

СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 8481—61
Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ТКАНИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА Ассортимент и технические требования Glass cloth. Assortment and technical requirements	Взамен ГОСТ 8481—57 Группа И16

Стандарт распространяется на ткани из стеклянного волокна, предназначенные для получения электроизоляционных и конструкционных материалов.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Ткани из стеклянного волокна должны вырабатываться следующих марок:

Э — электроизоляционная;

А — авиационная;

AC — авиационная специальная;

T₁, T₂ — текстолитовая;

СЭ (ССТЭ-6) — сетка стеклянная тканая электроизоляционная.

Выработка тканей из стеклянного волокна новых марок, не предусмотренных настоящим стандартом, допускается по ведомственным техническим условиям в течение срока не более 18 месяцев.

Ткани из стеклянного волокна новых марок, принятые по предложению ведомств к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

2. Ткани из стеклянного волокна по ширине и толщине должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Марки тканей	Размеры в мм	
	Ширина	Толщина
Э	600 } ±10 700 } ±10 800 } ±15 900 } ±15 1000 } ±15	0,06±0,005; 0,08±0,01; 0,1 ±0,01

Внесен Всесоюзным
научно-исследователь-
ским институтом
стеклянного волокна

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
25/V 1961 г.

Срок введения
1/X 1961 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена
500

Продолжение

Марки тканей	Размеры в мм	
	Ширина	Толщина
A	540 } ± 10 550 } 1050 ± 15	Не регламенти- руется
AC	610 ± 10	0,1 $\pm 0,01$
T ₁ , T ₂	600 } ± 10 700 } 800 } 900 } 1000 } ± 15 1100 } 1170 }	0,27
CЭ (ССТЭ-6)	600 } ± 10 700 } 800 } ± 15 900 } 1000 }	0,20

Примечание. В тканях марок А, T₁, T₂ и СЭ (ССТЭ-6) разбраковка по толщине не производится.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. Стекловолокно для стеклотканей должно изготавляться из стекла алюмоборосиликатного состава с гарантийным содержанием окислов щелочных металлов:

для марок стеклотканей А, T₁, T₂ — не более 2 %,

для марок стеклотканей Э, AC, CЭ (ССТЭ-6) — не более 0,5 %.

По согласованию с потребителем состав стекла может быть изменен, причем изменение состава должно быть указано в сопровождающем документе.

4. При изготавлении стекловолокна для тканей марок А, T₁ и T₂ должен применяться эмульсионный замасливатель или замасливатель на парафиновой основе — термопластичный. Содержание замасливателя не должно превышать 2,5 %.

Для тканей марок Э, AC и СЭ (ССТЭ-6) должен применяться замасливатель на парафиновой основе — термопластичный или другой замасливатель по согласованию с потребителем. Содержание замасливателя на парафиновой основе не должно превышать 1,5 %.

Замасливатель не должен быть токсичным и не должен иметь в составе вещества, вызывающего заболевание кожи.

5. Ткань, изготовленная из нити с применением замасливателя на парафиновой основе, должна иметь в одном краю цветную нить.

6. Ткани из стеклянного волокна по весу, плотности, разрывной нагрузке должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Марки ткани	Толщина ткани в мм	Вес 1 м^2 ткани в г	Плотность—число нитей на 1 см		Разрывная нагрузка полоски ткани $25 \times 100 \text{ мм}$ в кгс , не менее	
			Основа	Уток	Основа	Уток
Э	0,06	68 \pm 7	20 \pm 1	20 \pm 1	25	20
Э	0,08	100 \pm 15	20 \pm 1	22 \pm 2	30	25
Э	0,1	105 \pm 15	20 \pm 1	22 \pm 2	30	30
А	—	Не более 80	20 \pm 1	17 \pm 1	28	20
АС	0,1	105 \pm 15	20 \pm 1	22 \pm 2	35	35
T ₁	0,27	285 \pm 15	16 \pm 1	10 \pm 1	170	105
T ₂	0,27	285 \pm 15	16 \pm 1	10 \pm 1	160	85
СЭ (ССТЭ-6)	0,20	200 \pm 20	10 \pm 1	9 \pm 1	110	100

7. Ткани из стеклянного волокна должны иметь полотняное переплетение.

8. Суммарное количество внешних дефектов разных по наименованию допускается не более трех на каждые 3 пог. м ткани в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателей	Размер или количества дефектов, допускаемых в тканях марок				
	Э	А	АС	T ₁ , T ₂	СЭ (ССТЭ-6)
1. Близна в 1 нить, в общей сложности в мм , не более	100	100	50	100	200
Близна в 2 нити в общей сложности в мм , не более	30	30	0	30	100
2. Забоины, если они по толщине ткани укладываются в допускаемые пределы в шт., не более	3	3	3	3	—

