

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ  
СТАНДАРТЫ  
СБОРНИК  
ОТРАСЛЕВЫЕ  
СТАНДАРТЫ  
И НОРМАЛЫ

# АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

## Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

---

ЧАСТЬ 3



# АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

## АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ  
СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

*Часть 3*

**Издание официальное**

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва 1974

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормы, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормы внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормы, в которые внесены изменения, стоит знак\*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормах — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормативов) автомобилестроения».

**ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ  
ПЛАТФОРМ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,  
ПРИЦЕПОВ И ПОЛУПРИЦЕПОВ**

Wooden parpts of platform bodies for trucks,  
trailers and semitrailers

**ГОСТ  
9008—64**

**Взамен  
ГОСТ 9008—59**

Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 28/IV 1964 г. Срок введения установлен

с 1/I 1965 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1. Форма, размеры деталей и допускаемые отклонения по размерам, а также виды соединений должны соответствовать утвержденным в установленном порядке чертежам и техническим условиям на платформы автомобилей, прицепов и полуприцепов.

2. Детали в зависимости от качества древесины и назначения разделяются на три группы. Распределение основных деталей платформ по группам качества и породам древесины дано в приложении к настоящему стандарту.

3. Детали должны изготавливаться из заготовок древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61 и заготовок древесины лиственных пород по ГОСТ 7897—71.

4. Детали допускается изготавливать клееными по длине, толщине и ширине из нескольких частей древесины. Конструкции клеевых соединений устанавливаются чертежами или техническими условиями. Предел прочности при скалывании по клеевому слою не должен быть ниже предела прочности на скалывание самой древесины данной породы.

5. Червоточины, смоляные кармашки, прорости, трещины, кроме трещин усушки, отверстия от учитываемых несросшихся сучков, а также загнившие, гнилые и табачные сучки должны быть прочно заделаны деревянными пробками, рейками или вставками на клею, или соответствующими мастиками, пастами. Допускается заделка трещин металлическими скрепками.

6. Влажность древесины деталей должна быть не более 18 % абс., склеенных — не более 15 % абс.

7. Чистота поверхности деталей 1-й группы, деталей бортов 2 и 3-й групп инструментального ящика и верхних пластей деталей пола должна быть не ниже 6-го класса, остальных деталей и деталей нижних пластей пола — не ниже 5-го класса по ГОСТ 7016—68.

8. Дефекты обработки деталей не должны превышать ограничений, установленных в таблице.

| Дефекты обработки   | Нормы допускаемых отклонений по группам деталей   |   |   |
|---|---|---|---|
|   | 1   | 2   | 3 |
| 1. Обзол  | Не допускается  | Острый не допускается<br><br>Тупой допускается односторонний при условии, что простроганная часть кромки составляет не менее:<br><div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="text-align: center;"><math>\frac{5}{6}</math><br/>толщины детали<br/><math>\frac{1}{3}</math></div><div style="text-align: center;"><math>\frac{4}{5}</math><br/>длины детали<br/><math>\frac{1}{2}</math></div></div> |   |
| 2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и кривоватость | 0,2%  | Допускается, но не более:<br>0,2% от длины детали   |   |
| 3. Поперечная покоробленность   | 0,7%  | Допускается со стрелой прогиба не более:<br>1% от ширины детали   |   |
| 4. Отколы и отщепы  | Допускаются заделанные и зачищенные глубиной не более 3 мм на лицевых сторонах и не более 6 мм на нелицевых сторонах длиной не более:<br><div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"><div style="text-align: center;">50 мм</div><div style="text-align: center;">150 мм</div><div style="text-align: center;">150 мм</div></div> |   |   |
| 5. Непрострожка   | Не допускается  | Допускается частичная только на одной пласти и кромке (нелицевых) детали при условии, что суммарная площадь непростроганных мест не превышает 10% площади соответствующей пласти и кромки и что размеры детали в непростроганных местах не выходят за пределы допускаемых отклонений от номинальных размеров деталей  |   |

## II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

9. Для контрольной проверки потребителем соответствия качества деталей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

10. От партии деталей отбираются равномерно образцы в количестве 5%. Партией считается количество деталей, оформленное одним документом.

