

СССР
О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Конструкция и размеры

О С Т 26-06-785-73

Издание официальное

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАСОСНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ
МОСКВА

ОСТ 26-06-285-73 стр. 2

Утверждено:

Начальник Главнасосмаша Ишхимов 'а

Сеесеев Б. В. Павлов

"31" августа 1973 г.

УДК

Группа

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты фундаментные
железобетонные

ОСТ 26-06-285-73

Конструкция и размеры
Технические требования

Впервые

Приказом № 6-62/2539
от 11 сентября 1973 г. №

срок введения установлен
с 1. 01. 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на железобетонные фундаментные плиты для консольных горизонтальных центробежных насосов с унифицированными опорными стойками, собираемых непосредственно с электродвигателями и предназначенных для работы во всех климатических условиях СССР.

Настоящий стандарт не распространяется на железобетонные фундаментные плиты длиной выше 2700 мм.

Стандарт обязательен для организаций и предприятий Главнасосмаша.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

I.1. Фундаментные плиты представляют собой монолитную железобетонную конструкцию.

I.2. Конструкция, а также все габаритные, установочные и присоединительные размеры плит с допускаемыми отклонениями принимаются в соответствии с рекомендуемым приложением.

I.3. Устанавливается три типа железобетонных фундаментных плит:

Тип I. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя меньше расстояния от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт. I,2; стр.6,7).

Тип 2. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя больше расстояния от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт.3,4; стр.8,9).

Тип 3. Расстояние от оси вала до опорной поверхности электродвигателя равно расстоянию от оси вала до опорной поверхности приводной части насоса (черт.5,6; стр.10,11).

I.4. В каждом типе железобетонной фундаментной плиты для фиксации крепежных болтов электродвигателя и насоса, а также кожуха устанавливается 2 варианта конструкции их крепления к плите (черт.I,3 и 5 Приложения):

1 вариант. Крепежный болт вворачивается в установленную в плате металлическую закладную деталь с внутренним резьбовым гнездом, изготовленную из арматурной стали периодического профиля. Диаметр закладной детали в 2-2,5 раза, а длина в 6 раз превышает диаметр крепежного болта.

2 вариант. Крепежный болт заводится снизу (головкой вниз) в специальные отверстия в плате. Элементы агрегата "навешиваются" на выступающую над поверхностью плиты резьбовую часть болта, после чего, фиксируются наворачиваемой на болт гайкой.

Крепление кожухов и электроразводки к плате допускается (вариант 3) с помощью стандартных болтов по ГОСТ 10602-63 (исполнение I), с заделанной в бетон головкой на глубину 3-5 диаметров болта и с выступающей над поверхностью плиты резьбовой частью.

1.5. Арматурный каркас железобетонной фундаментной плиты выполняется сварным пространственным из продольных, поперечных и связывающих вертикальных стержней в соответствии с чертежами 2, 4 и 6 Приложения.

1.6. Для транспортировки в плитах предусматриваются два горизонтальных сквозных отверстия (черт. I, 3 и 5 Приложения). Допускается любое другое устройство, обеспечивающее надежную строповку собранного насосного агрегата за плиту.

1.7. Исполнительные размеры железобетонных фундаментных плит рекомендуется выбирать по трем таблицам:

Таблица I (стр. I2, I3) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от типов электродвигателей, наиболее распространенных при проектировании консольных насосов.*

Таблица 2 (стр. I4) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от унифицированных опорных стоек.**

Таблица 3 (стр. I5) предназначена для выбора размеров плиты в зависимости от принятого типа.

1.8. Величины номинальных размеров $2C$ и $2C_2$ в таблице I взяты из каталогов электродвигателей типа АО2; ВАО; АОЭ.

* Если в конструкции насоса принят электродвигатель, тип которого не предусмотрен таблицей 1, то при выборе размеров плиты необходимо руководствоваться каталогом на этот тип электродвигателя.

