

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
СТАНДАРТИЗАЦИИ

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ВИДОВ СТАНДАРТОВ  
И ПОСТРОЕНИЮ ИХ ТИПОВЫХ ФОРМ  
С УЧЕТОМ СПЕЦИФИКИ  
ГРУПП ПРОДУКЦИИ  
РДМУ 106-77**

МОСКВА — 1978

**РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом  
стандартизации (ВНИИС)**

Директор института А. В. Гличев

Руководитель темы Э. А. Апешкина

Исполнители: Б. З. Брискина, П. И. Свещинская, Л. Г. Лейбчик

**ВНЕСЕНЫ Техническим управлением Государственного комитета  
стандартов Совета Министров СССР**

Начальник Технического управления Б. Н. Лямин

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государ-  
ственного комитета стандартов Совета Министров СССР 28 ноября  
1977 г. № 2774**

УТВЕРЖДЕНЫ  
Государственным комитетом стандартов  
Совета Министров СССР

Срок введения в действие 1 января 1978 г.  
на срок действия до 1 января 1980 г.

## МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

### ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ВИДОВ СТАНДАРТОВ И ПОСТРОЕНИЮ ИХ ТИПОВЫХ ФОРМ С УЧЕТОМ СПЕЦИФИКИ ГРУПП ПРОДУКЦИИ

Настоящие методические указания устанавливают основные положения и методологические принципы рационального выбора видов стандартов на продукцию, а также единый порядок построения, изложения и оформления типовых форм стандартов всех видов с учетом специфических особенностей продукции отраслей народного хозяйства.

Методические указания дополняют основные положения ГОСТ 1.0—68 и ГОСТ 1.5—68 в части выбора видов стандартов и построения их содержания.

Методические указания не распространяются на общетехнические и организационно-методические стандарты.

#### 1. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ВИДОВ СТАНДАРТОВ И ОПРЕДЕЛЕНИЮ ИХ СОДЕРЖАНИЯ

1.1. Стандарты всех категорий на продукцию подразделяются на виды в соответствии с ГОСТ 1.0—68.

1.2. Основным принципом выбора и построения видов стандартов является определение совокупности элементов стандартизации, регламентирующих взаимоувязанные нормы\*, в соответствии со специфическими особенностями продукции.

1.3. Основным принципом построения содержания видов стандартов является выбор норм, характеризующих данный элемент стандартизации в зависимости от специфических особенностей продукции.

1.4. Элемент стандартизации — группа норм, устанавливаемых в стандарте, классифицированная по их однородности применения и (или) назначения. Перечень элементов стандартизации приведен в табл. 1.

\* Под термином «норма» здесь и далее подразумеваются правила, требования, методы, характеристики, показатели и т. п. продукции.

1.5. Стандарт общих технических условий содержит комплекс элементов стандартизации, устанавливающий полную техническую характеристику группы (вида) продукции и определяющий ее качество.

1.6. Вид стандарта на продукцию с учетом ее специфических особенностей определяют в соответствии с перечнем элементов стандартизации, приведенных в табл. 1.

Содержание вида стандарта с учетом специфических особенностей продукции определяют в соответствии с перечнем норм, приведенных в табл. 1 и характеризующих элементы стандартизации.

1.7. Вид стандарта с учетом специфических особенностей продукции по своему содержанию должен соответствовать одному из элементов стандартизации, указанных в табл. 1, или их сочетанию.

Состав и содержание видов стандартов, установленных ГОСТ 1.0—68, определяют в соответствии с табл. 2.

В зависимости от специфических особенностей продукции допускается проводить другие сочетания элементов стандартизации, указанных в табл. 1, например:

«Классификация. Конструкция. Размеры»,

«Методы испытаний»,

«Марки. Общие технические требования».

1.8. Наименование элемента стандартизации должно быть использовано в качестве подзаголовка в наименовании стандарта в соответствии с требованиями ГОСТ 1.5—68, например:

«Краны раздаточные для топлива.

Классификация. Основные параметры»,

«Краски черные густотертые.

Общие технические условия».