11. Контроль отобранных деталей должен предусматривать:

а) проверку формы и размеров деталей, причем размеры должны проверяться до окраски и пропитки деталей;

б) определение соответствия качества деталей требованиям стандарта;

в) определение влажности древесины по ГОСТ 16483.7—71 или влагомером.

12. Для деталей, склеенных из нескольких частей древесины, порядок отбора образцов, их количество и методы испытаний на скалывание вдоль волокон должны соответствовать ГОСТ 16483.0—70, ГОСТ 16483.5—73.

13. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей производят по нему повторную проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными.

### III. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14. Поставляемые детали должны быть маркированы. Метод и способ нанесения маркировки, а также условный знак детали устанавливаются соглашением сторон. Маркировка должна наноситься несмываемой краской и быть отчетливо видимой.

Маркировка должна содержать обозначение, группу детали и номер настоящего стандарта.

15. Детали толщиной менее 35 мм и длиной до 1 м должны упаковываться в пачки. Пачки должны быть увязаны стальной лентой или проволокой. В углах пачки, под лентой или проволокой, должны быть уложены прокладки из древесины, фанеры или другого материала, предохраняющие кромки деталей от смятия.

На бирке, привязываемой к пачке, или на поверхности одной из верхних деталей в пачке должна быть нанесена маркировка, содержащая условный знак деталей, номер упаковщика и количество деталей в пачке.

16. Каждая партия поставляемых деталей должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город или условный адрес);

- в) условный знак детали;
- г) количество деталей в партии;
- д) номер упаковщика;
- е) номер настоящего стандарта.

17. Поставка деталей должна производиться в чистых сухих транспортных средствах с обязательным предохранением их от действия атмосферных осадков и механических повреждений.

18. Детали должны храниться в сухих закрытых складах, не допускающих их порчи. В случае укладки деталей непосредственно на землю под нижний ряд должны быть положены подкладки высотой не менее 100 мм.

---

#### **Замена**

---

- ГОСТ 7016—68 введен взамен ГОСТ 7016—54.
  - ГОСТ 7897—71 введен взамен ГОСТ 7897—62.
  - ГОСТ 11484—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 1—10.
  - ГОСТ 11486—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 14—18.
  - ГОСТ 11496—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 153—157; 158—162; 168—172.
  - ГОСТ 16483.0—70 введен взамен ГОСТ 11484—65 в части пп. 1—17 и 19—24.
  - ГОСТ 16483.5—70 введен взамен ГОСТ 11496—65 в части пп. 3—10.
  - ГОСТ 16483.5—73 введен взамен ГОСТ 16483.5—70.
  - ГОСТ 16483.7—71 введен взамен ГОСТ 11486—65 в части метода определения влажности.
-

**Распределение деревянных деталей платформ  
по группам качества и породам древесины**

| Детали  | Группа де-<br>та-<br>ли | Порода древесины                          | Группа<br>заготовок<br>по ГОСТ<br>9685—61 | Группа<br>заготовок<br>по ГОСТ<br>7897—71 |
|---|-------------------------|---|---|---|
| 1. Доски решеток бор-<br>тов шириной до 100 мм<br>и доски сидений | 1                       | Сосна                                     | 1   | —   |
| 2. Дуги тента   | 1                       | Дуб, бук, ясень, бере-<br>за, лиственница | 1   | —   |
| 3. Доски решеток бор-<br>тов шириной свыше<br>100 мм              | 2                       | Сосна                                     | 2   | —   |
| 4. Стойки дуг тента   | 2                       | Дуб, бук, береза, лист-<br>венница        | 2   | 2   |
| 5. Поперечина основа-<br>ния                                      | 2                       | Сосна, ель, лиственни-<br>ца              | 2   | —   |
| 6. Доски бортов край-<br>ние                                      | 2                       | Сосна, ель                                | 2   | —   |
| 7. Доски пола крайние   | 2                       | Сосна, ель, лиственни-<br>ца              | 2   | —   |
| 8. Брус ограничитель-<br>ный                                      | 2                       | Сосна, ель                                | 2   | —   |
| 9. Брус продольный  | 2                       | Сосна, ель, лиственни-<br>ца              | 2   | —   |
| 10. Прокладка про-<br>дольного бруса                              | 2                       | Сосна, ель                                | 2   | —   |
| 11. Доски пола сред-<br>ние                                       | 3                       | Сосна, ель                                | 3   | —   |
| 12. Доски бортов сред-<br>ние                                     | 3                       | Сосна, ель                                | 3   | —   |
| 13. Брус соединитель-<br>ный пола и поперечной<br>балки           | 3                       | Сосна, ель                                | 3   | —   |
| 14. Ящики инструмен-<br>тальные                                   | 3                       | Сосна, ель, лиственни-<br>ца              | 3   | —   |

**ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ,  
ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ**

| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|-----------------|------|-----------------|------|
| 1902—53         | 280  | 12715—67        | 37   |
| 2349—54         | 287  | 13228—67        | 93   |
| 4364—67         | 80   | 13298—70        | 43   |
| 4365—67         | 90   | 13569—68        | 124  |
| 6914—54         | 100  | 13570—68        | 121  |
| 8107—64         | 59   | 13571—68        | 116  |
| 8430—67         | 15   | 13572—68        | 127  |
| 8891—58         | 299  | 13887—68        | 230  |
| 9008—64         | 301  | 13915—68        | 321  |
| 9734—61         | 141  | 13946—68        | 312  |
| 12016—66        | 96   | 14650—69        | 318  |
| 12024—66        | 132  | 14929—69        | 259  |
| 12105—74        | 294  | 15853—70        | 106  |
|                 |      | 17394—72        | 3    |
|                 |      | 18837—73        | 197  |

**ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ,  
ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ**

| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|-----------------|------|-----------------|------|
| 37.001.002—70   | 167  | 37.001.021—71   | 236  |
| 37.001.008—70   | 189  | 37.001.032—72   | 249  |
| 37.001.009—70   | 180  | 37.001.033—72   | 243  |
| 37.001.012—70   | 148  | 37.001.034—72   | 239  |
| 37.001.013—70   | 165  | 37.001.035—72   | 276  |
| 37.001.017—70   | 159  | 37.001.039—72   | 85   |
| 37.001.019—71   | 187  | 37.001.044—73   | 56   |
| 37.001.020—71   | 156  | 37.001.049—73   | 282  |

**ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ,  
ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ**

| Номер стандарта | Стр. | Номер стандарта | Стр. |
|-----------------|------|-----------------|------|
| Н 8018—61       | 311  | ОН 025 277—66   | 272  |
| Н 8026—62       | 129  | ОН 025 278—66   | 274  |
| ОН 025 197—67   | 175  | ОН 025 281—66   | 327  |
| ОН 025 257—65   | 178  | ОН 025 283—66   | 306  |
| ОН 025 275—66   | 264  | ОН 025 320—68   | 284  |
| ОН 025 276—66   | 268  | ОН 025 326—69   | 223  |
|                 |      | ОН 025 335—69   | 173  |

## СОДЕРЖАНИЕ

|                   |   |     |
|-------------------|---|-----|
| ГОСТ 17394—72     | Шины пневматические широкопрофильные. Основные параметры и размеры . . . . .  | 3   |
| ГОСТ 8430—67      | Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин . . . . .   | 15  |
| ГОСТ 12715—67     | Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры . . . . .  | 37  |
| ГОСТ 13298—70     | Шины пневматические с регулируемым давлением . . . . .  | 43  |
| ОСТ 37.001.044—73 | Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . . . .  | 56  |
| ГОСТ 8107—64      | Вентили для пневматических шин постоянного давления . . . . .   | 59  |
| ГОСТ 4364—67      | Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования . . . . .   | 80  |
| ОСТ 37.001.039—72 | Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования . . . . .                          | 85  |
| ГОСТ 4365—67      | Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . . . . .                         | 90  |
| ГОСТ 13228—67     | Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования . . . . . | 93  |
| ГОСТ 12016—66     | Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования . . . . .      | 96  |
| ГОСТ 6914—54      | Накладки тормозные для легковых автомобилей . . . . .   | 100 |
| ГОСТ 15853—70     | Накладки асбестовые тормозные. Размеры . . . . .  | 106 |
| ГОСТ 13571—68     | Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования . . . . .   | 116 |
| ГОСТ 13570—68     | Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры . . . . .   | 121 |
| ГОСТ 13569—68     | Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры . . . . .   | 124 |
| ГОСТ 13572—68     | Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры . . . . .   | 127 |

