

Утверждены ОСТ 26-04-1209-75 + ОСТ 26-04-1221-75-IV

29.07.75

УДК

Группа В62

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Трубопроводы криогенные

ОСТ 26-04-1216-75

E

ДЕТАЛИ ОПОР ДИСКОВЫХ

Конструкция и размеры

Введен впервые

Приказом

от

19 г.

срок действия установлен

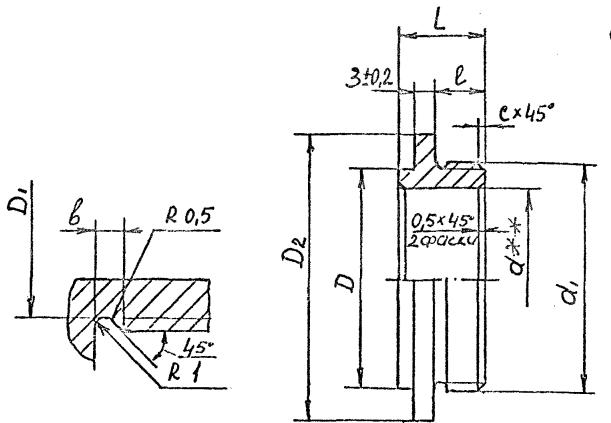
с 1 января 1976 г.
до 1 января 1981 г. № 2
снято оср.с/г 1994г. № 2

1. Настоящий стандарт распространяется на детали дисковых опор, устанавливаемых на внутренние трубы криогенных секций. Допускаемое давление рабочего продукта 1,6 МПа (16 кг/см²)
2. Монтаж деталей опор производить в соответствии с приложением к настоящему стандарту.

Чтврт. 1975 г.	Приказ ор. 1216	Приказ ор. 1221
300	10.07.75	2

Гр. 1244 от 19.ХI.75г.

3. Конструкция и размеры кольца (дет. I) должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I



Черт. I

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение	при- меня- емо- сть	Нар. диаметр внутр. трубы	но- мин	пред. откл.	d	D	D ₁	D ₂	L	l	d ₁ резь- ба пое- доп8g	c, b		Мас- са, кг
												пред. откл.	± 0,2	
2604 40364I 0203 003		25	25,5	+0,2	30	30,0	45*				M33x2			0,053
016		36	36,5	+0,25	42	39,0	56*		18	10	M42x2	2,0	3,00	0,074
029		38	38,5	+0,25	45	45,0	60*				M48x2			0,100
032		56	56,5								M64x3			0,140
045		57	57,5								M68x3			0,130
058		60	60,5	+0,3	64	63,5	83*		28	20	M80x3	2,5	4,0	0,180
061		70	70,5		76	76,5					M85x3			0,240
074		75	75,5											0,280
087		76	76,5											0,270

Пример условного обозначения кольца на трубу внутреннюю с наружным диаметром 70 мм.

КОЛЬЦО 70/1 ОСТ 26-04-1216-75

3.1. Материал - сталь марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72

3.2. Закалить

2082 364000 ИТ1

3.3. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б по ОСТ 26-04-484-72.

3.4. Технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

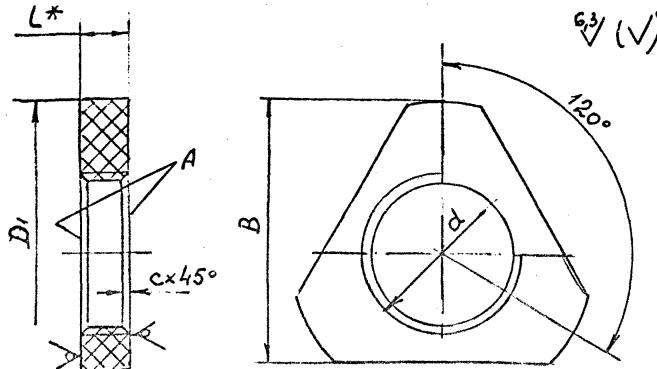
* Допускается необработанная поверхность с предельными отклонениями по ГОСТ 2590-71 и ГОСТ 9940-81.

