

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при  
Совете Министров  
Союза ССР

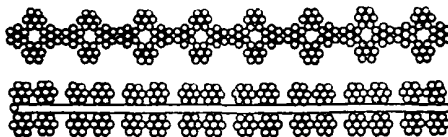
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные  
**КАНАТ ПЛОСКИЙ**  
**8×4×7=224 проволоки.**  
(Прядь 1+6)

**ГОСТ**  
**3091—55**

Взамен  
ГОСТ 3091—46

Группа В75



1. Канаты подразделяются:

- а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:
- |                        |    |
|------------------------|----|
| высшей марки . . . . . | В  |
| первой марки . . . . . | I  |
| второй марки . . . . . | II |
- б) по виду поверхности проволоки на канаты:
- |                                |   |
|--------------------------------|---|
| из светлой проволоки . . . . . | — |
|--------------------------------|---|
- в) по роду свивки на канаты:
- |                        |   |
|------------------------|---|
| обыкновенные . . . . . | — |
|------------------------|---|

Условное обозначение

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Размеры каната		Диаметр проволоки	Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм²						
ширина	толщина				130	140	150	160	170	180	190
					Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате						
мм			мм²	кг	кг, не менее						
70	11	1,2	253,12	256,3	32900	35400	37950	40500	43000	45550	48050
82	13	1,4	344,96	340,7	44800	48250	51700	55150	58600	62050	65550
94	15	1,6	450,24	444,6	58500	63000	67500	72000	76500	81000	85500
106	17	1,8	568,96	561,9	73950	79650	85300	91000	96700	102000	108000
117	19	2,0	705,36	694,6	91650	98750	105500	112500	119500	126500	134000

Пример условного обозначения плоского стального каната шириной 82 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 150 кг/мм<sup>2</sup>, марки В, светлого:

*Канат 82—150—В ГОСТ 3091—55*

То же, каната шириной 106 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 кг/мм<sup>2</sup>, марки I, светлого:

*Канат 106—160—I ГОСТ 3091—55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.

Внесен Министерством  
черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
10/X. 1955 г.

Срок введения  
I/VII 1956 г.