

С С С Р
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-07-266-70

Издание официальное

1970

ВИФС Госстандарта
Совета Министров СССР
Зарегистрировано 24.06.1972
по книге учета за № 266

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Главного
управления

д. БИРЮКОВ

1970 года

УДК 621.88 : 621.643

ГРУППА Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-04-266-70
Взамен
ОН 26-07-67-64

Приказом Главного управления от "16" октября 1970 г.
№ 126 срок введения установлен с "1" января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласовании с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх устанавливающегося ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-47-9770 "Резьбы. Типы, размеры и классы точности".

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ПЕРЕПЕЧАТКА ВОСПРЕЩЕНА

209025-71 04/08/82

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
ТИПЫ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ

ОСТ 26-07-266-70
Взамен
ОН 26-07-67-64

Приказом Главного управления
от 16 октября 1970г. № I26

срок введения установлен
с 1 января 1972 г.

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на крепежные изделия, применяемые в трубопроводной арматуре и приводных устройствах к ней.

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает ограничения по типам болтов, шпилек, винтов, гаек и пределам их применения.

2. Допускается, в исключительных случаях с разрешения главного конструктора ЦКБА и по согласованию с отделом унификации, применение крепежных изделий сверх установленного ограничительного ряда.

3. Размеры резьб применяемых крепежных изделий должны соответствовать отраслевому стандарту ОСТ 26-07-97-70, "Резьбы. Типы, размеры и классы точности".

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ВИФС Госстандарта Совета Министров СССР Зарегистрировано 24. VI. 71г. по книге учета за № 266
--

29965-71 24/Б/Вс

4. Типы применяемых болтов и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл. I

ТАБЛИЦА I

Температура рабочей среды, °С	Диаметр резьбы, мм	Тип и размеры болта по стандарту	Тип и размеры гайки по стандарту
От -260 до +600	До 48	ГОСТ 7798-62	ГОСТ 5915-62
		ГОСТ 7805-62	ГОСТ 5927-62
	Св. 48 до 72	ГОСТ И0602-63	ГОСТ И0605-63
		ГОСТ И0604-63	ГОСТ И0608-63

5. Повышенной точности болты по ГОСТ 7805-62, ГОСТ И0604-63 и гайки по ГОСТ 5927-62 и ГОСТ И0608-63 применяются для высоконагруженных соединений арматуры.

6. В технически обоснованных случаях допускается применение следующих крепежных изделий:

а) гаек низких по ГОСТ 5916-62, ГОСТ 2526-62,

ГОСТ И0607-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

б) для диаметра резьбы 10 мм - особо высоких гаек по ГОСТ 5931-62;

в) корончатых гаек по ГОСТ 5918-62, ГОСТ 5919-62, ГОСТ И0606-63 /до диаметра резьбы 72 мм/;

г) болтов по ГОСТ 7808-62 и гаек по ГОСТ 2524-62 с уменьшенным размером "под ключ", повышенной точности;

7. Типы применяемых шпилек и гаек, в зависимости от температуры и диаметра резьбы, приведены в табл. 2

29925-71 24/Б/ДС

ТАБЛИЦА 2

Температура рабочей среды, °C	Диаметр резьбы, мм	Тип и размеры шпилек по стандарту	Тип и размеры гайки по стандарту
От -50 до +510	От 14 до 56	ГОСТ 10494-65	ГОСТ 10495-63
	От 12 до 52	ГОСТ II447-65	
От -100 до +650	От 12 до 72	ГОСТ 9066-69	ГОСТ 9064-69
От -260 до +600	До 48	ГОСТ II765-66	ГОСТ 5915-62
		ГОСТ II769-66	
	Св.48 до 72	ГОСТ II767-66	ГОСТ 10605-63

ПРИМЕЧАНИЕ. Для деталей арматуры с резьбовыми отверстиями М10 на температуру рабочей среды от минус 100 до плюс 650°C допускается применять шпильки по ГОСТ II765-66 с гайками по ГОСТ 5981-62, с диаметром резьбы свыше 10 мм - шпильки по ГОСТ II765-66 с гайками по ГОСТ 9064-69.

8. Технические требования, материал и покрытия - по ОСТ 26-07-262-70 "Шпильки, болты, гайки для трубопроводной арматуры. Технические требования".

9. Типы и размеры применяемых винтов, должны соответствовать ГОСТ 1476-64, ГОСТ 1477-64, ГОСТ 1478-64, ГОСТ 1481-64, ГОСТ 1489-62, ГОСТ 10338-63, ГОСТ 1490-62 и ГОСТ 1491-62. Технические требования, материал, покрытие и их обозначения - по ГОСТ 1759-62.

269 25-71 27/74 Ильин

10. В одном и том же изделии рекомендуется крепежные детали применять одного типа и одинаковых размеров "под ключ".

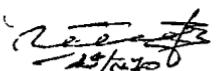
Главный инженер ЦКБА и
ОЗА "Знамя Труда"

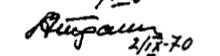

М.САРАЙЛОВ

Главный конструктор

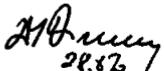

О.ЗАРИНСКИЙ

Начальник КБ-70

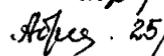

Ш.ШЕЙНИН

Начальник отдела № 72 
25/VIII-70 В.АТРАШЕНКО

Руководитель темы


Д.ЗИМИН

Исполнитель


25/VIII-70 Э.АБРАМОВА

280025-41 24/25/1970

ОСТ 26-07-266-70

Разработан - Центральным конструкторским бюро арматуростроения

Главный инженер	И. САРАЙЛОВ
Главный конструктор	О. ЗАРИНСКИЙ
Начальник КБ-70	Ш. ШЕЙНИН
Начальник отдела № 72	В. АТРОШЕНКО
Руководитель темы	Д. ЗИМИН
Исполнитель	Э. АБРАМОВА

Подготовлен к утверждению - техническим отделом Главного
управления.

Начальник отдела	И. МАСЛЮК
Ст. инженер	Б. РУБАЙЛОВ

Утвержден - Главным инженером Главного управления Д. БИРОКОВЫМ
Введен в действие - приказом Главного управления от 16 октября
1970 года № 126.

109925-71 24/45-106