Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 10497—63
	Масла нефтяные МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТАБИЛЬНОСТИ ВЯЗКОСТИ ЗАГУЩЕННЫХ МАСЕЛ Petrolem oil. Method for the determination of viscosity stability of thickened oil	Группа Б29

Стабильность вязкости загущенных масел оценивается по уменьшению вязкости масла после прокачки его в заданных условиях через шестеренчатый насос установки ОСВ-1.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях на нефтяные масла.

А. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

1. При определении стабильности вязкости загущенных масел применяется:

а) Установка ОСВ-1, изготовляемая по чертежам ВНИИ НП, состоящая из:

шестеренчатого масляного насоса МШ-3А (производительность насоса 7 *л/мин*, давление 100 *кгс/см*^{2}); насос приводится в движение асинхронным электродвигателем закрытого типа (мощность двигателя 2,8 *квт*, число оборотов 1500 *об/мин*); на нагнетательной линии насоса установлен манометр по ГОСТ 8625—65; насос погружен в водяную ванну;

бачка для масла (вместимость бачка 3 *л*, диаметр около 90 *мм*);

водяного холодильника (длина труб холодильника 2,5 *м*, внутренний диаметр труб 8 *мм*).

В днище бачка для масла имеется сливная труба (внутренний диаметр трубы 8 *мм*, длина около 100 *мм*).

Всасывающая линия насоса присоединена к днищу бачка для масла, нагнетательная линия присоединена к холодильнику.

Холодильник трубой с внутренним диаметром 6 *мм* присоединен (по образующей) к верхней части бачка для масла.

На линии, соединяющей холодильник с бачком для масла, установлен редукционный вентиль на рабочее давление от 0 до 100 *кгс/см*^{2} и кран для отбора пробы масла.

Внесен Государственным комитетом по топливной промышленности при Госплане СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 10/V 1963 г.	Срок введения 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

В нижней точке масляной системы установки имеется кран для слива масла.

б) Воздуходувка для просушки установки ОСВ-1.

в) Термометр по ГОСТ 215—57 с пределами измерений от 0 до +100° С.

г) Бензин по ГОСТ 8505—57 или бензин Б-70 по ГОСТ 1012—54.

Б. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2. Перед испытанием установка ОСВ-1 должна быть промыта бензином и просушена продувкой воздухом.

Для промывки установки бензином в бачок для масла наливают 300 *мл* бензина, прокачивают его насосом в течение 5 *мин* через установку и затем сливают.

3. В бачок для масла наливают 300 *мл* испытуемого масла, прокачивают его в течение 3 *мин* через установку и сливают.

Во время прокачки масла проверяют исправность работы насоса, который в течение 5 *сек* при закрытом редукционном вентиле должен создавать давление в системе 100 *кгс/см*^{2}.

4. Определяют вязкость испытуемого масла при температуре, установленной в стандарте или технических условиях на испытуемое масло.

В. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

5. В бачок для масла наливают 300 *мл* испытуемого масла, включают насос, плавным закрытием редукционного вентиля устанавливают давление в системе 80 *кгс/см*^{2} и начинают прокачку масла через установку.

Во время прокачки давление в системе должно быть 80 ± 3 *кгс/см*^{2}, температура масла в бачке должна быть 40 ± 1° С.

Температура масла в бачке регулируется подачей воды в холодильник.

Прокачку масла производят в течение 20 *ч*, после чего отбирают пробу масла и выключают насос.

6. В отобранной пробе определяют вязкость при температуре, принятой для определения вязкости исходного масла.

Г. ПОРЯДОК РАСЧЕТА

7. Стабильность вязкости испытуемого масла оценивают по уменьшению вязкости масла после испытания его на установке ОСВ-1.

Для определения уменьшения вязкости масла из величины вязкости, определенной до испытания, вычитают величину вязкости, определенную после испытания.

За результат определения стабильности вязкости загущенного масла принимают среднее арифметическое величин уменьшения вязкости, полученных при двух параллельных испытаниях масла на установке ОСВ-1.

Расхождения между двумя параллельными испытаниями снижения вязкости не должны превышать 0,1 *сст* от среднего арифметического.

Замена

ГОСТ 8625—65 введен взамен ГОСТ 8625—59.