** Если в конструкции насоса приняты не унифицированные опорные стойки, то при выборе размеров плиты необходимо руководствоваться рабочими чертежами этих стоек.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Материал плиты - железобетон. Бетон марки "400" ГОСТ 10180-67 из портландцемента по ГОСТ 10178-62, щебня по ГОСТ 8267-65, песка по ГОСТ 8736-67. Металлические закладные детали и арматурный каркас из арматурных сталей классов А-I по ГОСТ 2590-57, ГОСТ 5781-61 и класса А-II по ГОСТ 5058-65. Задана материалом группы не имеющим качества надежности плиты оформляется в соответствии с ГОСТ 2.501-78 и ГОСТ 2.503-63.

2.2. Требования к фактическому пределу прочности бетона на охватие по ГОСТ 10180-67.

2.3. Неказанные предельные отклонения размеров в чертежах 1,2,3,4,5,6 должны быть для закладных деталей и присоединительных размеров охватывающих - по А₇, охватываемых по В₇, прочих по СМ₈ ГОСТ 1010; сечевых узлов не должны превышать суммы допусков на изготовление деталей и расстояние между свариваемыми деталями по ГОСТ 5264-69, всех остальных размеров бетонного изделия ± 5 мм.

2.4. Шероховатость по ГОСТ 2789-59 не грубее 5 класса чистоты для опорных поверхностей А и В электродвигателя и кронштейна насоса и не грубее 4 класса чистоты для всех остальных поверхностей (кроме нижней, для которой чистота не регламентируется) должна обеспечиваться неравнинной металлической формой.

2.5. Рабочие плоскости закладных деталей для крепления насоса и электродвигателя не должны выступать над опорными поверхностями плиты. Наибольшее отклонение рабочих плоскостей закладных деталей в сторону заглубления по отношению к опорным поверхностям плиты не должно превышать 0,5 мм.

2.6. Резьба в закладных деталях по ГОСТ 9150-59, допуски на резьбу по 3 классу точности по ГОСТ 9253-59.

Зав.директора ВНИПГидромаш
им.директора ЧИИЖБ

Руководитель лаборатории
спецконструкций

Руководитель темы
Внедрющий исполнитель

Соисполнители:

Зав.базовым отраслевым отделом
стандартизации

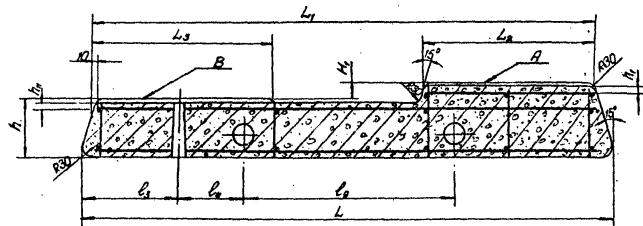
Зав.отделом 3 ВНИПГидромаш

В.Б.Шемель
С.В.Александровский

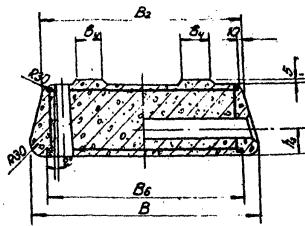
И.Г.Люковский
М.И.Браиловский
Н.Р.Синяв

А.И.Клыков
В.Н.Васильев

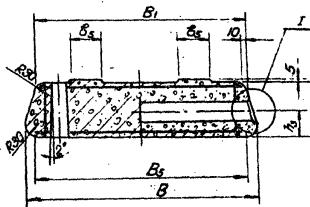
A-A



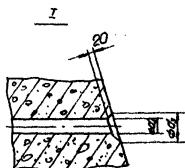
Г-Г (повернуто)



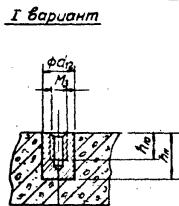
Б-Б (повернуто)



