

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭНЕРГОСИСТЕМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПО НАЛАДКЕ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИИ
И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ И СЕТЕЙ
"СОЮЗТЕХЭНЕРГО"

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ПЕРЕЗАРЯДКЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

МУ 34-70-061-84



МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭНЕРГОСИСТЕМ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПО НАЛАДКЕ, СОВЕДЕНИЮ И ПРОМЕСТРОВАНИЮ ТЕХНОЛОГИИ
И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ И СЕТЕЙ
"СОЮЗТЕХЭНЕРГО"

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ПЕРЕЗАРЯДКЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ**

МУ 34-70-061-84

**СЛУЖБА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА И ИНФОРМАЦИИ СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва**

1984

Р А З Р А Б О Т А Н О Промышленным объединением по
наладке, совершенствованию технологий и эксплуатации
электростанций и сетей "Союзтехэнерго"

И С П О Л Н И Т Е Л Ь В.В.ШАТРОВ

У Т В Е Р Ж Д Е Н О Промышленным объединением по наладке,
совершенствованию технологий и эксплуатации электростан-
ций и сетей "Союзтехэнерго"

Заместитель главного инженера А.Д.Герр
6 января 1984г.

Методические указания по перезарядке предохраните-
телей предназначены для персонала энергосистем Минэнерго
СССР и содержат сведения о наиболее распространенных
типах предохранителей, применяемых для защиты от токов
короткого замыкания и токов перегрузки присоединений.

С выходом в свет настоящих Методических указаний
отменяется "Инструкция по перезарядке предохранителей"
(М.: СЦНТИ ОРГРЕС, 1971).

© СПО Союзтехэнерго, 1984.

Ответственный редактор П.Васиева
Литературный редактор Н.А.Тихоновская
Технический редактор Н.Д.Архипова
Корректор Л.Ф.Петрухина

Подписано к печати 30.05.84

Формат 60x84 I/16

Печ.л. 4,0 (усл.печ.л. 3,72) Уч.-изд.л. 3,8

Тираж 1600 экз.

Заказ № 186/84

Издат. № 357/83

Цена 57 коп.

Производственная служба передового опыта и информации Союзтехэнерго
105023, Москва, Семеновский пер., д.15

Участок оперативной полиграфии СПО Союзтехэнерго
117292, Москва, ул. Ивана Васильевича, д.23, корп.2

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО ПЕРЕЗАРЯДКЕ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

МУ 34-70-061-84

В В Е Д Е Н И Е

Защитное действие предохранителей заключается в способности отделения поврежденного элемента или участка сети от источника питания при нарушениях нормальных режимов работы электроустановок.

Предохранители (см.приложение) состоят из плавкой вставки с дугогасительным устройством (патрон) и контактных частей, закрепленных с помощью изоляторов на опорной конструкции (основание предохранителя). Технические требования к предохранителям на напряжение до 1000 В изложены в ГОСТ 1138-73 и ГОСТ 17242-79Е, к предохранителям на напряжение выше 1000 В - в ГОСТ 2213-79Е.

Надежное гашение дуги, возникающей при перегорании плавкой вставки, и увеличение отключающей способности предохранителей достигаются при изменении наполнителей (например, кварцевого песка), в которые помещается плавкая вставка, соединением повышенного давления газа или газового дутья.

В эксплуатации перегоревшие плавкие вставки предохранителей необходимо заменять. Перезарядка предохранителей оставляет основной объем работ по их эксплуатации.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ПЕРЕЗАРЯДКЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

1.1. Сработавший предохранитель может быть неоднократно перезаряжен и затем вновь использован.

Перезарядка патронов предохранителей с наполнителем должна производиться только в специальных помещениях. Замена плавких вставок у предохранителей без наполнителя допускается на месте

установки предохранителей.

1.2. При перезарядке патронов предохранителей выполняется разборка сработавшего патрона, подготовка отдельных элементов и их сборка.

При сборке патрона необходимо следить за тем, чтобы отдельные проволоки располагались свободно и не касались друг друга и стенок трубки (корпуса) патрона. При нарушении этого требования может произойти отказ в гашении дуги с последующим разрушением предохранителя. Чем больше расстояние между проволоками и стенками трубы, тем надежнее гашение дуги.

1.3. При перезарядке предохранителей с наполнителем должен применяться кварцевый песок следующей характеристики:

Состав	Предохранители на напряжение до 1000 В	Предохранители на напряжение выше 1000 В
--------	--	--

SiO_2 , % не менее	98	99
Fe_2O_3 , % не более	0,18	0,18
Al_2O_3 , % не более	0,15	0,15
Диаметр зерен, мм	0,2-0,5	0,2-0,3
Влажность, % не более	3	0,5

Загрязненный кварцевый песок может быть причиной недопустимого увеличения времени гашения дуги. Применение влажного песка или увлажнение его в процессе эксплуатации могут привести к разрушению предохранителя.

1.4. Для перезарядки патронов предохранителей должны применяться плавкие вставки, основные технические данные которых приведены в табл. I-12.

1.5. В качестве флюса при пайке рекомендуется применять паяльный лак ЛТИ-120 или КФ-5103, допускается также применять раствор канифоли в спирте. Остатки флюса смыиваются глицерином.

1.6. Не допускается применять кислоту в качестве флюса.

1.7. После перезарядки на патрон должна быть нанесена надпись с указанием номинального тока плавкой вставки.

1.8. Смена патронов предохранителей, как правило, должна производиться при снятом напряжении.

Если невозможно снять напряжение, смену патронов предохра-

нителей напряжением до 1000 В допускается производить под напряжением, но без нагрузки. Работу необходимо выполнять в защитных очках, диэлектрических перчатках, с помощью изолирующих клещей.

Под нагрузкой допускается установка предохранителей напряжением до 1000 В закрытого типа и предохранителей трансформаторов напряжения.

1.9. Непосредственно перед установкой предохранителя необходимо проверить соответствие плавкой вставки параметрам защищаемой установки.

2. ПЕРЕЗАРЯДКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 1000В

2.1. Резьбовые предохранители

2.1.1. Перезарядка предохранителей, изготовленных в соответствии с ГОСТ 1138-73, а также предохранителей серий ПД, ПДС, ПРС заключается в замене трубок со встроенной плавкой вставкой новыми, заводского изготовления

2.2. Предохранители серии ПР (закрытые трубчатые с разборным патроном)

2.2.1. Перезарядку предохранителей необходимо выполнять в следующей последовательности:

а) очистить от копоти, пыли и остатков сгоревшей плавкой вставки детали патрона предохранителя и его контактные части (колпачки, шайбы, втулки и ножи);

б) очистить от окиси цинка и смазать тонким слоем технического вазелина контактные поверхности плавких вставок;

в) установить плавкую вставку в патрон.

2.2.2. При отсутствии плавких вставок заводского изготовления разрешается применять плавкие вставки, изготовленные из листового цинка ЦО, ЦI, Ц2 (ГОСТ 3460-79) с помощью простейших штампов. Размеры изготовленных вставок должны соответствовать приведенным в табл. I и 2.

Не разрешается заменять цинковые плавкие вставки медными или из другого материала.

Т а б л и ц а I

Основные технические данные плавких вставок
предохранителей ПР-2 на токи 15 и 60 А.

Материал - цинк листовой ЦО, Ц1,Ц2
(ГОСТ 3640-79)

Номинальный ток, А предохра- нителя	Номинальный ток, А плавкой вставки	Напря- жение, В	Размер, мм					
			L	B	a	b	s	c
Плавкая вставка (рис. 1)								
15	6	220	60	5	37	1,3	0,15	-
15	10	220	60	5	38	2,6	0,15	-
15	6	500	I35	10	90	2,4	0,15	-
15	10	500	I35	10	80	3,8	0,15	-
15	15	500	I35	10	90	3,8	0,25	-
60	15	500	I40	11	70	3,5	0,25	-
Плавкая вставка (рис. 2)								
15	15	220	60	4,5	I3	2,0	0,15	2,0
60	15	220	80	6,0	I8	2,8	0,15	4,0
60	20	220	80	5,0	20	3,0	0,25	2,0
60	25	220	80	6,4	20	4,4	0,25	3,7
60	35	220	80	7,5	I9	2,0	0,4	2,0
60	45	220	80	7,5	I9	2,2	0,5	1,5
60	60	220	80	8,0	I9	2,0	0,75	2,0
Плавкая вставка (рис.3)								
60	20	500	I40	10	25	2,8	0,25	6,5
60	25	500	I40	11	25	2,8	0,25	2,5
60	35	500	I40	11	25	2,8	0,4	3,2
60	45	500	I40	11	25	2,8	0,6	3,2
60	60	500	I40	11	25	2,8	0,75	1,5

Т а б л и ц а 2

Основные технические данные плавких вставок предохранителей ПР-2 на ток от 100 до 1000 А.

Материал - цинк листовой ЦО, ЦI, Ц2
(ГОСТ 3640-79)

Номинальный ток, А	предо- храни- тель	Размер, мм									Коли- чество вста- вок, шт.
		A	B	B	C	Фd	L	l	m	S	
Плавкая вставка (рис. 4)											
100	60	I8	I8	3,3	4,1	6,5	73	60	I3	0,4	I
100	80	I8	I8	2,8	3	6,5	73	60	I3	0,6	I
100	100	I8	I8	4,2	3	6,5	73	60	I3	0,6	I
200	100	20	20	4,0	I	6,5	85	65	20	0,5	I
200	I25	I7	28	4,8	3	6,5	85	65	20	0,6	I
200	I60	I7	28	5,8	3,5	6,5	85	65	20	0,8	I
200	200	I7	28	5,8	3,5	6,5	85	65	20	I,0	I
350	200	I7	30	5,5	4	8,5	92	70	22	I,0	I
350	225	I7	30	6,5	4	8,5	92	70	22	0,5	2
350	260	I7	30	5,5	4	8,5	92	70	22	I,5	I
350	300	I7	30	6,5	4	8,5	92	70	22	0,8	2
350	350	I7	30	7,0	4	8,5	92	70	22	I,0	2
600	350	25	30	6,8	4	8,5	I07	85	22	I,0	2
600	430	20	40	II	5,5	8,5	I10	85	25	I,0	2
600	500	25	30	6,8	4	8,5	I07	85	22	I,5	2
600	600	20	40	II2,5	6	8,5	I10	85	25	I,5	2
I000	850	30	50	II3,0	6	I0,5	I45	II5	30	2,0	2
I000	I000	25,3	60	II3,0	7	I0,5	I59	II5	50	2,5	2

Плавкая вставка (рис. 5)

I000	600	35	40	8	3,5	I0,5	I45	II5	30	I,5	2
I000	700	35	40	5,5	2,6	I0,5	I45	II5	30	2,0	2

Плавкая вставка (рис. 6)

I00	60	I7	I8	4,0	2,0	6,5	I23	I10	I3	0,5	I
I00	80	I7,5	I8	3,5	2,8	6,5	I23	I10	I3	0,8	I

Окончание таблицы 2

Номинальный ток, А	предохрани-тель	плав-хран-ко-встав-ки	Размер, мм								Коли-чество вставок, шт.
			A	B	C	ϕd	L	ℓ	m	S	
100	100	I7,5	18	3,6	I,5	6,5	I23	I10	I3	I,0	I
200	100	I7,5	28	3,8	I,0	6,5	I50	I30	20	0,8	I
200	I25	I9,0	28	7,5	I,5	6,5	I50	I30	20	0,8	I
200	I60	I6,5	28	3,6	2,0	6,5	I50	I30	20	0,8	2
200	200	I6,5	28	3,6	2,0	6,5	I50	I30	20	I,0	2
350	200	I21,5	30	6,5	I,5	8,5	I67	I40	22	I,5	I
350	225	I22,0	30	8,5	2,0	8,5	I67	I40	22	0,8	2
350	260	I21,5	30	6,5	I,5	8,5	I67	I40	22	I,0	2
350	300	I21,0	30	5,5	I,5	8,5	I67	I40	22	I,5	2
350	350	I22,0	30	8,5	2,0	8,5	I67	I40	22	I,5	2
600	430	I21,0	40	II,0	3,0	8,5	I85	I60	25	I,5	2
Плавкая вставка (рис. 7)											
600	350	I21	40	I0	2,0	8,5	I85	I60	25	I,0	2
600	500	I21	40	I0	2,0	8,5	I85	I60	25	2,0	2
600	600	I23	40	I6	3,0	8,5	I85	I60	25	2,0	2
Плавкая вставка (рис. 8)											
I1000	600	I7,5	65	I8	4,5	I0,5	I249	I205	50	I,5	2
I1000	700	I7,5	65	I8	4,5	I0,5	I249	I205	50	2,0	2
I1000	850	I26,0	65	25	2,6	I0,5	I249	I205	50	2,0	2
I1000	I1000	I27,5	65	28	2,5	I0,5	I249	I205	50	2,5	2

П р и м е ч а н и е. Для плавких вставок, имеющих паз (см.рис. 5, 7, 8), d - размер паза.

2.2.3. Плавкие вставки необходимо крепить к контактным ножам предохранителя в соответствии с рис. 9,а. Плавкие вставки, на которых выбито клеймо "две вставки", необходимо крепить по рис. 9,б.

Не разрешается устанавливать в патрон две плавкие вставки разного сечения.

2.2.4. После отключения трех коротких замыканий, токи которых близки к предельным, фибровую трубку необходимо заменить новой, заводского изготовления.

2.3. Предохранители ПН-2, ПП17, ПП31

2.3.1. Патроны предохранителей ПН-2, ПП17, ПП31 перезаряжке не подлежат. После срабатывания устанавливается новый патрон заводского изготовления.

3. ПЕРЕЗАРЯДКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ НАПРЯЖЕНИЕМ СВЫШЕ 1000В

3.1. Предохранители ПКН, ПКТ, ПКК с плавкими вставками на сердечниках

3.1.1. Разобрать сработавший патрон в следующей последовательности, для чего:

- а) отпаять крышку от колпачка трубы и снять ее;
- б) высыпать песок из патрона в отдельную емкость;
- в) отпаять контактные лапки сердечника от колпачка и отогнуть их в вертикальное положение;
- г) отпаять и снять вторую крышку второго колпачка трубы или (у предохранителей ПКТ и ПКК) корпус указателя срабатывания;
- д) отпаять контактные лапки сердечника от колпачка и вынуть сердечник из трубы.