Продолжение

Наименования показателей	Размер или количество дефектов, допускаемых в тканях марок					СЭ (ССТЭ-6)
	Э	А	АС	T ₁ , T ₂		
Забоинны шириной до 10 <i>мм</i> , с плотностью на 1 <i>см</i> 11 и более нитей в шт.	—	—	—	—	—	3
3. Недосека — один случай с плотностью — числом нитей на 1 <i>см</i> , не менее	18	13	18	8	7	
4. Обрывы уточных нитей, в общей сложности до 10 <i>мм</i> в шт., не более	2	2	2	2	2	
Обрывы кромочных нитей, в одном месте до 2 нитей (считая каждую кромочную нить за две), в шт., не более	1	1	0	1	1	
Обрывы уточных нитей в кромке длиной до 15 <i>мм</i> по длине ткани, не более (случаев)	2	2	2	2	2	
5. Утолщения основной или уточной нити протяженностью не более 30 <i>мм</i> (слеты, подклейки и т. п.), толщиной до 1 <i>мм</i> для марок тканей Э, А, АС и до 2 <i>мм</i> для марок T ₁ , T ₂ , СЭ (ССТЭ-6) в шт., не более	3	3	3	3	3	
6. Поднырки от одной уточины, в общей сложности, в <i>мм</i> , не более	15	0	5	15	15	
7. Развижки нитей основы или утка шириной до 1,5 <i>мм</i> и длиной до 50 <i>мм</i> вкл. для тканей марок Э, А, T ₁ и T ₂ и шириной до 4 <i>мм</i> и длиной до 50 <i>мм</i> вкл. для марки СЭ (ССТЭ-6), не более (случаев)	3	3	0	3	3	
8. Затяжки без обрыва нитей, не более (случаев)	2	2	2	2	3	
9. Петли от одной уточины, в шт., не более	2	2	2	1	1	
10. Темные нити не резко выраженные, в соответствии с эталоном, общей длиной до 400 <i>мм</i> , не более (случаев)	5	5	3	5	5	

9. Для определения темных нитей в ткани применяется эталон, согласованный между организацией-поставщиком и организацией-потребителем.

П р и м е ч а н и я:

1. Ткани, прошедшие термохимическую обработку, по темным пятнам не бракуются.

2. Знак «0» — указанный дефект в данной ткани не допускается.

Знак «—» — указанный дефект в данной ткани не учитывается.

10. Дефекты внешнего вида, не предусмотренные табл. 3, а также превышающие размеры или количества, допускаемые п. 8 настоящего стандарта, из куска ткани не вырезают, а помечают в кромке цветным карандашом. Таких «условных вырезов» в куске ткани может быть не более одного на 10 м. Отрезки ткани, отмеченные цветным карандашом, исключаются из меры куска поставляемой ткани.

11. Стеклоткани не должны иметь:

марки Э — провисания, перекоса и ворсистости полотна;

марки СЭ (ССТЭ-6) — провисания и перекоса полотна.

Стеклоткани всех марок не должны быть воспламеняемыми.

12. Предприятие-изготовитель должно гарантировать качество тканей из стекловолокна требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию ткани документом, удостоверяющим ее качество.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в ГОСТ 6943—54.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14. Стеклоткани всех марок должны закатываться в рулоны на деревянные валики или гильзу с закреплением на них начального куска ткани.

Накатка должна производиться во всю ширину полотна на фрикционно уплотняющем приспособлении, обеспечивающем плотную и равномерно натянутую, без образования складок ткань.

Комплектование рулонов ткани должно соответствовать табл. 4.

15. По соглашению сторон разрешается поставка ткани марки Э длиной не менее 200 м в рулоне, состоящем из нескольких кусков и отрезов прочно соединенных между собой по уточной нити.

16. Для ткани марки А длина короткомерного отреза при ширине 540 и 550 мм должна быть кратной 210 мм; при ширине ткани 1050 мм — кратной 110 мм.

Таблица 4

Марки ткани	Длина куска в м, не менее	Допускаемые короткомерные отрезы	
		длиной в м не менее	количество в партии в %, не более
Э	100,0	25,0	10
А	80,0	2,1	—
АС	80,0	15,0	5
T ₁ , T ₂	50,0	7,0	5
СЭ (ССТЭ-6)	80,0	25,0	10

17. Короткомерные отрезы тканей всех марок длиной менее указанных в табл. 4 сдаются по согласованию с потребителем.

18. Каждый кусок ткани в рулоне должен иметь на конце штамп предприятия-изготовителя.

Рулоны, состоящие из двух и более кусков и отрезов, в местах разрезов должны иметь цветные знаки, одной стороной закрепленные на ткани, а другой — выведенные на торец рулона.

19. Рулоны стеклоткани должны быть обернуты и заделаны в торцах водонепроницаемой бумагой и увязаны таким образом, чтобы не допускать сползания ткани с рулона.

20. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

- а) наименования организации, в систему которой входит организация — поставщик стеклоткани;
- б) наименования организации — поставщика стеклоткани;
- в) марки ткани;
- г) номера рулона;
- д) количества метров годной ткани;
- е) количества кусков и отрезов;
- ж) количества и меры «условных вырезов»;
- з) вида замасливателя;
- и) номера настоящего стандарта.

21. Каждую партию рулонов ткани сопровождают документом, удостоверяющим качество продукции, с указанием:

- а) наименования организации, в систему которой входит организация — поставщик стеклоткани;
- б) наименования предприятия-изготовителя;
- в) марки ткани;
- г) номера партии;
- д) результатов лабораторных испытаний по показателям, предусмотренным настоящим стандартом;
- е) количества метров годной ткани.

22. Рулоны стеклоткани должны быть упакованы в деревянные сухие ящики.

Рулоны стеклоткани в контейнерах должны перевозиться в первичной упаковке, указанной в п. 19 настоящего стандарта.

Рулоны в ящиках или контейнерах должны быть упакованы так, чтобы не допускать возможности ударов или трения рулона между собой или о стенки ящика или контейнера. Ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 10350—63.

На каждом ящике должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит организация — поставщик стеклоткани;

б) наименование организации — поставщика стеклоткани;

в) местонахождение организации — поставщика стеклоткани;

г) марка ткани;

д) вид замасливателя;

е) количество метров годной ткани;

ж) номер настоящего стандарта;

з) «Осторожно!», «Не кантовать».

23. Транспортирование стеклотканей должно производиться в крытых вагонах, сухих трюмах, крытых автомашинах или контейнерах.

24. Стеклоткань должна храниться в сухих закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70%.

Замена

ГОСТ 10350—63 введен взамен ГОСТ 8208—56.