Таблица 1

Содержание элементов стандартизации

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
1 Классификация	Классы, группы, виды (ассортимент), классифицированные по основным потребительским (эксплуатационным) характеристикам; их отличительные признаки; условия применения; условные обозначения
2 Марки	Обозначения марок материалов (сырья) данной группы по основным свойствам; химический состав и процентное содержание основных компонентов и примесей
3 Сортамент (форма)	Чертежи, определяющие геометрическую форму; размеры; предельные отклонения по размерам и массе; площадь сечения; масса; материал;

*Продолжение табл. 1*

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
4. Типы (модели, артикул)	справочные размеры для осей; длина профилей; методы измерения размеров и проверки геометрических форм (при необходимости) Условные обозначения; отличительные признаки
5. Параметры	Параметрический ряд значений величин, характеризующий определенную группу продукции с точки зрения ее потребительских (эксплуатационных) характеристик (например, ряд напряжений или ряд мощностей и т. д. для группы продукции)
6. Размеры	Размерный ряд на группу продукции
7. Основные параметры	Значения основных параметров, характеризующих конкретные типы (модели, марки и т. д.)
8. Основные размеры	Размеры, характеризующие конкретные типы (модели, марки и т. д.); габаритные размеры; присоединительные размеры; установочные размеры; пределные отклонения;
9. Конструкция	чертежи (при необходимости) Исполнения; сборочные чертежи, в достаточной степени поясняющие принцип работы изделия в целом и взаимодействие его составных частей и имеющие все необходимые размеры; для деталей, узлов и агрегатов простой конструкции — рабочие чертежи с исполнительными размерами;
10. Общие технические требования	для деталей, узлов и агрегатов сложной конструкции — чертежи общих видов с габаритными и присоединительными размерами, а также комплект чертежей деталей и сборочных единиц
	<p style="text-align: center;"><b>Сортность</b></p> <p>Сорта для группы однородной продукции,*      требования к качеству продукции каждого сорта в зависимости от дефектов изготовления, соответствия физико-механическим показателям и размерам продукции, нормам, установленным в стандартах на конкретные виды продукции</p> <p style="text-align: center;"><b>Номенклатура показателей качества</b></p> <p>устанавливается в зависимости от непосредственного функционального назначения продукции в соответствии со стандартами системы ГОСТ 4, разработанными на классификационные группировки продукции</p>

\* Однородной продукцией называется продукция одного функционального назначения, обладающая общими специфическими свойствами, принципами действия и конструктивными особенностями.

*Продолжение табл. 1*

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
<b>Показатели назначения</b>	<p>Физико-механические и химические свойства (твердость, прочность, теплостойкость, точность, термостойкость, эластичность, прессоустойчивость и др.); химический состав (содержание полезных компонентов в сплаве, содержание сахара, жира, соли, алкоголя в пищевых продуктах, содержание компонентов и примесей в химических продуктах и др.); эксплуатационные характеристики (производительность, мощность, грузоподъемность, уровень автоматизации, устойчивость к стерилизации и т. п.); конструктивные требования к изделиям и их составным частям (применение методов агрегатирования, унификации, принципов взаимозаменяемости, способы крепления, регулировки органов управления, виды покрытий, время готовности после включения и т. п.); требования к помехозащищенности и исключению помех, влияющих на другую продукцию; требования по устойчивости к внешним воздействиям: механическим, климатическим, специальным (электромагнитные поля, моющие средства, топлива, массы и т. п.); требования к удобствам эксплуатации (расположение органов управления и т. п.)</p>
<b>Показатели надежности</b>	<p>Номенклатура показателей надежности в соответствии с ГОСТ 13377—75, выбранная в соответствии со специфическими особенностями стандартизируемой продукции</p>
<b>Показатели художественно-эстетические и эргономические по ГОСТ 15467—70, ГОСТ 16035—70</b>	<p>Соответствие внешнего оформления современному стилю (гармоничность); соответствие моде (силуэт), вкус, запах, консистенция; удобство работы; комфорtabельность и т. п.</p>
<b>Показатели технологичности по ГОСТ 14.203—73</b>	<p>Порядок предъявления к приемке и порядок приемки продукции техническим контролером предприятия-изготовителя и потребителем (заказчиком);</p>
11. Правила приемки	

