

<b>СССР</b> — <b>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР</b>	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>7399—55*</b>
	<b>ШНУРЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ для БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ</b>	
		<b>Группа Е46</b>

Настоящий стандарт распространяется на шнуры с жилами из медных проволок, предназначенные для присоединения переносных бытовых электроприборов и радиоаппаратуры к сети переменного тока при напряжении до 220 в, и шнуры для абонентских громкоговорителей, предназначенные для присоединения к трансляционной сети.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

#### 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. Шнуры должны изготавливаться следующих марок:

**ШПВ** — шнур с параллельно уложенными жилами в общей полихлорвиниловой изоляции;

**ШПО** — шнур с параллельно уложенными жилами в изоляции из хлопчатобумажной пряжи в общей оплетке;

**ШПРО** — шнур с параллельно уложенными жилами с резиновой изоляцией в общей оплетке;

**ШВРО** — шнур с жилами в резиновой изоляции, скрученными с заполнением в общей оплетке;

**ШВРШ** — шнур с жилами в резиновой изоляции, скрученными с заполнением в резиновом шланге.

2. Сечения шнуров и область применения должны соответствовать таблице.

Марка	Число жил и сечение, мм <sup>2</sup>	Преимущественная область применения
<b>ШПВ</b>	2×0,35	Для абонентских громкоговорителей и электробритв
<b>ШПВ</b> <b>ШПВ</b>	2×0,5 2×0,75	Для радиоприемников, телевизоров, радиограммофонов, электропроигрывателей, магнитофонов
<b>ШПО</b>	2×0,35	
Для абонентских громкоговорителей		
<b>Внесен Министерством электротехнической промышленности</b>	<b>Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов</b> 25/II 1955 г.	
		<b>Срок введения</b> 1/VII 1955 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

## Продолжение

Марка	Число жил и сечение, мм <sup>2</sup>	Преимущественная область применения
ШПРО	2×0,5	Для настольных ламп, вентиляторов, сферических отражателей, телевизоров, медицинских рефлекторов
ШПРО	2×0,75	Для настольных ламп, плиток, чайников, кофейников, кастрюль, удлинителей, телевизоров, трансформаторов к бытовым электроприборам
ШВРО	2×0,5	Для дорожных утюгов, медицинских грелок, электрокипятильников
ШВРО	2×0,75	Для утюгов
ШВРО	2×1	Для утюгов мощностью свыше 600 <i>вт</i>
ШВРО	3×0,75	Для переносных электроприборов в условиях, где требуется заземление электроприбора
ШВРШ	2×0,75	Для холодильников, пылесосов, электропозитеров, стиральных машин, удлинителей
ШВРШ	2×1	Для плиток мощностью свыше 600 <i>вт</i>
ШВРШ	3×0,75	Для холодильников, пылесосов, электропозитеров, стиральных машин, удлинителей, в условиях, где требуется заземление электроприборов
ШВРШ	3×1	Для плиток мощностью свыше 600 <i>вт</i> , в условиях, где требуется заземление электроприборов

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

3. Шнуры, в зависимости от требования потребителя, должны изготавливаться.

- а) армированные нормальной вилкой и приборной розеткой;
- б) армированные нормальной вилкой;
- в) без армировки, но с разделкой одного или обоих концов шнура;
- г) в бухтах (без разделки).

Шнуры марки ШВРШ могут изготавливаться с опрессованной арматурой.

Шнуры для удлинителей должны быть армированы нормальной вилкой и удлинительной розеткой.

## 4. Длина шнура должна быть:

для холодильников, утюгов и электробритв . . . . .	2 м
для стиральных машин . . . . .	3,5 м
для пылесосов и электрополотеров . . . . .	6 м
для удлинителей . . . . .	2 и 4 м

Для остальных бытовых электроприборов и радиоаппаратуры 1,5 м. Для настольных ламп допускается 1,8 м по требованию заказчика.

Допускаемое отклонение длины должно быть в пределах  $\pm 3\%$ .

За длину шнура, смонтированного в электроприборе, принимаетс я длина от места присоединения до нормальной вилки.

Нормальная длина шнура в бухте должна быть не менее 30 м; маломерные отрезки должны быть кратные 1,6 м в количестве не более 10% от общей длины сдаваемой партии.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

5. Шнуры обозначаются маркой, числом жил, сечением с добавлением через тире буквы «В» — для шнуров, армированных нормальной вилкой; буквы «А» — для шнуров, армированных нормальной вилкой и приборной розеткой; буквы «О» — для шнуров с опрессованной арматурой; буквы «У» — для шнуров-удлинителей, и номером настоящего стандарта.