|                   |  |     |
|-------------------|--|-----|
| Н 8026—62         | Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры . . . . .   | 129 |
| ГОСТ 12024—66     | Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования . . . . .   | 132 |
| ГОСТ 9734—61      | Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования . . . . .  | 141 |
| ОСТ 37.001.012—70 | Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах . . . . .                                  | 148 |
| ОСТ 37.001.020—71 | Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования . . . . .   | 156 |
| ОСТ 37.001.017—70 | Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования . . . . .                            | 159 |
| ОСТ 37.001.013—70 | Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры . . . . .   | 165 |
| ОСТ 37.001.002—70 | Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний . . . . .                        | 167 |
| ОН 025 335—69     | Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры . . . . .                                   | 173 |
| ОН 025 197—67     | Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования . . . . .  | 175 |
| ОН 025 257—65     | Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры . . . . .   | 178 |
| ОСТ 37.001.009—70 | Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний . . . . .                                   | 180 |
| ОСТ 37.001.019—71 | Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования . . . . .   | 187 |
| ОСТ 37.001.008—70 | Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования . . . . .  | 189 |
| ГОСТ 18837—73     | Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний . . . . .                  | 197 |
| ОН 025 326—69     | Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования . . . . .   | 223 |
| ГОСТ 13887—68     | Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов) . . . . .   | 230 |
| ОСТ 37.001.021—71 | Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования . . . . . | 236 |
| ОСТ 37.001.034—72 | Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний . . . . .                  | 239 |
| ОСТ 37.001.033—72 | Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний . . . . .                           | 243 |

|                   |  |     |
|-------------------|--|-----|
| ОСТ 37.001.032—72 | Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний . . . . .  | 249 |
| ГОСТ 14929—69     | Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования . . . . .   | 259 |
| ОН 025 275—66     | Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования . . . . .  | 264 |
| ОН 025 276—66     | Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования . . . . . | 268 |
| ОН 025 277—66     | Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования . . . . .                                | 272 |
| ОН 025 278—66     | Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования . . . . .  | 274 |
| ОСТ 37.001.035—72 | Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний . . . . .  | 276 |
| ГОСТ 1902—53      | Автомобили. Расположение и размеры буферов . . . . .   | 280 |
| ОСТ 37.001.049—73 | Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъёмов . . . . .  | 282 |
| ОН 025 320—68     | Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры . . . . .   | 284 |
| ГОСТ 2349—54      | Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры . . . . .  | 287 |
| ГОСТ 12105—74     | Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры . . . . .  | 294 |
| ГОСТ 8891—58      | Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры . . . . .   | 299 |
| ГОСТ 9008—64      | Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . . . .   | 301 |
| ОН 025 283—66     | Запоры бортов платформ грузовых автомобилей . . . . .  | 306 |
| Н 8018—61         | Расположение горловин топливных баков на автомобилях . . . . .   | 311 |
| ГОСТ 13946—68     | Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . . . . .   | 312 |
| ГОСТ 14650—69     | Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . . . . .  | 318 |
| ГОСТ 13915—68     | Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов . . . . .   | 321 |
| ОН 025 281—66     | Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования . . . . .   | 327 |

|   |     |
|---|-----|
| Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . . | 335 |
| Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . . . .  | 335 |
| Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров . . . . .    | 335 |

**Автомобилестроение**  
**Часть III**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *А. М. Шкодина*  
Корректор *М. А. Онощенко*

Слано в набор 10. 05. 74 Подп. в печ. 16. 12. 74 21,25 п. л. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
Бум. тип. № 2. 20,34 уч.-изд.л. Цена в переплете 1 руб. 13 коп. Изд. №3528/01. Тир. 10000

---

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 439