

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
Союза ССР

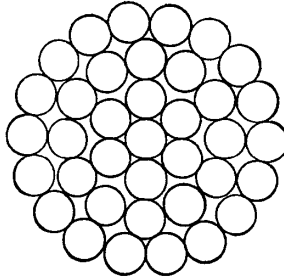
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные
КАНАТ СПИРАЛЬНЫЙ ТИПА ТК
1×37=37 проволок.
(Прядь 1+6+12+18)

ГОСТ
3064—55

Взамен
ГОСТ 3064—46

Группа В75



Настоящий стандарт распространяется на стальные спиральные канаты с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	Условное обозначение
высшей марки	В
первой марки	I
второй марки	II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	
из светлой проволоки	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы	ЛС
для средних условий работы	СС
для жестких условий работы	ЖС
в) по роду свивки на канаты:	
обыкновенные	—
нераскручивающиеся	Н
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	
правой свивки	—
левой свивки	Л

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Внесен Министерством черной
металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

ГОСТ 3064—55

Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК
1×37=37 проволок. (Прядь 1+6+12+18)

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			120		130		140		150		160	
				Разрывное усилие									
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее									
1,54	0,22	1,41	1,19	—	—	—	—	—	—	—	—	225	191
1,68	0,24	1,67	1,41	—	—	—	—	—	—	—	—	267	227
1,82	0,26	1,96	1,65	—	—	—	—	—	—	294	250	314	265
1,96	0,28	2,28	1,92	—	—	—	—	—	—	342	291	364	309
2,17	0,31	2,79	2,35	—	—	—	—	—	—	418	355	446	379
2,38	0,34	3,36	2,83	—	—	—	—	470	399	504	428	538	457
2,6	0,37	4,00	3,37	—	—	—	—	560	476	600	510	640	544
2,8	0,4	4,66	3,92	—	—	—	—	652	554	699	594	745	633
3,5	0,5	7,25	6,11	—	—	942	800	1015	863	1087	924	1160	986
4,2	0,6	10,42	8,78	1250	1060	1360	1150	1460	1240	1570	1330	1670	1420
4,55	0,65	12,28	10,34	1470	1250	1590	1350	1710	1450	1840	1560	1960	1660
4,9	0,7	14,24	11,99	1700	1440	1850	1570	1990	1690	2130	1810	2270	1930
5,6	0,8	18,61	15,67	2230	1890	2410	2040	2600	2210	2790	2370	2970	2520
6,3	0,9	23,53	19,82	2820	2390	3050	2590	3290	2790	3520	2990	3760	3190
7,0	1,0	29,21	24,60	3500	2970	3790	3220	4080	3460	4380	3720	4670	3970
7,7	1,1	35,33	29,75	4240	3600	4590	3900	4940	4190	5300	4500	5650	4800
8,4	1,2	42,00	35,37	5040	4280	5460	4640	5880	4990	6300	5350	6720	5710
9,1	1,3	49,31	41,53	5910	5020	6410	5440	6900	5860	7390	6280	7890	6700
9,8	1,4	57,20	48,17	6860	5830	7430	6310	8000	6800	8580	7290	9150	7770
10,5	1,5	65,37	55,05	7840	6660	8490	7210	9150	7770	9800	8330	10150	8880
11,5	1,6	74,63	62,85	8950	7600	9700	8240	10400	8840	11150	9470	11900	10100
12,0	1,7	84,26	70,96	10100	8580	10950	9300	11750	9980	12600	10700	13450	11400
13,0	1,8	94,27	79,39	11300	9600	12250	10400	13150	11150	14100	11950	15050	12750
14,0	2,0	116,50	98,1	13950	11850	15100	12800	16300	13850	17450	14800	18600	15800
15,5	2,2	140,96	118,7	16900	14350	18300	15550	19700	16700	21100	17900	22550	19150
17,0	2,4	167,63	141,1	20100	17050	21750	18450	23450	19900	25100	21300	26800	22500
18,5	2,6	196,88	165,8	23600	20050	25550	21700	27550	23400	29500	25050	31500	26750
20,0	2,8	228,01	192,0	27350	23200	29600	25150	31900	27100	34200	29050	36450	30950
21,0	3,0	262,07	220,7	31400	26650	34050	28900	36650	31150	39300	33400	41900	35600
22,5	3,2	298,99	251,8	35750	30350	38700	32850	41700	35400	44650	37950	—	—
24,5	3,5	356,50	300,2	42750	36300	46300	39350	—	—	—	—	—	—
27,0	3,8	420,19	353,8	50400	42800	54600	46400	—	—	—	—	—	—
28,0	4,0	465,72	392,2	55850	47450	60500	51400	—	—	—	—	—	—
31,5	4,5	589,01	496,0	70650	60050	—	—	—	—	—	—	—	—

Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК
1×37=37 проволок. (Прядь 1+6+12+18)

ГОСТ 3064—55

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			170		180		190		200		210	
				Разрывное усилие									
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
мм	мм	мм ²	кг	кг, не менее									
1,54	0,22	1,41	1,19	240	204	254	216	268	228	282	240	296	252
1,68	0,24	1,67	1,41	284	241	300	255	317	269	334	284	350	297
1,82	0,26	1,96	1,65	333	283	353	300	372	316	392	333	412	350
1,96	0,28	2,28	1,92	387	329	410	348	433	368	456	387	479	407
2,17	0,31	2,79	2,35	474	403	502	427	530	450	558	474	586	498
2,38	0,34	3,36	2,83	571	485	605	514	638	542	672	571	706	600
2,6	0,37	4,00	3,37	680	578	720	612	760	646	800	680	840	714
2,8	0,4	4,66	3,92	792	673	839	713	885	752	932	792	978	831
3,5	0,5	7,25	6,11	1230	1045	1300	1100	1370	1160	1450	1230	—	—
4,2	0,6	10,42	8,78	1780	1510	1880	1590	1980	1680	2090	1770	—	—
4,55	0,65	12,28	10,34	2080	1716	2210	1870	2330	1980	—	—	—	—
4,9	0,7	14,24	11,99	2420	2050	2560	2170	2700	2290	—	—	—	—
5,6	0,8	18,61	15,67	3160	2680	3350	2840	3530	3000	—	—	—	—
6,3	0,9	23,53	19,82	4000	3400	4230	3590	4470	3800	—	—	—	—
7,0	1,0	29,21	24,60	4960	4210	5250	4460	5550	4710	—	—	—	—
7,7	1,1	35,33	29,75	6000	5100	6350	5390	6710	5700	—	—	—	—
8,4	1,2	42,00	35,37	7140	6060	7560	6420	7980	6780	—	—	—	—
9,1	1,3	49,31	41,53	8380	7120	8870	7530	9360	7950	—	—	—	—
9,8	1,4	57,20	48,17	9720	8260	10250	8710	10850	9220	—	—	—	—
10,5	1,5	65,37	55,05	11100	9430	11750	9980	12400	10500	—	—	—	—
11,5	1,6	74,63	62,85	12650	10750	13400	11350	14150	12000	—	—	—	—
12,0	1,7	84,26	70,96	14300	12150	15150	12850	16000	13600	—	—	—	—
13,0	1,8	94,27	79,39	16000	13600	16950	14400	17900	15200	—	—	—	—
14,0	2,0	116,50	98,1	19800	16800	20950	17800	22100	18750	—	—	—	—
15,5	2,2	140,96	118,7	23900	20300	25350	21500	26750	22700	—	—	—	—
17,0	2,4	167,63	141,1	28400	24100	30150	25600	31850	27050	—	—	—	—
18,5	2,6	196,88	165,8	33400	28350	35400	30050	37400	31750	—	—	—	—
20,0	2,8	228,01	192,0	38700	32850	41000	34850	43300	36800	—	—	—	—
21,0	3,0	262,07	220,7	44550	37850	47150	40050	49750	42250	—	—	—	—
22,5	3,2	298,99	251,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24,5	3,5	356,50	300,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27,0	3,8	420,19	353,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28,0	4,0	465,72	392,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
31,5	4,5	589,01	496,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Диаметр		Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²									
каната	проволоки			220		230		240		250		260	
				Разрывное усилие									
				суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом
мм		мм ²	кг	кг, не менее									
1,54	0,22	1,41	1,19	310	264	324	275	338	287	352	299	366	311
1,68	0,24	1,67	1,41	367	312	384	326	400	340	417	354	434	369
1,82	0,26	1,96	1,65	431	366	450	382	470	399	—	—	—	—
1,96	0,28	2,28	1,92	501	426	524	445	547	465	—	—	—	—
2,17	0,31	2,79	2,35	614	522	642	546	670	570	—	—	—	—
2,38	0,34	3,36	2,83	739	628	—	—	—	—	—	—	—	—
2,6	0,37	4,00	3,37	880	748	—	—	—	—	—	—	—	—
2,8	0,4	4,66	3,92	1025	871	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.

Пример условного обозначения спирального каната диаметром 7 мм, нераскручивающегося, с пределом прочности проволоки 170 кг/мм², марки В, светлого, левой свивки:

Канат 7—Н—170—В—Л ГОСТ 3064—55

То же, каната, диаметром 13 мм, обыкновенного, с пределом прочности проволоки 150 кг/мм², марки I, оцинкованного по группе ЖС, правой свивки:

Канат 13—150—I—ЖС ГОСТ 3064—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.