

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
М о с к в а 1969

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

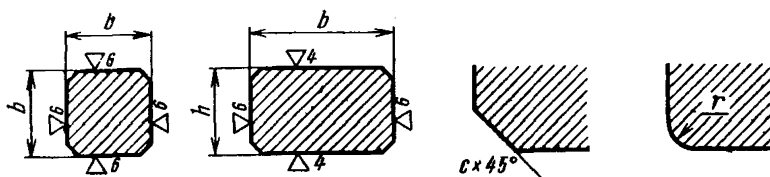
*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

<b>СССР</b> — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>8787—58</b>
		Взамен ОСТ НКМ 4093
	<b>СТАЛЬ ЧИСТОТЯНУТАЯ для ШПОНОК</b>  Сортамент	Группа В22

1. Размеры сечений чистотянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг	Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг
b	h			b	h		
2	2	0,25	0,03	28	16	1,0	3,52
3	3		0,07	32	18		4,52
4	4		0,13	36	20		5,65
5	5		0,20	40	22		6,91
				45	25		8,79
6	6	0,4	0,29			1,6	
8	7		0,44	50	28		10,99
10	8		0,63	55	30		12,95
12	8		0,75	60	32		15,10
14	9	0,6	0,99	70	36		19,78
16	10		1,26	80	40		25,12
18	11		1,55			2,5	
20	12		1,88	90	45		31,79
24	14		2,64	100	50		39,25

Внесен Министерством  
станкостроительной  
и инструментальной  
промышленности

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
19/V 1958 г.

Срок введения  
1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок с размерами  $b = 18$  мм и  $h = 11$  мм:

*Сталь шпоночная 18×11 ГОСТ 8787—58*

2. Материал — сталь с временным сопротивлением не ниже 60 кгс/мм<sup>2</sup>

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:

на ширину  $b — B_3$  (ОСТ 1023);

на высоту  $h — B_4$  (ОСТ 1024).

4. Чистотянутая сталь для шпонок размерами от 2×2 до 6×6 и от 40×22 до 100×50 мм должна поставляться по требованию потребителя в обоснованных случаях, оговоренных в заказе.

---

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/8</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891