

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
М о с к в а 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

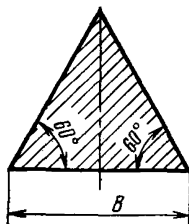
Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

<p>СССР</p> <p>Государственный комитет Совета Министров Союза ССР по внедрению передовой техники в народное хозяйство</p>	<p>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ.</p> <p>СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ВЕСОВ</p> <p>Сортамент</p>	<p>ГОСТ 5678—51</p> <p>Группа В22</p>
---	---	---

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную сталь специальных профилей для весов, отвечающую по техническим условиям ГОСТ 1435—54 или другим соответствующим стандартам.

2. Сталь изготавливается следующих профилей: трехгранная, грушевидная, пятигранная, желобчатая.

А. Сталь трехгранная



Черт. 1

Таблица 1

Номер профиля	Размеры, мм В	Площадь сечения, см ²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
				при обычной точности прокатки	при повышен- ной точности прокатки
1		0,35	0,27	+0,6	+0,5
2	9	0,52	0,41	+0,6	+0,5
3	11	0,73	0,57	+0,6	+0,5
4	13	0,97	0,76	+0,6	+0,5
5	15	1,40	1,10	+0,8	+0,6
6	18	1,90	1,49	+0,8	+0,6
7	21	2,50	1,96	+0,8	+0,6
8	24	3,20	2,48	+1,2	+1,0
9	27	3,90	3,06	+1,2	+1,0
	30				

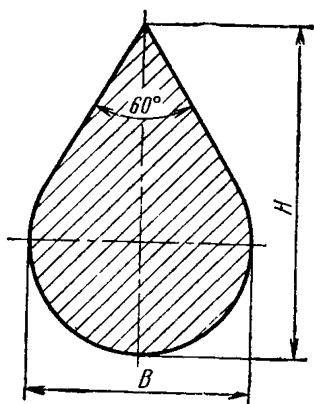
Внесен Министерством
металлургической
промышленности

Утвержден
Гостехникой СССР
19/1 1951 г.

Срок введения
1/V 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Б. Сталь грушевидная

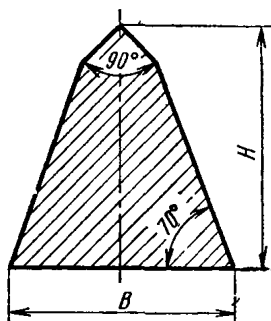


Черт. 2

Таблица 2

Номер про- филя	Размеры, мм		Площадь сечения, см ²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	B	H			B	H
1	6,0	9,0	0,34	0,27	+0,6	+0,6
2	8,0	12,0	0,61	0,48	+0,6	+0,6
3	9,0	13,5	0,77	0,61	+0,6	+0,6
4	12,0	18,0	1,37	1,07	+0,6	+0,8
5	16,0	24,0	2,45	1,92	+0,8	+1,0
6	20,0	30,0	3,82	3,00	+0,8	+1,2

В. Сталь пятигранная

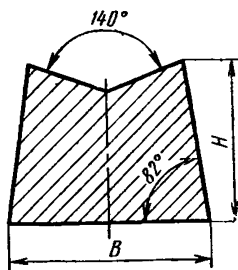


Черт. 3

Таблица 3

Номер профиля	Размеры, мм		Площадь сечения, см ²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	H	B			H	B
1	20	18	2,10	1,65	+0,8	+0,8
2	22	19	2,39	1,88	+0,8	+0,8
3	29	26	4,39	3,45	+1,0	+1,0
4	36	31	6,38	5,00	+1,2	+1,0
5	38	34	7,53	5,90	+1,2	+1,0
6	42	37	9,00	7,06	+1,2	+1,2
7	46	41	10,96	8,60	+1,5	+1,2

Г. Сталь желобчатая



Черт. 4

Таблица 4

Номер профиля	Размеры, мм		Площадь сечения, см ²	Вес 1 пог. м, кг	Допускаемые отклонения, мм	
	<i>B</i>	<i>H</i>			<i>B</i>	<i>H</i>
1	14	7,7	0,87	0,68	+0,6	+0,6
2	18	9,8	1,41	1,11	+0,8	+0,6
3	20	11,1	1,78	1,40	+0,8	+0,6
4	22	12,4	2,19	1,72	+0,8	+0,6
5	25	13,8	2,78	2,18	+1,0	+0,6
6	30	18,0	4,39	3,44	+1,0	+0,6
7	40	30,7	10,10	7,90	+1,2	+1,0

Примечание. У основания *B* пятигранной и желобчатой стали допускаются закругления углов радиусом не свыше 1 мм.

3. Нормальная (немерная) длина прутков устанавливается от 2 до 6 м.

Примечание. С согласия заказчика допускается поставка профилей не менее 1 м в количестве не свыше 20% партии (по весу).

4. Мерная и кратная длина профилей оговаривается в заказе.

5. Отклонения длины профилей, оговоренной в заказе, не должны превышать +50 мм.

6. Местная кривизна профилей не должна превышать 6 мм на 1 пог. м.

Общая кривизна профиля не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 пог. м на длину профиля в метрах.

7. Профили по длине не должны иметь заметного на глаз скручивания вокруг оси.

Замена

ГОСТ 1435—54 введен взамен ГОСТ В-1435—42.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/8}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891