

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ  
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-  
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-  
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-  
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-  
менение, стоит знак\*.*

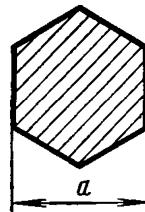
*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-  
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях  
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном  
указателе стандартов».*

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ШЕСТИГРАННАЯ Сортамент	ГОСТ 2879-57  Взамен ГОСТ 2879-51  Группа В22
---	--	---

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную сталь шестигранного сечения размером до 100  $мм$  включительно.

Примечание. Сталь размером более 100  $мм$  поставляется по специальному соглашению.

2. Размеры сечения стали и допускаемые отклонения должны соответствовать чертежу и таблице.



Диаметр вписанного круга а	Допускаемые отклонения по размеру а при точности прокатки		Площадь поперечного сечения	Теоретический вес 1 пог. м
	обычной	повышенной		
мм			см <sup>2</sup>	кг
8		+0,1 -0,3	0,5542 0,7015	0,435 0,551
9				
10	+0,3 -0,5		0,866	0,680
11			1,048	0,823
12		+0,2 -0,3	1,247	0,979
13			1,463	1,15

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/VIII 1957 г.	Срок введения 1/1 1958 г.
--	--	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

## Продолжение

Диаметр вписанного круга $a$	Допускаемые отклонения по размеру $a$ при точности прокатки		Площадь поперечного сечения $\text{см}^2$	Теоретический вес 1 пог. м кг
	обычной мм	повышенной мм		
14			1,697	1,33
15			1,948	1,53
16	+0,3	+0,2	2,217	1,74
17	-0,5	-0,3	2,490	1,96
18			2,806	2,20
19			3,126	2,45
20			3,464	2,72
21			3,822	3,00
22	+0,4	+0,2	4,191	3,29
24	-0,5	-0,4	4,993	3,92
25			5,412	4,25
26			5,847	4,59
27			6,313	4,96
28			6,790	5,33
30			7,794	6,12
32			8,868	6,96
34	+0,4	+0,2	10,010	7,86
36	-0,7	-0,6	11,220	8,81
38			12,510	9,82
40			13,86	10,88
42			15,27	11,99
45			17,54	13,77
48			20,00	15,66
50			21,64	16,99
53	+0,4	+0,2	24,33	19,10
56	-1,0	-0,9	27,15	21,32
60			31,18	24,50
63			34,37	26,98
65			36,59	28,70
70	+0,5	+0,3	42,43	33,30
75	-1,1	-1,0	48,71	38,24

## Продолжение

Диаметр вписанного круга <i>a</i>	Допускаемые отклонения по размеру <i>a</i> при точности прокатки		Площадь поперечного сечения	Теоретический вес 1 пог. м
	обычной	повышенной		
мм			см <sup>2</sup>	кг
80			55,42	43,51
85	+0,5 -1,3	+0,4 -1,2	62,57	49,12
90			70,15	55,07
95			78,16	61,36
100	+0,6 -1,7	+0,5 -1,5	86,6	67,98

## Примечания:

1. В обоснованных случаях допускается применять шестигранные прутки следующих размеров: 29, 41, 46, 55, 58, 61 мм с отклонениями, указанными в таблице (по ближайшему меньшему размеру).

2. По соглашению сторон допускается поставка стали с плюсовыми допусками, не превышающими сумму допускаемых отклонений, указанных в таблице.

3. Удельный вес стали принимается равным 7,85.

3. По длине шестигранная сталь поставляется:

- нормальной (немерной) длины — в пределах от 2 до 6 м;
- мерной длины, оговариваемой в заказе;
- длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

## Примечания:

1. Допускается поставка прутков нормальной длины более 6 м в соответствии с требованием заказа.

2. Допускается поставка прутков немерной длины — не короче 1,5 м в количестве, равном не более 10% веса партии.

4. Допускаемые отклонения по длине прутков мерной или кратной мерной:

при длине прутков до 4 м . . . . .	+30 мм
»      »      »      св. 4 до 6 м . . . . .	+50 »
»      »      »      6 м . . . . .	+70 »

5. Местная кривизна прутков не должна превышать 5 мм на 1 пог. м. Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны 1 пог. м на длину прутка в метрах.

Примечание. По требованию заказчика должны поставляться прутки, у которых кривизна не превышает 2 мм на 1 пог. м.

6. Рез прутка должен быть под прямым углом.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Теоретический вес стали определяется из указанных в таблице весов 1 пог. м профиля (установленных по номинальным размерам).

9. Материал и технические требования — по соответствующим стандартам.

Пример обозначения шестиугранной стали марки 40Х с диаметром вписанного круга 22 мм:

*Шестиугранник*  $\frac{22 \text{ ГОСТ 2879—57}}{40\text{Х ГОСТ 4543—61}}$ .

---

Замена

---

ГОСТ 4543—61 введен взамен ГОСТ 4543—48.

---

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891