3.1.2. Подготовить элементы, для чего:

- а) очистить колпачки трубы от излишнего припоя и облудить их торцы;
- б) протереть трубку внутри и снаружи чистой сухой тряпкой, не оставляющей ворса;
- в) проверить осмотром и постукиванием, нет ли трещин на трубке патрона. Трубы, имеющие сколы или хотя бы волосянные трещины, должны быть забракованы;
- г) проверить состояние армировки колпачков на трубке. Трещинки и выбоины зашпатлевать цементным раствором (портландцемент 400-500 - две части, речной песок - одна часть). Трубы с нарушенной армировкой колпачков должны быть забракованы;

д) осмотреть новую плавкую вставку и убедиться в отсутствии повреждений плавких проволок (обрывов, "барашков", нарушений пайки, неплотной намотки на сердечнике). Вставки с поврежденной плавкой проволокой должны быть забракованы;

е) проверить осмотром целостность указательной проволоки (в предохранителях ПКТ и ПКК);

ж) выпрямить контактные лапки плавкой вставки, расположив их параллельно вдоль оси сердечника;

з) обрудить поверхности крышек, которыми они будут прилегать к колпачку;

и) проверить соответствие маркировки на крышке (напряжение, ток) данным плавкой вставки;

к) просушить чистый кварцевый песок в течение 2-3 ч при температуре 105-130⁰С, периодически перемешивая его.

3.1.3. Зарядить патрон следующим образом:

а) вставить в трубку плавкую вставку. При этом сердечник не должен касаться колпачка, иначе плавкая проволока может сместиться или оборваться. Отогнуть контактные лапки и припаять их к колпачку;

б) пропустить крючок (из жесткой проволоки) внутрь сердечника, надеть на петлю указательной проволоки и втянуть указательную проволоку внутрь сердечника. Пропустить через петлю указательной проволоки хомутик, если он был снят при разборке, и припаять его к колпачку. Хомутик слегка согнуть посередине, чтобы исключить смещение указательной проволоки от оси сердечника;

в) припаять к колпачку патрона крышку указателя. Пайка должна быть непрерывной (без пропусков);

г) перевернуть трубку патрона и засыпать его доверху сухим кварцевым песком. Засыпку производить тонкой струей, следя за тем, чтобы сердечник не смещался от оси трубы;

д) уплотнить песок в трубке легким постукиванием ее торцом о деревянную доску, обшитую резиной. При необходимости досыпать песок и вновь уплотнить его. В специальных помещениях целесообразно уплотнение песка производить на вибростоле, поместив патрон в специальную тару;

е) надеть крышку на контактные лапки, прижать и припаять ее к колпачку. Пайка должна быть непрерывной (без пропусков);

х) укоротить до необходимой длины выступающие из крышки контактные лапки. Отверстия в крышке должны быть запаяны. Проверить качество пайки;

з) проверить плотность заполнения трубы песком: при переворачивании патрона не должно быть слышно шума пересыпающегося песка. В патроне со стеклянной трубкой видимое пересыпание песка допускается на участке, не превышающем 1/3 длины патрона;

и) покрасить красной эмалевой краской торцы заряженного патрона и наружную часть армировки и колпачков. Краска не должна попадать в зазор между головкой и втулкой указателя срабатывания;

к) после высыхания краски нажатием на головку указателя срабатывания проверить его работоспособность.

3.2. Предохранители, имеющие спиральные плавкие вставки

3.2.1. Разобрать сработавший патрон следующим образом:

а) отпаять одну из крышек патрона и снять ее;

б) высыпать песок из патрона в отдельную емкость;

в) отпаять крышку от второго колпачка и снять ее.

3.2.2. Подготовить элементы, для чего:

а) освободить отверстия в промежуточных шайбах и колпачки от несгоревших концов плавких проволок, отпаяв и удалив их;

б) очистить от припоя промежуточные шайбы и колпачки патрона и облудить торцы колпачка;

в) протереть трубку патрона внутри и снаружи чистой сухой тряпкой, не оставляющей ворса;

г) проверить осмотром и постукиванием, нет ли трещин на трубке патрона. Трубы, имеющие хотя бы волосянные трещины, необходимо забраковать;

д) проверить состояние армировки колпачков на трубке. Трещины и выбоины зашпатлевать цементным раствором (портландцемент 400-500 – две части, речной песок – одна часть). Трубы с нарушенной армировкой колпачков необходимо забраковать;

е) растянуть каждую свитую в спираль плавкую проволоку так, чтобы длина ее составила 0,7-0,8 длины патрона. При рас-tяжении плавких вставок следует иметь в виду, что чем меньше диаметр проволоки, тем больше она растягивается. Для получения равномерного шага между витками по всей длине проволоки часть спирали из проволоки большего диаметра предварительно сильнее

растягивается. При окончательном растяжении спирали по длине патрона шаг витков должен быть одинаковым;

ж) скать петельки на обеих концах каждой плавкой проволоки и загнуть их в форме крючка так, чтобы конец крючка отстоял от спиральной части проволоки на 6-10 мм,

з) обрудить колышевую поверхность крышки указателя, которой она будет прилегать к колпачку;

и) проверить соответствие маркировки на крышке (напряжение и ток) данным плавкой вставки;

к) обрудить колышевую поверхность крышки, которой она будет прилегать к колпачку;

л) просушить чистый кварцевый песок в течение 2-3 ч при температуре 105-130⁰С, периодически перемешивая его.

3.2.3. Зарядить патрон следующим образом:

а) ввести в трубку поочередно необходимое количество плавких вставок и прикрепить их к колпачку, для чего сначала ввести плавкую вставку за согнутый в виде крючка конец внутрь трубы и вставить загнутый конец проволоки в одно из отверстий в промежуточной шайбе или в колпачке. Затем перевернуть трубку, придерживая пальцем проволоку у майбы, зацепить петлю на втором конце проволоки стальным крючком (из жесткой проволоки), вытянуть спираль так, чтобы из трубы выступала только петля, и продеть петлю в отверстие промежуточной майбы (колпачка), противолежащее отверстию в первой майбе (колпачке). Во избежание остаточных деформаций и провисания спирали ее не следует чрезмерно вытягивать из трубы;

б) закрепить в трубке необходимое по номинальному току количество плавких проволок и их концы припаять к промежуточным майбам или колпачкам;

в) выпрямить спираль стальным крючком так, чтобы они были параллельны и их оси располагались по линии, соединяющей края внутренних проемов промежуточных майб. При неправильном расположении плавких проволок надежность предохранителя снижается,

г) вставить в трубку заряженный указатель срабатывания. С противоположной стороны трубы заделить крючком указательную проволоку за петельку и вытянуть ее из трубы. Продеть в петельку указательной проволоки медную проволоку (хомутик) диаметром 0,4-0,5 мм и длиной около 100 мм и припаять ее к промежуточной

шайбе в двух диаметрально противоположных точках. Следить за тем, чтобы все витки указательно" проволоки были растянуты равномерно;

д) укоротить хомутик так, чтобы оставшаяся его часть закрывалась крышкой;

е) согнуть слегка хомутик посередине, чтобы исключить смещение указательной проволоки от оси патрона;

ж) закрепить указательную проволоку, а затем припаять крышку указателя к колпачку патрона. Пайка должна быть непрерывной (без пропусков);

з) перевернуть патрон и засыпать его доверху сухим кварцевым песком (засыпка песка производится так же, как и у предохранителей с керамическим сердечником);

и) припаять крышку к колпачку по окружности. Пайка должна быть непрерывной (без пропусков);

к) в готовом патроне при переворачивании его не должно быть слышно шума пересыпающегося песка;

л) закрасить красной эмалевой краской торцы патрона и наружную часть армировки, проверить работу указателя срабатывания.

3.3. Предохранители, имеющие плавкие вставки в нескольких трубках

3.3.1. Перезарядка патронов с расположением плавкой вставки в нескольких трубках (сдвоенных или счетверенных) должна производиться так же, как и перезарядка патронов, имеющих спиральные плавкие вставки. Кроме того, необходимо соблюдать следующие дополнительные условия:

а) в каждой трубке должно быть одинаковое количество плавких проволок;

б) на весь предохранитель независимо от числа трубок применять один указатель срабатывания, располагая его в любой грубке.

3.4. Подготовка плавких проволок и плавких вставок предохранителей с наполнителем

3.4.1. Плавкие вставки предохранителей ПКТ и ПКК изгото-

ляются из медной посеребренной проволоки, а плавкая вставка предохранителей ПКН - из константановой проволоки. Указательная проволока предохранителей ПКТ и ПКК изготавливается из никрома.

3.4.2. Изготовленные плавкие вставки должны иметь параметры, соответствующие приведенным в табл. 3-II. Уменьшение длины проволок может привести к недопустимому возрастанию времени гашения дуги, а увеличение - к большим перенапряжениям при перегорании вставки от тока короткого замыкания.

3.4.3. Операции необходимо выполнять в следующем порядке:

- а) заготовить отрезки проволок необходимой длины и диаметра;
- б) подобрать плавкие проволоки по диаметру. Проволоки с "барашками" и перегибами забраковать;
- в) выполнить скрутку проволок. Скрутка должна быть плотной. Следить за правильностью расположения проволок по диаметру;
- г) напаять олово на места скрутки. Шарик олова диаметром 1,5-2 мм должен захватывать проволоку меньшего диаметра и часть скрутки. Рекомендуется вместо чистого олова наносить шарик из сплава олова ОI или О2 по ГОСТ 860-75 (98+99%) и висмута 8 и 2 по ГОСТ 10928-75 (I+2%);
- д) на концах плавких проволок сделать петли;
- е) в готовой плавкой проволоке проверить соответствие длины отдельных ступеней и общей длины данным табл. 3-II;
- ж) смыть флюс с плавких проволок глицерином или бензином¹;
- з) подобрать комплекты плавких проволок по данным табл.3-II;
- и) плавкие проволоки предохранителей ПКК и ПКТ на ток 10A и более напряжением 3-10 кВ свить в плотную спираль диаметром 5 мм. Выправить петли плавких проволок по оси спирали;
- к) осмотреть керамический сердечник. Сердечники со следами ожогов, со сколами и трещинами забраковать:

¹ Если нет указания конкретного типа бензина (растворителя, лака), то можно применять бензин (растворитель, лак) всех типов.

л) протереть сердечник чистой сухой тряпкой. Следить за тем, чтобы на поверхности не оставалось ворсинок от ветоши;

м) на сердечник навить необходимое количество проволоки. Шаг между витками плавкой проволоки должен быть одинаковым по всей длине сердечника;

н) петли плавких проволок припаять к бандажам. В предохранителях ПКН плавкую вставку расположить так, чтобы ступень большего диаметра оказалась возле добавочного сопротивления, и припаять к среднему бандажу. В готовом элементе плавкая проволока не должна смешаться при проведении по ней пальцем.

3.5. Выхлопные предохранители

3.5.1. Перезарядка патронов предохранителей ПС выполняется на месте их установки заранее подготовленными плавкими вставками при снятом напряжении и после установки заземлений в соответствии с требованиями Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок.

3.5.2. Для того, чтобы снять патрон, необходимо вставить палец изоляционной штанги в ушко патрона, нажать на патрон вверх до упора и повернуть патрон за ушко против часовой стрелки, после чего вынуть патрон из верхней контактной головки.

Несработавший патрон снимается только после отсоединения контактного ножа нижней контактной головки предохранителей ПС-10У1 и ПС-35МУ1 или при предварительно вынутом из неподвижного контакта ноже предохранителя ПС-110У1.

3.5.3. Перезарядить патрон предохранителя ПС-10У1 следующим образом:

а) вывернуть контактный болт и прооку из головки патрона;
б) протереть внутреннюю поверхность дугогасящей трубы чистой сухой ветошью;

в) измерить диаметр отверстия дугогасящей трубы у корпуса патрона. Трубы с диаметром отверстия более 27 мм, а также имеющие трещины, заменить;

г) вывернуть винты из контактного болта и из наконечников гибкой связи. Удалить остатки плавкой вставки;

д) осмотреть гибкую связь. При обрыве более 20% проволок

Таблица 3

Характеристики плавких вставок предохранителей ПКТ 10I
на напряжение 3, 6 и 10 кВ с плавкими проволоками по рис. IО и II

Напряжение, кВ	Параметр	Значение параметра плавкой вставки на номинальный ток, А								Длина плавкой проволоки, мм			
		2	3,2	5	8	10	16	20	31,5	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_4
3	Диаметр проволоки, мм:												
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	370	200	85	100
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	0,35				
	Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4	4				
6	Рисунок	II	II	II	IO	IO	IO	IO	IO				
	Диаметр проволоки, мм:												
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	580	330	125	165
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	0,35				
10	Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4	4				
	Рисунок	II	II	II	IO	IO	IO	IO	IO				
	Диаметр проволоки, мм:												
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25	0,3	860	500	180	250
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	0,35				

Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4	4			
Рисунок	II	II	II	IO	IO	IO	IO	IO			

П р и м е ч а н и е . Плавкие проволоки предохранителей на токи до 8А включительно наматываются на керамический сердечник, на токи более 8А свиваются в плотную спираль диаметром 5 мм.

Т а б л и ц а 4

Характеристики плавких вставок предохранителей ПКТ IOI
на напряжение 6 и 10 кВ с плавкими проволоками по рис. I2 и I3

Напряжение, кВ	Параметр	Значения параметра плавкой вставки на номинальный ток, А							Длина плавкой проволоки, мм				
		2	3,2	5	8	10	16	20	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4
6	Диаметр проволоки, мм:												
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25					
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3					
	d_3	0,2	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35	630	200	100	115	100
10	Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4					
	Рисунок	I3	I3	I3	I2	I2	I2	I2					
10	Диаметр проволоки, мм:												
	d_f	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25					

Окончание таблицы 4

Напряжение, кВ	Параметр	Значения параметра плавкой вставки на номинальный ток, А							Длина плавкой проволоки, мм				
		2	3,2	5	8	10	16	20	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_4
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	860	270	135	160	135
	d_3	0,2	0,25	0,25	0,3	0,35	0,35	0,35					
Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4						
Рисунок	I3	I3	I3	I2	I2	I2	I2						

Примечание. Плавкие проволоки предохранителей на токи до 8А включительно наматываются на керамический сердечник, на токи более 8А - свиваются в плотную спираль.

Т а б л и ц а 5

Характеристики плавких вставок предохранителей ПКТ 102
на напряжение 3; 6 и 10 кВ с плавкими проволоками
по рис. 10

Напря- жение, кВ	Параметр	Значение параметра плавкой вставки на номинальный ток, А			Длина плавкой проводки, мм		
		40	50	80	ℓ	ℓ_1	ℓ_2
3	Диаметр проволоки, мм:						
	d_1	0,3	0,3	0,49			
	d_2	0,35	0,35	0,56	370	200	85
6	Количество проволок	6	8	6			
	Диаметр проволоки, мм:						
	d_1	-	-	0,4			
10	d_2	-	-	0,45	580	330	125
	Количество проволок	-	-	9			
	Диаметр проволоки, мм:						
	d_1	-	0,35	-			
	d_2	-	0,4	-	860	500	180
	Количество проволок	-	7	-			

П р и м е ч а н и е. Плавкие проволоки свиваются в плот-
ную спираль диаметром 5 мм.