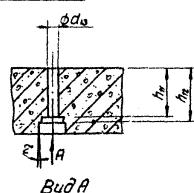
Д-Д



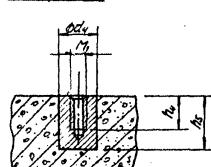
I вариант



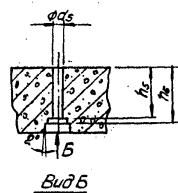
II вариант



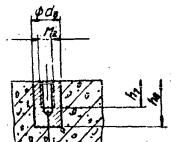
III вариант



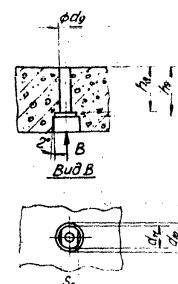
IV вариант



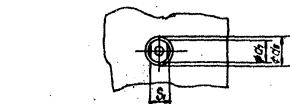
V вариант



VI вариант



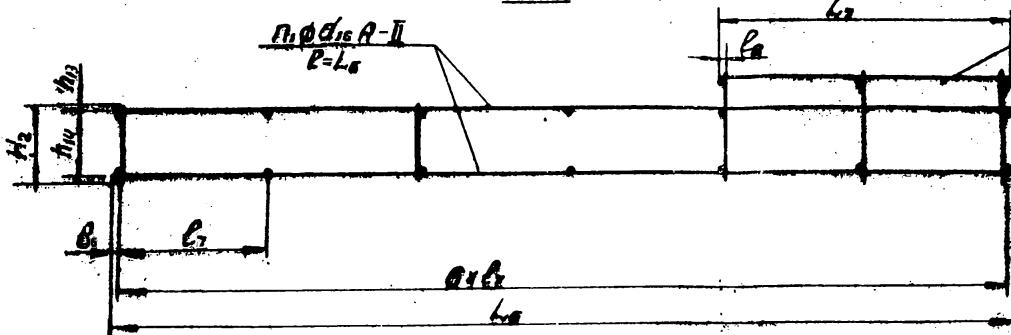
Черт.1



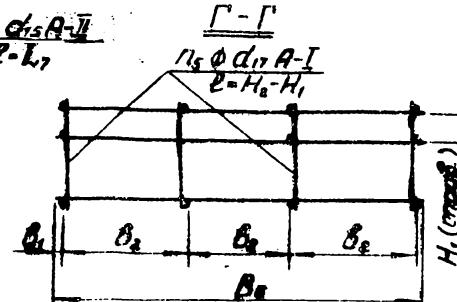
черт. 7

ОCT 26-06-785-73

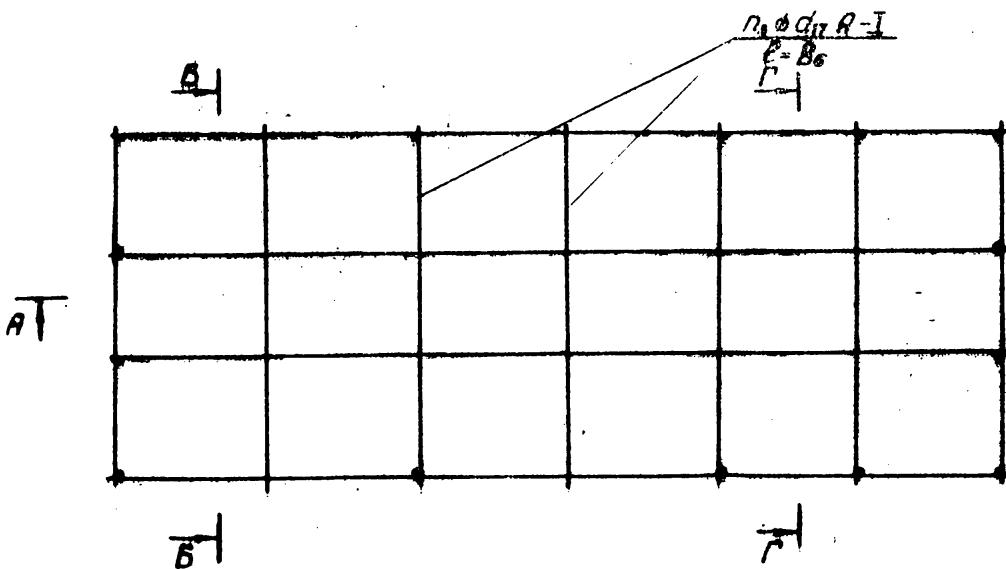
