

С С С Р <hr/> Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы І С Т А Н Д А Р Т <hr/> ПРОВОДА ТЕЛЕФОННЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ	ГОСТ <hr/> 8133—56 <hr/> Группа Е45
--	---	---

Настоящий стандарт распространяется на провода телефонные линейные, применяемые для соединения отдельных участков цепи.

Провода предназначены для эксплуатации при температуре от минус 40° до плюс 50° С.

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. Провода должны изготавляться следующих марок:

Марки	Наименование	Преимущественная область применения
ЛТО	Провод линейный телефонный с резиновой изоляцией, двухжильный, плоский, в общей оплётке.	Для соединения пар магистральных и распределительных кабелей в шкафах.
ЛТВ	Провод линейный телефонный с резиновой изоляцией, двухжильный, витой	Для соединения пар воздушных или подземных кабелей с воздушными проводами в кабельных ящиках.

2. Конструктивные размеры провода должны соответствовать таблице.

Отклонение от номинальной толщины резиновой изоляции допускается не более минус 10%. Плюсовый допуск не нормируется.

Марки	Число жил	Номинальный диаметр проволоки токопроводящей жилы		Номинальная радиальная толщина изоляции, мм	Наружный размер провода, мм, не более
		мм	мм		
ЛТО	2	0,6		1,0	3,6×6,5
ЛТВ	2	0,6		1,0	7,5
Внесен Министерством электротехнической промышленности		Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 14/IX 1956 г.		Срок введения 1/IV 1957 г.	

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

При заказе провода должны быть указаны марка и номер настоящего стандарта.

Пример условного обозначения провода ЛТО:

Провод ЛТО ГОСТ 8133—56

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. В проводе марки ЛТО две изолированные жилы должны быть уложены параллельно и оплетены хлопчатобумажной пряжей.

В проводе марки ЛТВ две изолированные жилы, оплетенные каждой хлопчатобумажной пряжей, должны быть скручены.

4. Оплетка провода хлопчатобумажной пряжей должна быть выполнена плотностью не менее 95% и пропитана противогнилостным составом.

5. Электрическое сопротивление токопроводящей жилы провода постоянному току, пересчитанное на температуру +20°С и длину 1 км, должно быть не более 65 ом.

6. Сопротивление изоляции готового провода, измеренное между жилами, должно быть не менее 100 мгом на 1 км.

7. Провода должны выдержать в течение 5 мин испытание напряжением 500 в переменного тока частоты 50 гц, приложенным между жилами.

8. Нормальная строительная длина провода должна быть не менее 100 м.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 20 м, в количестве не более 10% от общей длины сдаваемой партии.

9. Провод должен иметь отличительную нить цвета, присвоенную заводу-изготовителю.

10. Для изготовления провода должны применяться следующие материалы:

Медная проволока марки ММ по ГОСТ 2112—62.

Резина для изоляции не ниже типа РТИ-2 по ГОСТ 2068—61.

Пряжа хлопчатобумажная крученая по ГОСТ 6904—54.

Состав пропиточный по ГОСТ 3546—60.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Готовые провода должны быть проверены на соответствие всем требованиям настоящего стандарта и приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие выпускаемых проводов всем требованиям настоящего стандарта.

12. Проверке конструктивных размеров и внешнему осмотру подвергают все провода.

13. Проверка провода на соответствие пп. 5, 6 и 7 настоящего стандарта подвергают 5% сдаваемой партии, но не менее трех бухт.

В случае неудовлетворительных результатов испытаний производят повторное испытание двойного количества бухт по тому пункту, по которому получены неудовлетворительные результаты.

В случае неудовлетворительных результатов повторного испытания, партия провода подлежит забракованию в установленном порядке.

14. Измерение сопротивления токопроводящей жилы (п. 5) должно производиться по ГОСТ 7229—67.

15. Измерение сопротивления изоляции (п. 6) должно производиться по ГОСТ 3345—67.

16. Испытание напряжением (п. 7) должно производиться по ГОСТ 2990—67.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

17. Провода должны поставляться в бухтах. Бухты должны быть перевязаны не менее чем в трех местах и упакованы в бумагу.

Вес бухты не должен превышать 50 кг.

18. К каждой бухте должен быть прикреплен ярлык с указанием:

- а) наименования организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
 - б) наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
 - в) марки провода;
 - г) длины в метрах;
 - д) даты изготовления;
 - е) номера настоящего стандарта.
-

Замена

ГОСТ 2068—61 введен взамен ГОСТ 2068—54.

ГОСТ 2112—62 введен взамен ГОСТ 2112—46.

ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55.

ГОСТ 3345—67 введен взамен ГОСТ 3345—52.

ГОСТ 3546—60 введен взамен ГОСТ 3546—51.

ГОСТ 7229—67 введен взамен ГОСТ 7229—54.