*Продолжение табл. 1*

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
12. Методы контроля	объем предъявляемых партий; необходимость и время выдержки продукции до начала приемки; порядок контроля продукции представителями заказчика или инспекции; виды испытаний по ГОСТ 16504—74; сроки проведения испытаний; проверяемые параметры и свойства; последовательность проверки параметров и свойств; план контроля при выборочном и статистическом контроле (объем выборок, контрольные нормативы и решающие правила); место проставления клейм (при необходимости) Принцип и условия контроля; аппаратура, материалы, реактивы; подготовка и проведение контроля; обработка результатов;
13. Методы испытаний	показатели точности контроля Принцип и условия испытаний; аппаратура, материалы, реактивы; подготовка и проведение испытаний; обработка результатов;
14. Методы анализа	показатели точности испытаний, Принцип и условия анализа; аппаратура, материалы, реактивы; подготовка и проведение анализа; обработка результатов;
15. Методы измерений	показатели точности анализа Принцип и условия измерений; аппаратура, материалы, реактивы; подготовка и проведение измерений; обработка результатов;
16. Методы отбора и подготовки проб (образцов)	показатели точности измерений Общие положения; оборудование, механизмы, приборы для отбора проб (образцов); подготовка к отбору проб (образцов);
17. Маркировка	отбор проб (образцов); подготовка проб (образцов); упаковка и маркировка проб (образцов) Место маркировки (непосредственно на продукции, на бирках, на таре); способ исполнения маркировки (гравировка, травление, этикетка и т. п.); содержание маркировки (с обязательным указанием цены для товаров народного потребления); качество маркировки

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
18. Упаковка	<p>Правила подготовки продукции к упаковыванию (включая консервацию);</p> <p>потребительская и транспортная тара, а также вспомогательные материалы (с указанием вида тары, материала, из которого она изготовлена, типоразмеров, слойности и т. п. со ссылкой на стандарт, требованиям которого должна соответствовать тара);</p> <p>количество продукции в единице потребительской упаковки и в транспортной таре;</p> <p>способ упаковывания продукции (в таре, в потребительской упаковке, без тары);</p> <p>порядок размещения, способ укладки и крепления продукции в транспортной таре (в пакетах и на поддонах)</p>
19. Транспортирование	<p>Виды транспортных средств (крытые или открытые вагоны, вагоны-ледники, цистерны, трюмы или палубы судов, закрытые автомашины, воздушный транспорт и т. п.);</p> <p>требования, связанные с особенностями погрузки и выгрузки продукции;</p> <p>условия транспортирования по ГОСТ 15150—69;</p> <p>требования к обращению с продукцией после транспортирования (например, необходимость выдержки в нормальных условиях, после транспортирования при отрицательных температурах, порядок расконсервации и т. п.);</p> <p>нормы безопасной влажности для продукции, перевозимой навалом</p>
20. Хранение	<p>Место хранения (навес, закрытый склад, отапливаемое помещение и т. п.);</p> <p>условия хранения (защита продукции от влияния внешней среды: влаги, вредных испарений и т. п.), температурный режим хранения, требования к срокам консервации по ГОСТ 15150—69;</p> <p>условия складирования (укладка продукции в штабеля, на стеллажи, подкладки и т. п.);</p> <p>специальные требования и срок хранения (хранение скоропортящейся, ядовитой, огнеопасной, взрывоопасной и т. п. продукции)</p>
21. Правила эксплуатации	<p>Указания по установке, монтажу и применению продукции на месте эксплуатации, например, способ соединения с другой продукцией, требования к условиям охлаждения, возможность работы в других средах и т. п.;</p> <p>требования безопасности при эксплуатации;</p> <p>особые условия при эксплуатации (необходимость защиты от электрических и радиационных полей, требования периодической тренировки и другие виды эксплуатационного обслуживания и т. п.);</p>

Продолжение табл. 1

Элемент стандартизации продукции	Состав элемента стандартизации (нормы)
22. Правила ремонта	<p>порядок технического обслуживания по группам продукции в зависимости от времени эксплуатации изделий</p> <p>Категории (типы, виды) различных регламентных работ;</p> <p>порядок приемки изделий в ремонт;</p> <p>виды ремонта (от текущего до капитального);</p> <p>технические требования к ремонту;</p> <p>правила приемки изделий из ремонта;</p> <p>методы испытаний отремонтированных изделий;</p> <p>гарантийный срок отремонтированных изделий;</p> <p>требования безопасности при ремонте</p>
23. Типовые технологические процессы	<p>Общие положения (характеристика стандартизуемых типовых технологических процессов, условия применения данных процессов, краткие теоретические сведения, примеры записи в технологической документации);</p> <p>технические требования (требования к материалам, сырью и полуфабрикатам, используемым при выполнении технологического процесса; требования к операциям и отдельным видам работ; требования к оборудованию, технологической оснастке, инструменту; требования к условиям, при которых должны быть выполнены отдельные операции и виды работ; специальные требования);</p> <p>типовой технологический процесс (описание операций и переходов и последовательность их выполнения с указанием применяемого оборудования, приспособлений, инструмента, режимов и т. п.; эскизы, схемы операций и переходов и т. п.);</p> <p>методы контроля (режимов и условий проведения контроля, порядок подготовки к контролю, аппаратура, условия проведения контроля, последовательность проведения контроля, порядок обработки результатов контроля);</p> <p>материалы (перечень материалов, применяемых при выполнении технологического процесса)</p>

П р и м е ч а н и е. Требования безопасности труда, в зависимости от специфических особенностей продукции, отражают в стандартах любых видов согласно требованиям ГОСТ 1.26—77.