Т а б л и ц а 6

Характеристики плавких вставок предохранителей ПКТ 102
на напряжение 6 и 10 кВ с плавкими проволоками
по рис. 12

Напря- жение, кВ	Параметр	Значение параметра плавкой вставки на номинальный ток, А			Длина плавкой проволоки, мм			
		31,5	40	50	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3
6	Диаметр проволоки, мм: d_1 d_2 d_3	0,3	0,3	0,3	630	200	100	115
		0,35	0,35	0,35				
		0,38	0,38	0,38				
	Количество проволок	4	6	8				
10	Диаметр проволоки d_1 d_2 d_3	0,25	0,25	0,25	860	270	135	160
		0,3	0,3	0,3				
		0,35	0,35	0,35				
	Количество проволок	6	8	10				

П р и м е ч а н и е . Плавкие проволоки свиваются в плотную спираль диаметром 5 мм.

Т а б л и ц а 7

Характеристики плавких вставок предохранителей ПКТ 103 и ПКТ 104
на напряжение 3,6 и 10 кВ с плавкими проволоками по рис. 10

Напряжение, кВ	Параметр	Значение параметра плавкой вставки на номинальный ток, А					Длина плавкой проволоки, мм		
		100	160	200	315	400	ℓ	ℓ_1	ℓ_2
3	Диаметр проволоки, мм: d_1 , d_2	0,49 0,56	0,49 0,56	0,49 0,56	0,49 0,56	0,49 0,56	370	200	85
	Количество проволок	8	12	18	24	36			
	Количество трубок в патроне	2	2	2	4	4			
6	Диаметр проволоки, мм: d_1 , d_2	- -	0,4 0,45	- -	0,4 0,45	- -	580	330	125
	Количество проволок	-	18	-	36	-			
	Количество трубок в патроне	-	2	-	4	-			
10	Диаметр проволоки, мм: d_1 , d_2	0,35 0,4	- -	0,35 0,4	- -	- -	860	500	180
	Количество проволок	- 14	- -	28 4	- -	- -			
	Количество трубок в патроне	2	-	-	-	-			

П р и м е ч а н и я : 1. Плавкие проволоки свиваются в плотную спираль диаметром 5 мм.
2. В каждой трубке патрона помещается одинаковое количество плавких проволок.

Таблица 8

Характеристики плавких вставок предохранителей на напряжение 20 и 35 кВ

Напряжение кВ	Параметр	Значение параметра плавкой вставки на номинальный ток, А										Длина плавкой проволоки, мм			
		2	3,2	5	8	10	16	20	31,5	40	50	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_4
20	Диаметр проволоки, мм:														
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25				
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3				
	Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4	6	8	10	1560	800	380	400
	Рисунок	II	II	II	IO										
35	Количество трубок в патроне	I	I	I	I	I	I*	I*	2	2	2				
	Диаметр проволоки, мм:														
	d_1	0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	-			
	d_2	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	-	2700	1400	650
	Количество проволок	I	I	2	2	2	3	4	6	8	-				
	Рисунок	II	II	II	IO	IO	IO	IO	IO	IO	-				
	Количество трубок в патроне	I	I	I	I	I	I*	I*	2	2	-				

Примечания: 1. Плавкие вставки намотаны из керамический сердечник.

2. Знаком отмечены предохранители ПКТ 102.

3. Предохранители ПКТ 103 имеют патрон, состоящий из двух трубок; в каждой трубке помещается одинаковое количество плавких проволок.

Т а б л и ц а 9

Характеристики плавких вставок предохранителей
(рис. I4)

Тип предохранитель	Параметры плавкой вставки				
	ℓ , мм	ℓ_1 , мм	d , мм	Количество прово- лок, шт.	Сопротивле- ние плавкой вставки, Ом
ШК6-20-50 VI	890	445	0,25	4	0,0761 \pm 6%
ШК6-31,5-100 VI	890	445	0,35	4	0,0394 \pm 6%
ШК6-40-100 VI	890	445	0,4	4	0,0303 \pm 6%

Т а б л и ц а 10

Размеры проволоки указателя срабатывания
предохранителей ПКТ и ПКИ (рис. I5)

Напряжение, кВ	Развернутая длина А, мм	Длина развернутая длина, мм
3	30	530
6	610	790
10	900	1080
20	1600	1790
35	2300	2980

Т а б л и ц а 11

Размеры плавких вставок предохранителей ПКН
(рис. I6)

Напряже- ние, кВ	Размер, мм				
	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	A добавочного сопротивления
10	900	300	300	300	300
20	1600	700	600	500	600
35	2600	1000	800	800	1000

- гибкую связь забраковать;
- е) зачистить контактные поверхности контактного болта и наконечников гибкой связи;
 - ж) проверить соответствие номинального тока подготовленной плавкой вставки параметрам защищаемой электроустановки;
 - з) привернуть к контактному болту и верхнему наконечнику гибкой связи элементы плавкой вставки в соответствии с указаниями табл. I2;
 - и) завернуть пробку в корпус патрона;
 - к) вставить гибкую связь с плавкой вставкой в патрон через отверстие в пробке;
 - л) завернуть контактный болт;
 - м) завернуть с двух сторон винты в нижний наконечник гибкой связи. Следить за тем, чтобы наконечник находился в центре, а винты не зажимали дугогасящую трубку;
 - н) установить заряженный патрон. Для этого патрон захватить пальцем изоляционной штанги за ушко и вставить в трубку верхней контактной головки. Ушко должно войти в паз раструба. Нажать на патрон вверх и повернуть ушко по часовой стрелке до упора в стенку трубы;
 - о) включить контактный нож нижней контактной головки.
- 3.5.4. Перезарядить патрон предохранителя ПС-35МУ для чего:
- а) вывернуть винты из нижнего наконечника гибкой связи;
 - б) вывернуть и заменить все токоведущие части из патрона;
 - в) осмотреть гибкую связь. При обрыве более 20% проводок гибкую связь заменить;
 - г) осмотреть дугогасящую трубку. При наличии трещин трубку заменить. Следует заменить также трубку, разработанную до диаметра 27 мм. Диаметр отверстия дугогасящей трубки следует измерять при снятом патрубке;
 - д) протереть внутреннюю поверхность дугогасящей трубки чистой сухой ветошью;
 - е) вывернуть винты из наконечников токоведущего стержня и гибкой связи. Удалить остатки плавкой вставки;
 - ж) зачистить рабочие поверхности наконечников или заменить их новыми;
 - з) проверить соответствие номинального тока плавкой вставки параметрам защищаемой электроустановки;

и) привернуть к наконечникам элементы плавкой вставки в соответствии с указаниями табл. I2;

к) пропустить токоведущую часть через стальную и дугогасящую трубы и ввернуть пробку в контактную головку до отказа;

л) ввернуть винты в нижний наконечник гибкой связи. Следить за тем, чтобы наконечник находился в центре и винты не зажимали дугогасящую трубку;

м) убедиться в наличии медного клапана в патрубке. При необходимости установить его и плотно зажать колпачком;

н) установить заряженный патрон в верхнюю контактную головку;

о) включить контактный нож нижней контактной головки.

3.5.5. Перезарядить патрон предохранителя ПС-IIОУ для чего:

а) снять кожух;

б) отвернуть накидную гайку. Вынуть токопровод. Очистить от коротких элементов токопровода;

в) осмотреть гибкую связь. При обрыве более 2С% проволок гибкую связь следует заменить;

г) вывернуть винты из контактных наконечников. Удалить остатки плавкой вставки;

д) зачистить рабочие поверхности наконечников или заменить их новыми;

е) отвинтить прижимную гайку и вынуть дугогасящую трубку. Протереть наружную и внутреннюю поверхности изоляционной и дугогасящей трубок чистой сухой бетошью. Допускается применение растворителя;

ж) осмотреть поверхности изоляционной и дугогасящей трубок. При наличии трещин трубку заменить. Следует заменить также дугогасящую трубку, разработанную до диаметра 16 мм и более. Диаметр трубы измерять со стороны верхней части;

з) установить дугогасящую трубку и закрепить ее прижимной гайкой;

и) проверить соответствие номинального тока плавкой вставки параметрам защищаемой электроустановки;

к) привернуть к наконечникам элементы плавкой вставки в соответствии с указаниями табл. I2;

л) привернуть на конец нижнего контакта токопровода термогический стержень;

- м) вставить токопровод в патрон со стороны оголовника и закрепить его на кидной гайкой;
- н) вытянуть технологический стержень, совместить оси отверстия в нижнем контакте и паза в прижимной гайке. Зафиксировать токопровод в таком положении штифтом. Следить, чтобы нижний контакт находился в центре выхлопного отверстия. При установке токопровода не допускать перекручивания или смятия элементов плавкой вставки;
- о) отвинтить технологический стержень и на его место навинтить муфту;
- п) установить на прижимную гайку кожух и закрепить его винтами;
- р) присоединить к патрону (к муфте) гибкий проводник с ножом;
- с) установить патрон в верхнюю контактную головку;
- т) вставить нож в пластины неподвижного контакта нижней контактной головки. При этом необходимо, чтобы нож и выступающий штифт касались упора нижней контактной головки.

3.6. Подготовка плавких вставок выхлопных предохранителей

3.6.1. Плавкие вставки выхлопных предохранителей ПС выполняются из луженой медной проволоки М1, держатель – из никромовой проволоки. Для плавких вставок на токи более 50 А используется также луженая медная лента МГТ.

3.6.2. Элементы плавких вставок могут быть изготовлены в мастерских энергосистем по рис. I7 и I8.

Операции по изготовлению вставок производить в следующей последовательности:

- а) заготовить отрезки проволок необходиомой длины и сечения;
- б) сделать петли на концах проволок (см. рис. I8, а и I8, б);
- в) пропаять концы проволок на контактных наконечниках элементов вставок по рис. I8 б, г, д. Элементы плавких вставок должны выполняться из одного отрезка проволоки;
- г) проверить соответствие размеров элементов плавкой вставки размерам, приведенным на рис. I7 и I8;
- д) скомпоновать плавкие вставки на различные номинальные токи в соответствии с требованиями табл. I2.

Т а б л и ц а I2

Характеристики плавких вставок выхлопных
предохранителей на напряжения 10, 35 и 110 кВ

Номиналь- ный ток плавкой вставки, A	Эскиз плавкой вставки	Элементы плавкой вставки
8		Рис. I7 - I шт.
10		Рис. I7 - I шт.
16		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, a, $d = 0,25$ -I шт.
20		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, a, $d = 0,25$ -I шт. Рис. I8, a, $d = 0,35$ -I шт.
32		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, б - I шт.
40		Рис. I7 - I шт. Рис. I9, а, $A=3\text{мм}$ - I шт.
50		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, в - I шт.
50		Рис. I7 - I шт. Рис. I9, а $A=4\text{мм}$ - I шт.
80		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, г - I шт.
80		Рис. I7 - I шт. Рис. I9, а $A=6\text{мм}$ - I шт.
100		Рис. I7 - I шт. Рис. I8, д - I шт.

Окончание таблицы 12

Номинальный ток плавкой вставки, A	Эскиз плавкой вставки	Элементы плавкой вставки
100		Рис. I7 - I шт. Рис.I9,а, A=3мм - I шт. Рис.I9,б - I шт.

Приложение

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
И ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

I. Общие сведения

По условиям гашения дуги предохранители подразделяются на три группы.

I.I. Предохранители с естественной деионизацией дуги

К этой группе относятся предохранители напряжением до 1000 В серий П, СПО, ПТ и др., не имеющие специальных устройств для гашения дуги. В трубчатых предохранителях полуоткрытого типа (СПО, ПТ) гашению дуги способствует продольное дутье возникающее в открытой трубке при перегорании вставки. Ввиду малой отключающей способности, больших размеров, а также по соображениям техники безопасности эти предохранители в настоящее время сняты с производства. В эксплуатации они должны заменяться на предохранители, выпускаемые в соответствии с требованиями действующих ГОСТ 1138-73, ГОСТ 17242-79 (например, предохранители Е27, ПР-2, ППЗ1, ПН-2). Поэтому описание конструкций предохранителей с естественной деионизацией дуги здесь не приводится.

I.2. Предохранители с трубками из газогенерирующего материала

Предохранители ПР напряжением до 1000В имеют трубы из фибры, предохранители ПС напряжением выше 1000В – из винипласта. При появлении дуги после перегорания плавкой вставки происходит обильное выделение газов. Высокое давление (предохранители ГР) или дутье (предохранители ПС), возникающие при этом, способствуют гашению дуги.

I.3. Предохранители с наполнителем (кварцевым песком)

Для электроустановок напряжением до 1000В выпускаются предохранители ПД, ПДС, ПРС, ППЭИ и ППП7, для электроустановок напряжением выше 1000В – ПКТ, ПКН, ПКК. При расплавлении плавкой вставки дуга горит в канале малого диаметра, образованном испарившейся вставкой. Соприкосновение дуги с кварцевым песком обуславливает сильную деионизацию дуги. Для снижения температуры плавления на элементы плавкой вставки иногда наносится шарик слова, что обеспечивает при перегрузках начало перегорания вставки в определенном месте и улучшает защитные характеристики. Предохранители с наполнителем являются токосограничивающими, так как они срабатывают до достижения током короткого замыкания его предельного значения и имеют большую, чем предохранители других типов, отключающую способность.

Предохранители состоят из металлической плавкой вставки, поддерживающего ее контактного устройства (контактных стоек у предохранителей напряжением до 1000В) и дугогасительного устройства.

Различают номинальный ток предохранителя, на который рассчитаны его токоведущие и контактные части, и номинальный ток глаекской вставки.

2. Предохранители напряжением до 1000 В

2.1. Предохранители резьбовые по ГОСТ 1138-73

Предохранители по ГОСТ 1138-73 применяются, в основном, в

осветительных сетях напряжением до 380 В.

Предохранители состоят из основания, головки и плавкой вставки. При токах до 16 А предохранители имеют также контрольную гильзу, устанавливаемую на центральном контакте основания. Номинальный ток оснований всех предохранителей 25 А. При использовании плавких вставок на токи 6,3; 10 и 16 А на центральном контакте основания устанавливается контрольная гильза, размеры которой соответствуют размерам плавкой вставки на определенное значение тока. Конструкция крепления контрольной гильзы допускает ее замену в эксплуатации. При использовании плавких вставок на токи 20 и 25 А контрольная гильза не устанавливается. Отключающая способность предохранителей при номинальных токах плавких вставок составляет 6,3 и 10 А - 500 А; 16 и 20 А - 1000 А; 25 А - 2000 А. В эксплуатации установка проволок в плавкие вставки не производится.