A-A



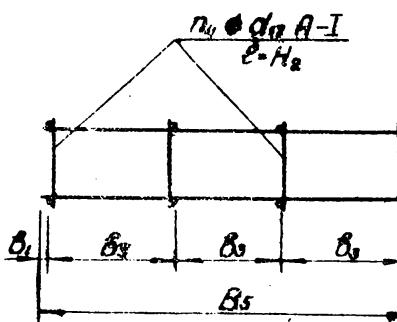
C-C



B-B



T-A

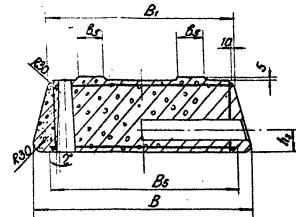


Черт. 2

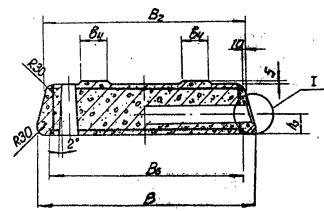
спр.8

Приложение 1 к ОСТ 26-Д6-785-73
рекомендуемое

Б-Б (поворнуто)

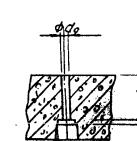
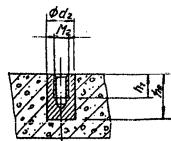


Г-Г (поворнуто)

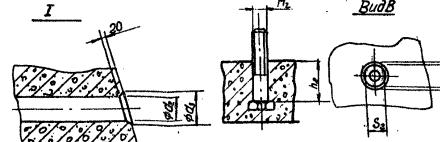


Д-Д

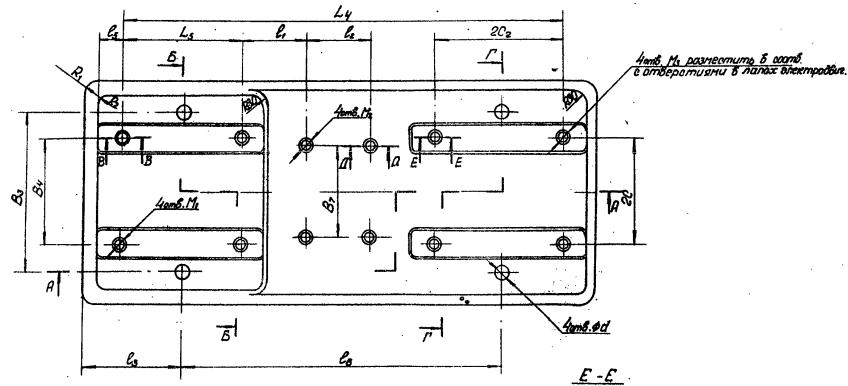
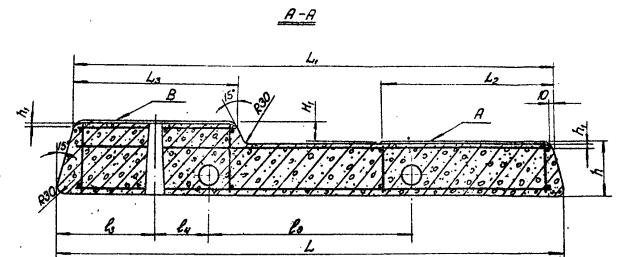
I вариант II вариант