Т а б л и ц а 2

Образование видов стандартов, установленных ГОСТ 1.0—68

Вид стандарта по ГОСТ 1.0—68	Номер элемента стандартизации	Название элемента стандартизации
1. Стандарт общих технических условий		Включает все необходимые элементы стандартизации (табл. 1) с учетом специфических особенностей групп продукции

Продолжение табл. 2

Вид стандарта по ГОСТ 1.0—68	Номер элемента стандартизации	Название элемента стандартизации
2. Стандарт технических условий		Включает все необходимые элементы стандартизации (табл. 1) с учетом специфических особенностей продукции
3. Стандарт общих технических требований	10	Общие технические требования
4. Стандарт технических требований	10	То же
5. Стандарт параметров и (или) размеров	5	Параметры
6. Стандарт типов, основных параметров и (или) размеров	6	Размеры
	4	Типы
	7	Основные параметры
	8	Основные размеры
7. Стандарт конструкции и размеров	7	Размеры
	6	Конструкция
8. Стандарт марок	9	Марки
9. Стандарт сортамента	2	Сортамент
10. Стандарт правил приемки	3	Правила приемки
11. Стандарт методов контроля (испытаний, анализа, измерений)	11	Правила приемки
	12	Методы контроля
	13	Методы испытаний
	14	Методы анализа
	15	Методы измерений
12. Стандарт правил маркировки, упаковки, транспортирования и хранения	17	Маркировка
	18	Упаковка
	19	Транспортирование
	20	Хранение
13. Стандарт правил эксплуатации и ремонта	21	Правила эксплуатации
14. Стандарт типовых технологических процессов	22	Правила ремонта
	23	Типовые технологические процессы

## 2. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К РАЗРАБОТКЕ ТИПОВЫХ ФОРМ СТАНДАРТОВ

2.1. Типовые формы стандартов разрабатывают министерства и ведомства и представляют в Госстандарт СССР на утверждение.

2.2. Типовые формы разрабатывают для каждого элемента стандартизации в соответствии с содержанием, установленным в табл. 1, применительно к специфическим особенностям продукции.

2.3. Стандарт каждого вида формируется из типовых форм элементов стандартизации, входящих в него.

2.4. Типовые формы элементов стандартизации разрабатывают на подклассы, группы или подгруппы продукции, установленные «Высшими классификационными группировками общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции» (ВКГ ОКП).

2.5. Типовые формы должны включать нормы, присущие всему подклассу, группе или подгруппе продукции с учетом ее специфических особенностей.

2.6. Для изложения текстовой части типовых форм должны быть разработаны единые типовые формулировки текста, а также определена номенклатура показателей качества на подкласс, группу или подгруппу однородной продукции в соответствии с «Методическими указаниями по построению, содержанию и изложению стандартов на номенклатуру показателей качества продукции» МУ 64—75.

2.7. Оформление текстовой части стандарта должно соответствовать табл. 3.

Таблица 3  
Оформление текстовой части стандарта

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст

Примечания:

1. Графа 1 табл. 3 будет заполняться после разработки системы кодирования.

2. Графа 2 табл. 3 должна содержать номера разделов, подразделов, пунктов, подпунктов, а также наименование разделов, подразделов стандарта.

3. Графа 3 табл. 3 должна содержать типовые формулировки текста стандарта: номенклатуру показателей качества, нормы для подкласса, группы, подгруппы продукции с учетом ее специфических особенностей.

2.8. При стандартизации вида продукции, относящегося к определенному подклассу, группе, подгруппе, в стандарте применяются только те нормы, которые характеризуют данный вид продукции.

Так, например, в рекомендуемом приложении 1 приведен пример типовой формы, разработанной на подкласс 021000 «Нефтепродукты светлые» по ВКГ ОКП.

Вся продукция этого подкласса характеризуется общими нормами, что позволило разработать единые типовые формулировки их изложения.

На весь подкласс разработана номенклатура показателей качества (ГОСТ 4.25—71).

В рекомендуемом приложении 2 приведен пример оформления и изложения стандарта технических условий на керосин для технических целей, разработанный на основе типовой формы на этот подкласс.

