

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-
менение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном
указателе стандартов».*

Заменен Гостом № 8787-68 с 01.07.71
УГД 1971, с. 486

Издание официальное

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

СТАЛЬ ЧИСТОТАНУТАЯ
ДЛЯ ШПОНОК

Сортамент

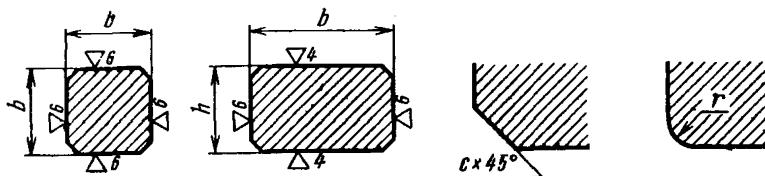
ГОСТ

8787-58

Взамен
ОСТ НКМ 4093

Группа В22

1. Размеры сечений чистотянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг	Номинальные размеры сечений		с или r	Теоретический вес 1 пог. м прутка, кг
b	h			b	h		
2	2		0,03	28	16		3,52
3	3		0,07	32	18		4,52
4	4	0,25	0,13	36	20	1,0	5,65
5	5		0,20	40	22		6,91
				45	25		8,79
6	6		0,29				
8	7		0,44				
10	8	0,4	0,63	50	28		10,99
12	8		0,75	55	30		12,95
14	9		0,99	60	32		15,10
16	10		1,26	70	36		19,78
18	11		1,55	80	40		25,12
20	12	0,6	1,88				
24	14		2,64	90	45		31,79
				100	50	2,5	39,25

Внесен Министерством
станкостроительной
и инструментальной
промышленности

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
19/V 1958 г.

Срок введения
1/1 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок с размерами $b = 18 \text{ мм}$ и $h = 11 \text{ мм}$:

Сталь шпоночная 18×11 ГОСТ 8787—58

2. Материал — сталь с временным сопротивлением не ниже 60 kgs/mm^2 .
 3. Предельные отклонения размеров сечения стали:
на ширину $b - B_3$ (ОСТ 1023);
на высоту $h - B_4$ (ОСТ 1024).
 4. Чистотянутая сталь для шпонок размерами от 2×2 до 6×6 и от 40×22 до $100 \times 50 \text{ мм}$ должна поставляться по требованию потребителя в обоснованных случаях, оговоренных в заказе.
-

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891