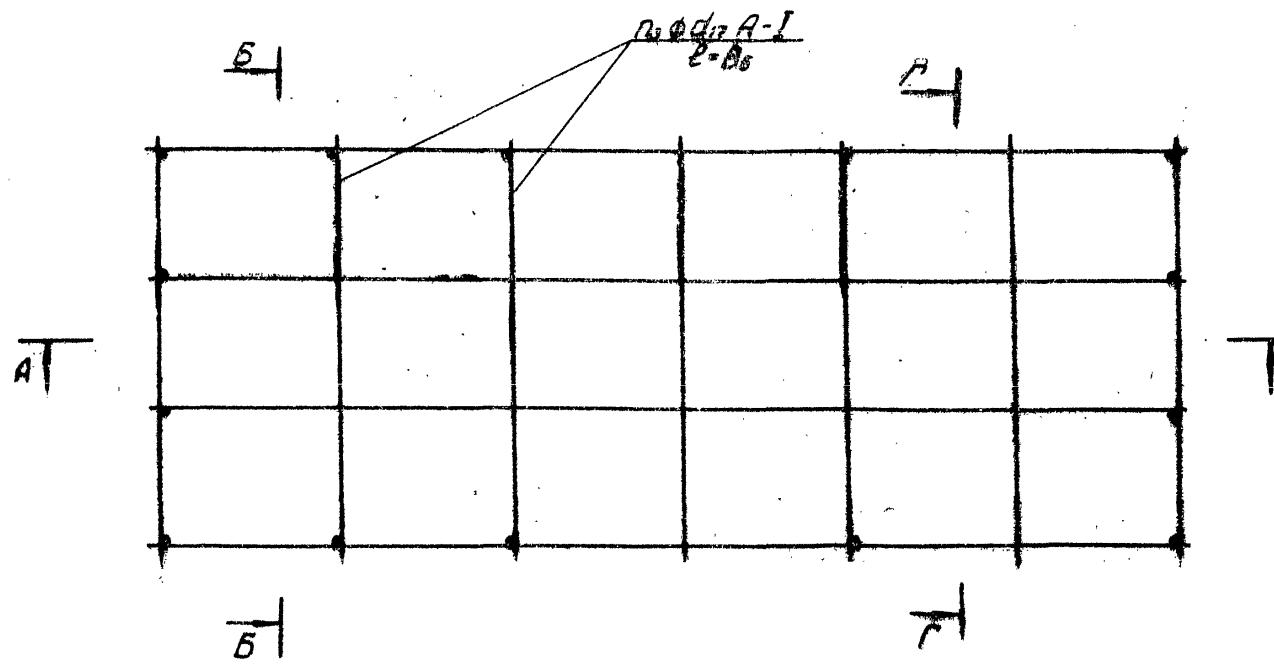
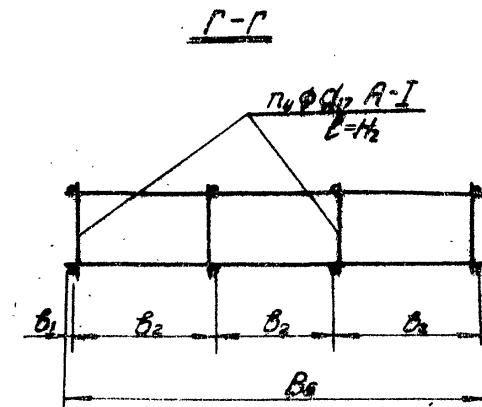
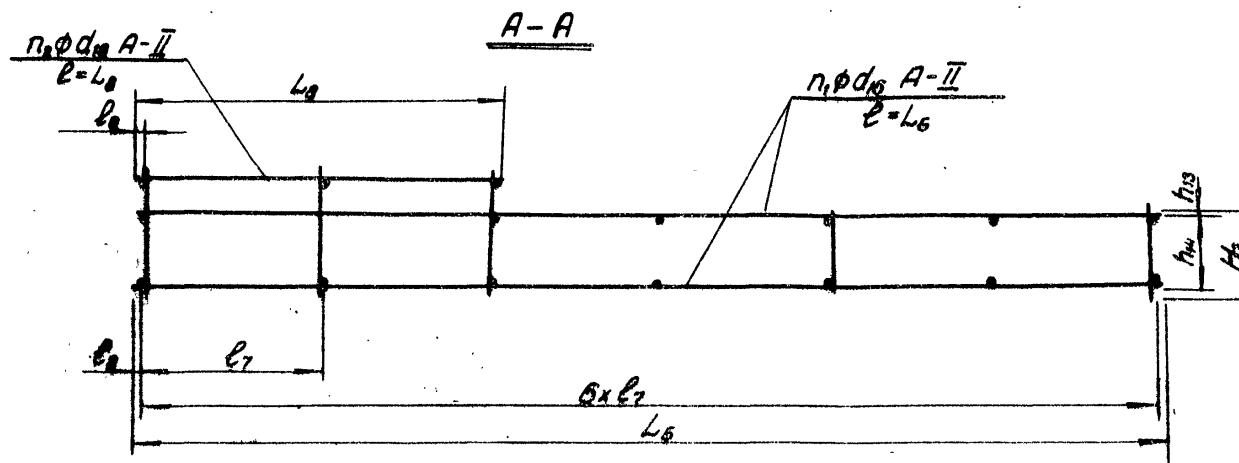
III вариант