2.2. Предохранители серий ПД и ПДС

Предохранители ПД и ПДС предназначены для установки в распределительных устройствах постоянного тока напряжением до 220 В и переменного тока частотой 50 Гц напряжением до 380 В.

Предохранители ПД изготавливаются семи габаритов с номинальным током плавкой вставки от 1 до 600 А, предохранители ПДС - шести габаритов на номинальные токи от 1 до 350 А.

Предохранители 1,2 и 3-го габаритов (рис. 20) имеют одинаковое конструктивное исполнение и состоят из латунной контактной гильзы 13 с завальцованным в нее фарфоровым основанием 9, плавкой вставки 5 и головки 16. Верхний конец контактной гильзы имеет накатную резьбу для навинчивания контактной шейки 2 головки предохранителя. В нижней части контактной гильзы завальцована также контактный мостик с укрепленной на его выступающей части стойкой 8, к которой крепится провод. Стержень 11, конец которого проточен и имеет продольное рифление, крепится непосредственно в отверстии токоведущей шины путем расклепки и пайки. В верхней части стержня имеется резьбовое отверстие для крепления винтом 12 контактной гильзы и основания к шине. Контакт с плавкой вставкой осуществляется через торцовую поверхность винта. Контактиная гиль-

за изолируется от шины текстолитовой или гетинаксовой шайбой 10. На наружную резьбовую часть контактной гильзы надето пружинное кольцо 14 для предотвращения самоотвинчивания головки.

Плавкая вставка 5 помещается в полом фарфоровом цилиндре 6, на торцах которого укреплены контактные колпачки 4 и 7. Между колпачками внутри цилиндра расположены элементы плавких вставок, изготовленные из серебряных или медных проволок, и контрольная проволочка. На верхнем колпачке имеется углубление со вставленным в него контрольным глазком 15, прикрепленным к верхнему концу контрольной проволочки. При срабатывании плавкой вставки контрольная проволочка плавится и глазок под действием пружины 3 прижимается к застекленному отверстию 1. По контрольному глазку обслуживающий персонал определяет сработавшие предохранители. Полость цилиндра 6 заполнена кварцевым песком.

Наружные диаметры нижних контактных колпачков 7, вставленных в отверстия фарфорового кольца, в зависимости от номинального тока различны. Размеры отверстия фарфорового контрольного кольца соответствуют плавкой вставке только определенного номинального тока, что исключает возможность ошибочной установки плавкой вставки, номинальный ток которой больше тока защищаемой цепи.

Предохранители 4,5,6 и 7-го габаритов конструктивно отличаются от предохранителей 1,2 и 3-го габаритов в основном способом крепления проводов.

Основные технические данные предохранителей приведены в табл. 13.

Т а б л и ц а 13

Параметры предохранителей ПД, ПДС

Тип предохранителя	Тип плавкой вставки	Габарит	Номинальный ток, А		Предельный отключающий ток КЗ, А
			предохранителя	плавкой вставки	
ПД-1, ПДС-1	ПВД-1	1	6	1; 2; 4; 6	1000
ПД-2, ПДС-2	ПВД-2	2	20	10; 15; 20	2000
ПД-3, ПДС-3	ПВД-3	3	60	25; 35; 60	5000

Окончание таблицы

Тип предохранителя	Тип плавкой вставки	Габарит	Номинальный ток, А		Предельный отключающий ток КЗ, А
			предохраниеля	плавкой вставки	
ПД-4, ПДС-4	ПВД-4	4	125	80; 100; 125	7500
ПД-5, ПДС-5	ПВД-5	5	225	160; 200; 225	10000
ПД-6, ПДС-6	ПВД-6	6	350	260; 300; 350	12500
ПД-7	ПВД-7	7	630	430; 500; 630	15000

2.3. Предохранители ПР-2

Предохранители предназначены для защиты установок переменного тока частотой 50 Гц напряжением до 500 В и постоянного тока до 440 В от перегрузки и токов короткого замыкания.

Предохранители изготавливаются на различные номинальные токи (табл. I4) и на номинальные напряжения 220 и 500 В и предназначены либо для переднего, либо для заднего присоединения проводов. Предохранители на номинальное напряжение 220 В могут быть установлены в сети напряжением 380 В, при этом снижается предельный отключаемый ток предохранителей.

Таблица I4

Основные технические данные предохранителей ПР-2

предохранитель	Номинальный ток, А		Предельный отключаемый ток, А, при $\cos\varphi=0,4$			
	плавкой вставки		Исполнение 220 В		Исполнение 500 В	
			220В	380В	380В	500В
11	6, 10, 15		1200	600	8000	7000
60	16, 20, 25, 35, 45, 60		5500	1800	4500	3500
100	60, 80, 100		11000	6000	11000	10000
200	100, 125, 160, 200		11000	6000	11000	10000

Окончание таблицы 14

Номинальный ток, А		Предельный отключаемый ток, А, при $\cos\varphi=0,4$			
предохраниеля	плавкой вставки	Исполнение 220 В		Исполнение 500 В	
		220В	380В	380В	500В
350	200, 225, 260, 300, 350	11000	6000	13000	11000
600	350, 430, 500, 600	15000	13000	23000	20000
1000	600, 700, 800, 1000	15000	15000	20000	20000

Предохранители состоят из разборного патрона и двух контактных стоек. Патрон предохранителя на токи 15 и 60А (рис. 21) изготовлен из фибровой трубы 2, на которую с двух сторон напрессованы латунные втулки 3, имеющие прорезь для плавкой вставки 1, на втулки навернуты латунные колпачки 4, являющиеся контактными частями патрона. Патроны предохранителей на токи от 100 до 1000А (рис. 22) отличаются тем, что у них в качестве контактных частей применяются контактные медные ножи 7, проходящие в пазу подкладных шайб 5 и 6. Фибровая трубка 2 в момент горения дуги выделяет значительное количество газов, создающих большое давление внутри трубы (до 10 МПа), что способствует гашению дуги и увеличивает отключающую способность предохранителей.

Плавкие вставки предохранителей на ток до 60А устанавливаются в патрон, выступающая часть их загибается и затем прижимается латунным колпачком 4 к торцу втулки 3. Плавкие вставки 1 предохранителей на токи от 100 до 1000А крепятся к контактным ножам бинтовыми зажимами, находящимися внутри патрона.

Необходимое сжатие контактной стойки и патрона осуществляется в предохранителях на токи 15 и 60А благодаря пружинящим свойствам скобы контактной стойки, в предохранителях на токи 100, 200 и 350А за счет стальной кольцевой пружины, действующей на медные пластинки контактной стойки, в предохранителях на токи 600 и 1000А – за счет винта с пластмассовой рукояткой, установленного на контактной стойке.

2.4. Предохранители серии ПРС

Конструкция предохранителей ПРС (предохранитель резьбовой на собственном изолированном основании) подобна конструкции по ГОСТ 1138-73. Они предназначены для установки в распределительных устройствах переменного тока напряжением 380 В с номинальным током отключения 60 кА. Предохранители могут использоваться также в установках переменного тока напряжением 500 В и постоянного тока 440 В; ток отключения в этом случае составляет 10 кА.

Держатель трубки с плавкой вставкой (головка) соединяется с основанием с помощью резьбы Е-21, Е-27, Е-33 и М52х1,5 при номинальных токах основания соответственно 6, 25, 63 и 100А. Каждое типоисполнение предохранителя имеет соответствующее типоисполнение трубки с плавкой вставкой. Предохранители имеют контрольное устройство (кольцо или штифт), препятствующее установке трубки на больший номинальный ток.

Конструкцией предохранителей предусмотрено переднее (рис. 23, а) или заднее (рис. 23, б) присоединение проводов. Размеры однополюсных предохранителей даны в табл. 15 (способ крепления проводов в предохранителях на номинальный ток 100А отличается от указанного на рис. 23). На номинальные токи оснований 6 и 25А имеют также двухполюсное и трехполюсное типоисполнения предохранителей.

Таблица 15

Размеры предохранителей ПРС (рис. 23)

Предох- рани- тель	Номиналь- ные токи плавких вставок, А	Размер, мм										
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л
ПРС-6	1,2,4,6	72	7	17	22,5	63	12	M4	35	45	44	8+30
ПРС-25	4,6,10,16, 20,25	92	7	22	31	82	18	M5	49	56	46	8+30
ПРС-63	20,25,40, 63	92	7	22	31	100	20	M6	58	70	51	8+30
ПРС-100	40,63,80, 100	126	9	27	37	140	20	-	82	-	-	-

2.5. Предохранители с наполнителем

Предохранители применяются для защиты установок переменного тока частотой 50 Гц, напряжением до 660 В и установок постоянного тока напряжением до 440 В от токов короткого замыкания и недопустимо длительных перегрузок.

Благодаря высокой коммутационной способности, а также ввиду того, что при определенных значениях токов короткого замыкания предохранители становятся токоограничивающими, они могут применяться для защиты электроустановок собственных нужд электростанций и мощных подстанций. Плавкие вставки предохранителей изготавливаются на токи от 30 до 10000 А.

Наиболее широко применяются предохранители серии ПН-2. Предохранитель состоит из патрона I (рис. 24) и двух контактных стоек 3. Штампованные контактные медные стойки снабжены пружинным устройством 2 (в виде колец), обеспечивающим надежный контакт патрона с губками стойки.

Подобную конструкцию имеют также предохранители серии ПНЭ1 (рис. 25) и ПНП17. Эти предохранители изготавливаются трех типоисполнений: с указателем срабатывания, с бойком, со вспомогательным контактом; с указателем срабатывания, без бойка, без вспомогательного контакта; без указателя срабатывания, без бойка, без вспомогательного контакта. Плавкая вставка помещается в керамический корпус, заполненный кварцевым песком. Предохранители могут крепиться либо на изоляционном основании, либо на токоведущих шинах. Крутильная способность составляет 100 кА.

3. Предохранители напряжением выше 1000 В

3.1. Предохранители с наполнителем

Предохранители ПКТ применяются для защиты силовых электроустановок, предохранители ПКН - для защиты измерительных трансформаторов напряжения, а предохранители ПКК для защиты конденсаторов фильтровых батарей преобразовательных подстанций и шунтовых батарей.

Предохранитель с кварцевым песком состоит из двух опорных

изоляторов и укрепленных на нем контактов. В контакты вставляется патрон.

Патрон предохранителя (рис. 26) состоит из фарфоровой или стеклянной трубы 5, армированной с помощью цемента контактными колпачками 2. Внутри помещена плавкая вставка 4 в виде растянутой спирали либо проволоки, намотанной на керамический сердечник 3. Вставка выполнена из нескольких проволок, что облегчает галение луи, возникающей в нескольких параллельных каналах. Плавкие вставки закрепляются на промежуточной шайбе 9, припаянной к контактному колпачку или к бандажу на керамическом сердечнике 3. Соединение плавкой вставки 4 предохранителей с керамическим сердечником и колпачка 2 осуществляется контактными лапками 8. Трубка засыпается сухим чистым кварцевым песком, закрывается крышками 1 и герметически запаивается.

Патроны силовых предохранителей имеют указатели срабатывания. Никромовая указательная проволока 6 проходит внутри патрона или сердечника и соединена с крючком якорька указателя срабатывания 7. При расплавлении во втулке указателя никромовой проволоки якорек выталкивается наружу пружиной.

Предохранители ПКК и ПКТ на напряжение 3,6 и 10 кВ и на nominalные токи 10A и более имеют спиральные плавкие вставки, у остальных — плавкие вставки намотаны на керамический сердечник.

Предохранители ПКН имеют однопроволочную плавкую вставку из константана, намотанную на керамический сердечник. Последовательно со вставкой может быть включено добавочное сопротивление, которое не плавится при срабатывании предохранителя. Указателей срабатывания эти предохранители не имеют.

Для лучшей герметизации патронов предохранителей наружной установки между контактным колпачком и трубкой запрессовано резиновое уплотнение 10 (см. рис. 26, б). Уплотнение может быть выполнено одним или двумя слоями резины общей толщиной 5 мм.

Патроны предохранителей устанавливают в контактах на изоляции 10-3-375УЗ, ИО-10-375УЗ, ИО-20-375УЗ, ИО-35-375УЗ, ОНО-10-375-20-500У1, АО-35-500У1. Для предохранителей троичного исполнения применяются изоляторы серии ОФР.

Предохранители серии ПКК не имеют опорных изоляторов и устанавливаются непосредственно на защищаемые ими конденсаторы с

помощью гибких связей, привариваемых к контактному колпачку.

Контакты предохранителей ПКТ и ПКН состоят из латунных или медных губок, охваченных стальной пружинящей скобой и приклепанных к выводным пластинам. Контакты снажены ограничителями, облегчающими установку патрона и препятствующими его выскакыванию из контактов при сотрясениях или при вертикальной установке предохранителей.

Для каждого номинального напряжения имеется несколько типо-размеров предохранителей, отличающихся диаметром и длиной трубы. Диаметр колпачка предохранителей ПКТ, ПКН и ПКК равен 55 или 72 мм.

Основные технические данные предохранителей и их размеры по рис. 27-3I приведены в табл. I6 и I7.

Т а б л и ц а I6

Основные технические данные предохранителей
с кварцевым песком для защиты трансформаторов
напряжения

Предохранитель	Номинальное напряжение сети, кВ	Номер рисунка	Размеры, мм			
			А	Б	В	Г
ПКН 00I-1СУ3	3, 6, 10	27	185	212	120	196
ПКН 00I-2СУ3	15, 20		405	412	210	286
ПКН 00I-35У3	35		620	612	372	448
ПКН 00I-1ОУ1	3, 6, 10	3I	302	318	170	246
ПКН 00I-2ОУ1	15, 20		508	518	315	391
ПКН 00I-35У1	35		724	618	440	516

Т а б л и ц а 17

Основные технические данные предохранителей
с кварцевым песком

Предохранитель	Номинальный ток плавкой вставки, А	Номинальный ток отключения, А	Номер рисунка	Размеры, мм			
				А	Б	В	Г
ПКТ 101-3	2+31,5	31,5; 40		185	212	100	176
ПКТ 101-6	2+31,5	20; 40		285	312	100	176
ПКТ 101-10	2+31,5	12,5; 31,5	27	385	412	120	196
ПКТ 101-20	2+10	12,5		505	512	210	286
ПКТ 101-35	2+10	3,2; 5		620	612	372	448
ПКТ 102-3	40, 50, 80	40		230	264	100	215
ПКТ 102-6	31,5; 40; 50; 80	20; 31,5		330	364	100	210
ПКТ 102-10	31,5; 40; 50	12,5; 20; 31,5	28	430	464	120	235
ПКТ 102-20	16, 20	12,5		552	562	210	325
ПКТ 102-35	10, 16, 20	8		665	632	372	487
ПКТ 103-3	100; 160	40		230	264	100	290
ПКТ 103-6	80, 100, 160	20; 31,5		330	364	100	290
ПКТ 103-10	50, 80, 100	20; 31,5	29	430	464	120	310
ПКТ 103-20	31,5; 40; 50	12,5		552	562	210	400
ПКТ 103-35	31,5; 40	8		665	632	372	562
ПКТ 104-3	200, 315, 400	40		248	264	100	290
ПКТ 104-6	160, 200, 315	20; 31,5	30	348	364	100	290
ПКТ 104-10	100, 160, 200	12,5; 20; 31,5		448	464	120	310
ПКТ 101-6	2+20	40	31	306	324	170	246
ПКТ 101-10	2+20	20		406	42	170	246
ПКТ 102-20	2+10	12,5		512	524	315	391

3.2. Выхлопные предохранители

Выхлопные предохранители предназначены для наружной установки. Не допускается установка предохранителей ПС в закрытых распределительных устройствах.

