

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные

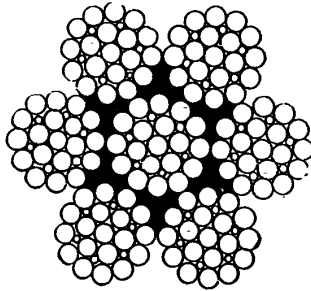
КАНАТ (ТРОС) ТИПА ЛК-3

7×25=175 проволок с металлическим
сердечником.

(Прядь 1+6; 6+12)

ГОСТ
7666—55

Группа В75



Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с линейным касанием проволок в прядях и с проволоками заполнения, типа ЛК-3, с одним металлическим сердечником.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:		Условное обозначение
высшей марки		В
первой марки		I
второй марки		II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:		
из светлой проволоки		—
из оцинкованной проволоки:		
для легких условий работы		ЛС
для средних условий работы		СС
для жестких условий работы		ЖС
в) по роду свивки на канаты:		
обыкновенные		—
нераскручивающиеся		Н
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:		
правой свивки		—
левой свивки		Л
д) по виду свивки на канаты:		
крестовой свивки		—
односторонней свивки		О
комбинированной свивки		К

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Внесен Министерством
черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
10/X 1955 г.

Срок введения
1/VII 1956 г.

Диаметр			Площадь сечения всех проволочек	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²																		
проволоки					120	130	140	150	160	170	180	190	200	Разрывное усилие									
каната	в прядях	заполнения			суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в це- лом	суммарное всех прово- лок в канате										каната в це- лом
					кг, не менее																		
					7,5	0,5	0,2	27,38	24,24	—	—	3550	3010	3830	3250	4100	3480	4380	3720	4650	3950	4920	4180
9,0	0,6	0,24	39,53	35,0	4740	4020	5130	4360	5530	4700	5920	5030	6320	5370	6720	5710	7110	6040	7510	6380	7900	6710	
10,5	0,7	0,28	53,78	47,6	6450	5480	6990	5940	7520	6330	8060	6850	8600	7310	9140	7760	9680	8220	10200	8670	—	—	
12,0	0,8	0,34	70,71	62,6	8480	7200	9190	7810	9890	8400	10600	9010	11300	9600	12000	10200	12700	10750	13400	11350	—	—	
13,5	0,9	0,37	89,13	78,9	10650	9050	11550	9810	12450	10550	13350	11300	14250	12100	15150	12800	16000	13600	16900	14350	—	—	
15,0	1,0	0,4	109,69	97,1	13150	11150	14250	12100	15350	13000	16450	13950	17550	14900	18600	15800	19700	16700	20800	17600	—	—	
16,5	1,1	0,42	132,15	116,99	15850	13450	17150	14550	18500	15700	19800	16800	21100	17900	22450	19050	23750	20150	25100	21300	—	—	
18,0	1,2	0,45	156,97	139,0	18800	15950	20400	17300	21950	18650	23545	20000	25100	21300	26650	22650	28250	24000	29800	25300	—	—	
19,5	1,3	0,5	184,72	163,5	22150	18800	24000	20400	25850	21950	27700	23500	29530	25100	31400	26650	33250	28250	35050	29750	—	—	
21,0	1,4	0,55	214,82	190,2	25750	21850	27900	23700	30050	25500	32200	27350	34350	30100	36500	31000	38600	32800	40800	34650	—	—	
22,5	1,5	0,6	245,97	217,7	29500	25050	31950	27150	34400	29200	36850	31300	39350	33450	41800	35500	44200	37550	46700	39650	—	—	
24,0	1,6	0,65	281,87	249,5	33750	28650	36550	31050	39350	33400	42150	35800	45000	38250	47800	40600	50600	43000	53400	45350	—	—	
25,5	1,7	0,7	318,08	281,6	38150	32400	41350	35100	44500	37800	47700	40500	50850	43200	54050	45900	57250	48650	60400	51300	—	—	
27,0	1,8	0,75	356,38	315,5	42750	36300	46300	39350	49550	42350	53450	45400	57000	48450	60580	51450	64100	54450	67700	57500	—	—	
30,0	2,0	0,8	438,75	388,4	52650	44750	57000	48450	61400	52150	65800	55900	70200	59650	74550	63350	78950	67100	83350	70800	—	—	
33,0	2,2	0,85	529,24	468,5	63500	53950	68750	58400	74050	62900	79350	67400	84650	71950	89950	76450	95250	80950	100500	85400	—	—	
36,0	2,4	0,95	630,94	558,5	75700	64300	82000	69700	88300	75050	94600	80400	100500	85400	107000	90950	113500	96500	119500	101500	—	—	
39,0	2,6	1,0	739,20	654,4	88700	75350	96050	81600	103000	87550	110500	94200	118000	100000	125500	106500	133000	113000	140000	119000	—	—	
42,0	2,8	1,1	857,85	759,4	102500	87100	111500	94750	120000	102000	128500	109000	137000	116000	145500	123500	154000	131000	162500	138000	—	—	
45,0	3,0	1,2	987,77	874,4	118500	100500	128000	108500	138000	117000	148000	125500	158000	134000	167500	142000	177500	150500	187500	159000	—	—	

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

Канаты стальные. Канат (трос) типа ЛК-З $7 \times 25 = 175$
проволок с металлическим сердечником. (Прядь 1+6; 6+12)

ГОСТ 7666—55

Пример условного обозначения каната (троса) с линейным касанием проволок в прядях и с проволоками заполнения, типа ЛК-З, диаметром 39 мм, нескручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 150 кг/мм^2 , марки В, светлого, левой односторонней свивки:

Канат 39—Н—150—В—Л—О ГОСТ 7666—55

То же, каната диаметром 9 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 170 кг/мм^2 , марки I, оцинкованного по группе ЛС, правой крестовой свивки:

Канат 9—170—I—ЛС ГОСТ 7666—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.