2.9. Состав и содержание разделов стандарта общих технических условий определяют в зависимости от специфических особенностей продукции в соответствии с перечнем элементов стандартизации и их содержанием, приведенным в табл. 1.

Стандарт общих технических условий включает дополнительные требования к комплектности, гарантии изготовителя и составным частям продукции, сырью, исходным и эксплуатационным материалам. Эти дополнительные требования должны оформляться в виде отдельных разделов.

2.10. Наименования элементов стандартизации должны быть использованы в качестве наименований разделов стандарта общих технических условий.

2.11. Не допускается сочетать в наименовании раздела стандарта общих технических условий несколько элементов стандартизации.

2.12. Порядок изложения разделов, подразделов в стандарте общих технических условий должен соответствовать последовательности изложения элементов стандартизации и норм, установленной в табл. 1.

2.13. Порядок изложения норм в стандартах всех видов должен соответствовать последовательности изложения норм, установленной в табл. 1.

2.14. Вводная часть стандарта — по ГОСТ 1.5—68.

2.15. Оформление обложек, первых, последующих и последних страниц, листа информационных данных типовых форм — по ГОСТ 1.2—68, ГОСТ 1.3—68, ГОСТ 1.4—68.

На титульном листе типовых форм между реквизитами «УДК» и «Группа» указывают код подкласса, группы, подгруппы продукции по ВКГ ОКП.

В заголовке наименования стандарта после объекта стандартизации должен быть расположен код продукции по «Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции» (ОКП).

2.16. Правила построения, содержания и изложения текстовой части типовых форм — по ГОСТ 1.5—68.

2.17. При наличии самостоятельных стандартов, регламентирующих полностью требования раздела, в стандарте общих технических условий вместо раздела приводят ссылку на эти стандарты, например: «Классификация изделий установлена ГОСТ . . . . ».

При этом наименование раздела должно быть указано.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Рекомендуемое**

**ТИПОВАЯ ФОРМА СТАНДАРТА ВИДА «ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ»  
НА ПОДКЛАСС 021000 «НЕФТЕПРОДУКТЫ СВЕТЛЫЕ»**

Код элемента стандартиза- ции (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, под- раздела	Текст
	Вводная часть	<p>Настоящий стандарт распространяется (или устанавливает) на _____, предназначенный (ых) для _____.</p> <p>Стандарт не распространяется на (или обязателен для) на _____ вид продукции.</p> <p>Стандарт соответствует международному стандарту ИСО в части _____.</p> <p>Стандарт соответствует стандарту СЭВ _____.</p> <p>Стандарт соответствует Публикации МЭК —, за исключением _____.</p> <p>_____ должна удовлетворять всем наименование продукции требованиям _____.</p> <p>_____ указывается обозначение стандарта ОТУ и требованиям, изложенными в соответствующих разделах настоящего стандарта.</p> <p>В зависимости от _____ указывается, исходя из чего устанавливаются марки _____.</p> <p>устанавливаются следующие марки:</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>
	1. Марки	
	2. Технические требования	
	2.1.	<p>_____ должен быть изготовлен в наименование продукции соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, утвержденной в установленном порядке.</p>