Предохранители ПС-ЮУ1, ПС-35Ю1 и ПС-110Ю1 (рис. 32,33,34) устанавливаются на вертикально расположенной поддерживающей конструкции открытым концом вниз. Предохранитель состоит из цоколя 6, изоляторов 5, верхней 4 и нижней I контактных головок, патрона 3. У предохранителей ПС-ЮУ1 и ПС-35МУ1 (см.рис. 32,33) на оси нижней контактной головки поворачивается контактный нож 2, снабженный спиральной пружиной. Нож охватывает шейку наконечника гибкой связи, необходимое контактное давление создают специальные пружины. На нижнем изоляторе предохранителя ПС-110Ю1 вместо контактной головки закрепляется наружный коммутирующий элемент I (см.рис.34), который, в свою очередь, состоит из подвижного в виде ножа и неподвижного в виде двух пластин контактов и выводного контакта. Верхний изолятор этого предохранителя крепится к цоколю 6 через промежуточную стойку 7.

Труба с раструбом верхней контактной головки имеет вырез типа штыкового замка. При установке патрона 3 на верхнюю контактную головку его узко входит в паз трубы и при повороте по часовой стрелке патрон запирается. При этом сжимается пружина верхней контактной головки, которая обеспечивает необходимое контактное давление и надежное запирание патрона в штыковом замке.

При установке предохранителей необходимо выдерживать минимальные изоляционные расстояния между осями полюсов 350, 600 и 2000 мм соответственно для предохранителей напряжением 10, 35 и 110 кВ. В случае подвода линейных проводов к нижним контактам для предохранителей напряжением 10 и 35 кВ, это расстояние увеличивается соответственно до 1000 и 1500 мм. Для предохранителей ПС-110Ю1 подвод питания к нижнему зажиму не допускается.

При коротком замыкании плавкая вставка перегорает. Контактный нож предохранителей ПС-ЮУ1 и ПС-35МУ1, откидываясь под действием своей пружины, вытягивает гибкую связь. Контактный нож отбрасывается вниз и задерживается упором, а гибкая связь срывается с него и падает на землю. У предохранителей ПС-110Ю1 из ниж-

него контактного элемента вырывается подвижный нож вместе с гибким проводником.

На рис. 35, 36 и 37 показаны патроны выхлопных предохранителей, которые закрепляются в верхней контактной головке с помощью ушка. Патрон состоит из винилластовой (полихлорвиниловой) дугогасящей трубы, стального корпуса с ушком, изоляционной трубы (ПС-110У1), стального патрубка (ПС-35МУ1). Внутри патрона расположен токопровод, состоящий из плавкой вставки, токоведущих стержней, гибкой связи, контактных наконечников.

Плавкая вставка состоит из проволоки-держателя и медных проволочных или пластинчатых плавких элементов, количество и сечение которых устанавливаются в зависимости от тока. Механическую нагрузку пружин воспринимает держатель.

При коротком замыкании плавкая вставка перегорает, возникает дуга растягивается под действием пружин контактного ножа и (или) верхнего контакта. При соприкосновении дуги со стенками дугогасящей трубы образуется большое количество газов, создающее повышенное давление и дутье.

В предохранителях ПС-10У1 и ПС-35МУ1 при малых токах создается продольное дутье. В предохранителях ПС-110У1 и предохранителях ПС-35МУ1 при гашении больших токов создается продольно-поперечное дутье.

В предохранителе ПС-35МУ1 при гашении больших токов короткого замыкания дуга развивается интенсивно, давление в трубке быстро возрастает и выбрасывает клапан 10 (см. рис. 36), открывающий отверстие патрубка.

В предохранителе ПС-110У1 поперечное дутье создается при вытекании газов через отверстия 3 (рис.37) в кольцевой воздушный зазор 4 между изоляционным корпусом 1 и дугогасящей трубкой 2. Кольцевой зазор 4 сообщается с атмосферой через отверстия 5 в прижимной гайке 6. Продольное дутье создается в кольцевом зазоре между контактами токопровода 13 и стенками дугогасящей трубы.

При срабатывании предохранителей раскаленные газы и гибкие проводники выбрасываются на землю. Во избежание перекрытий расстояние между кочком патрона и землей должно быть не менее 2 м для предохранителей 10 и 35 кВ и не менее 4 м для предохра-

нителей 110 кВ. Во избежание несчастных случаев площадь под предохранителями ограждается. Вход в ограду и пребывание в ней при включенном предохранителе категорически запрещается.

Номинальный ток отключения составляет для предохранителей ПС-10У1 - 5 кА, ПС-35У1 - 3,2 кА, ПС-110У1 - 2,5 кА. Номинальный ток предохранителей напряжением 10 и 35 кВ - 100 А, предохранителей 110 кВ - 50 А.

Плавкие вставки предохранителей ПС не защищены от воздействия внешней среды и при длительной эксплуатации даже в нормальном режиме работы "стартят". Поэтому их следует заменять через два года после установки. Кроме того, рекомендуется заменять их новыми при обнаружении следов разъединения и уменьшения сечения плавкой вставки.

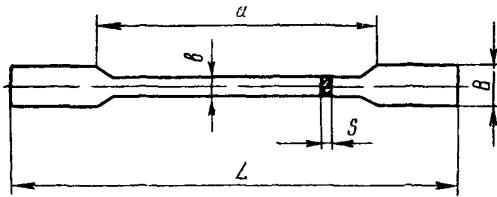


Рис. 1. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 15 и 60А, 220 В

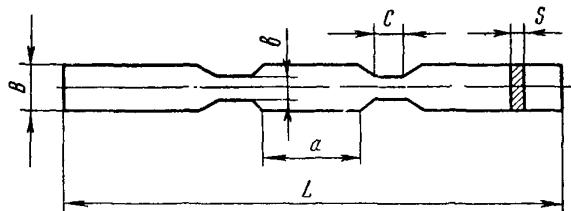


Рис. 2. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 15 и 60А, 220 В

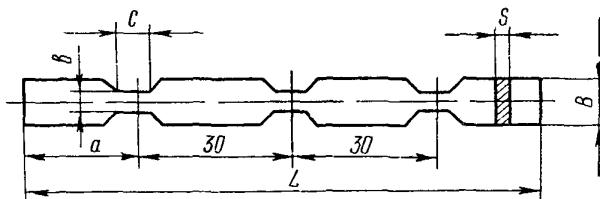


Рис. 3. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 60А, 500 В

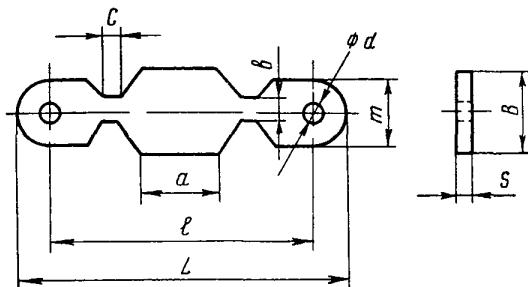


Рис.4. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 100-1000А, 220В

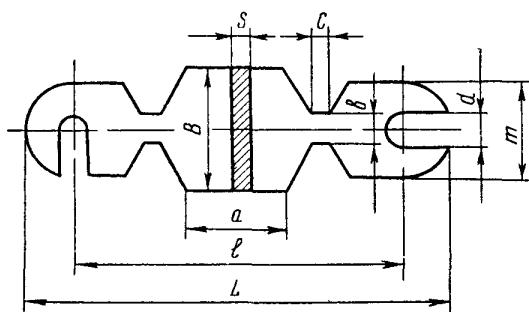


Рис.5. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 1000А, 220В

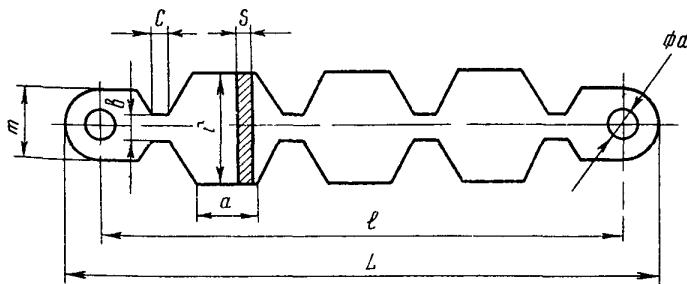


Рис.6. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 100-600А, 500В

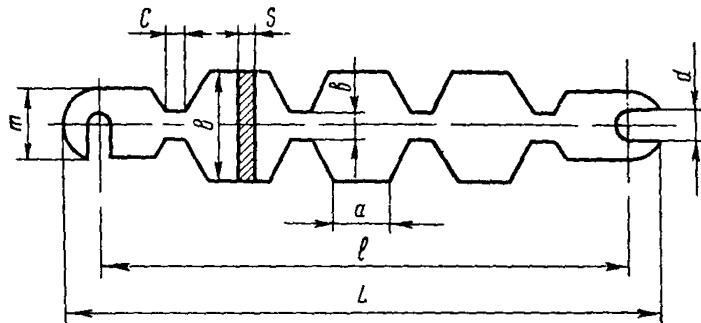


Рис.7. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 600А, 500В

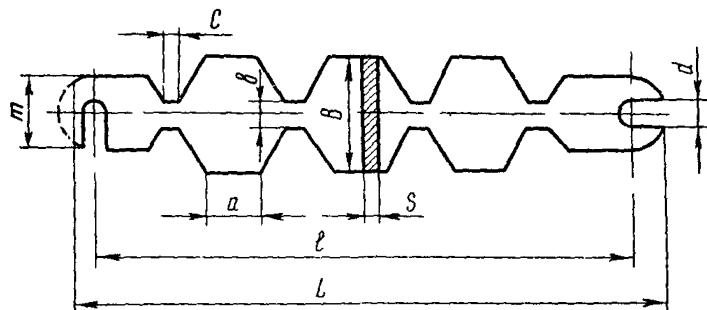


Рис.8. Плавкая вставка предохранителя PR-2
на ток 1000 А, 500 В

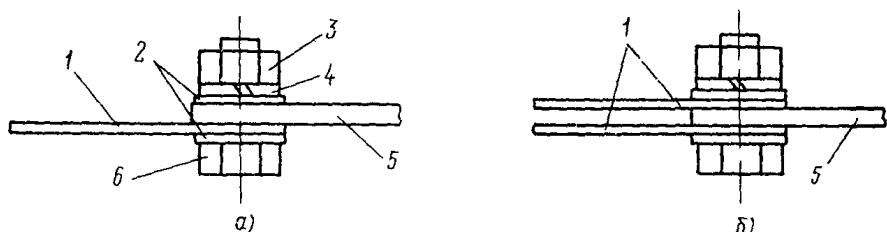


Рис.9. Крепление одной (а) и двух параллельных (б) плавких вставок к контактному ножу у предохранителей PR-2 на токи 100-1000А, 220 и 500В;

1 - плавкая вставка; 2 - подкладные шайбы; 3 - гайка;
4 - пружинная шайба; 5 - нож контактный; 6 - болт

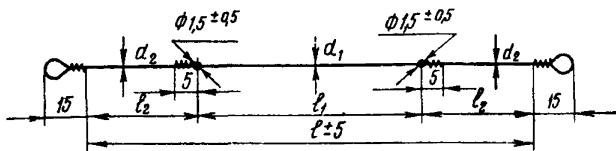


Рис. I0. Плавкая проволока предохранителей ПКТ на напряжение 3-35 кВ; материал – проволока MTd по ГОСТ 2112-79, покрытие Ср 6

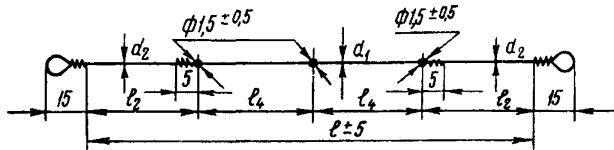


Рис. II. Плавкая проволока предохранителей ПКТ на напряжение 3-35 кВ; материал – проволока MTd по ГОСТ 2112-79, покрытие Ср 6

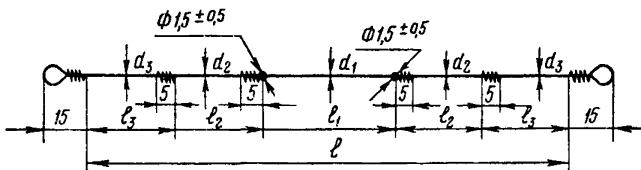


Рис. I2. Плавкая проволока предохранителей ПКТ на напряжение 6-10 кВ; материал – проволока MTd по ГОСТ 2112-79, покрытие Ср 6

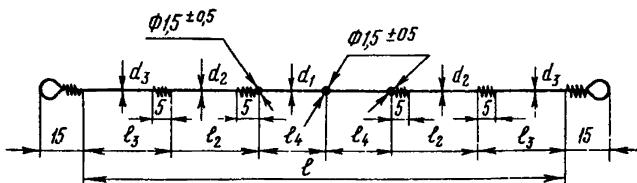


Рис. I3. Плавкая проволока предохранителей ПКТ на напряжение 6-10 кВ; материал – проволока MTd по ГОСТ 2112-79, покрытие Ср 6

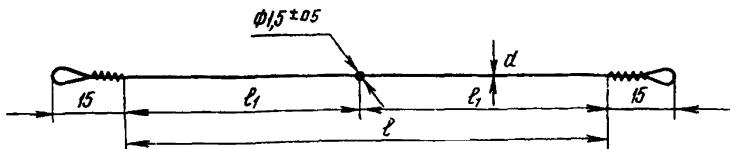


Рис. I4. Плавкая проволока предохранителей ПКК;
материал - проволока МТд по ГОСТ 2112-79,
покрытие Ср 6