Черт. 3.



OCT 26-06-785-73

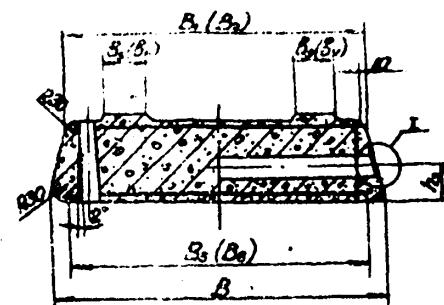


Черт. 4

Зад. 10

Приложение 1 к ОСТ 26-06-785-73
реконструкция

Б-Б (E-E/расширенное)

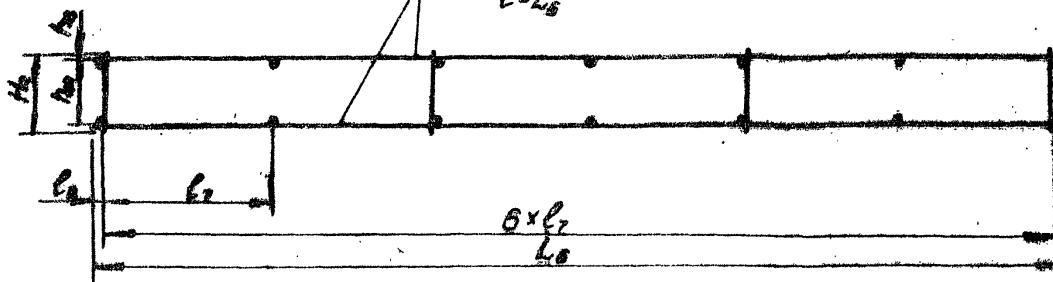


СТР. 11

ДСТ 26-06-785-73

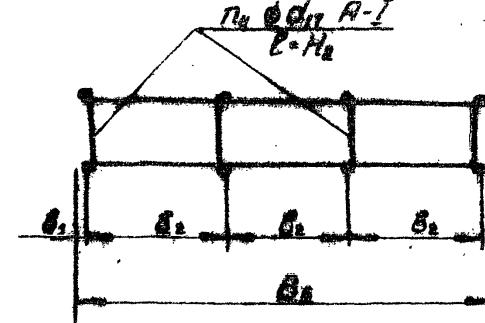
A-A

$n_1 \phi d_{15} A-II$
 $l=L_s$



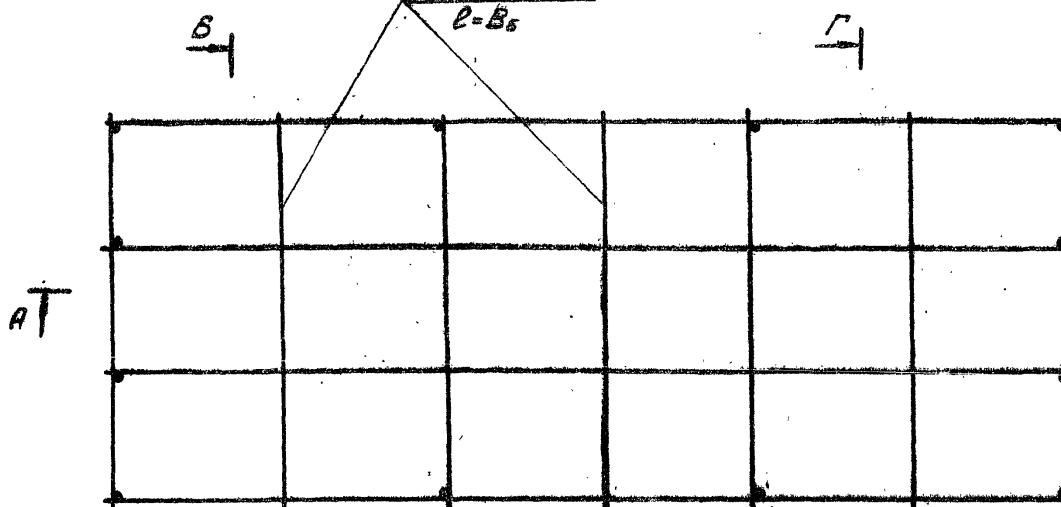
F-F

$n_4 \phi d_{17} A-I$
 $l=H_2$

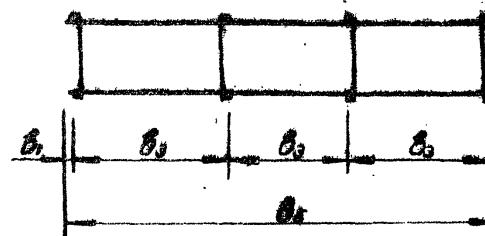


G-G

$n_4 \phi d_{17} A-I$
 $l=B_s$



T-A



Б

Г

Черт. 6

Таблица 11

N п/п	Тип электродвига- теля	Размеры плитки в зоне электродвигателя														
		2C	2C ₂	L ₂	L ₇	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂	B ₂	B ₆	B ₄	d ₁₀	d ₁₃	d ₁₄	S ₃	M ₃
1	A02-21	180	112	210	190	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17 10
2	B00-21	160	112	210	190	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17 10
3	A02-22	160	140	240	220	20	60	57	260	240	60	25	12		20	17 10
4	B00-22	160	140	240	220	20	60	67	260	240	60	25	12		20	17 10
5	A02-31	190	114	215	195	20	60	67	290	270	80	25	12		20	17 10
6	B00-31	190	114	215	195	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17 10
7	A02-32	190	140	240	220	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17 10
8	B00-32	190	140	240	220	20	60	67	290	270	60	25	12		20	17 10
9	A02-41	216	140	240	220	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17 10
10	B00-41	216	140	240	220	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17 10
11	A02-42	216	178	280	260	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17 10
12	B00-42	216	178	280	260	20	60	67	320	300	70	25	12		20	17 10
13	A02-51	254	178	280	260	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22 12
14	B00-51	254	178	280	260	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22 12
15	A02-52	254	210	310	290	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22 12
16	B00-52	254	210	310	290	24	70	78	355	335	85	28	14		26	22 12
17	A02-61	279	203	305	285	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22 12
18	B00-61	279	203	305	285	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22 12
19	A02-62	279	241	345	325	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22 12
20	B00-62	279	241	345	325	24	70	78	380	360	75	28	14		26	22 12
21	A02-71	318	228	360	340	32	95	105	450	430	85	36	18		32	27 16
22	B00-71	318	228	360	340	32	95	105	450	430	85	36	18		32	27 16