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст																																																																																				
2.2.	<p>По физико-химическим показателям _____  <u>наименование продукции</u> должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.</p>																																																																																					
	<table border="1" data-bbox="561 488 1241 1839"> <thead> <tr> <th data-bbox="561 488 985 589">Наименование показателя</th><th data-bbox="985 488 1081 589">Норма</th><th data-bbox="1081 488 1241 589">Метод испытания</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="561 609 985 711">Массовая доля воды, %</td><td data-bbox="985 609 1081 711"></td><td data-bbox="1081 609 1241 711"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 711 985 741">Массовая доля механических примесей, %</td><td data-bbox="985 711 1081 741"></td><td data-bbox="1081 711 1241 741"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 741 985 771">Массовая доля серы, %</td><td data-bbox="985 741 1081 771"></td><td data-bbox="1081 741 1241 771"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 771 985 802">Плотность, г/см<sup>3</sup></td><td data-bbox="985 771 1081 802"></td><td data-bbox="1081 771 1241 802"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 802 985 832">Фракционный состав, °С, и %:</td><td data-bbox="985 802 1081 832"></td><td data-bbox="1081 802 1241 832"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 832 985 863">— перегоняется при температуре, °С</td><td data-bbox="985 832 1081 863"></td><td data-bbox="1081 832 1241 863"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 863 985 893">— перегоняется при температуре, °С, не ниже</td><td data-bbox="985 863 1081 893"></td><td data-bbox="1081 863 1241 893"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 893 985 923">— перегоняется при температуре, °С</td><td data-bbox="985 893 1081 923"></td><td data-bbox="1081 893 1241 923"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 923 985 1004">— перегоняется при температуре °С, не выше</td><td data-bbox="985 923 1081 1004"></td><td data-bbox="1081 923 1241 1004"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1025 985 1035"></td><td data-bbox="985 1025 1081 1035"></td><td data-bbox="1081 1025 1241 1035"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1035 985 1065"></td><td data-bbox="985 1035 1081 1065"></td><td data-bbox="1081 1035 1241 1065"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1065 985 1075"></td><td data-bbox="985 1065 1081 1075"></td><td data-bbox="1081 1065 1241 1075"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1116 985 1177">Вязкость кинематическая при 100°С, сСт (м<sup>2</sup>/с)</td><td data-bbox="985 1116 1081 1177"></td><td data-bbox="1081 1116 1241 1177"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1177 985 1237">Теплота сгорания низшая, кДж/м<sup>3</sup> (ккал/м<sup>3</sup>)</td><td data-bbox="985 1177 1081 1237"></td><td data-bbox="1081 1177 1241 1237"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1237 985 1298">Давление насыщенных паров, Па (мм рт. ст.)</td><td data-bbox="985 1237 1081 1298"></td><td data-bbox="1081 1237 1241 1298"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1298 985 1359">Детонационная стойкость (сортность и активное число)</td><td data-bbox="985 1298 1081 1359"></td><td data-bbox="1081 1298 1241 1359"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1359 985 1410">Содержание тетраэтилсвинца (ТЭС), г/кг</td><td data-bbox="985 1359 1081 1410"></td><td data-bbox="1081 1359 1241 1410"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1410 985 1470">Высота некоптящего пламени, мм</td><td data-bbox="985 1410 1081 1470"></td><td data-bbox="1081 1410 1241 1470"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1470 985 1501">Люминометрическое число</td><td data-bbox="985 1470 1081 1501"></td><td data-bbox="1081 1470 1241 1501"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1501 985 1531">Температура вспышки, °С</td><td data-bbox="985 1501 1081 1531"></td><td data-bbox="1081 1501 1241 1531"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1531 985 1592">Температура начала кристаллизации, °С</td><td data-bbox="985 1531 1081 1592"></td><td data-bbox="1081 1531 1241 1592"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1592 985 1622">Температура помутнения, °С</td><td data-bbox="985 1592 1081 1622"></td><td data-bbox="1081 1592 1241 1622"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1622 985 1653">Температура застывания, °С</td><td data-bbox="985 1622 1081 1653"></td><td data-bbox="1081 1622 1241 1653"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1653 985 1683">Групповой состав, %</td><td data-bbox="985 1653 1081 1683"></td><td data-bbox="1081 1653 1241 1683"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1683 985 1744">Массовая доля ароматических углеводородов, %</td><td data-bbox="985 1683 1081 1744"></td><td data-bbox="1081 1683 1241 1744"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1744 985 1805">Массовая доля смолистых веществ, %</td><td data-bbox="985 1744 1081 1805"></td><td data-bbox="1081 1744 1241 1805"></td></tr> <tr> <td data-bbox="561 1805 985 1845">Кислотность, мг КОН на 100 мл</td><td data-bbox="985 1805 1081 1845"></td><td data-bbox="1081 1805 1241 1845"></td></tr> </tbody> </table>	Наименование показателя	Норма	Метод испытания	Массовая доля воды, %			Массовая доля механических примесей, %			Массовая доля серы, %			Плотность, г/см <sup>3</sup>			Фракционный состав, °С, и %:			— перегоняется при температуре, °С			— перегоняется при температуре, °С, не ниже			— перегоняется при температуре, °С			— перегоняется при температуре °С, не выше												Вязкость кинематическая при 100°С, сСт (м <sup>2</sup> /с)			Теплота сгорания низшая, кДж/м <sup>3</sup> (ккал/м <sup>3</sup> )			Давление насыщенных паров, Па (мм рт. ст.)			Детонационная стойкость (сортность и активное число)			Содержание тетраэтилсвинца (ТЭС), г/кг			Высота некоптящего пламени, мм			Люминометрическое число			Температура вспышки, °С			Температура начала кристаллизации, °С			Температура помутнения, °С			Температура застывания, °С			Групповой состав, %			Массовая доля ароматических углеводородов, %			Массовая доля смолистых веществ, %			Кислотность, мг КОН на 100 мл			
Наименование показателя	Норма	Метод испытания																																																																																				
Массовая доля воды, %																																																																																						
Массовая доля механических примесей, %																																																																																						
Массовая доля серы, %																																																																																						
Плотность, г/см <sup>3</sup>																																																																																						
Фракционный состав, °С, и %:																																																																																						
— перегоняется при температуре, °С																																																																																						
— перегоняется при температуре, °С, не ниже																																																																																						
— перегоняется при температуре, °С																																																																																						
— перегоняется при температуре °С, не выше																																																																																						
Вязкость кинематическая при 100°С, сСт (м <sup>2</sup> /с)																																																																																						
Теплота сгорания низшая, кДж/м <sup>3</sup> (ккал/м <sup>3</sup> )																																																																																						
Давление насыщенных паров, Па (мм рт. ст.)																																																																																						
Детонационная стойкость (сортность и активное число)																																																																																						
Содержание тетраэтилсвинца (ТЭС), г/кг																																																																																						
Высота некоптящего пламени, мм																																																																																						
Люминометрическое число																																																																																						
Температура вспышки, °С																																																																																						
Температура начала кристаллизации, °С																																																																																						
Температура помутнения, °С																																																																																						
Температура застывания, °С																																																																																						
Групповой состав, %																																																																																						
Массовая доля ароматических углеводородов, %																																																																																						
Массовая доля смолистых веществ, %																																																																																						
Кислотность, мг КОН на 100 мл																																																																																						

