16	660	19L
L140H550	325	140	140	550	210	1200	635	20	660	19L
L160H550	325	140	160	550	210	1200	635	20	660	19L
L210H550	325	140	210	550	220	1200	635	20	665	22L

Примечание. Электрические параметры относятся к изоляторам без защитной арматуры.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по стандартизации.

2. Тема — 01 514.07.2—78.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 47-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1983 г.	Январь 1983 г.
ВНР	Январь 1983 г.	Январь 1984 г.
ГДР	Январь 1983 г.	Январь 1983 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1983 г.	Январь 1983 г.
СРР	Январь 1983 г.	
СССР	Январь 1983 г.	Январь 1983 г.
ЧССР	Январь 1983 г.	Январь 1983 г.

5. Срок первой проверки — 1987 г., периодичность проверки — 5 лет.

6. Использованный документ: Публикация МЭК 433 (1973 г.)