Пример условного обозначения шнура марки ШПРО с нормальной вилкой:

*ШПРО-В 2×0,75 мм<sup>2</sup> ГОСТ 7399—55*

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

6. Токопроводящая жила должна соответствовать ГОСТ 1956—52. Для шнура марок ШПО и ШПВ 2×0,35 мм<sup>2</sup> токопроводящая жила может быть изготовлена не менее чем из 9 мишурных нитей.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

7. Токопроводящие жилы шнура марок ШПРО, ШВРО и ШВРШ должны быть изолированы резиной радиальной толщины 0,6 мм с допуском  $\pm 10\%$ .

8. Токопроводящие жилы шнура марки ШПВ должны быть в общей изоляции из полихлорвинилового пластиката радиальной толщины 0,8 мм для сечения 0,75 мм<sup>2</sup>; 0,6 мм для сечения 0,5 мм<sup>2</sup> и 0,5 мм для сечения 0,35 мм<sup>2</sup> с допуском — 10%. Плюсoвый допуск не ограничивается.

9. Токопроводящие жилы шнура марки ШПО должны быть изолированы двойной обмоткой из хлопчатобумажной пряжи плотностью 100% или одинарной обмоткой и резиной радиальной толщины 0,4—0,6 мм.

10. В шнурах марки ШПВ токопроводящие жилы должны быть уложены параллельно; поверхность изоляции должна быть рифленая.

Изоляция из полихлорвинилового пластика должна быть белого, стального, темно-синего, темно-зеленого, коричневого или черного цвета.

На поверхности изоляции не допускаются трещины и вздутия. По всей длине изоляции с обеих сторон между токопроводящими жилами должна быть продольная риска для удобства разделки жил.

11. В шнурах марок ШПРО и ШПО две уложенные параллельно изолированные жилы и в шнурах марок ШВРО скрученные с заполнением жилы должны быть оплетены крученой хлопчатобумажной пряжей, ниткой, искусственным или натуральным шелком или шелком капрон.

Оплетка должна быть черного, коричневого, темно-зеленого, бордового, темно-синего или других темных цветов.

Допускается расцветка оплетки стрелкой или елочкой.

По согласованию с потребителем расцветка может быть изменена.

Плотность оплетки должна быть не менее 95%.

12. В шнурах марки ШВРШ поверх двух скрученных с заполнением изолированных жил должен быть наложен шланг из резины радиальной толщины 1 мм с допуском  $\pm 20\%$ .

На поверхности шланга не допускаются трещины, вздутия и наплывы.

Наружный диаметр двухжильного шнура должен быть не более 7,5 мм, трехжильного — не более 8 мм.

**(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).**

13. В шнурах марок ШВРО и ШВРШ шаг скрутки изолированных жил должен быть не более 10 диаметров по скрутке.

14. Разделка шнура должна быть произведена следующим образом: концы шнуров должны быть освобождены от защитной оболочки на длине, соответствующей конструкции применяемой арматуры. С конца токопроводящей жилы снимается изоляция; медная жила должна быть подкручена и облужена.

Концы медной токопроводящей жилы, предназначенные для крепления под головку винта, должны быть заделаны глухой петлей, которая должна быть облужена.

В шнурах с резиновой изоляцией концы изолированной жилы, входящие внутрь арматуры, должны быть обмотаны изоляционной лентой, концы оплетки закреплены обмоткой из цветной пряжи. Внутри приборной розетки в шнурах марки ШПВ обмотка лентой и пряжей может не производиться, а в местах развилки изолирован-

ные жилы должны быть скреплены полихлорвиниловой или резиновой трубкой, обмотаны пряжей или изоляционной лентой.

В шнурах марки ШВРШ конец шланга пряжей не обматывается.

В шнурах марки ШПО с мишурной жилой оба конца должны быть освобождены от оплетки; концы токопроводящей жилы должны быть освобождены от обмотки. Мишурная жила должна быть обмотана медной проволокой открытой спиралью и заделана глухой петлей. Конец оплетки и изолированные концы жилы у петли должны быть обмотаны хлопчатобумажной пряжей.