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
		<i>Продолжение</i>
	Наименование показателя	Норма Метод испытания
2.3.	<p>Проэзрачность  Цвет  Взаимодействие топлива с водой  Индукционный период, мин  Период стабильности, мин  Термическая стабильность  Химическая и физическая стабильность  Стабильность в условиях длительного хранения  Показатель противоизносных свойств, мм  Нагарное число  Характеристика горения топлива (полнота сгорания, нагар), г  Показатель пусковых свойств (запуска в °C)  Фильтруемость  Показатель моторных свойств (индикаторные характеристики)  Йодное число, г йода  Коксуюемость, %  Зольность, %  Массовая доля водорастворимых кислот и щелочей, %  Массовая доля микрэлементов металлов, %  Массовая доля присадки, %  Массовая доля мыл нафтеновых кислот, %  Испытание на медной пластине  Показатель антакоррозионных (защитных) свойств</p>	
	<p>При работе с _____  наименование продукции  следует применять _____ согласно типовым отраслевым нормам, утвержденным _____.</p>	

Код элемента стандартизации (раздел стандартов) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
		<p>наименование продукции _____ представляет собой _____ с температурой самовоспламенения _____, воспламенения _____.</p>
2.4.		<p>Область воспламенения составляет _____. Предельно допустимая концентрация составляет _____, в воздухе _____. Пределы взрываемости _____ в смеси с воздухом составляют _____.</p>
2.5.		<p>При отборе проб, проведении анализа и обращении в процессе _____ с _____ должны соблюдаться правила техники безопасности.</p>
		<p>Помещение, в котором производятся работы с _____, должно быть наименование продукции _____.</p>
2.6.		<p>В помещениях для хранения и применения _____ запрещается обращение с открытым огнем, искусственное освещение должно быть изготовлено во взрыво-, пожаробезопасном исполнении.</p>
2.7.		<p>Все работы по вскрытию _____ должны производиться _____. Запрещается слив и перекачка _____ с помощью _____.</p>
2.8.		<p>В закрытых помещениях для хранения _____ не допускается хранить _____.</p>
2.9.		<p>При разливе _____ в помещениях его необходимо _____.</p> <p>При разливе _____ на открытой площадке _____.</p>

Код элемента стандартизации (раздел стандартов) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
	<p>2.10.</p> <p>3. Правила приемки</p> <p>3.1.</p> <p>3.2.</p> <p>4. Методы испытаний</p> <p>4.1.</p> <p>4.2.</p> <p>4.3.</p> <p>5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение</p> <p>5.1.</p> <p>6. Гарантии изготовителя</p> <p>6.1.</p> <p>6.2.</p> <p>6.3.</p>	<p>В случае загорания — применимы все средства пожаротушения, кроме —*.</p> <p>— принимают партиями. Партией считают — по своим показателям и сопровождаемого —.</p> <p>Объем выборок — по ГОСТ —.</p> <p>При получении неудовлетворительных результатов испытаний — проводят повторные испытания —.</p> <p>Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.</p> <p>Метод отбора проб — по ГОСТ —.</p> <p>Методы испытаний по —.</p> <p>Для определения массовой доли механических примесей — наливают в стеклянный цилиндр — мл при температуре — °С.</p> <p>При возникновении разногласий в оценке массовой доли механических примесей испытание проводят по ГОСТ —.</p> <p>Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ —.</p> <p>Изготовитель должен гарантировать соответствие — требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий —, установленных стандартом.</p> <p>Гарантийный срок —</p> <p>При истечении гарантийного срока — может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.</p>