** На поверхности допускается след утяжки

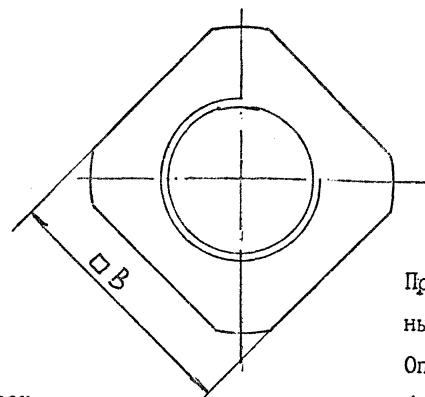
⑥ Зам.

4. Конструкция и размеры опор (дет.2) должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.2

Для внутренних труб с наружным диаметром 25...38 мм



Для внутренних труб с наружным диаметром 56, 76 мм



Размеры в мм

Обозначение	При ме ни емо сть	Нар.диам.		d после допуска	D_1		B		L^*	С пред. откл. ±0,2	Мас- са, кг
		тр- вн.	ко- жух		ном.	пред. откл.	ном.	пред. откл.			
2604 409948 450I 006			70	M33x2	64,5	-0,30	55				0,03
019		25									0,075
022		36	100	M42x2	94,5	-0,35	80	-0,30	10	2,0	0,065
035		38		M48x2							0,06
048		56	150		I43,0	-0,40	II5	-0,40			0,10
05I											0,35
064			100	M64x3	94,5	-0,35	80	-0,30			0,10
077		57	150		I43,0	-0,40	II5	-0,40			0,35
080		60	100	M68x3	94,5	-0,35	80	-0,30	20	2,5	0,09
093											0,34
** 105		70	150	M80x3	I43,0	-0,40	II5	-0,40			0,29
** 118		75		M85x3							0,24
** 121		76									0,24

Таблица 2

Пример условного обозначения опоры на внутреннюю трубу наружным диаметром 70 мм и кожух наружным диаметром 150 мм.

Опора 70-150/2 ОСТ 26-04-1216-75

4.1. Материал - стеклотекстолит СКТФ-5КТ-L по ТУ 6-05-211-1083-79

4.2. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б по ОСТ 26-04-484-72.

4.3. Технические требования по ОСТ 26-04-1222-75.

4.4. Поверхности А metallизировать. Толщина покрытия не менее 0,1 мкм.

Допускается оклейка пленкой НЭФЭ-ДА-12 по ТУ 6-05-1579-78.

* Размер для справок

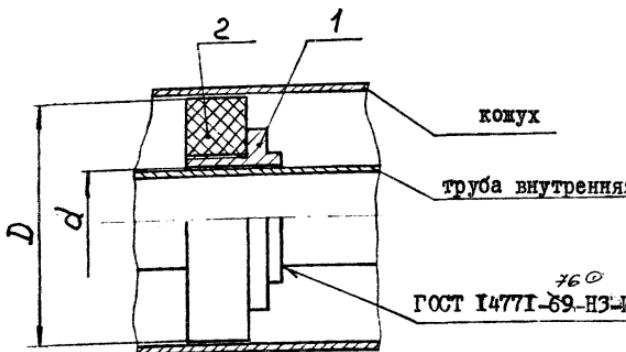
** При новом проектировании не применять

Черт.2

6) Зам.

Приложение

Монтаж деталей дисковых опор



Инв. № листа	Подп. и дата	Взам. и дата	Инв. № листа	Подп. и дата
302	10.02.76	46		

наружные диаметры		d	D	Дет. I	Дет. 2
труба внутр.	комуха			кольцо	опора
25	70	25,5	64,5	25/I	25-70/2
					25-100/2
36	100	36,5	94,5	36/I	36-100/2
		38,5		38/I	38-100/2
38	150	56,5	143,0	56/I	56-100/2
					56-150/2
56	100	57,5	94,5	57/I	57-100/2
					57-150/2
57	150		143,0	60/I	60-100/2
					60-150/2
60	100	60,5	94,5	70/I	70-100/2
					70-150/2
70	150	70,5	143,0	75/I	75-100/2
		75,5			75-150/2
75	76	76,5		76/I	76-100/2
					76-150/2

Сварочная проволока 1,2 Св 04Х19Н9 ГОСТ 2246-70

ОЧТ 26-04-120-75 ОЧТ 26-04-120-75

Ср.