Во всех шнурах с медной жилой, армированных с одного конца нормальной вилкой, если нет особого требования потребителя, второй конец должен быть разделан на длине 30—40 мм. Изоляция должна быть удалена на длине 10—15 мм и конец токопроводящей жилы должен быть подкручен и облужен.

Армированный шнур в месте выхода из приборной розетки должен иметь защитную спираль из стальной проволоки диаметром не менее 0,7 мм.

15. В шнурах не должно быть обрыва жил и контакта между жилами.

16. Изолированные резиной жилы должны быть испытаны на аппарате сухого испытания напряжением 1000 в переменного тока частоты 50 гц, при скорости прохождения через аппарат не более 210 м/мин.

17. Шнуры в готовом виде должны выдержать в течение 1 мин испытание напряжением 1000 в переменного тока частоты 50 гц, приложенным между жилами.

Шнуры для абонентских громкоговорителей напряжением не испытываются.

18. В шнурах, за исключением шнуров марки ШПВ, должна быть отличительная нитка присвоенного заводу-поставщику цвета.

19. Материалы, применяемые для изготовления шнуров, должны соответствовать:

медная проволока — марке ММ по ГОСТ 2112—62;

резина изоляционная — по ГОСТ 2068—61;

резина шланговая типа РШ-2 — по ГОСТ 2068—61;

хлопчатобумажная пряжа — по ГОСТ 6904—54;

нитка швейная глянцевая — по ГОСТ 6309—59;

нормальная вилка и приборная розетка — по ГОСТ 7396—62.

20. Завод-поставщик обязан безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя шнуры в течение 1 года со дня продажи их (отдельно или в комплекте с электроприбором) магазином, при условии соблюдения правил их эксплуатации потребителем.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

### III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

21. Все готовые шнуры должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта.

22. В партию включаются шнуры одной марки и сечения, оформленные одним документом.

23. Контрольная проверка качества шнуров потребителем (заказчиком) должна производиться с соблюдением правил приемки и методов испытаний, указанных в пп. 24, 26 и 27 настоящего стандарта.

24. При контрольной проверке шнуры подвергаются наружному осмотру и от партии отбирают образцы для испытаний (за исключением испытания изолированных жил по п. 16) в количестве 2% шнуров.

В случае несоответствия результата какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, производят повторное испытание удвоенного количества образцов, взятых от той же партии шнуров.

Если и при повторном испытании будут получены результаты, не соответствующие требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному образцу, вся партия шнуров подлежит забракованию в установленном порядке.

25. Плотность оплетки (п. 11) гарантируется заводом-поставщиком.

26. Испытания напряжением производят по ГОСТ 2990—67.

27. Проверку на отсутствие обрыва жилы и электрического контакта между жилами производят с помощью электрической лампы, звонка или телефона.

### IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

28. Армированные шнуры должны поставляться в пачках, расфасованных по маркам и сечениям.

Пачки шнуров и неармированные шнуры в бухтах должны быть упакованы в бумагу и перевязаны в нескольких местах. Каждый шнур, предназначенный для торговой сети, должен быть в индивидуальном пакете.

29. На каждой пачке, бухте и пакете должен быть ярлык, в котором должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;

б) наименование или товарный знак завода-поставщика;

в) марка шнура, число жил и номинальное сечение в мм<sup>2</sup>;

г) напряжение «до 220 в» (за исключением шнуров для абонентских громкоговорителей);

д) длина в метрах для бухт и пакетов или количество и длина шнура в пачке;

е) дата изготовления (год, месяц);

ж) номер настоящего стандарта.

На пакете со шнуром для абонентских громкоговорителей должно быть указано: «В осветительную сеть не включать».

30. Шнуры, предназначенные для транспортирования, должны быть упакованы в деревянные ящики. Вес ящика со шнурами не должен превышать 50 кг.

31. Каждая поставляемая партия шнуров должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) все указанное в п. 29 настоящего стандарта;

б) характеристики шнура, проверяемые при его выпуске;

в) запись: «Шнур проверен и соответствует ГОСТ 7399—55»;

г) количество бухт, пачек или индивидуальных пакетов.

---

#### Замена

---

ГОСТ 2112—62 введен взамен ГОСТ 2112—56.

ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55.

ГОСТ 2068—61 введен взамен ГОСТ 2068—54.

ГОСТ 6309—59 введен взамен ГОСТ 6309—54.

ГОСТ 7396—62 введен взамен ГОСТ 7396—55.

---