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
*Рекомендуемое*

**СТАНДАРТ ВИДА «ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ»**

УДК ————— обозначение 021000

Группа ————— обозначение по классификатору  
государственных стандартов

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Керосин для технических целей 021000

ГОСТ 18499—73

**Технические условия**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от ————— 19 — г. № ————— срок введения установлен с ————— 197 — г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
	Вводная часть	Настоящий стандарт распространяется на керосин, предназначенный для производственно-технических целей, а также в качестве сырья для пиролиза.
	1. Технические требования 1.1. 1.2.	Керосин для технических целей должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологии, утвержденной в установленном порядке По физико-химическим показателям керосин для технических целей должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.
Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Фракционный состав, °C и % 10% перегоняется при температуре, °C	110— 180	По ГОСТ 2177—66

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст		
		Наименование показателя	Норма	Метод испытания
		50% перегоняется при температуре, °C, не ниже	190	
		90% перегоняется при температуре, °C	240—275	
		98% перегоняется при температуре, °C, не выше	300	
		Кислотность, мг KOH на 100 мл	4,5	По ГОСТ 5985—59
		Зольность, %	0,005	По ГОСТ 1461—59
1.3.		Керосин для технических целей представляет собой горючую жидкость с температурой самовоспламенения 250°C, температурой воспламенения 27—69°C. Область воспламенения составляет 1,4—7,5% (по объему). Предельно допустимая концентрация составляет 100 мг/м <sup>3</sup> . Помещение, в котором производятся работы с керосином для технических целей, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией во взрывобезопасном исполнении.		
1.4.				
1.5.		В помещениях для хранения и применения керосина запрещается обращение с открытым огнем, искусственное освещение должно быть изготовлено во взрыво-, пожаробезопасном исполнении.		
1.6.		В закрытых помещениях для хранения керосина не допускается хранить кислоты, баллоны с кислородом и др. окислителями.		
1.7.		При разливе керосина в помещениях его необходимо собрать в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой. При разливе керосина на открытой площадке место разлива необходимо засыпать песком с последующим его удалением.		

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
	1.8.	В случае загорания керосина применимы все средства пожаротушения, кроме воды.
	2. Правила приемки 2.1.	Керосин для технических целей принимают партиями. Партией считается любое количество керосина, однородного по своим показателям и сопровождаемого одним документом о качестве.
	2.2.	Объем выборок — по ГОСТ 2517—69.
		При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания керосина от удвоенной выборки, взятой из той же партии.
	3. Методы испытаний 3.1.	Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.
	3.2.	Метод отбора проб — по ГОСТ 2517—69.
		Для определения массовой доли механических примесей керосин наливают в стеклянный цилиндр диаметром 35—40 мм при 15—20°C.
	4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение 4.1.	Керосин не должен содержать механических примесей, взвешенных и осевших на дно.
		При возникновении разногласий в оценке массовой доли механических примесей испытания проводят по ГОСТ 6370—59.
	4. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение 4.1.	Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение керосина для технических целей — по ГОСТ 1510—70
	5. Гарантии изготовителя 5.1.	Изготовитель должен гарантировать соответствие керосина для технических целей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения, установленных стандартом.
	5.2.	Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления керосина.

Код элемента стандартизации (раздел стандарта) и норм	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта и наименование раздела, подраздела	Текст
	5.3.	<p>При истечении гарантийного срока керосин для технических целей может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.</p>

**Методические указания  
по определению видов стандартов  
и построению их типовых форм с учетом  
специфики групп продукции**

**РДМУ 106—77**

**Редактор Р. С. Федорова**

**Технический редактор Л. Б. Семенова**

**Корректор Е. И. Евтеева**

**Сдано в наб. 05.12.77 Подп. в печ. 13.03.78 1,25 п. л. 1,42 уч.-изд. л. Тир. 100000 Цена 10 коп.**

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557. Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1491**