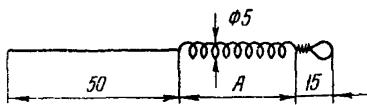
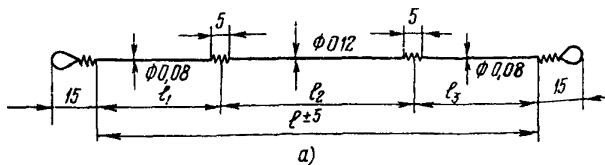
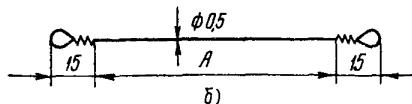


Рис. I5. Указательная проволока
предохранителей ПКТ и ПКК, ма-
териал - никромовая проволока
диаметром 0,3 (или 0,2)мм Х20Н80
по ГОСТ 8803-77



a)



б)

Рис. I6. Плавкая проволока предохранителей ПКИ (а)
и проволока добавочного сопротивления (б), ма-
териал - константанская проволока ДКРХМ МНМц 40-1,5
по ГОСТ 5307-77

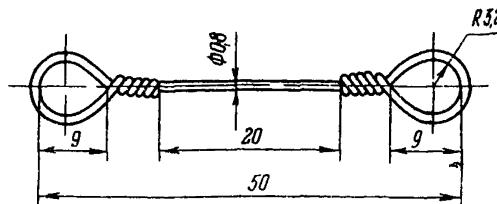


Рис. I7. Держатель плавкой вставки вы-
хлопных предохранителей; материал -
проводка СЦ-Х15Н60
ГОСТ 12766.1-77

- 47 -

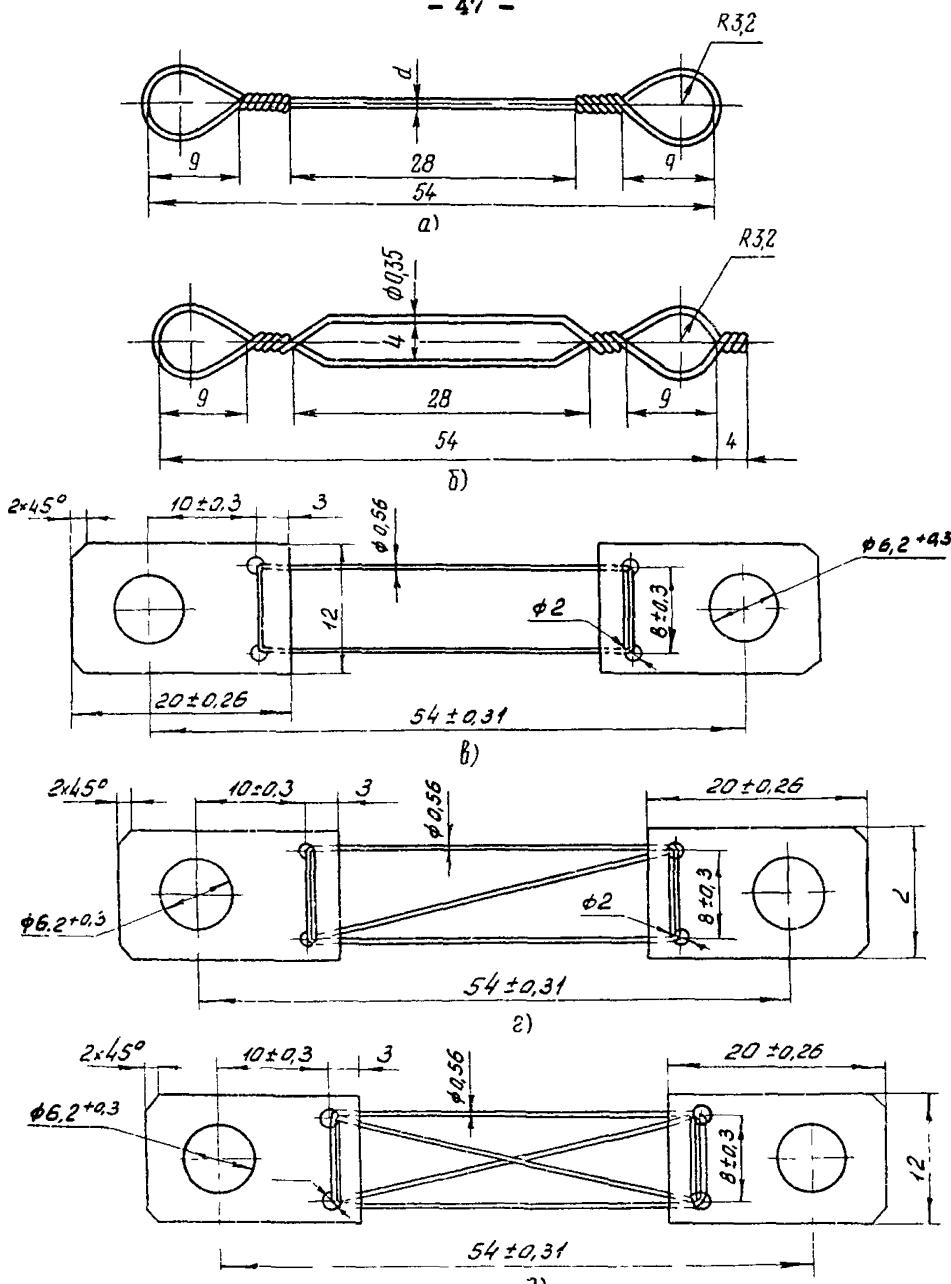


Рис. 18. Проволочные элементы плавких вставок выхлопных предохранителей; материал — медная проволока М1 или ММ луженая ГОСТ 2112-79

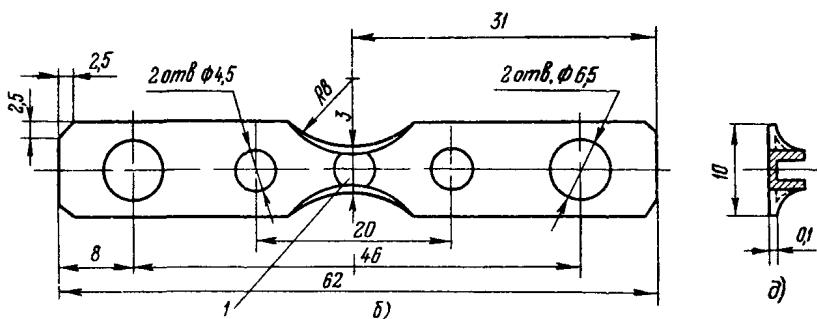
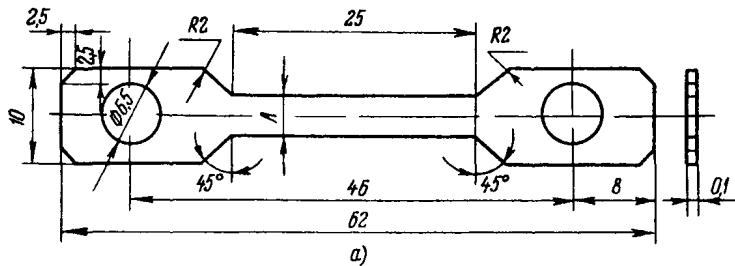


Рис. I9. Пластинчатые элементы плавких вставок выхлопных предохранителей; материал - лента МГТ (или ЛМТ) 0,1x20, луженая ГОСТ 434-78

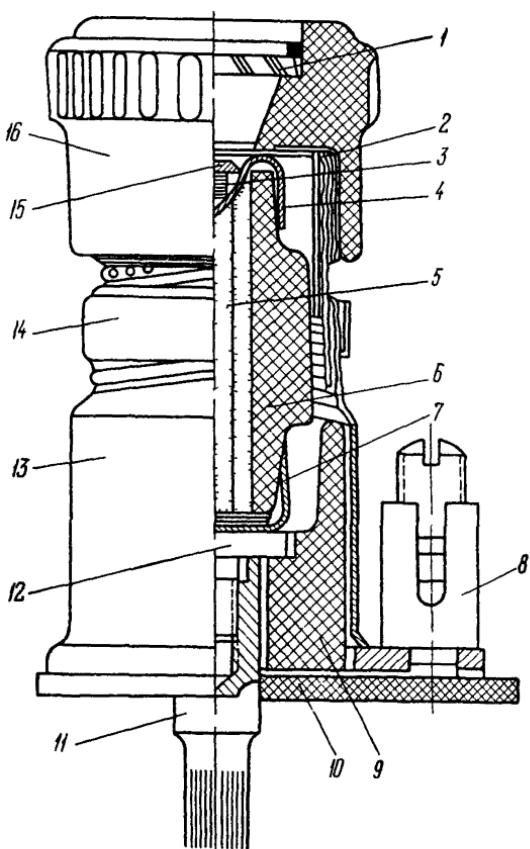


Рис. 20. Конструкция предохранителей ПД и ПДС
I, 2 и 3-го габаритов

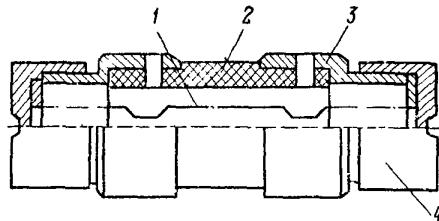


Рис. 21. Конструкция патрона предохранителя ПР-2 на ток 15А, 500В и на ток 60А, 220 и 500В

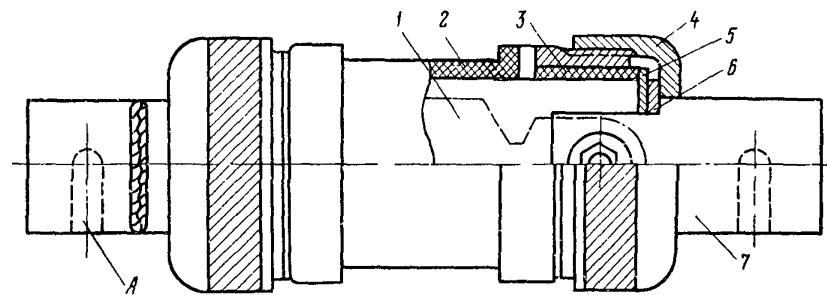


Рис. 22. Конструкция патрона предохранителя ПР-2 на токи 100-1000А, 220 и 500В

П р и м е ч а н и е. Вырез в ножах (поз. А)
только для предохранителей 600 и 1000 А

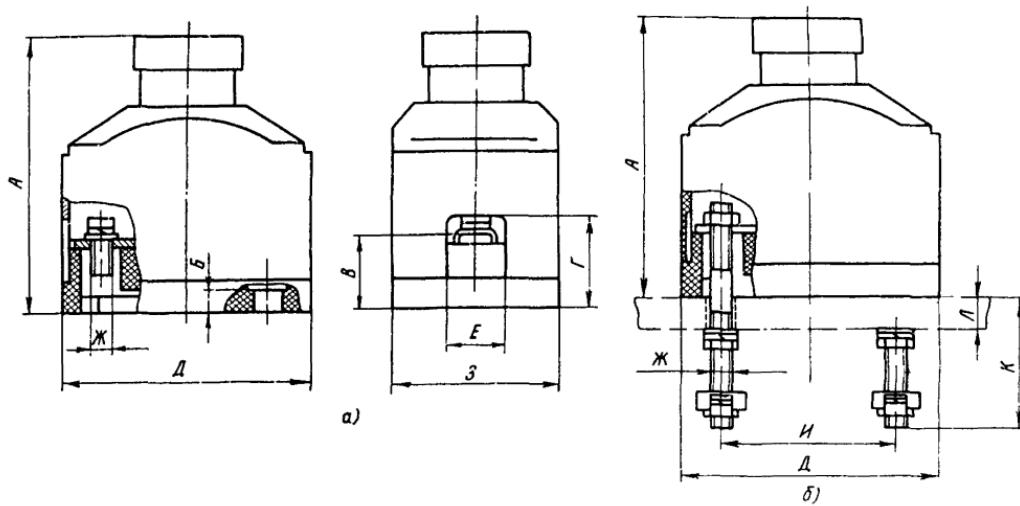


Рис. 23. Предохранители ПРС, однополюсные
а - переднее присоединение проводов; б - заднее присоединение проводов