И С П О Л Н И Т Е Л И :

Начальник сектора

Павлов Н.Г. (Павлов Н.Г.)

Начальник сектора

Макаров Е.И. (Макаров Е.И.)

Начальник сектора

Торин В.Д. (Торин В.Д.)

Начальник бригады

Лапшин А.Г. (Лапшин А.Г.)

Начальник бригады

Камин 29 VIII (Каминко Н.А.)

Начальник бригады

Хохлов В.И. (Хохлов В.И.)

Инженер-конструктор I категории

(Снеговая М.И.) (Снеговая М.И.)

Инженер-конструктор I категории

(Слепокурова М.Я.) (Слепокурова М.Я.)

Инженер-конструктор

Иващенко Г.Г. (Иващенко Г.Г.)

Инженер-конструктор I категории

(Бялая И.А.) (Бялая И.А.)

Номер документа	Наименование документа	Номер и дата
302	10.02.76	

ПЕРЕЧЕНЬ

ссыльных нормативно-технических документов (НТД)

Обозначение	Наименование	С.
ГОСТ 2246-70	Проволока стальная сварочная.	30
	Технические условия.	31
ГОСТ 2590-88	Прокат стальной горячекатанный круглый.	46
	Сортамент.	44
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.	32
	Основные типы, конструктивные элементы и размеры.	
ГОСТ 5582-75	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный.	31
	Технические условия.	
ГОСТ 5632-72	Стали высоколигированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные.	32
	Марки.	44
ГОСТ 9940-81	Трубы бесшовные, горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали.	44
	Технические условия.	
ГОСТ 10052-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколигированных сталей с особыми свойствами. Типы.	32
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.	31
		46

(5) Зам.

Обозначение	Наименование	С.
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатанный. Сортамент.	31
ГОСТ 19904-90	Прокат листовой холоднокатанный. Сортамент.	31
ОСТ 26-04-1221-75	Трубопроводы криогенные. Общие технические требования.	30
ОСТ 26-04-1222-75	Изделия криогенного машиностроения. Общие технические требования.	31 44 45
ОСТ 26-04-2388-79	Сварка металлов.	30
ТУ6-05-211-1083-79	Стеклотекстолит СКТФ-5КТ.	31
ТУ14-1-3199-81	Сталь тонколистовая коррозионностойкая. Марок 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т	45
ТУ 304-10-007-91	Пленка теплоизоляционная металлизированная.	31
2082 364000 ИТ1	Инструкция по маркированию, клеймению и пломбированию изделий.	32
		44
		45

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ OCT 26-04-1209-75 : Стр. 4
 OCT 26-04-1291-75

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	ПОДЛИНЬ	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	замени- емых	НОВЫХ	ВНЕЧУДРО- ВАНИЯХ				
60	1		1211-75		88-90	зк	8.06.90	01.06.90
70			15а 1211-75		137-91	зк	29.10.91	01.12.91
5					50-91	OCT 26-04-1212 СНЯТЬ С/Г	1.09.93.	
					48-93	OCT 26-04-1210 ОТМЕНИТЬ 1.09.93.		
					49-93	OCT 26-04-1211 ОТМЕНИТЬ --		
					51-93	OCT 26-04-1213 ОТМЕНИТЬ --		
					52-93	OCT 26-04-1214 СНЯТЬ С/Г	--	
					53-93	OCT 26-04-1215 ОТМЕНИТЬ --		
					54-93	OCT 26-04-1216 СНЯТЬ С/Г	--	
					55-93	OCT 26-04-1217 СНЯТЬ ОГР.С/Г	--	
					56-93	OCT 26-04-1218 СНЯТЬ ОГР.С/Г	--	
					57-93	OCT 26-04-1219 ОТМЕНИТЬ --		
	29,32	30,31	38а	2,3,29	27-98	OCT 26-04-1214 ОТМЕНИТЬ С 1.09.98г. OCT 26-04-1217 ОТМЕНИТЬ С 1.09.98г.		
6	29	81,82	470,55а	83,84		OCT 26-04-1212	--	
7	4,32	30,31			47-2002	OCT 26-04-1218 ОТМЕНИТЬ С 1.09.98г.		
					1-1996	Пом- Доп/ ОТМЕНИТЬ ОГР 26-04-1219 3.01.01.96	1.07.02г.	