

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

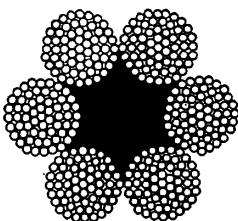
Канаты стальные

КАНАТ (ТРОС) ТИПА ТК
6×61=366 проволок с органическим
сердечником.
 (Прядь 1+8+12+18+24)

ГОСТ
3072—55

Взамен
ГОСТ 3072—46

Группа В75



Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, с одним органическим сердечником.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные Условное
обозначение из проволоки:

высшей марки	B
первой марки	I
второй марки	II

б) по виду поверхности проволоки на канаты:

из светлой проволоки	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы	ЛС

для легких условий работы	ЛС
для средних условий работы	СС

для жестких условий работы	ЖС
--------------------------------------	----

в) по роду свивки на канаты:

обыкновенные	—
нераскручивающиеся	Н

г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:

правой свивки	—
левой свивки	Л

д) по виду свивки на канаты:

крестовой свивки	—
односторонней свивки	О
комбинированной свивки	К

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Диаметр каната проволоки		Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²																
		120		130		140		150		160		170		180				
		Разрывное усилие																
каната	проводки	Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	суммарное веса всех проволок в канате	каната в целом	
м.м		м.м ²	кг															
11,5	0,4	45,9	43,15	—	—	—	—	6420	5070	6880	5430	7340	5790	7800	6160	8260	6520	
14,0	0,5	71,74	67,44	—	—	9320	7360	10000	7900	10750	8490	11450	9040	12150	9540	12900	10150	
17,0	0,6	103,58	97,3	12400	9790	13450	10600	14500	11450	15500	12200	16550	13050	17600	13900	18600	14650	
19,5	0,7	140,91	132,4	16900	13350	18300	14450	19700	15550	21100	16650	22500	17750	23950	18900	25350	20000	
22,5	0,8	184,10	173,0	22050	17400	23900	18850	25750	20200	27600	21800	29450	23250	31250	24650	33100	26100	
25,0	0,9	232,77	218,8	27900	22000	30250	23850	32550	25700	34900	27550	37200	29350	39550	31200	41850	33050	
28,0	1,0	288,30	271,0	34550	27250	37450	29550	40350	31850	43200	34100	46100	36400	49000	38700	51850	40950	
31,0	1,1	348,78	327,8	41850	33050	45300	35750	48800	38550	52300	41300	55800	44050	59250	46800	62750	49550	
33,5	1,2	414,76	389,8	49750	39300	53900	42550	58050	45850	62200	49100	66350	52400	70500	55650	74650	58950	
36,5	1,3	486,95	457,7	58400	46100	63300	50000	68150	53800	73000	57650	77900	61500	82750	65350	87650	69200	
39,0	1,4	564,96	531,0	67750	53500	73400	57950	79050	62450	84700	66900	90350	71350	96000	75800	101500	80150	
42,0	1,5	645,66	606,9	77450	61150	83900	66250	90350	71350	96800	76450	103000	81350	109500	86500	116000	91600	
44,5	1,6	737,22	692,9	88450	69850	95800	75650	103000	81350	110500	87250	117500	92800	125000	98750	132000	104000	
47,5	1,7	832,44	782,4	99850	78850	108000	85300	116500	92000	124000	97950	133000	105000	141500	111500	149500	118000	
50,5	1,8	931,38	875,5	111500	88050	121000	95550	130000	102500	139000	109500	149000	117500	158000	124500	167500	132000	
56,0	2,0	1151,16	1082,1	138000	109000	149500	118000	161000	127000	172000	135500	184000	145000	195500	154000	207000	163500	
61,5	2,2	1392,90	1309,3	167000	131500	181000	142500	195000	154000	208000	164000	222500	175500	236500	186500	250500	197500	
67,0	2,4	1656,60	1557,2	198500	156500	215000	169500	231500	182500	248000	195500	265000	209000	281500	222000	298000	235000	

Канаты стальные, Канат (трос) типа ТК 6×16+12+18+24 (с органическим сердечником). Норма 11-61-396 Марка

ГОСТ 3072-55

Продолжение

Канаты стальные. Канат (трос) типа ТК 6×61=366 проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+6+12+18+24)

ГОСТ 3072—55

Диаметр каната мм	Проволоки	Площадь сечения всех проволок мм ²	Расчетный вес 100 м смазанного каната кг	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²							
				Разрывное усилие							
				190	200	210	220	230	240	250	260
11,5	0,4	45,9	43,15	8720	6880	9180	7250	9630	7970	—	—
14,0	0,5	71,74	67,44	13600	10700	14300	11250	—	—	—	—
17,0	0,6	103,58	97,3	19650	15500	20700	16350	—	—	—	—
19,5	0,7	140,91	132,4	26750	21100	—	—	—	—	—	—
22,5	0,8	184,10	173,0	34950	27600	—	—	—	—	—	—
25,0	0,9	232,77	218,8	44200	34900	—	—	—	—	—	—
28,0	1,0	288,30	271,0	54750	43250	—	—	—	—	—	—
31,0	1,1	348,78	327,8	66250	52300	—	—	—	—	—	—
33,5	1,2	414,76	389,8	78800	62250	—	—	—	—	—	—
36,5	1,3	486,95	457,7	92500	73050	—	—	—	—	—	—
39,0	1,4	564,96	531,0	107000	84500	—	—	—	—	—	—
42,0	1,5	645,66	606,9	122500	96750	—	—	—	—	—	—
44,5	1,6	737,22	692,9	140000	110500	—	—	—	—	—	—
47,5	1,7	832,44	782,4	158000	124500	—	—	—	—	—	—
50,5	1,8	931,38	875,5	176500	139000	—	—	—	—	—	—
56,0	2,0	1151,16	1082,1	218500	172500	—	—	—	—	—	—
61,5	2,2	1392,90	1309,3	264500	208500	—	—	—	—	—	—
67,0	2,4	1656,60	1557,2	314500	248000	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

ГОСТ 3072—55

Канаты стальные. Канат (трос) типа ТК 6×61=366 проволок с органическим сердечником. (Прядь 1+6+12+18+24)

Пример условного обозначения каната (троса) с точечным касанием проволок в прядях, диаметром 14 мм, нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 180 кг/мм², марки В, светлого, правой крестовой свивки:

Канат 14—Н—180—В ГОСТ 3072—55

То же, каната диаметром 25 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 кг/мм², марки В, оцинкованного по группе СС, левой односторонней свивки:

Канат 25—160—В—СС—Л—Q ГОСТ 3072—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.