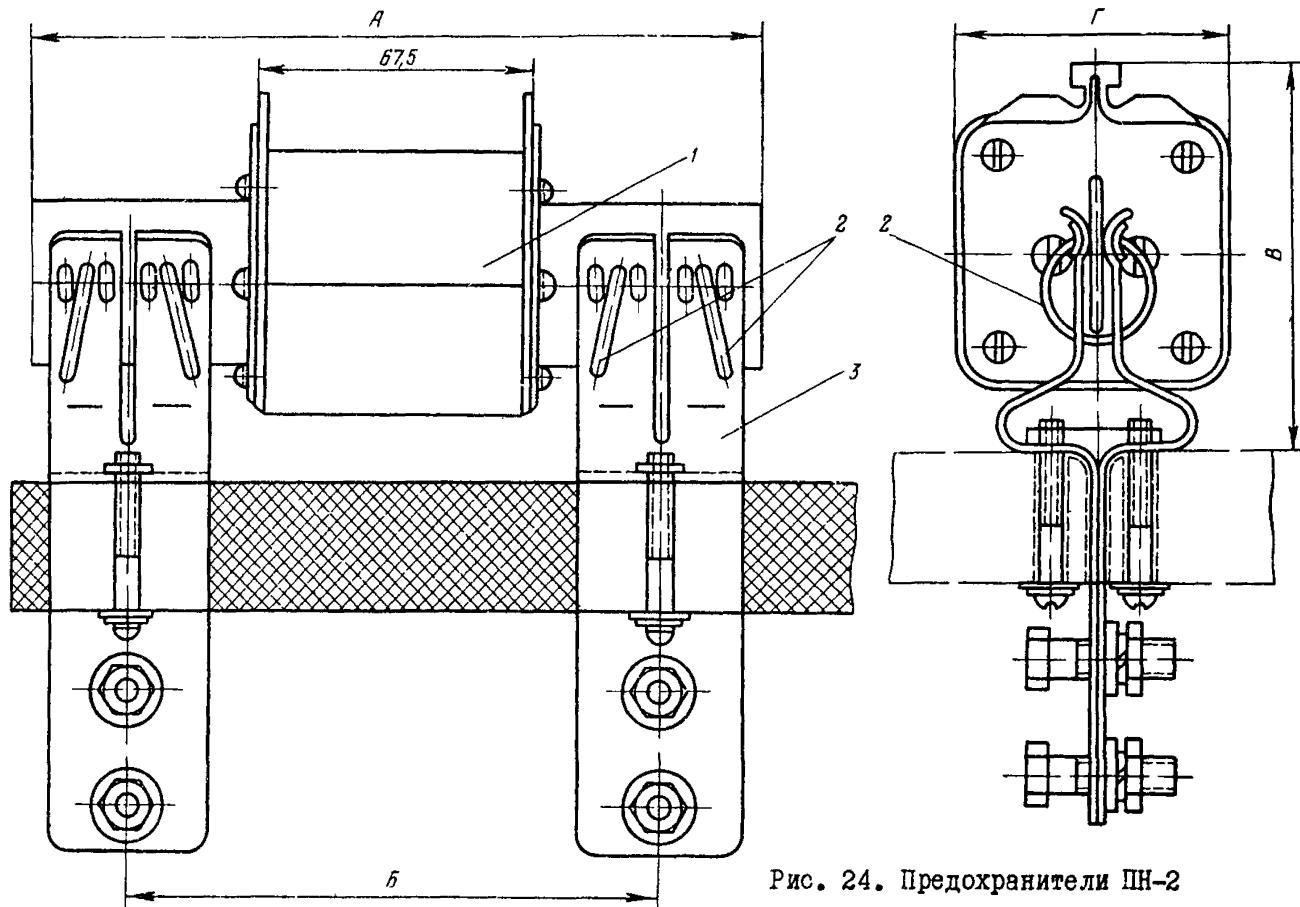


Рис. 24. Предохранители НН-2

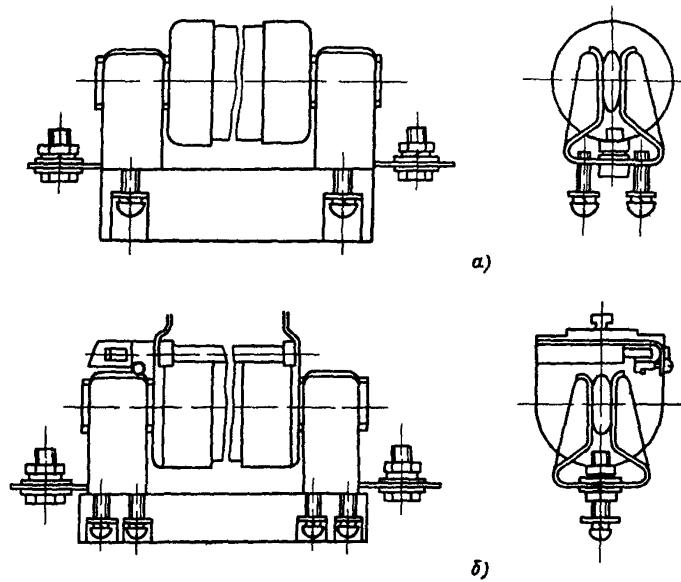


Рис. 25. Общий вид предохранителей серии ППЭ1:
а - без указателя срабатывания, без вспомогательного контакта; б - с указателем срабатывания

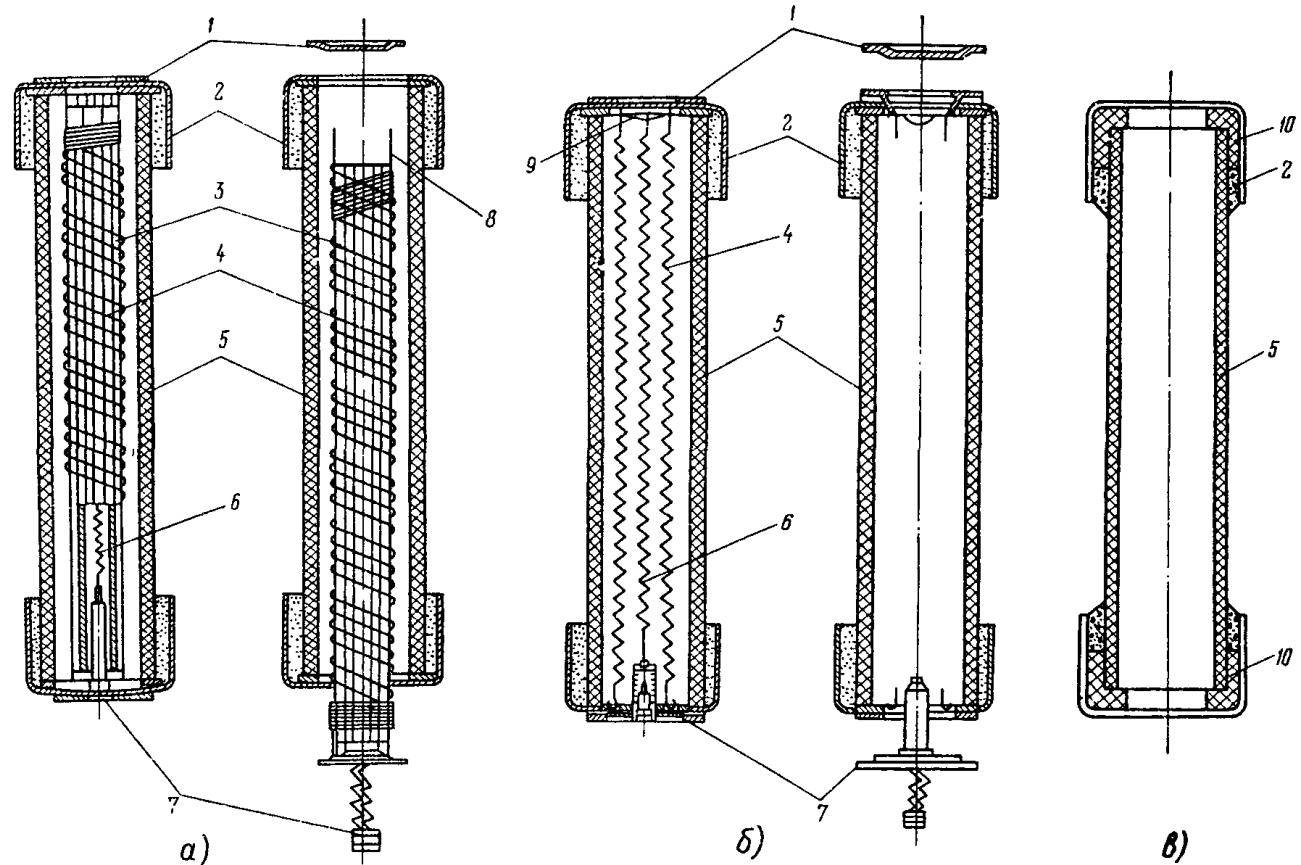


Рис. 26. Патрон предохранителя ПКТ и ПКН с плавкой вставкой на сердечнике (а), со спиральными плавкими вставками (б) и трубка патрона для предохранителей наружной установки (в)

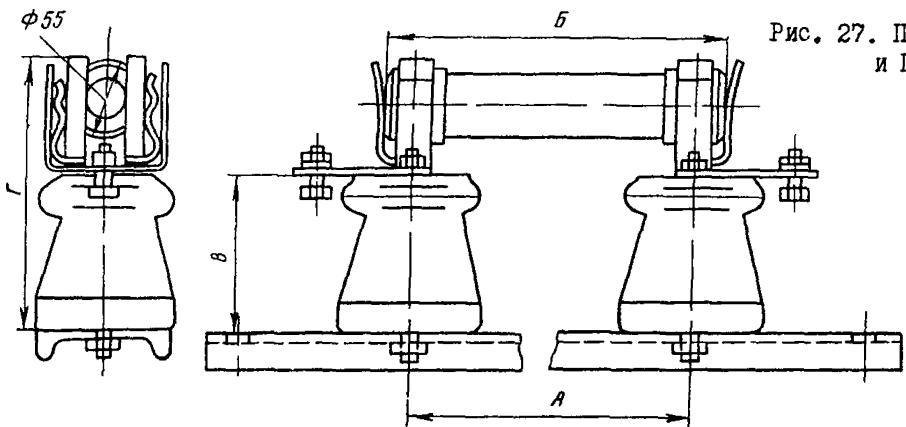


Рис. 27. Предохранители серии ПКН 001
и ПКТ 101 исполнения УЗ

- 35 -

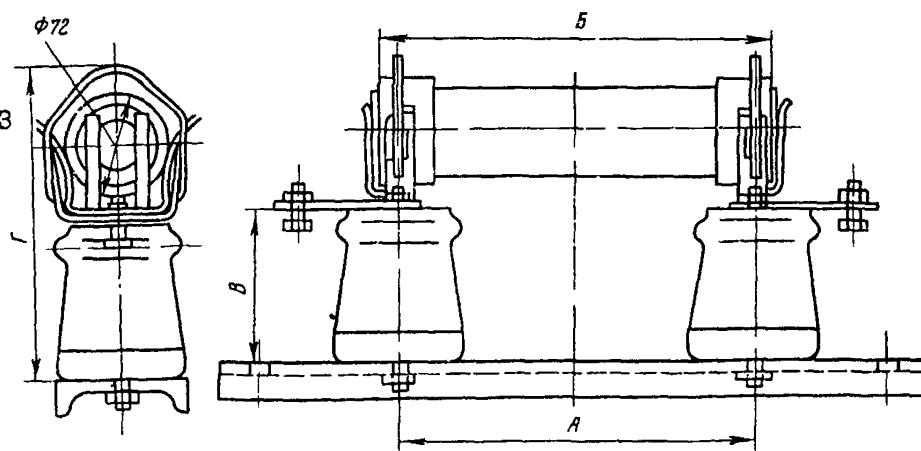


Рис. 28. Предохранители
серии ПКТ 102 исполнения УЗ

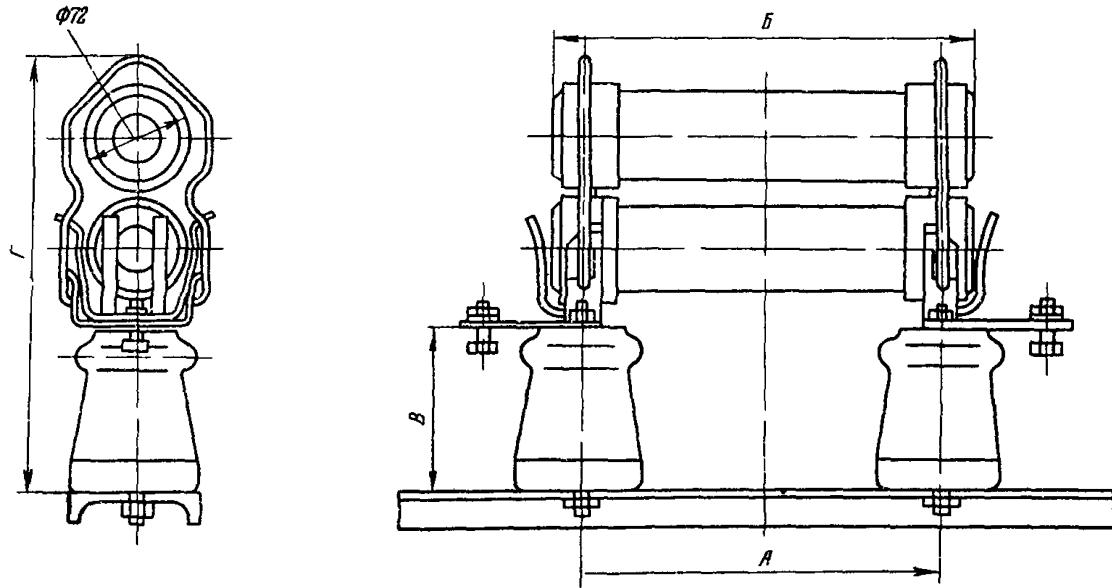
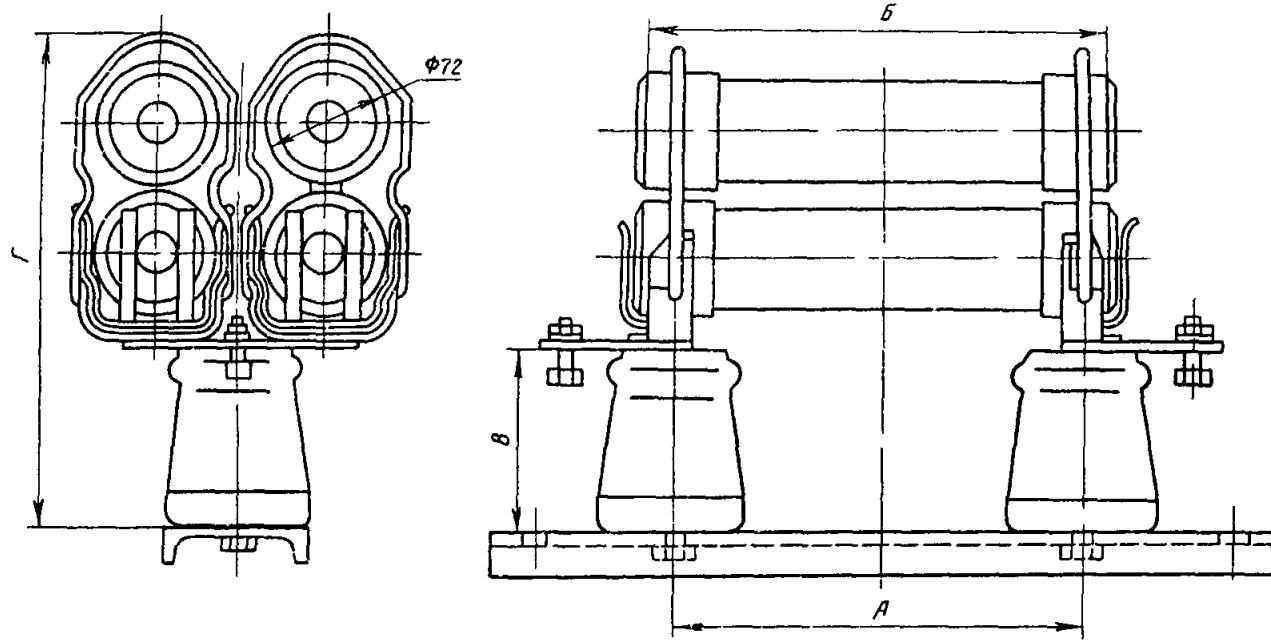