Габарита №1 (продолжение)

№	Тип электрообога- тителя	Размеры плиты в зоне электрообогатителя															
		2C	2C ₁	L ₀	L ₁	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂	B ₀	B ₀	B ₁	d ₁	d ₃	d ₄	d ₁₅	S ₃	M ₃
29	A02-72	318	267	400	380	32	95	105	450	430	85	35	18		32	27	15
24	BAO-72	318	267	400	380	32	95	105	450	430	85	38	18		32	27	15
25	A02-81	406	311	470	450	40	120	105	570	550	100	45	22	Q	37	32	20
26	BAO-81	406	311	470	450	40	120	133	570	550	100	45	22	Q	37	32	20
27	A02-82	406	349	510	490	40	120	133	570	550	100	45	22	J	37	32	20
28	BAO-82	406	349	510	490	40	180	133	570	550	100	45	22	E	37	32	20
29	A02-91	457	368	530	510	40	180	133	620	600	120	45	22	Y	37	32	20
30	BAO-91	457	368	530	510	40	120	133	620	600	120	45	22	J	37	32	20
31	A02-92	457	419	580	560	40	120	133	620	600	120	45	22	Q	37	32	20
32	BAO-92	457	419	580	560	40	120	133	620	600	120	45	22	E	37	32	20
33	A03-3155-4	508	445	655	635	54	150	177	720	700	120	60	29	Y	48	41	27
34	A03-3157-4	508	497	710	690	54	150	177	720	700	120	60	29	Y	48	41	27
35	A03-3558-4	610	500	710	690	54	150	177	720	700	120	60	29	Q	48	41	27
36	BAO-101-2	508	406	615	595	54	150	177	720	700	130	60	29	Y	48	41	27
37	BAO-102-4	508	457	670	630	54	150	177	720	700	130	60	29		48	41	27
38	BAO-111-2	610	580	770	750	54	150	177	820	800	150	80	28		48	41	27
39	BAO-112	610	630	840	820	54	150	177	820	800	150	80	28		48	41	27

Таблица 2

N n/n	N чертежка приобойной части насоса	Размеры плиты в зоне приобойной части насоса																
		L ₃	L ₅	L ₆	L ₇	h ₄	h ₅	h ₆	B ₁	B ₄	B ₅	B ₆	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	S ₁	M ₁
1	YOC-35 (A13.450.09.000)	300	200	200	50	24	70	78	280	150	240	50	28	32	26	22	12	
2	YOC-40 (A13.450.01.000)	325	220	320	50	24	70	78	280	190	270	52	28	32	26	22	12	
3	YOC-50 (A13.450.02.000)	380	280	350	65	32	95	125	430	300	410	90	36	42	30	32	27	16
4	YOC-60 (A13.450.03.000)	480	350	460	65	32	95	105	430	300	410	90	36	42	32	32	27	16
5	YOC-70 (A13.450.04.000)	510	350	490	80	40	120	133	460	300	440	75	45	52	37	32	20	
6	YOC-90 (A13.450.05.000)	650	450	630	100	48	140	155	600	400	590	75	65	62	42	36	24	
7	YOC-110 (A13.450.06.000)	750	550	780	110	48	140	155	650	440	650	85	100	55	62	42	36	24
8	YOC-25 (A13.450.08.000)	240	140	220	50	24	70	78	230	130	210	40	28	32	24	26	22	12

'אָדָם וְעַמּוֹן