РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ДЛЯ БЫТОВЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ

РСТ РСФСР 267—83

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством бытового обслуживания населения РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ **А. А. Максимов** руководитель темы

А. А. Копытова

ВНЕСЕН Министерством бытового обслуживания населения РСФСР

Панов В. И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР 19 апреля 1983 г. № 55.

УДК 621.34 Группа Е-71

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ДЛЯ БЫТОВЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН ОТРЕМОНТИРОВАННЫЕ

ОК БУН 42.4009

РСТ РСФСР 267—83

Взамен РСТ РСФСР 267—78

Постановлением Госплана РСФСР
от 19 апреля 1983 г. № 55 срок действия установлен
с 1 июля 1984 г.
до 1 июля 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на отремонтированные электроприводы для бытовых швейных машин типов МШ-2 и МШ-2ЭР отечественного производства (далее электроприводы).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Электроприводы должны соответствовать требованиям настоящего республиканского стандарта.

1.2. Крепежные детали должны быть равномерно затянуты и обеспечивать надежность крепления узлов и деталей.

1.3. Педаль пускорегулирующего реостата и электронного регулятора напряжения должна передвигаться без заеданий, обеспечивать плавную регулировку оборотов электродвигателя и осуществлять его безотказное включение и выключение.

1.4. Шарнирные узлы должны быть смазаны смазкой 1—13 по ОСТ 38 01.145—80 или другой тугоплавкой смазкой, не уступающей по качеству указанной.

1.5. Монтаж электропроводки должен соответствовать принципиальной электрической схеме электропривода и обеспечивать надежный электрический контакт и механическую прочность соединений.

1.6. Электроприводы должны иметь помехоподавляющее устройство в соответствии с электросхемой.

1.7. Соединительные шнуры должны соответствовать требованиям ГОСТ 7399—80 или ОСТ 16 0.505.006—77.

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Шнур включения электропривода в сеть должен быть армирован штепсельной вилкой по ГОСТ 7396—76. Соединительные шнуры в местах выхода должны быть защищены от резкого перегиба и перетирания. Заделка шнуров должна исключать натяжение токоведущих проводников.

1.8. Длина соединительных шнуров, при их замене или ремонте, устанавливается по согласованию с заказчиком, но не менее 1,7 м.

1.9. Лакокрасочное покрытие должно производиться с согласия владельца и соответствовать классу покрытия П по ГОСТ 9.032—74.

1.10. Электроприводы должны нормально функционировать при отклонении напряжения в сети в пределах ±10% от номинального значения.

1.11. Отремонтированный электродвигатель должен соответствовать требованиям РСТ РСФСР 513—75.

1.12. Заменяемые узлы и детали, а также материалы, применяемые при ремонте, должны быть приняты входным контролем и должны соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Элементы, находящиеся под напряжением, должны быть надежно изолированы и защищены от случайного прикосновения к ним.

2.2. Сопротивление изоляции электроприводов должно быть в холодном состоянии не менее:

основной — 1 Мом (между токоведущими частями и корпусом электродвигателя);

дополнительной — 5 Мом — (между корпусом электродвигателя и корпусом электропривода);

усиленной — 7 Мом (между токоведущими частями и частями корпуса электропривода отделенными от токоведущих частей) там, где она предусмотрена конструкцией.

2.3. Изоляция электроприводов должна выдерживать без повреждений в течение 1 минуты испытательное напряжение переменного тока частотой 50 Гц:

основная — 1000 В;

дополнительная — 2100 В;

усиленная — 3200 В.

2.4. Уровень звука отремонтированного электропривода создаваемого под нагрузкой при номинальном напряжении, не должен быть более 70 дБ на расстоянии 1 м.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Электроприводы должны быть приняты техническим контролем предприятия, на соответствие требованиям настоящего стандарта.

3.2. Каждый электропривод, независимо от объема выполненного ремонта, подвергается испытаниям по программе и в последовательности, указанной ниже:

Внешний осмотр	— по п. 3.3.
Измерение сопротивления изоляции в холодном состоянии (п. 2.2)	— по ГОСТ 14087—80.
Испытание электрической прочности в холодном состоянии (п. 2.3.)	— по ГОСТ 14087—80
Определение уровня звука (п. 2.4.)	— по ГОСТ 12.1.026—80
Испытание на функционирование (п. 1.10)	— по ГОСТ 14087—80.

3.3. Внешний осмотр электроприводов проводят визуально. При этом проверяется соответствие их требованиям пунктов 1.2., 1.4., 1.5., 1.6., 1.7., 1.12., 2.1.

3.4. Проверка отремонтированного электродвигателя (п. 1.11) производится в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 513—75.

3.5. Проверка длины соединительного шнура (п. 1.8) производится рулеткой по ГОСТ 7502—80.

3.6. Качество лакокрасочного покрытия п. 1.9 определяется по ГОСТ 9.032—74.

3.7. Проверка электроприводов на соответствие п. 1.3., 1.10., производится при испытании на функционирование.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование электроприводов должно осуществляться всеми видами транспорта в условиях, обеспечивающих сохранность их качества и внешнего вида.

4.2. Условия хранения по группе 1 (Л) ГОСТ 15150—69.

5. ГАРАНТИЯ

5.1. Ремонтное предприятие должно гарантировать соответствие отремонтированных электроприводов требованиям настоящего стандарта.

5.2. В случае отказа заказчика от ремонта в полном объеме предприятие гарантирует соответствие отремонтированного изделия требованиям настоящего стандарта в части выполненного ремонта.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации электроприводов — 6 месяцев, со дня выдачи изделия заказчику, при соблюдении владельцем правил эксплуатации, транспортирования и хранения указанных в инструкциях заводов-изготовителей.

В период гарантийного срока ремонт электроприводов в объеме выполненного ремонта производится за счет предприятия.

Подп. к печ. 02.04 84 г. Заказ 1419
Форм. бум. 60×90 1/16 Объем 0,375 п. л. Тираж 8500 Цена 4 коп.
Типография Госплана РСФСР