Рис. 29. Предохранители серии ПКТ 103 исполнения УЗ



- 57 -

Рис. 30. Предохранители серии ПКТ 104 исполнения УЗ

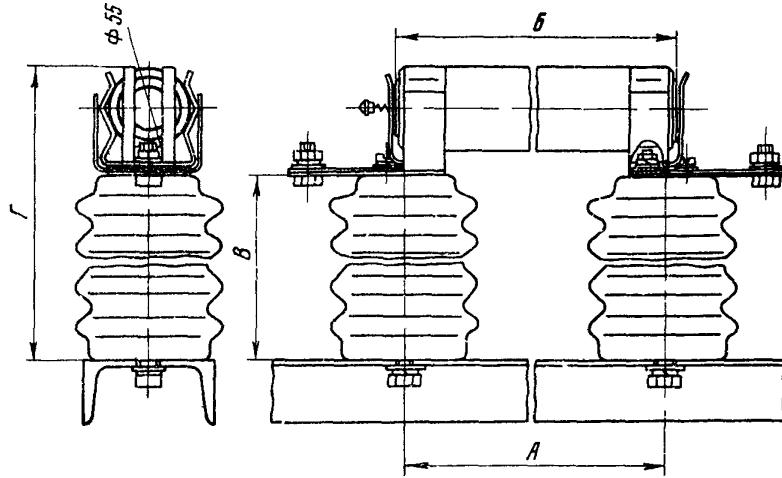


Рис.31. Предохранители серии ПКН 001 и ПКТ 101 исполнения У1

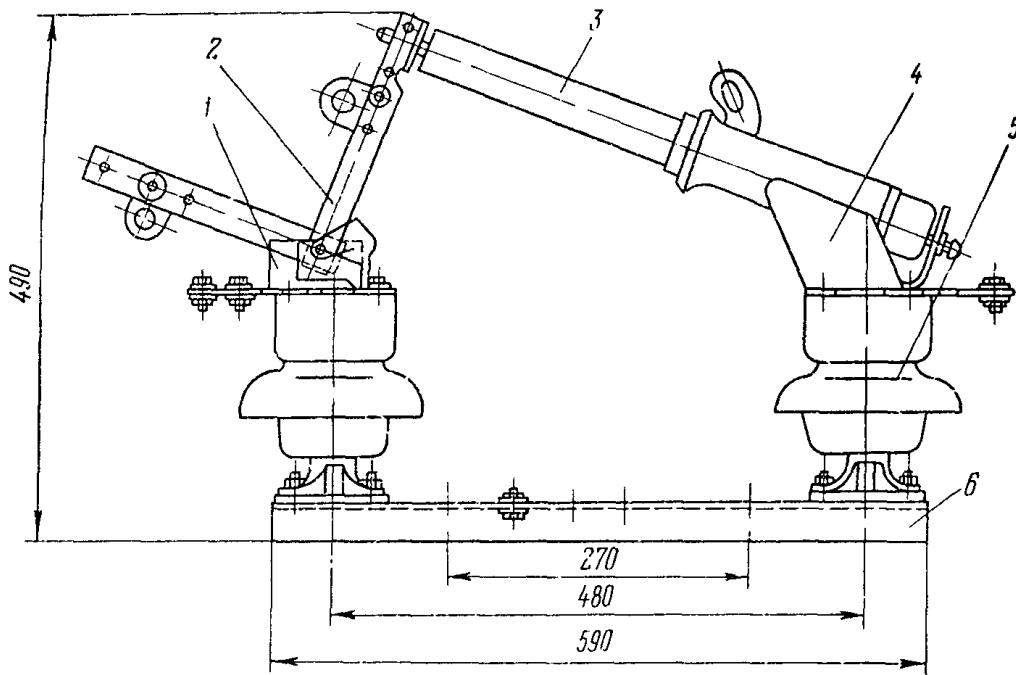


Рис. 32. Предохранитель ПС-10У1

I - головка контактная нижняя; 2 - нож контактный; 3 - патрон;
4 - головка контактная верхняя; 5 - изолятор ШН-10;
6 - цоколь

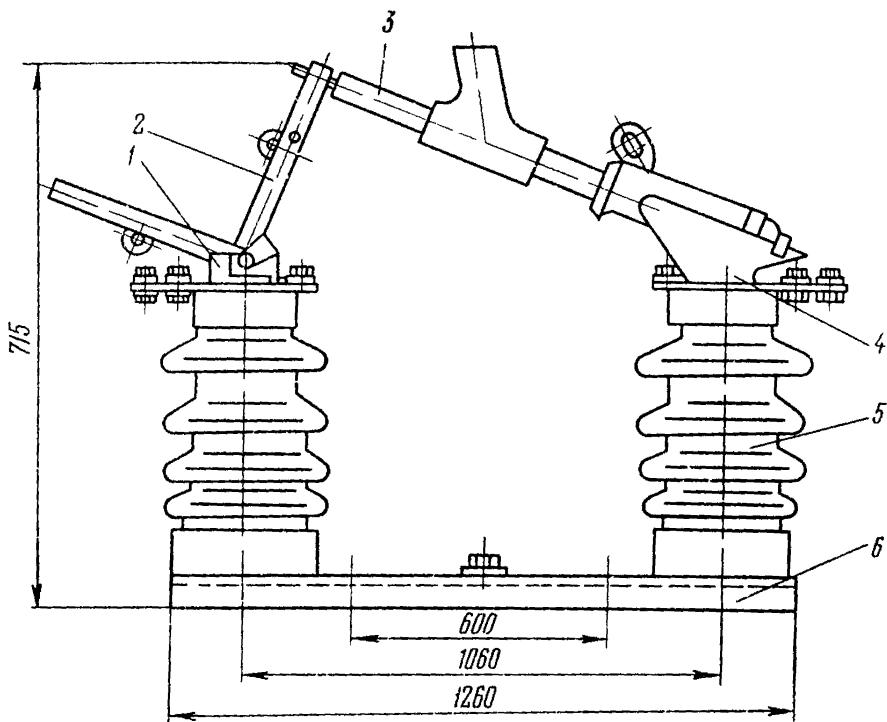


Рис. 33. Предохранитель ПС-35МУ1

1 - головка контактная нижняя; 2 - нож контактный; 3 - патрон; 4 - головка контактная верхняя; 5 - изолятор ОН-35; 6 - цоколь

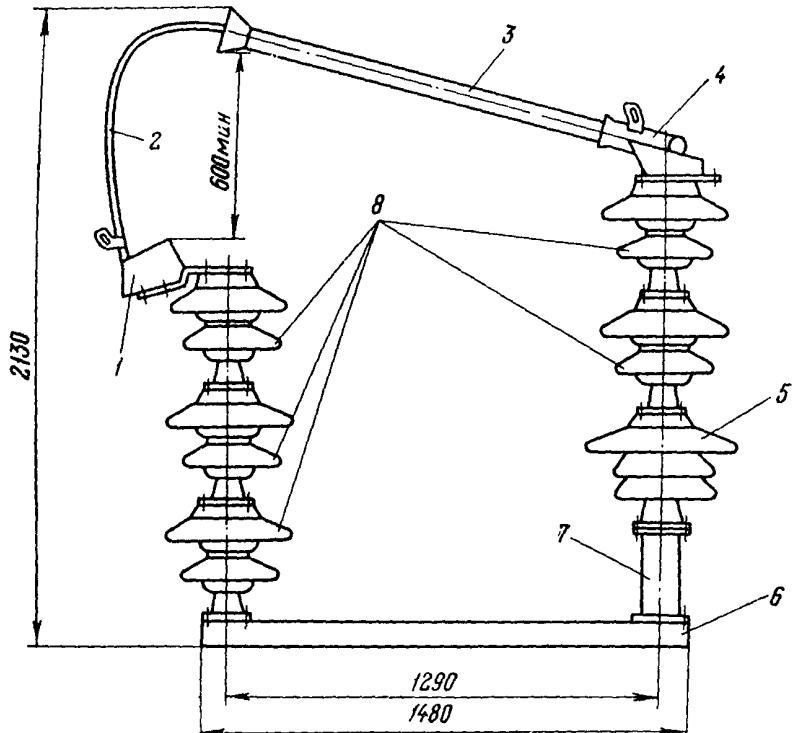


Рис. 34. Предохранитель ПС-II ОВИ

1 - наружный коммутирующий элемент; 2 - гибкая связь;
3 - патрон; 4 - головка контактная верхняя; 5 - изолятор
ОНШ-35-2000; 6 - доколь; 7 - стойка; 8 - изолятор
ОНШ-35-1000

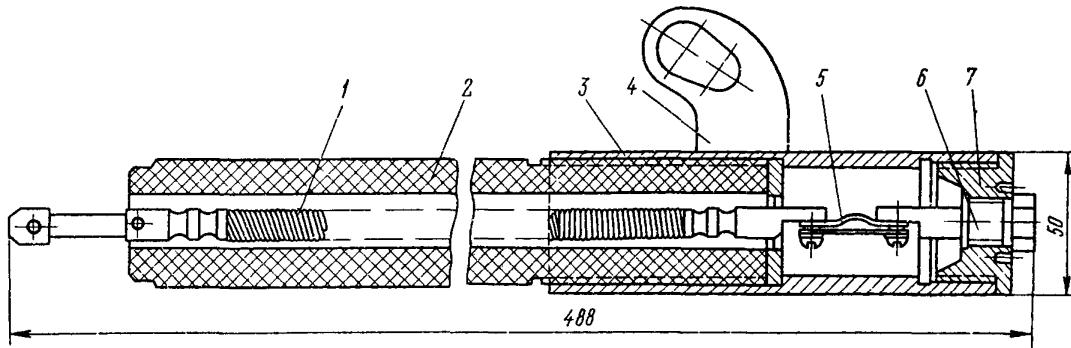


Рис. 35. Патрон предохранителя PS-ЮИ

1 - связь гибкая; 2 - дугогасящая трубка; 3 - головка контактная; 4 - ушко;
5 - плавкая вставка; 6 - болт контактный; 7 - пробка

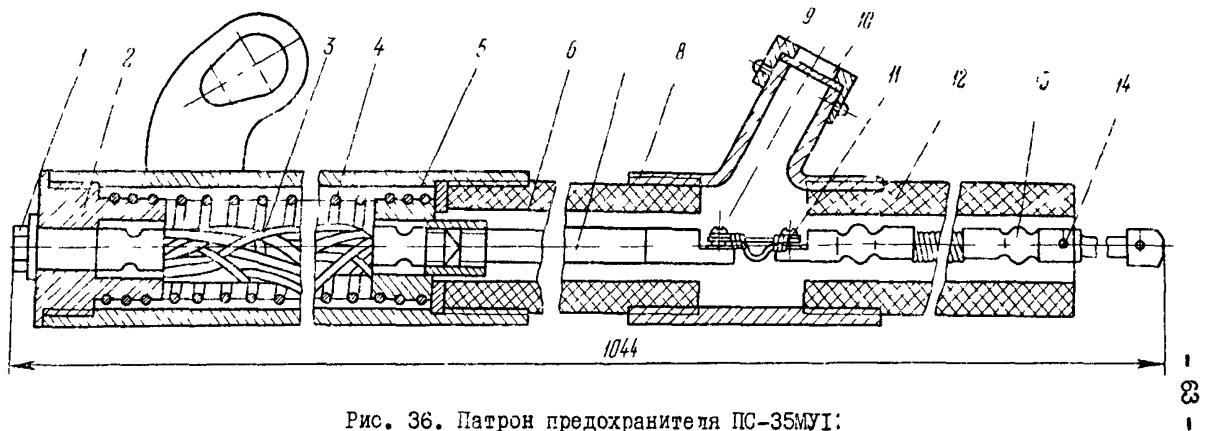


Рис. 36. Патрон предохранителя ПС-35МVI:

1 - болт контактный; 2 - пробка; 3 - токопровод; 4 - пружина; 5 - головка контактная (трубка); 6, 12 - трубки винилластовые; 7 - стержень; 8 - патрубок; 9 - колпачек; 10 - клапан; 11 - плавкая вставка; 13 - гибкая связь; 14 - винт M4

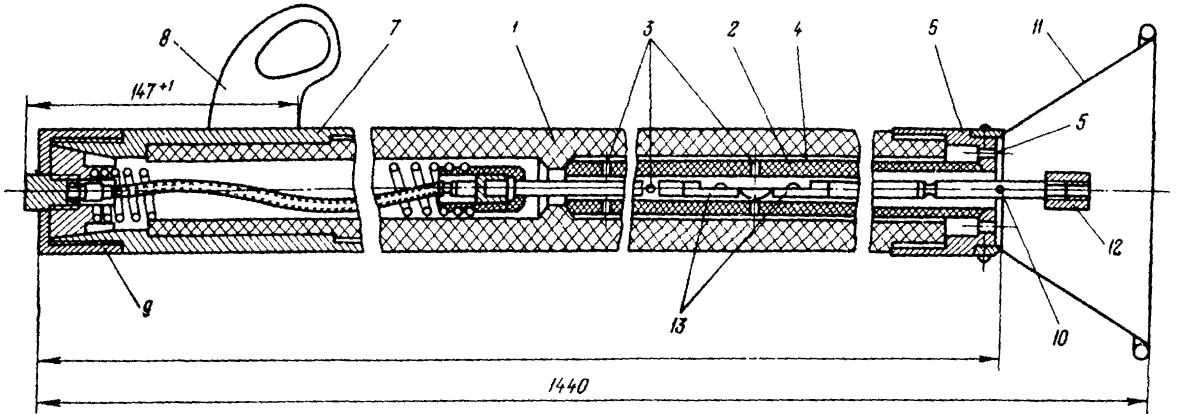


Рис. 37. Патрон предохранителя ПС-IIОУ!

I - изоляционный корпус; 2 - дугогасящая трубка; 3 - отверстия; 4 - воздушный зазор;
 5 - отверстия; 6 - прижимная гайка; 7 - оголовник; 8 - ушко; 9 - накидная гайка;
 10 - штифт; 11 - кожух; 12 - соединительная муфта; 13 - контактные наконечники

О Г Л А В Л Е Н И Е

Введение	3
1. Общие требования при перезарядке предохранителей	3
2. Перезарядка предохранителей на напряжение до 1000 В	5
2.1. Резьбовые предохранители	5
2.2. Предохранители серии ПР (закрытые трубчатые с разборным патроном).....	5
2.3. Предохранители ПН-2, ПН17, ПН31	9
3. Перезарядка предохранителей напряжением свыше 1000 В	9
3.1. Предохранители ПКН, ПКТ, ПКК с плавкими вставками на сердечниках	9
3.2. Предохранители, имеющие спиральные плавкие вставки	II
3.3. Предохранители, имеющие плавкие вставки в нескольких трубках	13
3.4. Подготовка плавких проволок и плавких вставок предохранителей с наполни- телем	13
3.5. Выхлопные предохранители	15
3.6. Подготовка плавких вставок выхлопных предохранителей	26
Приложение . Основные технические данные и описание конструкций предохра- нителей	28
1. Общие сведения	28
2. Предохранители напряжением до 1000В...	29
3. Предохранители напряжением выше 1000В	35